



**VHM - Höchstleistungs- Fräser mit Diamantverzahnung
0,80 - 3,175 mm**

Vollhartmetall- Fräser, grob diamantverzahnt, rechtsschneidend, Hauptschneiden rechtsspiralisiert (Schnittdruck nach oben) mit Fischeschwanzanschleiff. Die neu entwickelte Geometrie ermöglicht höhere Standzeiten bei erhöhten Vorschüben. Bevorzugt einzusetzen zum Besäumen von Leiterplatten.

**Solid tungsten carbide - highest performance
diamond- cut routers 0.80 - 3.175 mm**

Solid tungsten carbide coarse diamond cut routers, right hand cut, right hand primary flutes (up-cut), fishtail type end cut. The new geometry results in longer tool life at higher feed rates. Preferred for peripheral contours.

d (mm)	Ls (mm)	Artikel - Nr. <i>Part number</i>	Ls (mm)	Artikel - Nr. <i>Part number</i>
0,80	4,5	DCFBM 0800 045	6,0	DCFBM 0800 060
0,90	4,5	DCFBM 0900 045	6,0	DCFBM 0900 060
1,00	4,5	DCFBM 1000 045	6,0	DCFBM 1000 060
1,10	4,5	DCFBM 1100 045	6,0	DCFBM 1100 060
1,20	6,0	DCFBM 1200 060	7,5	DCFBM 1200 075
1,30	6,0	DCFBM 1300 060	7,5	DCFBM 1300 075
1,40	6,0	DCFBM 1400 060	7,5	DCFBM 1400 075
1,50	6,0	DCFBM 1500 060	7,5	DCFBM 1500 075
1,60	7,5	DCFBM 1600 075	9,0	DCFBM 1600 090
1,70	7,5	DCFBM 1700 075	9,0	DCFBM 1700 090
1,80	7,5	DCFBM 1800 075	9,0	DCFBM 1800 090
1,90	7,5	DCFBM 1900 075	9,0	DCFBM 1900 090
2,00	9,0	DCFBM 2000 090	10,5	DCFBM 2000 105
2,10	9,0	DCFBM 2100 090	10,5	DCFBM 2100 105
2,20	9,0	DCFBM 2200 090	10,5	DCFBM 2200 105
2,30	9,0	DCFBM 2300 090	10,5	DCFBM 2300 105
2,40	9,0	DCFBM 2400 090	10,5	DCFBM 2400 105
3,00	9,0	DCFBM 3000 090	10,5	DCFBM 3000 105
3,175	9,0	DCFBM 3175 090	10,5	DCFBM 3175 105

Andere Spirallängen,
Durchmesser
und Spitzenanschliffe
auf Anfrage

Other flute lengths,
diameters
and point geometry
available on request