

БАРСВЕЛД

BARSWELD.RU



Высокое качество проволоки для получения прочного и надежного соединения в условиях массового производства с повышенными требованиями к технологическим свойствам и характеристикам сварочных швов.

ФЛОПЕНТ

УМТС
СПЛАВ

HAVAL

кингисеппский
машиностроительный
завод

НАКС

РОВЕН
УПРАВЛЕНИЕ
КЛИМАТОМ

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%)

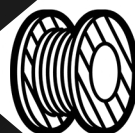
C	Mn	Si	P	S	Cu
0.06 - 0.15	1.40 - 1.85	0.80 - 1.15	≤ 0.025	≤ 0.035	≤ 0.50

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ



0,8 мм

15 кг



1,0 мм

5 кг



1,2 мм

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Предел прочности (Мпа)	Предел текучести (Мпа)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (Дж)
≥ 500	≥ 420	≥ 22	≥ 27

