



# Проволочный припой с флюсовым сердечником BNF

Технический паспорт

Проволочные припои Sn63/Pb37 с флюсовым сердечником предназначены для пайки электронных компонентов. Производятся из высококачественных металлов.

## Ассортимент

Диаметр проволочных припоев **BNF Sn63/Pb37: 0,8 мм, 1,0 мм, 1,2 мм.**



## Химический состав

Химический состав (%)									
Sn	Pb	Примеси							
		Sb	As	Bi	Cu	Fe	Cd	Zn	Al
63±1	остаток	Менее 0,05	Менее 0,03	Менее 0,05	Менее 0,05	Менее 0,02	Менее 0,002	Менее 0,001	Менее 0,001

## Основные свойства

Сплав	Sn63/Pb37	
Температура плавления (°C)	Солидус	Примерно 183 °C
	Ликвидус	Примерно 184 °C
Плотность	Примерно 8,4	

## Свойства флюса

Характеристика	Спецификация	Результат
Содержание флюса (%)	1,0 – 3,0	2,45
Влагосодержание остатков	Меловой порошок должен легко удаляться	ОК
Тест медного зеркала	Не должно быть много коррозии	ОК
Сопротивление изоляции (Ом)	1 x 10 <sup>11</sup> или более (40°C/95%)	3,0 x 10 <sup>12</sup> Ом
Тест на коррозию (Ом)	1 x 10 <sup>10</sup> или более	2,0 x 10 <sup>11</sup> Ом
Содержание галогенов (частей на миллион)	Br, Cl Всего менее 1500 частей на миллион	Br=N.D / Cl=95
Растекаемость (%)	Более 80	89,2

## Маркировка

RS63-1.0

RS – обозначение канифольного флюса

63 – содержание Sn (%)

1.0 – диаметр проволоки