

Флюс	Растворитель	Водная основа	Галогены %	Твердые ве-ва %	Цвет	Плотность г/см3	Темп-ра самовозгорания С°	Поверхностное сопротивление Ом	Коррозионная активность	Пайка меди	Пайка латуни	Пайка окисленной меди	Требуется отмывка	Нанесение
Stannol 900-3351	VD-E900	-	Нет	2.4	Прозрачный	0.812	425	$1,4 \times 10^{10}$	Нет	+	+	-	-	пенное, спрей, ручное
Stannol 500-3429	VD-500	-	Нет	4.5	Прозрачный	0	425	$1,0 \times 10^{12}$	Нет	+	+	-	-	пенное, спрей, ручное
Stannol 900-7/1H	VD-500	-	< 0,23	1.7	Прозрачный	0.806	425	$1,0 \times 10^{12}$	Да	+	+	+	+	пенное, спрей, окунание, ручное
Kester 959T	Kester 466	-	Нет	2.9	Прозрачный	0.794	425	$1,4 \times 10^{10}$	Нет	+	+	-	-	пенное, спрей, окунание, ручное
Heraeus Surf-11	-	Да	Нет	2.75	Прозрачный	1	Негорюч	-	Нет	+	+	-	-	пенное, спрей, ручное
Multicore R41-01i	PC70i	-	Нет	1.9	Янтарный	0.809	425	$4.1 \times 10^{10}$	Нет	+	+	-	-	пенное, спрей, ручное
Multicore (MF210) X33-12i	PC70i	-	Нет	2	Прозрачный	0.812	425	$1,2 \times 10^{10}$	Нет	+	+	+	-	пенное, спрей, ручное
Multicore MFR301	PC70i	-	Нет	5.5 — 6.5	Янтарный	0.801	425	$4.3 \times 10^{11}$	Нет	+	+	+	-	пенное, спрей, ручное
Stannol X32-10i	Изопропа	-	Нет	2.5 ± 0.5	Прозрачный	0.812	425	$6.5 \times 10^{10}$	Нет	+	+	-	-	пенное, спрей, ручное
Stannol 500-6B	VD-500	-	Нет	6	Янтарный	0.801	425	$1.5 \times 10^{12}$	Нет	+	+	-	-	пенное, спрей, окунание, ручное
Multicore HYDRO-X/20	PC70i	-	0.98 ± 0.0	20 ± 1	Зелёный	0.874	425	-	Да	+	+	+	+	пенное, спрей, ручное

Флюс	Применение и отличительные особенности
Stannol 900-3351	Активный флюс с малым количеством остатков, который эффективно используется для пайки нижней стороны собираемой платы, с установленными поверхностно-монтажными компонентами, двойной волной припоя.
Stannol 500-3429	Обладает хорошей смачиваемостью, несмотря на низкое содержание твердых веществ. для пайки поверхностно-монтажных компонентов двойной волной припоя.
Stannol 900-7/1H	Формула флюса создана для пайки волной припоя. Активаторы, добавленные во флюс Stannol 900-7/1H, значительно уменьшают поверхностное натяжение и предотвращают формирование перемычек. Дополнительная активация галогенами приводит к улучшению результатов пайки на печатной плате с окисленными и трудно паяемыми площадками. Флюс Stannol® 900-7/1H создан для нанесения пенным или струйным флюсованием, распылением, окунанием и другими способами.
Kester 959T	Разработан для минимизации образования шариков припоя во время пайки волной припоя. Данный флюс содержит малое процентное содержание канифоли (0,5%), что улучшает свойства пайки, стабильность свойств во время пайки и поверхностное сопротивление. Флюс обладает отличной смачиваемостью и способствует формированию блестящей галтели в местах пайки.
Heraeus Surf-11	Может быть использован со стандартным оборудованием для пайки волной. После предварительного прогрева и оплавления остатки мини-мальны и неразличимы без увеличения. Surf-11 пригоден для применения при навесном монтаже в отверстия, при смешанном и поверхностном монтаже. Из-за специально подобранного соотношения активаторов имеет очень широкий диапазон режимов обработки. Превосходное смачивание Sn/Pb, Ni-Au и пассивированных медных поверхностей. Остатки после пайки сухие, не липкие и невидимые невооруженным глазом. Если пайка производится в среде азота и смачиваемость хорошая, то флюс Surf-11 можно разбавить деионизированной водой (до 50%).
Multicore R41-01i	На основе канифоли разработан специально для пайки поверхностей с плохой паяемостью. Флюс R41-01i сочетает высокую активность флюсов класса RA с низким содержанием твердых веществ и минимальным количеством остатков, не влияющих на внешний вид изделия, электрические параметры аппаратуры, выполнение следующих после пайки технологических операций. Флюс R41-01i разработан для пайки бытовой и промышленной радиоэлектронной аппаратуры без отмывки от остатков флюса после пайки.
Multicore (MF210) X33-12i	Обладают высокой эффективностью при пайке поверхностей с плохой паяемостью, в том числе и при пайке по окисленной меди. Флюс может использоваться для пайки широкого спектра бытовой, промышленной и специальной техники. Остатки флюса совместимы со многими типами влагозащитных покрытий, в том числе с силиконовыми, акриловыми и полиуретановыми.

Multicore MFR301	Разработан для пайки бытовой и промышленной радиоэлектронной аппаратуры без отмывки от остатков флюса после пайки. Благодаря увеличенному кислотному числу флюс имеет высокую активность и идеально подходит для пайки компонентов с плохой паяемостью. Обеспечивает быструю пайку компонентов, монтируемых в отверстия и на поверхность печатных плат без перемычек и сосулек. Обладает исключительно высокой способностью проникать в сквозные металлизированные отверстия. Отсутствие остатков флюса позволяет применять оборудование функционального и диагностического контроля. Совместим с консервантами печатных плат на канифольной основе
Stannol X32-10i	Разработан для пайки бытовой и промышленной радиоэлектронной аппаратуры без отмывки от остатков флюса после пайки. Обладает хорошей смачиваемостью, несмотря на низкое содержание твердых веществ. Не вызывает коррозии в отношении оборудования для обработки печатных плат.
Stannol 500-6B	Идеально подходит для ремонта собранных печатных плат с высокой плотностью монтажа, а также для керамических подложек.
Multicore HYDRO-X/20	Для использования при производстве электронной аппаратуры с водной отмывкой остатков флюса после пайки. Флюс предназначен для использования при групповой пайке волной припоя и пайке протягиванием, а также может использоваться при ручной пайке. Очень высокая активность, возможность пайки окисленной меди. Не образует шариков припоя на сухом пленочном фоторезисте, после отмывки оставляет платы очень чистыми без белого налета, отсутствует неприятный запах. Однокомпонентный.