ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	2	
САМОРЕЗЫ	10	
МЕТРИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ	32	
АНКЕРНАЯ ТЕХНИКА	50	
ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА	62	
ЗАКЛЕПКИ	76	
НАСАДКИ	80	
ТАКЕЛАЖ	82	
ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРЕПЕЖ	10	4
хомуты, скобы, стяжки	12	4
КАТАЛОГ RAL	13	7

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ЦИНКОВАНИЕ

Цинкование применяется для защиты черных металлов от коррозии. Осадок цинка с течением времени заметно темнеет, так как он покрывается налетом основных углекислых солей. Этим объясняется невозможность использования цинка как декоративного покрытия. Цинк имеет более отрицательный потенциал, чем железо, поэтому цинковое покрытие обеспечивает электрохимическую защиту черных металлов от коррозии. В настоящее время наиболее распространенными способами нанесения цинка являются:

горячий способ покрытия

Горячий способ цинкования заключается в погружении предварительно подготовленных изделий в расплавленный цинк при температуре 450-480°С. Образование покрытия основано на хорошем смачивании железа и его сплавов цинком. Толщина покрытия на отдельных участках из-за наплывов колеблется в значительных пределах (50-150 мкм), и точная регулировка ее невозможна. Горячий способ не может быть применен для покрытия изделий с точными допусками и в тех случаях, когда высокая температура может изменить свойства изделия. Этот метод широко применяется для цинкования изделий, имеющих внутренние закатанные швы (вёдра, тазы, банки и пр.), а также для цинкованная труб, листов, проволоки, кузовов автомобилей.

ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИЙ СПОСОБ ПОКРЫТИЯ

Электролитический метод является более совершенным для осаждения цинка. Экономия металла при гальваническом способе по сравнению с горячим способом доходит до 50%, высокая степень чистоты осажденного цинка обеспечивает повышенную химическую стойкость. В зависимости от условий эксплуатации толщина покрытия может быть от 5 до 35 мкм. Наиболее широкое применение при цинковании получили кислые, сернокислые и щелочные цианистые ванны. Сернокислые электролиты применяются для покрытия изделий простой формы: листов, ленточной проволоки и пр.

В качестве анода применяются пластины из чистого металлического цинка. С применением органических добавок осадок цинка становится более мелкозернистыми и приобретает полублестящий серебристый оттенок.

Цианистые электролиты применяют для покрытия изделий, имеющих сложную форму. При этом образуется мелкокристалический осадок цинка, который обладает более высокими прочностными и защитными свойствами. Цинковое покрытие хорошо защищает стальную основу от коррозии, но само довольно быстро коррозирует в атмосфере, образуя рыхлый налет основных углекислых солей цинка.

В ряде случаев наблюдается не только электрохимическая коррозия цинка, но также и химическая коррозия в результате взаимодействия последнего с парами различных летучих органических веществ. Образующиеся на цинковом покрытии продукты коррозии легко осыпаются и могут вызывать нарушение работы приборов и механизмов. Для повышения антикоррозионной устойчивости цинковых покрытий применяют процесс пассивирования в растворах хромовой кислоты или её солей. Образующаяся хромовая пленка представляет собой ряд соединений хрома и цинка. Защитные свойства хромовой пленки практически не изменяются даже при наличии на ней механических повреждений (царапин, рисок и пр.). После хромового пассивирования покрытие приобретает зеленовато-желтую окраску с радужным оттенком. В некоторых случаях, например, при следующем нанесении лакокрасочных покрытий, применяют фосфатирование, которое хорошо обеспечивает сцепление лакокрасочного покрытия с цинковым подслоем.



ФОСФАТИРОВАНИЕ

К неметаллическим неорганическими покрытиями, состоящим из неорганических соединений металлов, относятся фосфатные, оксидные, хроматные и другие покрытия. Фосфатные пленки, создаваемые на поверхности металлических изделий, обладают целым рядом свойств, в числе которых:

- ПОВЫШЕННАЯ КОРРОЗИЙНАЯ СТОЙКОСТЬ:
- АДГЕЗИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ;
- МАСЛОЁМКОСТЬ:
- ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА;
- АНТИФРИКЦИОННЫЕ СВОЙСТВА;

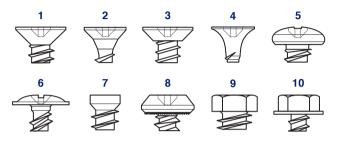
Цвет фосфатного покрытия от светло-серого до чёрного. Химическому фосфатированнию могут подвергаться углеродистые, низколегированные и среднелегированные стали, чугун, алюминиевые и магниевые сплавы, цинковые, кадмиевые покрытия и др. Сущность химического фосфатирования состоит в обработке металлов и сплавов в подкисленных растворах однозамещенных фосфатов или монофосфатов железа, марганца, цинка и др. Процесс химического фосфатирования обусловлен гидролизом однозамещенных фосфатов металлов, в результате чего устанавливается равновесие между одно-, двух-, трехзамещенными фосфатами металлов и фосфорной кислотой. Образующаяся при этом свободная фосфорная кислота в процессе фосфатирования взаимодействует с основным металлом, в результате чего образуются труднорастворимые двух-, трехзамещённые фосфаты, являющиеся основной составляющей частью фосфатных пленок. На состав фосфатных пленок большое влияние оказывает вид катионов фосфатирующего раствора.

Образующийся фосфат железа не окисляется кислородом воздуха, поэтому фосфатные пленки обладают высокими защитными свойствами. В зависимости от подготовки поверхности металла, пленки могут иметь разные размеры кристаллических структур. Наиболее высокими защитными свойствами обладают мелкокристаллические пленки. Крупнокристаллические пленки имеют низкие защитные свойства. Фосфатные пленки повышают адгезию лакокрасочных, клеевых и других подобных покрытий, это свойство является основной причиной для фосфатирования крепежных деталей. Высокая прочность сцепления лакокрасочного покрытия с фосфатной пленкой и повышение её защитных свойств связаны со структурой фосфатных покрытий. Связь между фосфатной пленкой и металлом является молекулярной. Структура фосфатной пленки определяет её пористость, маслоёмкость и антифрикционные свойства.

Дополнительная обработка повышает защитные свойства фосфатных пленок. Такая обработка производится в растворах соединений хрома, промасливанием, гидрофобизированием и окраской.

виды головок и шлицев

Виды головок достаточно многообразны, их выбор определяется требованиями к внешнему виду монтируемой конструкции или конкретными условиями монтажа. Давайте рассмотрим основные виды головок крепежных элементов:



- **1. ПОТАЙНАЯ** после установки она полностью утапливается в материале закрепляемого элемента и обеспечивает сохранение ровной поверхности.
- 2. ПОТАЙНАЯ ДВОЙНАЯ усиленная разновидность потайной головки, выдерживающая больше нагрузки при монтаже в твердые материалы как методом вкручивания, так и ударным методом.
- 3. ПОТАЙНАЯ УСИЛЕННАЯ разновидность потайной головки, позволяющая более эффективно прижимать закрепляемый элемент к материалу основания за счет увеличения длины резьбы крепежного элемента и образования на головке упорной нижней площадки, поверхность которой перпендикулярна действию нагрузки на вырыв.
- 4. ПОТАЙНАЯ ТИПА «РОЖОК» разновидность потайной головки, обеспечивающая эффективное прижимание гипсокартона к материалу основания. Специальная выгнутая форма головки, напоминающая рожок, оптимально воспринимает нагрузку на вырыв, передаваемую на закрепленный лист гипсокартона.
- **5. ПОЛУКРУГЛАЯ ГОЛОВКА** эффективно удерживает закрепляемый элемент благодаря широкой несущей поверхности. Используется там, где нет необходимости сохранять ровную поверхность закрепляемого элемента.
- 6. ПОЛУКРУГЛАЯ ГОЛОВКА С ПРЕСС-ШАЙБОЙ разновидность полукруглой головки с увеличенной несущей поверхностью и уменьшенной высотой головки. Благодаря расширенной несущей поверхности этот вид головки отлично подходит для закрепления листовых материалов
- 7. УЗКАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА имеет минимальную несущую поверхность, но при монтаже полностью утапливается в закрепляемом элементе. Используется в крепежных элементах, фиксирующихся как в материале основания, так и в закрепляемом элементе с помощью резьбы, которая и выполняет основную функцию закрепления.
- **8. ТРАПЕЦИВИДНАЯ ГОЛОВКА** имеет увеличенную несущую поверхность, на внутренней стороне имеются стопорные насечки, предотвращающие самопроизвольное откручивание самореза.
- 9. ШЕСТИГРАННАЯ ГОЛОВКА одна из самых старых форм головок крепежных элементов, стандартизированная под соответствующие размеры ключей. Сегодня для монтажа шестигранных головок с помощью электроинструмента используются специальные шестигранные насадки.
- **10. ШЕСТИГРАННАЯ ГОЛОВКА С ПРЕСС-ШАЙБОЙ** имеет те же функции, что и простая шестигранная, но имеет несколько большую несущую поверхность.



Как видим, многие виды головок являются модификациями одного из основных типов головок — потайной, полукруглой, шестигранной. Особенностью потайного типа головок является то, что их высота входит в номинальную длину крепежного элемента, тогда как высота всех других типов головок не включается в этот параметр.

Кроме несущей функции, головка выполняет функцию передачи усилия на стержень крепежного элемента при монтаже. Для этого либо используют специальный инструмент, соответствующий форме головки (например, гаечный ключ к квадратной, шестигранной головке), либо инструмент, входящий в углубление специальной формы на торце головки - шлиц. Шлиц появляется на потайных видах головок, форма и внешняя боковая поверхность которых недоступна для передачи усилия при установке. Шлиц и форма инструмента, которым производится сборка конструкции, соосны и совпадают по форме, что обеспечивает эффективную передачу момента вращения и давление на головку и стержень крепежного элемента. Самая простая форма шлица - прямая сквозная прорезь на головке крепежного элемента. По-немецки шлиц (Schlitz) означает «щель, прорезь», и именно это слово было позаимствовано в русский язык для обозначения любых углублений на головке крепежного элемента, выполняющих функцию передачи момента вращения на стержень крепежного элемента при монтаже или демонтаже.

СЕГОДНЯ В ПРАКТИКЕ НАИБОЛЕЕ ШИРОКО ВСТРЕЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ВИДЫ ШЛИЦЕВ:



- 1. ПРЯМОЙ;
- 2. КРЕСТООБРАЗНЫЙ ТИПА PHILLIPS (согласно стандартам DIN крестообразный типа Н);
- 3. КРЕСТООБРАЗНЫЙ ТИПА POZIDRIV (согласно стандартам DIN крестообразный типа Z);
- 4. КОМБИНИРОВАННЫЙ ТИПА POZIDRIV+прямой:
- 5. ШЕСТИКОНЕЧНАЯ ЗВЕЗДА ТИПА TORX;
- 6. ВНУТРЕННИЙ ШЕСТИГРАННИК:
- 7. ШЕСТИГРАННЫЙ.

Для сравнения эффективности шлицев (приводов) учитываются следующие главные функциональные параметры:

- 1. Степень передачи крутящего момента вращения от рабочего инструмента на крепежные элемент:
- 2. Площадь контакта наконечника инструмента с головкой крепежного элемента.

Чем выше степень передачи крутящего момента на крепежный элемент без разрушение его головки, тем более эффективным является шлиц. По этому показателю абсолютным лидером из массовых видов шлицев является ТОRX, звездообразная форма которого передает на крепежный элемент до 90% усилия, подаваемого на рабочий инструмент.

Ниже показана эволюция шлицев в виде перечня конструктивных и функциональных недостатков, устранявшихся при переходе от старых к современным видам шлицев:

ВИД ШЛИЦА

1. ПРЯМОЙ

2. ШЕСТИГРАННЫЙ

3. КРЕСТООБРАЗНЫЙ (PHILLIPS, POZIDRIV)

НЕДОСТАТКИ

- А. Практически невозможно зафиксировать наконечник инструмента на одной оси с элементом, что приводит к соскальзыванию инструмента и его преждевременному износу, а также к повреждению поверхности закрепляемого элемента и чревато получением травмы рабочим.
- Б. Прямой шлиц невозможно использовать в местах закрепления, где доступ к головке крепежного элемента есть только под некоторым углом к его оси.
- В. Отсутсвие возможности четкой соосной фиксации инструмента по отношению к крепежному элементу делает невозможным автоматизированное вкручивание.
- Г. Прямой шлиц не способен передавать высокий момент вращения.
- А. Шестигранный шлиц способен передавать высокий момент вращения на крепежный элемент только на протяжении недолгого времени, затем в нем появляются небольшие вмятины и увеличивается угол холостого хода инструмента.
- А. Из-за наклонной формы углубления крестообразный шлиц не способен длительно удерживать тесный контакт с наконечником инструмента, что приводит к дополнительным потерям в передаче вращающего усилия на крепежный элемент и выскальзыванию инструмента из-за перенаправления нагрузки по наклонным внутренним стенкам шлица.
- Б. Крестообразный шлиц не способен выдерживать перегрузки на завершающем этапе монтажа, когда крепежный элемент уже не проворачивается в материале основания так же быстро, как в начале монтажа. Требуется резкое прекращение вращательного движения инструмента, иначе происходит износ головки крепежного элемента.
- В. Излишнее усилие или попытка монтажа под углом к оси крепежного элемента, как правило, заканчивается повреждением рабочего наконечника инструмента или головки крепежного изделия.



4. ЗВЕЗДООБРАЗНЫЙ (TORX)

А. Всё ещё не обеспечивает полного контакта рабочего наконечника инструмента с головкой крепежного элемента, но позволяет выполнять монтаж под небольшим углом к оси крепежного элемента без потери момента вращения.

Итак, максимальной эффективностью сегодня обладает шлиц типа TORX. Перечень его функциональных преимуществ наиболее полон по сравнению с остальными видами приводов крепежных элементов. К сожалению, внешний привод TORX пока что не нашел широкого применения в общей практике строительства из-за высоких затрат на соответствующее высадочное оборудование, необходимое для производства крепежа с таким приводом. Также следует отметить, что с помощью комбинации любого типа шлица с прямым, конечные пользователи крепежа получают возможность использовать для монтажа как дорогой современный, так и более дешевый инструмент старого образца.

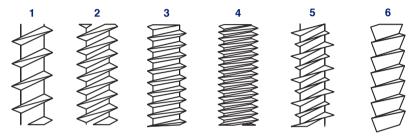
ВИДЫ РЕЗЬБЫ

Резьба является основной конструкционной особенностью подавляющего большинства крепежных элементов. Резьба на современных элементах имеет следующие основные параметры:

- 1. ШАГ расстояние между двумя соседними витками резьбы. Шаг резьбы измеряется либо как расстояние в миллиметрах (прямой способ измерения), либо как количество витков резьбы на единицу длины крепежного элемента (косвенный способ измерения). В нашей стране принято измерять шаг резьбы прямым способом. При монтаже быстрее вкручиваются крепежные элементы, имеющие больший шаг резьбы (т.е. меньшее количество витков резьбы на единицу длины).
- **2. ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР** диаметр крепежного элемента с учетом выступающей части витков резьбы.
- **3. ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР** диаметр крепежного элемента в углублениях между витками резьбы.
- **4. УГОЛ ВЕРШИНЫ** угол на вершине витков резьбы. Если рассматривать крепежные элементы, врезающиеся при монтаже резьбой в основание, то чем острее угол резьбы, тем меньшее сопротивление вкручиванию оказывает материал основания.
- По типу резьба на крепежных элементах может быть внутренней (на гайках, соединительных муфтах, гильзах анкеров и т.п.) и внешний (на шурупах, саморезах, болтах и т.д.).
- По виду резьба бывает метрической и неметрической. Часто вместо последнего термина используют термин «дюймовая», противопоставляя метрическую и дюймовую системы измерения длин. Тем не менее, параметры как неметрической, так и метрической резьбы могут быть выражены в любой из вышеупомянутых систем измерения. Для этого существует специальные таблицы перевода параметров крепежных элементов из одной системы в другую.

КАЛИБР (HOMEP, PA3MEP) обозначающий диаметр крепежного элемента в дюймовой системе	#5	#6	#7	#8	#9	#10	#12	#14
измерения КАЛИБР (HOMEP, PA3MEP) аналогичный дюймовому размеру. Диаметр крепежного элемента в метрической системе мер, мм.	2.9	3.5	3.9	4.2	4.8	5.0	5.5	6.3

Наиболее распространенными сегодня подвидами резьбы являются:



- 1. РЕЗЬБА С ШИРОКИМ ШАГОМ
- 2. РАЗРЕЖЕННАЯ РЕЗЬБА
- 3. РЕЗЬБА С МЕЛКИМ ШАГОМ
- 4. МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА
- **5. ДВУХЗАХОДНАЯ (ПЕРЕМЕННАЯ) РЕЗЬБА** состоит из чередующихся высоких и низких витков. Фактически это две резьбы с одинаковым шагом, одна из которых нанесена посередине между витками другой. Разница в высоте между высокой и низкой резьбой обычно составляет от 40 до 50% от высоты высокой резьбы.
- **6. УДАРНАЯ (ЗОНТИЧНАЯ) РЕЗЬБА** состоит из толстых покатых витков с тупым углом вершины.

Каждый вид резьбы имеет своё функциональное предназначение; в конечном результате, пригодность резьбового крепежного элемента к использованию в том или ином материале основания определяется в первую очередь видом резьбы. Чем плотнее материал основания, тем меньший шаг резьбы необходим для качественного закрепления. Так, шурупы по дереву имеют резьбу с широким шагом, а саморезы по металлу — резьбу с мелким шагом, либо метрическую.

Там, где закрепляемый элемент монтируется в ПВХ и подвержен опасности выдергивания, используются крепежные элементы с двухзаходной резьбой. Двухзаходная резьба также используется тогда, когда необходимо достичь прочного закрепления в разнородных материалах закрепляемого элемента и основания. Разреженная резьба предназначена для закрепления в мягкие или пористые материалы, такие, как мягкие породы дерева. Ударная резьба используется в резьбовых крепежных элементах, монтаж которых осуществляется более быстрым по сравнению со вкручиванием ударным способом. Демонтаж крепежных элементов с ударной резьбой осуществляется традиционным методом выкручивания.



ВИДЫ НАКОНЕЧНИКОВ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

В самом общем виде мы можем выделить три типа наконечников крепежных элементов:

1. ТУПОЙ



2. ОСТРЫЙ



3. СО СВЕРЛОМ



Резьбовые крепёжные элементы с тупым наконечником, как правило, относятся к метрическому крепежу (т.е. имеют метрическую резьбу). Острые наконечники бывают нескольких видов, от простого конусообразного, до специальных надсеченных наконечников, которые по своей функциональности приближаются к наконечнику со стандартным сверлом. Как правило, резьбовые крепежные элементы со сверлом используются для крепления конструкций к металлическому основанию. Стандартные наконечники со сверлом имеют шесть размеров — с 1-го по 6-й, и чем больше номер сверла, тем толще может быть основание, в котором закрепляется конструкция.

Саморез со сверлом определенного номера крепится к основаниям с толщиной в определённом интервале, границы которого определяются не только длиной сверла, но и диаметром крепежного элемента — при равной длине сверла большую толщину основания просверлит крепежный элемент, имеющий больший диаметр.

НОМЕР СВЕРЛА	ДИАМЕТР КРЕПЕЖНОГО ЭЛЕМЕНТА, ММ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ, ММ	МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ, ММ
#2	3.5	0.9	2.0
	4.2	0.9	2.0
	5.0	0.9	2.8
#3	5.0	2.8	4.5
	5.5	2.8	5.3
	6.3	2.8	5.6
#4	5.5	4.5	5.6
	3.5 6.3	4.5	3.5 6.4
#5	5.5	6.4	12.7

В таблице отсутствуют параметры применения крепежных элементов со сверлами #1 #6, так как необходимость в их использовании возникает крайне редко. Так, металические основания толщиной до 1 мм просто продавливаются остроконечными крепежными элементами, а металлические материалы, толщина которых превышает 12.7 мм, редко используется как основа без предварительного сверления.

САМОРЕЗЫ



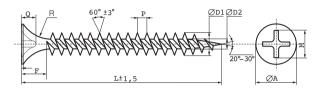


' САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ ГИПСОКАРТОНА К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПРОФИЛЯМ ТОЛЩИНОЙ ДО 0.9мм	12
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ ГИПСОКРТОНА К ДЕРЕВЯННОЙ ОБРЕШЁТКЕ	12
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИПСОВОЛОКОННЫХ ЛИСТОВ	13
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 0.9мм	14
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 2мм	15
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛШИНОЙ ДО 2MM С ПРЕСС-ШАЙБОЙ	16
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0.9 _{ММ} С ПРЕСС-ШАЙБОЙ	17
ШУРУП УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ДЕРЕВА, ДСП, ДВП И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ	18
ШУРУП ПО БЕТОНУ (НАГЕЛЬ)	20
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ К ДЕРЕВЯННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	21
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ	22
САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ	23
ШУРУП ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЛАГ И РЕЕК (ГЛУХАРЬ)	24
ВИНТ-ШУРУП (САНТЕХШПИЛЬКА)	25
КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ	26
КРЮЧОК С-ОБРАЗНЫЙ	27
КРЮЧОК Г-ОБРАЗНЫЙ	28
КРЮЧОК О-ОБРАЗНЫЙ	30



САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ ГИПСОКАРТОНА К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПРОФИЛЯМ ТОЛЩИНОЙ ДО 0.9мм

Предназначен для крепления листов из гипсокартона к металлическим профилям толщиной до 0.9мм. Фосфатированная поверхность значительно облегчает скольжение вкручиваемого самореза. Мелкая резьба. Потайная головка. Крестообразный шлиц Phillips №2.



Размеры и технические характеристии

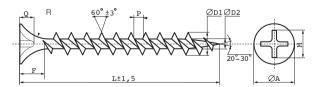
Номи- нальный диаметр, мм	А диаметр головки, мм	F высота головки, мм	D1 наруж- ный диаметр, мм	D2 вну- тренний диаметр, мм	Р шаг резьбы, мм	Q глубина шлица, мм	М ширина шлица, мм	шлиц	R радиус головки, мм	мин разруш момент, Нм
3,5	7,90-8,60	4,50-7,00	3,30-3,60	2,00-2,30	1,40-1,70	2,35-3,00	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	2,8
3,8	7,90-8,60	4,50-7,00	3,70-4,00	2,20-2,50	1,40-1,70	2,35-3,00	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	3,6
4,2	7,90-8,60	4,50-7,00	4,00-4,30	2,55-2,80	1,40-1,70	2,35-3,00	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	4,5
4,8	8,50-9,10	4,50-7,00	4,70-5,00	3,05-3,35	2,10-2,30	2,50-3,20	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	6,5

Теоретический вес 1000 штук/кг

Номи- нальный															
диаметр, мм	19	25	32	35	41	45	51	55	64	76	89	102	115	127	152
3,5	1,15	1,35	1,63	1,76	2,03	2,19	2,44	2,7	3,58						
3,8									4,65						
4,2										4,93					
4,8											8,05	9,17	10,7	11,46	13,73

САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ ГИПСОКРТОНА К ДЕРЕВЯННОЙ ОБРЕШЁТКЕ

Предназначены для крепления листов гипсокартона к деревянным конструкциям. Крупная резьба. Потайная головка. Крестообразный шлиц Phillips №2. Фосфатированное покрытие предохраняет саморез от коррозии.





Размеры и технические характеристии

Номи- нальный диаметр, мм	А диаметр головки, мм	F высота головки, мм	D1 наруж- ный диаметр, мм	D2 вну- тренний диаметр, мм	Р шаг резьбы, мм	Q глубина шлица, мм	М ширина шлица, мм	шлиц	R радиус головки, мм	мин разруш момент, Нм
3,5	7,90-8,50	4,50-7,00	3,50-3,90	2,05-2,35	2,70-2,80	2,35-2,93	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	2,8
3,8	7,90-8,50	4,50-7,00	3,70-4,00	2,20-2,50	2,70-2,80	2,35-2,93	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	3,6
4,2	7,90-8,50	4,50-7,00	4,00-4,30	2,55-2,85	2,80-2,90	2,35-2,93	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	4,5
4,8	8,50-9,10	4,50-7,00	4,70-5,00	3,05-3,35	3,10-3,20	2,50-3,18	4,50-5,10	Ph2	4,50-5,00	6,5

Теоретический вес 1000 штук/кг

Номи- нальный		L длина самореза, мм													
диаметр, мм	19	25	32	35	41	45	51	55	64	76	89	102	115	127	152
3,5	1,15	1,35	1,63	1,76	2,03	2,19	2,44	2,7	3,58						
3,8									4,65						
4,2										4,93					
4,8											8,05	9,17	10,7	11,46	13,73

САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИПСОВОЛОКОННЫХ ЛИСТОВ (ГВЛ)

Предназначен для крепления гипсоволоконных листов к деревянным и металическим профилям толщиной до 0.9мм. Имеет острый наконечник, потайную зенкующую головку, крестообразный шлиц Phillips №2 и двухзаходную резьбу.



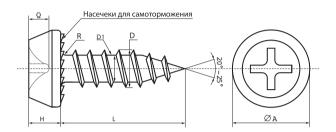
Обозначение	L длина, мм	твердость сердцевины	твердость поверхности	мин.разруш. Момент, Нм	вес 1000 штук, кг
3,9*19	18,24-19,76	240-425 HV	550-800 HV	3	1,3
3,9*25	24,24-25,76	240-425 HV	550-800 HV	3	1,6
3,9*30	28,73-31,27	240-425 HV	550-800 HV	3	1,9
3,9*35	33,73-36,27	240-425 HV	550-800 HV	3	2,1
3,9*40	38,73-41,27	240-425 HV	550-800 HV	3	2,3
3,9*45	43,73-46,27	240-425 HV	550-800 HV	3	2,65

САМОРЕЗЫ

САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 0.9мм

Предназначен для крепления металлических профилей между собой толщиной до 0.9мм, имеет острый наконечник и полуцилиндрическую головку с крестообразным шлицем Phillips №2. Под головой имеет насечки, препятствующие самопроизвольному отворачиванию.

ПОКРЫТИЕ белый цинк, оксид



Размеры и технические характеристии

Обозначение	L длина, мм	А ди- аметр головки, мм	Н высота головки, мм	D наруж- ный диаметр, мм	D1 вну- тренний диаметр, мм	Q глубина шлица, мм	R радиус головки, мм	шлиц	вес 1000 штук, кг
3,5*9,5	9,00-10,00	7,39-8,00	2,45-2,92	3,43-3,58	2,76-2,92	2,40-2,80	0,6	Ph2	1,07
3,5*11,0	10,45-11,55	7,39-8,00	2,45-2,92	3,43-3,58	2,76-2,92	2,40-2,80	0,6	Ph2	1,13

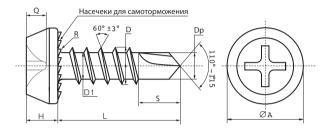
Возможна окраска в цвета RAL порошковыми полиэстеровскими красками (смотреть стр.137)



САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 2мм

Предназначен для крепления металлических профилей между собой, имеет самосверлящий наконечник со способностью просверливания до 2мм и полуцилиндрическую головку с крестообразным шлицем Phillips №2. Под головкой имеет насечки, препятствующие самопроизвольному отворачиванию.

ПОКРЫТИЕ белый цинк, оксид



Размеры и технические характеристии

Обозна- чение	L длина, мм	А диа- метр голов- ки, мм	Н высота голов- ки, мм	D наруж- ный диа- метр, мм	D1 вну- трен- ний диа- метр, мм	Q глу- бина шлица, мм	R радиус голов- ки, мм	шлиц	Dр диа- метр сверла, мм	S длина сверла, мм	вес 1000 штук, кг
3,5*9,5	8,70- 10,30	7,60- 8,00	2,70- 3,00	3,43- 3,58	2,76- 2,92	2,31- 2,95	0,6	Ph2	3,1	4	1,18
3,8*11,0	10,2- 11,80	7,60- 8,00	2,70- 3,00	3,75- 3,95	2,76- 2,92	2,31- 2,95	0,6	Ph2	3,1	4	1,25

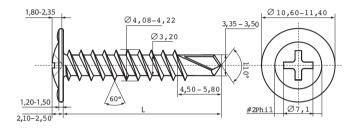
Возможна окраска в цвета RAL порошковыми полиэстеровскими красками (смотреть стр. 137)



САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛШИНОЙ ДО 2мм С ПРЕСС-ШАЙБОЙ

Саморезы с пресс-шайбой применяются для соединения листового металла, тонколистовой стали, профнастила, металлических профилей. Саморезы имеют резьбу с мелким шагом, наконечник сверло со способностью просверливания металла до 2мм, без предварительного сверления отверстия.

ПОКРЫТИЕ белый цинк КРЕСТООБРАЗНЫЙ ШЛИЦ Phillips №2 НАКОНЕЧНИК сверло



Размеры и технические характеристии

Обозначение	L длина, мм	твердость сердцевины, HV	твердость поверхности, HV	мин.разруш. Момент, Нм	рекомендуе- мая угловая скорость завинчивания об/мин	вес 1000 штук, кг
4,2*13	13	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	1,85
4,2*14	14	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	1,87
4,2*16	16	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	2,05
4,2*19	19	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	2,26
4,2*25	25	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	2,61
4,2*32	32	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	3,05
4,2*41	41	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	3,71
4,2*51	51	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	4,1
4,2*76	76	270-425 MIN	560 MIN	4,5	2500	6,06

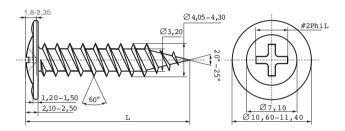
Возможна окраска в цвета RAL порошковыми полиэстеровскими красками (смотреть стр.137)



САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0.9мм С ПРЕСС-ШАЙБОЙ

Саморезы с пресс-шайбой применяются для крепления тонколистовой стали, отделочных работ и в мебельном производстве. Имеют резьбу с мелким шагом и наконечник со способностью просверливания металла до 0.9мм без предварительного сверления. Есть крашеные в цвете RAL 3005, 8017, 6005

ПОКРЫТИЕ белый цинк КРЕСТООБРАЗНЫЙ ШЛИЦ Phillips №2 НАКОНЕЧНИК острый



Размеры и технические характеристии

Обозначение	L длина, мм	твердость сердцевины, HV	твердость поверхности, HV	мин.разруш. Момент, Нм	рекомендуе- мая угловая скорость завинчивания об/мин	вес 1000 штук, кг
4,2*13	13	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	1,66
4,2*14	14	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	1,73
4,2*16	16	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	1,89
4,2*19	19	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	2,04
4,2*25	25	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	2,45
4,2*32	32	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	2,87
4,2*41	41	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	3,6
4,2*51	51	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	3,87
4,2*76	76	240-450 MIN	550 MIN	4,5	2500	5,74

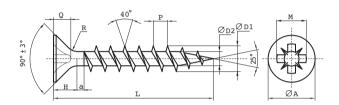
Возможна окраска в цвета RAL порошковыми полиэстеровскими красками (смотреть стр.137)



ШУРУП УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ДЕРЕВА, ДСП, ДВП И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

Универсальные шурупы предназначены для соединения дерева, древесностружечных плит, ДВП и других материалов. Имеют более широкую и острую резьбу. Острый наконечник и резьба, выполненная под углом 40 градусов, обеспечивают надёжное и прочное соединение даже при небольшом крутящем моменте.

ПОКРЫТИЕ белый цинк КРЕСТООБРАЗНЫЙ ШЛИЦ Роzi



Номи- наль- ный диа- метр, мм	А диа- метр голов- ки, мм	Н, мм	а, мм	D1 наруж- ный диа- метр, мм	D2 вну- трен- ний диа- метр, мм	R радиус голов- ки, мм	Q глу- бина шлица, мм	М ширина шлица, мм	шлиц	Р шаг резь- бы, мм	мин разруш мо- мент, Нм
2,5	4,7- 5,05	1,40	2,10	2,25- 2,55	1,10- 1,50	1,50	1,22- 1,57	2,51	Pz1	1,10	1,00
3	5,7- 6,05	1,80	2,35	2,75- 3,05	1,50- 1,90	1,50	1,60- 2,11	3,00	Pz1	1,35	1,50
3.5	6,64- 7,05	2,00	2,60	3,2- 3,55	1,75- 2,15	1,80	1,76- 2,16	4,00	Pz2	1,60	2,00
4	7,64- 8,05	2,35	2,80	3,7- 4,05	2,02- 2,50	2,00	2,05- 2,51	4,40	Pz2	1,80	3,00
4.5	8,64- 9,05	2,55	3,00	4,20- 4,55	2,22- 2,70	2,20	2,46- 3,02	4,80	Pz2	2,00	4,40
5	9,64- 10,05	2,85	3,20	4,7- 5,05	2,52- 3,00	2,50	2,99- 3,55	5,30	Pz2	2,20	6,10
6	11,57- 12,05	3,35	3,60	5,7- 6,05	3,22- 4,05	2,50	2,99- 3,55	6,60	Pz3	2,60	11,00



Теоретический вес 1000 штук/кг

L, Длина			Ho	минальный диам	иетр		
	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
12	0,35	0,4	0,59	0,88			
16	0,46	0,54	0,74	0,94	1,43		
20	0,6	0,66	0,88	1,23	1,52	1,75	
25	0,7	0,8	1,11	1,44	1,7	1,92	
30		0,95	1,27	1,65	2,1	2,29	
35		1,15	1,47	1,87	2,42	2,67	
40		1,24	1,63	2,1	2,75	3	5,13
45		1,43	1,85	2,32	3	3,41	5,63
50			2,04	2,55	3,36	3,6	6,1
60				3,1	3,95	4,1	7,25
70				3,6	4,3	4,8	8,25
80					4,7	5,5	9,27
90						6,37	10,37
100						7,15	11,59
120						7,65	13
160						9	15
200							18

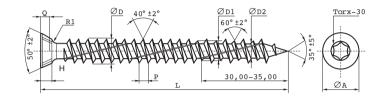


ШУРУП ПО БЕТОНУ (НАГЕЛЬ)

Обеспечивает соединение на стыке коробка-стена, дверных и оконных коробок, планок и т.п. к стенам из бетона, кирпича, пустотелых блоков. Шурупы имеют переменную резьбу и насечки по всей длине. Требует предварительного сверления отверстия 6-мм сверлом.

ПОКРЫТИЕ желтый цинк

ШЛИЦ TORX



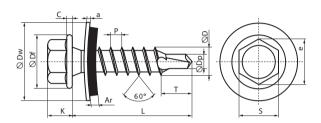
Обозначение	7,5*52	7,5*72	7,5*92	7,5*112	7,5*132	7,5*152	7,5*182	7,5*202	7,5*212
D наружный диаметр, мм	7,35-7,65	7,35-7,65	7,35-7,65	7,35-7,65	7,35-7,65	7,35-7,65	7,35-7,65	7,35-7,65	7,35- 7,65
Р шаг резь- бы,мм	2,55-2,75	2,55-2,75	2,55-2,75	2,55-2,75	2,55-2,75	2,55-2,75	2,55-2,75	2,55-2,75	2,55- 2,75
D1 наружный диаметр, мм	6,30-6,70	6,30-6,70	6,30-6,70	6,30-6,70	6,30-6,70	6,30-6,70	6,30-6,70	6,30-6,70	6,30- 6,70
D2 внутрен- ний диаметр, мм	5,15-5,45	5,15-5,45	5,15-5,45	5,15-5,45	5,15-5,45	5,15-5,45	5,15-5,45	5,15-5,45	5,15- 5,45
А диаметр головки, мм	10,82-11,8	10,82- 11,8							
Н высота головки, мм	2,80-3,20	2,80-3,20	2,80-3,20	2,80-3,20	2,80-3,20	2,80-3,20	2,80-3,20	2,80-3,20	2,80- 3,20
Шлиц	Torx 30								
Q глубина шлица, мм	2,30-2,70	2,30-2,70	2,30-2,70	2,30-2,70	2,30-2,70	2,30-2,70	2,30-2,70	2,30-2,70	2,30- 2,70
L длина, мм	50,00- 54,00	70,00- 74,00	90,00- 94,00	110,0- 114,0	130,0- 134,0	150,0- 154,0	180,0- 184,0	180,0- 184,0	180,0- 184,0
Крутящий момент затяжки, Нм	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Мин. Выры- вающая сила, кН (бетон 25)	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Bec 1000 штук, кг	11	14	18	22	26,3	30,3	36,2	41,58	43,3



САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ К ДЕРЕВЯННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ

Кровельные саморезы используются для крепления кровли, профнастила к деревянным конструкциям. Толщина цинкового слоя составляет как минимум 15мкм.

ПОКРЫТИЕ белый цинк ШЕСТИГРАННАЯ ГОЛОВКА НАКОНЕЧНИК сверло ШАЙБА С РЕЗИНОВОЙ ПРОКЛАДКОЙ ЕРDM



Размеры и технические характеристии

Обозначение	L длина, мм	Р шаг резьбы, мм	С толщина фланца, мм	Df диаметр фланца, мм	е мм	К высота головки, мм	S размер под ключ, мм
4,8*29	27,75-30,75	2,12	0,90-1,15	10,00-10,60	8,60-9,00	4,15-4,45	8
4,8*38	36,75-39,25	2,12	0,90-1,15	10,00-10,60	8,60-9,00	4,15-4,45	8
4,8*50	48,75-51,25	2,12	0,90-1,15	10,00-10,60	8,60-9,00	4,15-4,46	8
4,8*60	58,75-61,25	2,12	0,90-1,15	10,00-10,60	8,60-9,00	4,15-4,47	8
4,8*65	68,50-61,50	2,12	0,90-1,15	10,00-10,60	8,60-9,00	4,15-4,48	8
4,8*70	68,50-61,50	2,12	0,90-1,15	10,00-10,60	8,60-9,00	4,15-4,49	8
4,8*80	78,50-81,50	2,12	0,90-1,15	10,00-10,60	8,60-9,0	4,15-4,45	8

Обозначение	D наружный диаметр, мм	Dp диаметр сверла, мм	Т длина свер- ла, мм	Dw диаметр шайбы, мм	Ar толщина резины, мм	а толщина шайбы, мм	приблизи- тельный вес 1000 штук, кг
4,8*29	4,70-4,85	2,80-3,00	4,00-5,50	13,80-14,20	2,30-2,70	0,90-1,10	5,4
4,8*38	4,70-4,85	2,80-3,00	4,00-5,50	13,80-14,20	2,30-2,70	0,90-1,10	6
4,8*50	4,70-4,85	2,80-3,00	4,00-5,50	13,80-14,20	2,30-2,70	0,90-1,10	7,07
4,8*60	4,70-4,85	2,80-3,00	4,00-5,50	13,80-14,20	2,30-2,70	0,90-1,10	8
4,8*65	4,70-4,85	2,80-3,00	4,00-5,50	13,80-14,20	2,30-2,70	0,90-1,10	8,5
4,8*70	4,70-4,85	2,80-3,00	4,00-5,50	13,80-14,20	2,30-2,70	0,90-1,10	9
4,8*80	4,70-4,85	2,80-3,00	4,00-5,50	13,80-14,20	2,30-2,70	0,90-1,10	10

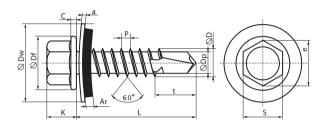
Возможна окраска в цвета RAL порошковыми полиэстеровскими красками (смотреть стр. 137)



САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ

Кровельные саморезы \varnothing 5,5 и 6,3 применяются для крепления профнастила, листов металла, к металическим контрукциям.

ПОКРЫТИЕ белый цинк ШЕСТИГРАННАЯ ГОЛОВКА НАКОНЕЧНИК сверло ШАЙБА С РЕЗИНОВОЙ ПРОКЛАДКОЙ ЕРDM



Размеры и технические характеристии

Обозначе- ние	L длина, мм	Р шаг резь- бы, мм	С тол- щина флан- ца, мм	Df диаметр фланца, мм	е	К высота головки, мм	S раз- мер под ключ, мм	Dw	a	Ar
5,5*19	18,00-20,00	1,8	1	10,00-11,00	8,71 min	5,25-5,40	8	16	0.9-1.10	2.3-3
5,5*25	24,00-26,00	1,8	1	10,00-11,00	8,71 min	5,25-5,40	8	16	0.9-1.10	2.3-3
5,5*32	30,75-33,25	1,8	1	10,00-11,00	8,71 min	5,25-5,40	8	16	0.9-1.10	2.3-3
5,5*38	36,75-39,25	1,8	1	10,00-11,00	8,71 min	5,25-5,40	8	16	0.9-1.10	2.3-3
5,5*51	49,75-52,25	1,8	1	10,00-11,00	8,71 min	5,25-5,40	8	16	0.9-1.10	2.3-3
5,5*64	62,75-65,25	1,8	1	10,00-11,00	8,71 min	5,25-5,40	8	16	0.9-1.10	2.3-3
5,5*76	74,50-77,50	1,8	1	10,00-11,00	8,71 min	5,25-5,40	8	16	0.9-1.10	2.3-3
5,5*102	74,50-77,50	1,8	1	10,00-11,00	8,71 min	5,25-5,40	8	16	0.9-1.10	2.3-3
6,3*19	18,00-20,00	1,8	1	12,20-13,50	10,95 min	5,75-5,90	10	16	0.9-1.10	2.3-3
6,3*25	24,00-26,00	1,8	1	12,20-13,50	10,95 min	5,75-5,90	10	16	0.9-1.10	2.3-3
6,3*32	30,75-33,25	1,8	1	12,20-13,50	10,95 min	5,75-5,90	10	16	0.9-1.10	2.3-3
6,3*38	36,75-39,25	1,8	1	12,20-13,50	10,95 min	5,75-5,90	10	16	0.9-1.10	2.3-3
6,3*50	48,75-51,25	1,8	1	12,20-13,50	10,95 min	5,75-5,90	10	16	0.9-1.10	2.3-3
6,3*60	58,75-61,25	1,8	1	12,20-13,50	10,95 min	5,75-5,90	10	16	0.9-1.10	2.3-3
6,3*80	78,50-81,50	1,8	1	12,20-13,50	10,95 min	5,75-5,90	10	16	0.9-1.10	2.3-3
6,3*100	98,50-101,50	1,8	1	12,20-13,50	10,95 min	5,75-5,90	10	16	0.9-1.10	2.3-3
6,3*130	128,50-131,50	1,8	1	12,20-13,50	10,95 min	5,75-5,90	10	16	0.9-1.10	2.3-3
6,3*150	148,50-151,50	1,8	1	12,20-13,50	10,95 min	5,75-5,90	10	16	0.9-1.10	2.3-3

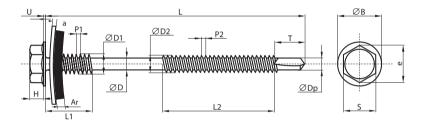
Возможна окраска в цвета RAL порошковыми полиэстеровскими красками (смотреть стр.137)



САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ

Саморезы предназначены для крепления сэндвич-панелей (фасадных слоистых плит) к стальным несущим конструкциям. Использование саморезов не требует предварительного сверления отверстия, благодаря чему время монтажа панелей оптимально. Дополнительная резьба увеличенного диаметра под головкой самореза жестко удерживает расстояние между обшивками плиты, одновременно повышая эффективность и плотность соединения. Головка шестигранная под насадку 8мм.

ПОКРЫТИЕ белый цинк НАКОНЕЧНИК сверло ШАЙБА С РЕЗИНОВОЙ ПРОКЛАДКОЙ ЕРDM



Размеры и технические характеристии

Обозначение	6,3/5,5*105	6,3/5,5*135	6,3/5,5*155	6,3/5,5*185	6,3/5,5*240
L длина, мм	105	135	155	185	240
L1 длина резьбы, мм	13,00-15,00	13,00-15,00	13,00-15,00	13,00-15,00	13,00-15,00
L 2 длина резьбы, мм	54,00-56,00	54,00-56,00	54,00-56,00	54,00-56,00	54,00-56,00
Н высота головки, мм	4,00-4,40	4,00-4,40	4,00-4,40	4,00-4,40	4,00-4,40
U толщина фланца, мм	0,90-1,10	0,90-1,10	0,90-1,10	0,90-1,10	0,90-1,10
Р1 шаг резьбы, мм	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81
Р2 шаг резьмы, мм	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81
D внутренний диаметр, мм	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
D1 наружный диаметр, мм	6,10-6,25	6,10-6,25	6,10-6,25	6,10-6,25	6,10-6,25
D2 наружный диаметр, мм	5,31-5,46	5,31-5,46	5,31-5,46	5,31-5,46	5,31-5,46
Dp диаметр сверла , мм	4,95-5,45	4,95-5,45	4,95-5,45	4,95-5,45	4,95-5,45
Т длина сверла, мм	8,00-9,00	8,00-9,00	8,00-9,00	8,00-9,00	8,00-9,00
В диаметр фланца, мм	10,50-11,50	10,50-11,50	10,50-11,50	10,50-11,50	10,50-11,50
е, мм	10,95	10,95	10,95	10,95	10,95
S размер под ключ, мм	8	8	8	8	8
Сверло	№5	Nº5	№5	Nº5	Nº5
твердость сердцевины, HV	425	425	425	425	425
твердость поверхности, HV	560 min				

Возможна окраска в цвета RAL порошковыми полиэстеровскими красками (смотреть стр.137)

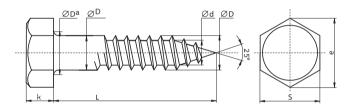


САМОРЕЗЫ

Обозначение	G рек. Способность сверления, мм	F мин. Толщина профиля, мм	L эффективная длина резьбы, мм
6,3/5,5*75	5,3	1,2	35,00-40,00
6,3/5,5*100	5,3	1,2	45,00-55,00
6,3/5,5*135	5,3	1,2	60,00-90,00
6,3/5,5*155	5,3	1,2	70,00-115,00
6,3/5,5*180	5,3	1,2	95,00-150,00
6,3/5,5*240	5,3	1,2	145,00-205,00

DIN 571 ШУРУП ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЛАГ И РЕЕК (ГЛУХАРЬ)

Предназначен для крепления различных конструкций к деревянному основанию, либо в паре с пластиковым дюбелем в плотные строительные материалы типа: бетон, полнотелый кирпич, камень.



Размеры и технические характеристии

Диаметр самореза	6	8	10	12
D наружный диаметр, мм	6	8	10	12
d внутренний диа- метр, мм	4,2	5,6	7	9
Da, мм	7,2	10,2	12,2	15,2
k, мм	4	5,5	7	8
S, мм	10	13	17	19
е, мм	10,95	14,2	18,72	20,88

Теоретический вес 1000 штук/кг

L, мм Длина		D номинальный диаметр, мм						
	6	8	10	12				
20	5,02							
25	5,82	11,5						
30	6,62	12,9	23,6					
35	7,42	14,2	25,8	36,2				
40	8,22	15,6	28	39,2				
45	8,94	16,9	30	42,1				

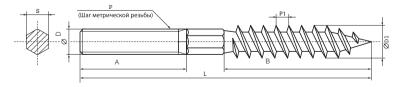


L,		D номинальны	й диаметр, мм	
мм Длина	6	8	10	12
50	9,64	18,2	32,1	45,4
55	10,5	19,6	34,3	48,6
60	11,2	20,9	36,5	51,8
65	12	22,2	38,5	54,7
75	14	25	42,9	61
80	14,36	26,5	45,2	64,5
90	16	29,4	49,9	71
100	17,52	32	54	77,1
110	19,1	35	58,5	83,4
120	20,7	37,6	63	89,5
130		40,4	68	95
140		43,2	72	100
150		46,6	77	106
160		48,8	81	102
170		51,4	85	117
180		52,43	89	122,7
190		56,6	93	132
200		59,56	96	142,2
220			100	154
240			108	165,1
260				177,7
280				190,3
300				202,9

ВИНТ-ШУРУП (САНТЕХШПИЛЬКА)

Рекомендуется для крепления сантехники и других деталей к бетону, полнотелому кирпичу, естественному камню, (с помощью пластикового дюбеля), в дерево с предварительным сверлением отверстия. Резьба редкая, однозаходная для дерева с одной стороны и метрическая с другой стороны. Имеет шестигранник между метрической и шурупной резьбой для закручивания шпильки-шурупа.

ПОКРЫТИЕ цинк СТАЛЬ 1010





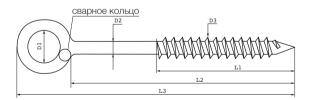
САМОРЕЗЫ

Размеры и технические характеристии

Обозна- чение	D диаметр метри- ческой резьбы, мм	L общая длина, мм	Р шаг метри- ческой резьбы, мм	Р1 шаг шу- рупной резьбы, мм	D1 диаметр шу- рупной резьбы, мм	А длина ме- трической резьбы, мм	В длина шурупной резьбы, мм	S размер под ключ	вес 1000 штук, кг.
8*60	M8	60,00	1,25	3,00-3,20	6,85-7,00	20,00	25,00	5,75-6,00	15,00
8*80	M8	80,00	1,25	3,00-3,20	6,85-7,00	30,00	40,00	5,75-6,00	22,50
8*90	M8	90,00	1,25	3,00-3,20	6,85-7,00	30,00	40,00	5,75-6,00	24,00
8*100	M8	100,00	1,25	3,00-3,20	6,85-7,00	40,00	45,00	5,75-6,00	28,50
8*120	M8	120,00	1,25	3,00-3,20	6,85-7,00	40,00	45,00	5,75-6,00	35,20
8*140	M8	140,00	1,25	3,00-3,20	6,85-7,00	40,00	45,00	5,75-6,00	42,00
8*140	M8	140,00	1,25	3,00-3,20	6,85-7,00	40,00	60,00	5,75-6,00	38,30
8*160	M8	160,00	1,25	3,00-3,20	6,85-7,00	40,00	60,00	5,75-6,00	49,38
8*180	M8	180,00	1,25	3,00-3,20	6,85-7,00	40,00	45,00	5,75-6,00	54,00
8*200	M8	200,00	1,25	3,00-3,20	6,85-7,00	40,00	50,00	5,75-6,00	67,00
10*80	M10	80,00	1,50	3,00-3,20	8,85-9,00	30,00	40,00	7,75-8,00	28,79
10*100	M10	100,00	1,50	3,00-3,20	8,85-9,00	40,00	45,00	7,75-8,00	45,50
10*120	M10	120,00	1,50	3,00-3,20	8,85-9,00	40,00	60,00	7,75-8,00	55,00
10*140	M10	140,00	1,50	3,00-3,20	8,85-9,00	40,00	60,00	7,75-8,00	65,00
10*160	M10	160,00	1,50	3,00-3,20	8,85-9,00	40,00	60,00	7,75-8,00	68,10
10*180	M10	180,00	1,50	3,00-3,20	8,85-9,00	60,00	80,00	7,75-8,00	77,18
10*200	M10	200,00	1,50	3,00-3,20	8,85-9,00	60,00	100,00	7,75-8,00	86,28

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ

Применяется для крепления строительных лесов на строительных объектах.



Обозначение	D1	D2	D3	L1	L2	L3
8*90	20	7,9	8	54	90	130
8*120	20	7,9	8	54	120	155
8*160	20	7,9	8	54	160	200
10*120	22	9,8	10	65	120	160



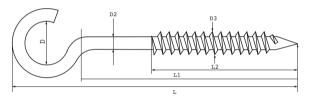
Размеры и технические характеристии

Обозначение	D1	D2	D3	L1	L2	L3
10*160	22	9,8	10	65	160	200
10*220	22	9,8	10	65	220	260
12*90	25	11,8	12	65	90	135
12*120	25	11,8	12	65	120	165
12*160	25	11,8	12	65	160	210
12*190	25	11,8	12	65	190	240
12*230	25	11,8	12	65	230	280
12*350	25	11,8	12	65	350	400

КРЮЧОК С-ОБРАЗНЫЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ

Применяется для крепления легких подвесных конструкций и материалов к дереву или совместно с дюбелями в бетон, кирпич, камень.

ПОКРЫТИЕ белый цинк



Размеры и технические характеристии

Размер	D внутренний диаметр крю- ка ± 1(мм)	D2	D3	L ±3 (мм)	L1 ± 2 (мм)	L2 ± 2 (мм)	Шт в упак
3,0x20	6	2,4	3	30,8	20	12	1000
3,0x30	6	2,4	3	40,8	30	12	850
3,0x40	6	2,4	3	50,8	40	20	600
4,0x20	8	3	4	34	20	16	600
4,0x40	12	3	4	58	40	26	750
4,0x50	14	3	4	70	50	26	600
4,0x60	14	3	4	80	60	32	500
5,0x40	14	3,8	5	61,6	40	16	800
5,0x50	14	3,8	5	71,6	50	26	800
5,0x60	16	3,8	5	83,6	60	32	600
5,0x70	16	3,8	5	93,6	70	32	600
5,0x80	16	3,8	5	103,6	80	38	500
5,0x100	16	3,8	5	123,6	100	38	500



САМОРЕЗЫ

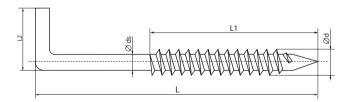
Размеры и технические характеристии

Размер	D внутренний диаметр крюка ± 1(мм)	D2	D3	L ±3 (мм)	L1 ± 2 (мм)	L2 ± 2 (мм)	Шт в упак
5,0x120	16	3,8	5	143,6	120	38	500
6,0x40	18	4,8	6	67,6	40	26	500
6,0x50	18	4,8	6	77,6	50	26	400
6,0x60	18	4,8	6	87,6	60	32	350
6,0x80	18	4,8	6	107,6	80	32	300
6,0x100	18	4,8	6	127,6	100	32	250
6,0x120	18	4,8	6	147,6	120	38	250
8,0x60	24	6,15	8	96,3	60	38	200
8,0x80	24	6,15	8	116,3	80	38	150
8,0x100	24	6,15	8	136,3	100	38	150
8,0x120	24	6,15	8	156,3	120	51	100
10x80	26	8	10	122	80	38	100
10x100	26	8	10	142	100	38	75
10x120	26	8	10	162	120	51	75
10x140	26	8	10	182	140	51	75

КРЮЧОК Г-ОБРАЗНЫЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ

Применяется преимущественно для бытовых нужд, монтируется к деревянной основе. При комбинировании с дюбелем шуруп монтируется в бетон или кирпич. Рекомендуется для креплений лёгкого типа.

ПОКРЫТИЕ белый цинк



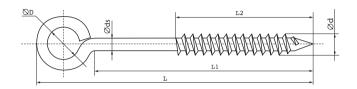


Размер	L2 Высота крюка ± 1 (мм)	ds	d	L ±3 (мм)	L1 ± 2 (мм)	Шт в упак
3x20	12	2,4	3	20	12	1250
3x30	12	2,4	3	30	12	1250
3x40	12	2,4	3	40	12	1000
4x40	16	3	4	40	24	1250
4x50	16	3	4	50	24	1000
4x60	16	3	4	60	32	750
5x40	18	3,8	5	40	16	1200
5x50	18	3,8	5	50	26	1000
5x60	18	3,8	5	60	32	1000
5x70	18	3,8	5	70	32	800
5x80	18	3,8	5	80	38	750
5x100	18	3,8	5	100	38	600
5x120	18	3,8	5	120	38	500
6x40	20	4,8	6	40	26	800
6x50	20	4,8	6	50	26	750
6x60	20	4,8	6	60	32	600
6x80	20	4,8	6	80	32	450
6x100	20	4,8	6	100	32	300
6x120	20	4,8	6	120	38	300
6x140	20	4,8	6	140	38	250
8x60	24	6,15	8	60	38	350
8x80	24	6,15	8	80	38	250
8x100	24	6,15	8	100	38	200
8x120	24	6,15	8	120	51	150
8x150	24	6,15	8	150	51	150
10x80	30	8	10	80	38	150
10x100	30	8	10	100	51	100
10x120	30	8	10	120	51	100
10x140	30	8	10	140	51	100
12x100	35	9,6	12	100	65	100
12x120	35	9,6	12	120	65	50
12x140	35	9,6	12	140	65	50



КРЮЧОК О-ОБРАЗНЫЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ

Применяется для бытовых нужд, рекомендуется для крепления легкого типа. \square ОКРЫТИЕ белый цинк



Размер	D внутренний диаметр крюка ± 1(мм)	ds	d	L ±3 (мм)	L1 ± 2 (мм)	L2 ± 2 (мм)	Шт в упак
3x20	6	2,4	3	30,8	20	12	850
3x30	6	2,4	3	40,8	30	20	750
3x40	6	2,4	3	50,8	40	20	600
3,5x40	8	2,8	3,5	53,6	40	20	350
4x40	10	3	4	56	40	20	750
4x50	10	3	4	66	50	25	200
4x60	12	3	4	78	60	25	500
5x40	12	3,8	5	59,6	40	20	600
5x50	12	3,8	5	69,6	50	25	600
5x60	12	3,8	5	79,6	60	32	500
5x70	14	3,8	5	91,6	70	32	500
5x80	14	3,8	5	101,6	80	32	500
5x100	14	3,8	5	121,6	100	32	400
5x120	14	3,8	5	141,6	120	32	350
6x40	14	4,8	6	63,6	40	25	400
6x50	14	4,8	6	73,6	50	32	350
6x60	14	4,8	6	83,6	60	32	350
6x70	14	4,8	6	93,6	70	38	230
6x80	14	4,8	6	103,6	80	38	300
6x100	16	4,8	6	125,6	100	38	250
6x120	16	4,8	6	145,6	120	38	200
6x140	16	4,8	6	165,6	140	38	200
8x60	18	6,15	8	90,3	60	38	200
8x80	18	6,15	8	110,3	80	38	150



Размер	D внутренний диаметр крю- ка ±1(мм)	ds	d	L ±3 (мм)	L1 ± 2 (мм)	L2 ± 2 (мм)	Шт в упак
8x100	18	6,15	8	130,3	100	51	100
8x120	18	6,15	8	150,3	120	51	100
8x140	20	6,15	8	172,3	140	51	100
10x80	24	8	10	120	80	51	80
10x100	24	8	10	140	100	51	80
10x120	24	8	10	160	120	51	75

МЕТРИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ





 DIN 975 ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ	34
DIN 933 БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	35
DIN 603 БОЛТ МЕБЕЛЬНЫЙ	36
DIN 965 ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	37
DIN 7985 ВИНТ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	39
DIN 967 ВИНТ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ	40
DIN 912 ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ	40
ВИНТ-КОНФИРМАТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ	42
DIN 9021 ШАЙБА ПЛОСКАЯ УВЕЛИЧЕННАЯ	42
DIN 125 ШАЙБА ПЛОСКАЯ	43
DIN 127 ШАЙБА ПРУЖИННАЯ (ГРОВЕР)	44
ШАЙБА ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ САМОРЕЗОВ	44
DIN 934 ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ	45
DIN 6334 ГАЙКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ (МУФТА)	46
DIN 1587 ГАЙКА КОЛПАЧКОВАЯ	46
DIN 315 ГАЙКА БАРАШКОВАЯ	47
DIN 985 ГАЙКА САМОКОНТРЯЩАЯСЯ, ШЕСТИГРАННАЯ	48
DIN 6923 ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ, ФЛАНЦЕВАЯ	48
ГАЙКА НОСКОВАЯ (ВРЕЗНАЯ) —	49



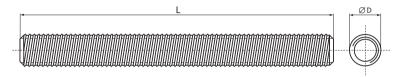


DIN 975

ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ

Шпилька резьбовая DIN 975 оцинкованная предназначена для наращивания крепежных конструкций. Шпилька может комплектоваться соединительной гайкой DIN 6334, гайкой DIN 934, шайбой DIN 127, 9021, 125. Шпилька применяется для монтажа подвесных конструкций: системы вентиляции, воздуховоды, кабельные каналы и тв.

ПОКРЫТИЕ цинк КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5.8



Обозначение	D внешний диа- метр резьбы, мм	L длина, мм	шаг резьбы, мм	мин. Разрушающая сила, кН	вес 1000 штук, кг.
5*1000	5	1000	0,8	5,6	150
6*1000	6	1000	1	8	166
8*1000	8	1000	1,25	14,6	302
10*1000	10	1000	1,5	23,2	466
12*1000	12	1000	1,75	33,7	705
14*1000	14	1000	2	46	978
16*1000	16	1000	2	62,8	1295
18*1000	18	1000	2,5	76,8	1551
20*1000	20	1000	2,5	98	2041
24*1000	24	1000	3	141	2955
5*2000	5	2000	0,8	5,6	300
6*2000	6	2000	1	8	332
8*2000	8	2000	1,25	14,6	604
10*2000	10	2000	1,5	23,2	932
12*2000	12	2000	1,75	33,7	1410
14*2000	14	2000	2	46	1956
16*2000	16	2000	2	62,8	2590
18*2000	18	2000	2,5	76,8	3102
20*2000	20	2000	2,5	98	4082
24*2000	24	2000	3	141	5910



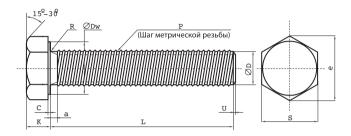
DIN 933

БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

Предназначен для соединения конструкций в строительстве, в мебельном производстве, для соединения деревянных элементов, машиностроения.

ПОКРЫТИЕ цинк

КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5.8



Размеры и технические характеристии

D, Номинальный диаметр, мм	М5	М6	М8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
Р, шаг метрической резьбы, мм	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3
a	2,4	3	3,75	4,5	5,25	6	6	7,5	9
С	0,15-0,50	0,15-0,50	0,15-0,60	0,15-0,60	0,15-0,60	0,15-0,60	0,20-0,80	0,20-0,80	0,20-0,80
Dw	6,9	8,9	11,6	15,6	17,4	20,5	22,5	28,2	33,6
e	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	33,53	39,98
K	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	12,5	15
R	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8
S	8	10	13	17	19	22	24	30	36

Теоретический вес 1000 штук/кг

L, длина, мм				Номина	эльный диаме	тр, мм			
	M5	М6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
12		4,42							
16	3,37	5,11	11,1						
20	3,87	5,8	12,3	21,2	31				
25		6,65	13,9	23,7	34,1				
30	5,11	7,51	15,5	26,2	37,7	57,9	76,9	134	
35	5,73	8,37	17,1	28,7	41,3	62,9	83,5	83,5	
40	6,35	9,23	18,7	31,2	44,9	67,9	90,2	155	
45	6,99	10,1	20,3	33,7	48,5	72,9	97,1	165	
50	7,59	11	21,8	36,2	52	77,9	103	176	274
55	8,21	11,9	23,4	38,7	55,6	82,8	110	186	289





Теоретический вес 1000 штук/кг

L, длина, мм	Номинальный диаметр, мм								
	M5	М6	М8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
60	8,83	12,7	25	41,3	58,2	87,8	117	196	304
65	9,45	13,6	26,6				123		
70	10,1	14,4	28,2	46,3	66,4	97,9	130	217	334
75	10,7	15,3	29,8				137		
80	11,3	16,2	31,4	51,3	73,6	107	144	238	363
90			34,6	56,3	80,8	117	157	258	393
100			37,7	61,3	88	127	170	279	423
110			40,9	66,4	95,2		184	300	453
120				71,4	102		197	320	483
130				76,4	109		210	340	513
140				81,4	116		224	361	543
150				86,4	123			381	572
160								402	602
170									632
180								442	662
200								484	722

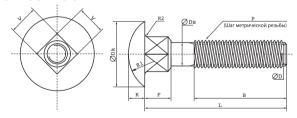
DIN 603

БОЛТ МЕБЕЛЬНЫЙ

Предназначен для соединения деревянных элементов между собой. Во время монтажа четырёхугольная часть головки болта углубляется в дерево, что приводит к её блокированию и даёт возможность легко затянуть гайку.

ПОКРЫТИЕ цинк

КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5.8



D номинальный диаметр	М6	M8	M10	
Р, мм	1,00	1,25	1,50	
В, мм	18,00	22,00	26,00	
Dk, мм	15,45-16,55	19,35-20,65	23,35-24,65	
Ds, мм	5,52-6,00	7,42-8,00	9,42-10,00	
F, мм	3,40-4,60	4,40-5,60	5,40-6,60	



D номинальный диаметр	M6	M8	M10	
К, мм	3,12-3,88	4,12-4,88	4,62-5,38	
R1, мм	12,60	16,00	19,20	
R2, мм	0,50	0,50	0,50	
V, мм	5,52-8,58	7,42-8,58	9,42-10,58	

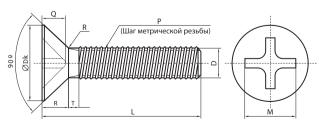
Теоретический вес 1000 штук/кг

L номинальная		номинальный диаметр, мм		
длина, мм	M6	M8	M10	
16	6,20	12,70		
20	7,00	13,60		
30	8,70	16,60	28,00	
40	10,40	19,70	34,00	
50	12,10	22,50	39,00	
60	13,70	25,40	43,50	
70	15,80	29,00	48,50	
80	18,00	33,00	53,80	
90	19,60	35,00	58,90	
100	21,20	38,00	62,00	
110	22,90	41,40	68,00	
120	24,60	44,20	73,00	
130	26,70	47,40	77,70	
140	28,00	50,50	84,40	
150		53,6	92	

DIN 965 ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

Винт с метрической резьбой и потайной головкой с крестообразным шлицем. Соответствие ГОСТ 17475.

СТАЛЬ С1008 ПОКРЫТИЕ белый цинк КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4.8 ШЛИЦ Phillips 2







D Номинальный диаметр, мм	М3	М4	М5	М6	М8
Р, мм	0,5	0,7	0,8	1	1,25
Т, мм	1	1,4	1,6	2	2,5
Dk,мм	5,6	7,5	9,2	11	14,5
К,мм	1,65	2,2	2,5	3	4
R,мм	0,8	1	1,3	1,6	2
М, мм	2,9	4,4	4,6	6,6	8,7
Q, мм	1,50-1,80	1,90-2,40	2,10-2,60	2,80-3,30	3,9-4,40

Теоретический вес 1000 штук/кг

L, длина, мм	М3	Номинальн M4	ый диаметр, мм M5 M6	M8
6	0,38	1,21		
8	0,47	1,45	2,19	
10	0,56	1,7	2,54	
12	0,64	1,95	2,89	
16	0,82	2,44	3,6	6,94
20	1	2,94	4,31	8,21
25	1,22	3,55	5,19	9,79
30	1,44	4,16	6,08	11,7
35		4,65	6,96	13
40		5,4	7,84	14,6
45		6,02	8,73	16,2
50		6,65	9,61	17,8
55			10,46	19,4
60			11,3	21,15

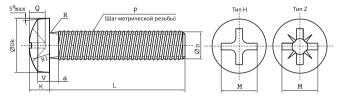


DIN 7985

ВИНТ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

Винт с метрической резьбой и полусферической головкой с крестообразным шлицем. Соответствие ГОСТ 11644.

СТАЛЬ С1008 ПОКРЫТИЕ белый цинк КЛАСС ПРОЧНОСТИ 4.8 ШЛИЦ Phillips 2



Размеры и технические характеристии

D, Номинальный диаметр, мм	М3	M4	М5	М6	М8
Р, мм	0,5	0,7	0,8	1	1,25
a	1	1,4	1,6	2	2,5
Dk,мм	6	8	10	12	16
К,мм	2,4	3,1	3,8	4,6	6
R,мм	0,1	0,2	0,2	0,25	0,4
R1,мм	6	8	10	12	16
V, мм	1,6	2	2,5	3	3,7
М, мм	3,1	4,6	5,3	6,8	9
Q , мм	1,70-2,00	2,04-2,54	2,77-3,27	3,03-3,53	4,18-4,68

Теоретический вес 1000 штук/кг

L, Номинальная длина, мм		Номинальный диаметр, мм						
	M3	M4	M5	M6				
6	0,71	2,66						
8	0,8	2,91						
10	0,88	3,16	5,14	10,9				
12	0,95	3,41	5,49	11,5				
16	1,11	3,91	6,29	18,8				
20	1,27	4,41	7	14,2				
25	1,47	5,03	7,87	15,8				
30	1,71	5,7	8,75	17,5				
35		6,5	9,6	19,1				
40		7,3	10,5	20,7				
45		8	11,4	22,3				
50		8,7	12,3	23,9				
55			13	25,4				
60			14,1	27				



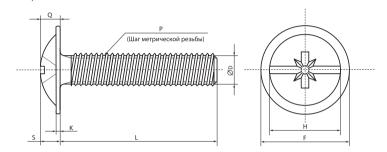


DIN 967

ВИНТ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ

Предназначен для крепления мебельной фурнитуры в производстве. Винт имеет крестообразный шлиц типа комби, что обеспечивает универсальность монтажа.

СТАЛЬ 1008 ПОКРЫТИЕ цинк



Размеры и технические характеристии

Обозна- чение	D ди- амент винта, мм	L длина винта, мм	Р, шаг резь- бы, мм	Н диаметр головки, мм	F диаметр фланца, мм	Q глубина шлица, мм	S высота головки, мм	К толщина фланца, мм	вес 1000 штук, кг
M4*10	3,83-3,97	10+-0,29	0,70	7,60-8,00	9,30-9,80	1,70-2,30	2,24-2,59	0,60-0,90	1,63
M4*12	3,83-3,97	12+-0,35	0,70	7,60-8,00	9,30-9,80	1,70-2,30	2,24-2,59	0,60-0,90	1,88
M4*16	3,83-3,97	16+-0,35	0,70	7,60-8,00	9,30-9,80	1,70-2,30	2,24-2,59	0,60-0,90	2,08
M4*18	3,83-3,97	18+-0,35	0,70	7,60-8,00	9,30-9,80	1,70-2,30	2,24-2,59	0,60-0,90	2,25
M4*20	3,83-3,97	20+-0,42	0,70	7,60-8,00	9,30-9,80	1,70-2,30	2,24-2,59	0,60-0,90	2,37
M4*22	3,83-3,97	22+-0,42	0,70	7,60-8,00	9,30-9,80	1,70-2,30	2,24-2,59	0,60-0,90	2,52
M4*25	3,83-3,97	25+-0,42	0,70	7,60-8,00	9,30-9,80	1,70-2,30	2,24-2,59	0,60-0,90	2,74
M4*30	3,83-3,97	30+-0,42	0,70	7,60-8,00	9,30-9,80	1,70-2,30	2,24-2,59	0,60-0,90	3,10
M4*35	3,83-3,97	35+-0,50	0,70	7,60-8,00	9,30-9,80	1,70-2,30	2,24-2,59	0,60-0,90	3,47
M4*40	3,83-3,97	40+-0,50	0,70	7,60-8,00	9,30-9,80	1,70-2,30	2,24-2,59	0,60-0,90	3,94

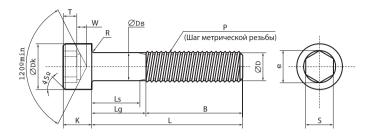
DIN 912

ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

Винт с метрической резьбой и цилиндрической головкой с шестигранным углублением под ключ. Соответствие ГОСТ 11738.

СТАЛЬ 1035 ПОКРЫТИЕ белый цинк КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5.8, 8.8





© D Номинальный диа- метр, мм	М6	М8	M10	M12
Р, мм	1	1,25	1,5	1,75
В,мм	24	28	32	36
Dk,мм	9,78-10,00	12,73-13,00	15,73-16,00	17,73-18,00
Ds,мм	5,82-6,00	7,78-8,00	9,78-10,00	11,73-12,00
е	5,72	6,86	9,15	11,43
К, мм	5,70-6,00	7,64-8,00	9,64-10,00	11,57-12,00
R,мм	0,25	0,4	0,4	0,6
S, мм	5	6	8	10
W, мм	2,3	3	4	4,8

Теоретический вес 1000 штук/кг

L, длина, мм		Номинальный	і диаметр, мм	
	M6	M8	M10	M12
10	4,36	9,5		
12	4,86	10		
16	5,35	11,25	19,29	
20	6,22	12,6	21,4	30,8
25	7,1	14,2	23,88	34,3
30	7,8	15,73	26,35	37,8
40	9,85	19,03	31,47	45
45	11	21		
50	12,12	22,9	37,39	52,44
60		26,74	42,86	62,08
65		28,75		
70		30,7	49,18	71,67
80		34,5	55,52	79,86
90		38,16	61,3	88,76
100		41,9	67,42	96,61

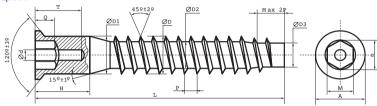




ВИНТ-КОНФИРМАТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

Винт-конфирмат для сборки, стяжки элементов современной мебели из древесины, древесно-стружечной плиты, клееной фанеры и т. п. Благодаря специальному профилю резьбы и её чистой поверхности можно быстро и легко ввинтить конфирмат, получая высокую точность соединения по сравнению с традиционными саморезами. Небольшой диаметр стержня позволяет исключить появление трещин и выпучин. Резьба конфирмата обеспечивает высокую прочность соединения. Необходимо предварительное сверление отверстия.

СТАЛЬ 1008 ПОКРЫТИЕ цинк

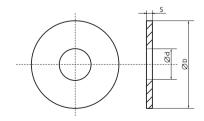


Размеры и технические характеристии

Обозначение	7*50
L длина, мм	48,50-50,00
Р шаг резьбы, мм	3,00
А диаметр фланца, мм	9,50-10,00
М размер под ключ, мм	4,02-4,12
е, мм	4,58
Q глубина шлица, мм	2,72-3,05
Т глубина отверстия, мм	7,00
d диаметр отверстия	3,00
Н высота головки, мм	10,00
D1 диаметр головки, мм	6,92-7,00
D наружный диаметр, мм	6,72-7,05
D2 внутренний диеметр, мм	4,70
D3 мм	4,45-4,55
вес 1000 штук, кг	9,00

DIN 9021 ШАЙБА ПЛОСКАЯ УВЕЛИЧЕННАЯ

СТАЛЬ 1008 ПОКРЫТИЕ белый цинк Соответствие ГОСТ 6958

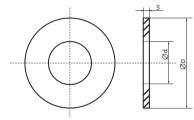




Номинальный d, внутренний диаметр, диаметр, мм мм		D, внешний	диаметр, мм	S	, толщина, мм	вес 1000 штук, кг.		
	min	max	min	max	номинальная	min	max	
4	4,3	4,5	12	13	1	0,95	1,1	0,72
5	5,3	5,5	15	16	1,2	1,15	1,3	1,47
6	6,4	7	18	19	1,6	1,5	1,7	2,52
8	8,4	9,84	24	25	2	1,9	2,1	5,85
10	10,5	12	30	31	2,5	2,4	2,6	11,58
12	13	15	37	38	3	2,9	3,2	20,33
14	15	17	42	44	3	2,9	3,2	29,38
16	17	19	50	51	3	2,9	3,2	37,32
18	19	21	54	56	4	2,9	3,2	73,13
22	24	25	66	67	4	3,9	4,2	108,37
24	26	27	72	73	5	4,9	5,2	121,63

DIN 125 ШАЙБА ПЛОСКАЯ

СТАЛЬ 1008 ПОКРЫТИЕ белый цинк Соответствие ГОСТ 11371



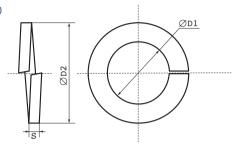
Номинальный	d, внутренн	ий диаметр,	D, внешний	диаметр, мм	S	, толщина, мм		вес 1000
диаметр, мм	min ^M	IM max	min	max	номинальная	min	max	штук, кг.
3	3,15	3,30	6,64	7	0,5	0,45	0,55	0,119
4	4,2	4,40	8,64	9	0,8	0,7	0,9	0,308
5	5,2	5,40	9,64	10	1	0,9	1,1	0,443
6	6,4	6,62	11.87	12,5	1,6	1,4	1,8	1,02
8	8,4	8,62	15,57	16	1,6	1,4	1,8	1,83
10	10,5	10,77	19,48	20	2	1,8	2,2	3,57
12	13	13,27	23,48	24	2,5	2,3	2,7	6,27
14	15	15,27	27,48	28	2,5	2,3	2,7	8,62
16	17	17,27	29,48	30	3	2,7	3,3	11,3
18	19	19,33	33,38	34	3	2,7	3,3	14,7
20	21	21,33	36,38	37	3	2,7	3,3	17,2
24	25	25,33	43,38	44	4	3,7	4,3	32,3





DIN 127 ШАЙБА ПРУЖИННАЯ (ГРОВЕР)

СТАЛЬ С1010 ПОКРЫТИЕ белый цинк Соответствие ГОСТ 6402-70



Размеры и технические характеристии

Номинальный	D1, внутрен	ний диаметр,	D2, внешний	і диаметр, мм	S, толщина, мм		вес 1000
диаметр, мм	min N	max max		max		max	штук, кг.
3	3,1	3,4	6,2	6,3	1,6	1,9	0,11
4	4,1	4,4	7,6	7,7	1,8	2,1	0,18
5	5,1	5,4	9,2	9,3	2,4	2,8	0,36
6	6,1	6,5	11,8	12	3,2	3,8	0,83
8	8,1	8,5	14,8	15	4	4,7	1,6
10	10,2	10,7	18,1	18,3	4,4	5,2	2,53
12	12,2	12,7	21,1	21,3	5	5,9	3,82
14	14,2	14,7	24,1	24,3	6	7,1	6,01
16	16,2	17	27,4	27,7	7	8,3	8,91
18	18,2	19	29,4	29,7	7	8,3	9,73
20	20,2	21,2	33,6	33,9	8	9,4	15,2
24	24,5	25,5	40	40,3	10	11,8	26,2

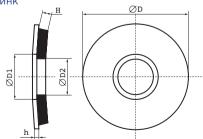
ШАЙБА ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ САМОРЕЗОВ

Шайба кровельная.

. СТАЛЬ С1008

ПОКРЫТИЕ белый цинк

РЕЗИНА ЕПДМ

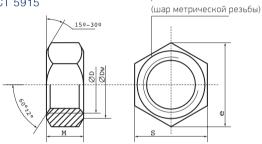




Обозначение	D наружный диаметр шайбы, мм	D1 внутренний диаметр шайбы, мм	D2 внутренний диаметр резиновой прокладки, мм	Н толщина резиновой прокладки, мм	h толщина стальной части, мм	вес 1000 штук, кг
4,8*14	14	4,75-5,00	4,30-4,70	2,30-2,70	0,90-1,10	1,2
5,5*14	14	5,75-6,25	5,30-5,70	2,30-2,70	0,90-1,10	1,3
6,3*16	16	6,75-7,25	6,30-6,70	2,30-2,70	0,90-1,10	1,5

DIN 934 ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ

СТАЛЬ С1035 ПОКРЫТИЕ белый цинк КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5.8 Соответствие ГОСТ 5915



Размеры и технические характеристии

D, Номи- нальный диаметр, мм	М3	М4	М5	М6	М8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24
Р, мм	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	3
Dw, мм	4,5	5,8	6,8	8,8	11,3	15,3	17,2	20,2	22,2	24,8	28,2	33,2
е, мм	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	29,6	32,95	39,55
М, мм	2,4	3,2	4	5	6,5	8	10	11	13	14,4	16	19
S, мм	5	6	8	10	13	17	19	22	24	27	30	36

Теоретический вес 1000 штук/кг

D, Номиналь- ный диаметр, мм	М5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
вес 1000 штук, кг.	4,1	8,02	18,08	40,41	56,6	114,5	233	282,5



DIN 6334 ГАЙКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ (МУФТА)

Размеры и технические характеристии

D, Номиналь- ный диаметр, мм	M5	М6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Р, мм	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
Dw, мм	6,8	8,8	11,3	15,3	17,2	22,2	23,2	33,2
е, мм	8,79	11,05	14,38	18,9	21,16	26,75	32,95	39,55
L, мм	14,60-15,40	17,60-18,40	23,60-24,40	29,60-30,40	35,60-36,40	47,60-48,40	59,00-61,00	71,00-73,00
S, мм	8	10	13	17	19	24	30	36

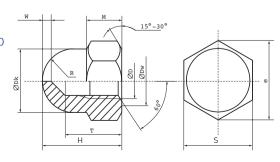
Теоретический вес 1000 штук/кг

D, Номиналь- ный диаметр, мм	M5	M6	М8	M10	M12	M16	M20	M24
вес 1000 штук, кг.	4,1	8,02	18,08	40,41	56,6	114,5	233	282,5

DIN 1587 ГАЙКА КОЛПАЧКОВАЯ

Гайка шестигранная с колпачком.

СТАЛЬ С1008 ПОКРЫТИЕ белый цинк КЛАСС ПРОЧНОСТИ 6.0 Соответствие ГОСТ 11860

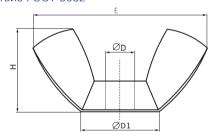


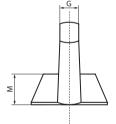


D, Номинальный диаметр, мм	М5	М6	М8	M10	M12
шар метрической резьбы, мм	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Dw, мм	6,8	8,3	11,3	14,3	16,2
Dk,мм	7,5	9,5	12,5	15	17
е, мм	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03
Т, мм	7,21-7,79	7,71-8,29	10,65-11,35	12,65-13,35	15,65-16,35
W, мм	2	2	2	2	3
R,мм	3,75	4,75	6,25	7,5	8,5
Н, мм	10	12	15	18	22
М, мм	3,70-4,00	4,70-5,00	6,14-6,50	7,64-8,00	9,64-10,00
S, мм	8	10	13	17	19
вес 1000 штук, кг.	2,06	4,49	8,92	19,12	28,37

DIN 315 ГАЙКА БАРАШКОВАЯ

СТАЛЬ С1008 ПОКРЫТИЕ белый цинк Соответствие ГОСТ 3032





D, Номинальный диаметр, мм	М5	М6	М8
шаг метрической резьбы, мм	8,0	1	1,25
Е, мм	22	26,8	30,3
Н, мм	10,5	12,9	14,8
D1, мм	9,5	11,9	13,5
G, мм	2,6	3	3,3
М, мм	4	4,9	5,4
вес 1000 штук, кг.	3	5,75	7,65



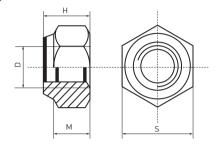


DIN 985

ГАЙКА САМОКОНТРЯЩАЯСЯ, ШЕСТИГРАННАЯ

Контрящее кольцо сделано из нейлона. Аналог ISO10511

СТАЛЬ С1035 ПОКРЫТИЕ белый цинк КЛАСС ПРОЧНОСТИ 6.0



Размеры и технические характеристии

D Номинальный диаметр, мм	н	М	S	вес 1000 штук, кг.
M5	5	3,2	8	1,1
М6	6	4	10	2,4
M8	8	5,5	13	5,1
M10	10	6,5	17	11
M12	12	8	19	17,2
M14	14	9,5	22	26
M16	16	10,5	24	34
M20	20	14	30	65
M24	24	15	36	102

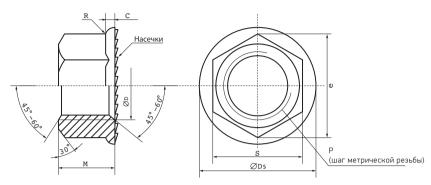
DIN 6923

ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ, ФЛАНЦЕВАЯ

Применяется в строительстве, машиностроении и других отраслях. Используется без применения шайб совместно с болтами, винтами и прочим метрическим крепежом. Фланец обеспечивает уменьшение давления на поверхность, а специальные насечки дают дополнительное усилие затяжки. Такое соединение обладает очень высокой прочностью.

СТАЛЬ С1035 ПОКРЫТИЕ белый цинк



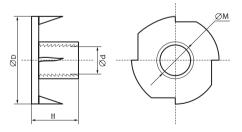


D Номинальный диаметр, мм	М5	М6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
Р, мм	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5
С, мм	1	1,1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	3
R,мм	0,3	0,36	0,48	0,6	0,72	0,88	0,96	1,2
Ds, мм	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5	42,8
е, мм	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	24,4	26,75	32,95
М, мм	4,70-5,00	5,70-6,00	7,60-8,00	9,60-10,00	11,60-12,00	13,30-14,00	15,30-16,00	18,90-20,00
S, мм	7,78-8,00	9,78-10,00	12,73-13,00	16,73-17,00	18,67-19,00	21,67-22,00	23,67-24,00	29,16-30,00
вес 1000 штук, кг.	1,8	3,3	7	11,3	19,9	31,5	46,5	78,4

ГАЙКА НОСКОВАЯ (ВРЕЗНАЯ)

Применяется при производстве мебели для соединения различных элементов: подлокотники, ножки, ручки.

СТАЛЬ 1008 ПОКРЫТИЕ цинк



Обозначение	М, диаметр резьбы, мм	Н высота, мм	D диаметр шляпки, мм	d диаметр тела, мм
6/9	М6	9	16,5	7,2
8/11	M8	11	20,0	9,2

АНКЕРНАЯ ТЕХНИКА





52	K	КЛИНОВОЙ АНКЕР
53	K	АНКЕРНЫЙ БОЛТ
54	K	ЗАБИВАЕМЫЙ АНКЕР
55		АНКЕРНЫЙ БОЛТ С ГАЙКОЙ
56		АНКЕРНЫЙ БОЛТ С КРЮЧКОМ
57	K	АНКЕРНЫЙ БОЛТ С КОЛЬЦОМ
58	K	АНКЕРНЫЙ БОЛТ С Г-ОБРАЗНЫМ КРЮКОМ
59	K	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ АНКЕР
60	K	АНКЕР-КЛИН
61		ПОТОЛОЧНЫЙ АНКЕР







АНКЕРНАЯ ТЕХНИКА

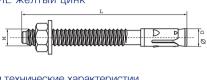
КЛИНОВОЙ АНКЕР

Клиновой анкер используется при ответственном монтаже как самый прочный из анкеров. Необходим при больших нагрузках, при креплении тяжелого оборудования к бетону, естественному камню, полнотелому кирпичу. Сквозная установка. Анкер забивается молотком в предварительно просверленное отверстие в прикрепляемом материале и бетоне и затягивается гайкой.

СТАЛЬ Q235

1кН=101,97 кг 1кH=0,102 т

ПОКРЫТИЕ желтый цинк





Обозначение	М наружный диаметр резьбы, мм	D наружный диаметр, мм	L длина анкера, мм	S макс. Толщина прикре- пляемого матери- ала	Н мин. Глубина анкеров- ки, мм	Мин. Вы- рываю- щая сила (бетон 25), кН	Мин. Нагрузка на срез (бетон 25), кН	момент затяжки, Нм	Вес 1000 штук, кг
6*40	M8	8	40	5	30	1,6	3,3	5	10,75
6*55	M8	8	55	15	35	1,6	3,3	5	12,5
6*95	M8	8	95	55	35	1,6	3,3	5	21,5
8*50	M8	8	50	10	35	5	6,5	15	23
8*80	M8	8	80	35	40	5	6,5	15	35,77
8*105	M8	8	105	60	40	5	6,5	15	41,01
8*120	M8	10	120	75	40	5	6,5	15	47,5
10*65	M10	10	65	15	40	5,6	9,9	30	48
10*95	M10	10	95	35	50	5,6	9,9	30	65,55
10*120	M10	10	120	60	50	5,6	9,9	30	78
10*130	M10	10	130	70	50	5,6	9,9	30	84,37
12*100	M12	12	100	30	50	6,3	14,2	50	99,18
12*120	M12	12	120	50	50	6,3	14,2	50	114,5
12*150	M12	12	150	80	50	6,3	14,2	50	133,32
16*105	M16	16	105	15	70	11,1	26,5	100	186,68
16*140	M16	16	140	40	80	11,1	26,5	100	240
16*180	M16	16	180	80	80	11,1	26,5	100	305
16*200	M16	16	200	100	80	11,1	26,5	100	340
16*220	M16	16	220	120	80	11,1	26,5	100	363,35
20*125	M20	20	125	20	85	16,3	41,5	200	327,01
20*160	M20	20	160	40	100	16,3	41,5	200	444,4
20*200	M20	20	200	80	100	16,3	41,5	200	545,81
20*300	M20	20	300	180	100	16,3	41,5	200	781,25



АНКЕРНЫЙ БОЛТ

Применяется при монтаже различных конструкций к бетону, природному строительному камню и полнотелому кирпичу. Сквозная установка в предварительно просверленное отверстие в прикрепляемом материале и бетоне. Затягивается болтом.

СТАЛЬ Q235

ПОКРЫТИЕ желтый цинк



1ĸ⊢	1-1	IN1	1.97	KГ

Обозна- чение	D наруж- ный диаметр анкера, мм	М наруж- ный диаметр резьбы, мм	G Мин. Глубина при сквозном монтаже, мм	Н мин. Глубина анкеров- ки, мм	L длина анкера, мм	S макс. Толщина прикре- пляе- мого материа- ла, мм	Мин. выры- вающая сила (бетон 25) кН	Мин. Нагрузка на срез (бетон 25), кН	Момент затяжки, Нм	Вес 1000 штук, кг
8*45	8	М6	45	35	49	5	1,2	2,4	8	16,68
8*60	8	М6	60	35	64	15	1,2	2,4	8	21
8*80	8	М6	80	35	84	35	1,2	2,4	8	27
8*85	8	М6	85	35	89	40	1,2	2,4	8	28
8*90	8	М6	90	35	94	45	1,2	2,4	8	29,5
10*50	10	M8	50	35	55	5	1,7	4,1	25	30
10*55	10	M8	55	35	60	10	1,7	4,1	25	32,17
10*60	10	M8	60	40	65	15	1,7	4,1	25	34
10*75	10	M8	75	40	80	25	1,7	4,1	25	40
10*80	10	M8	80	40	85	30	1,7	4,1	25	47
10*85	10	M8	85	40	90	35	1,7	4,1	25	48,25
10*100	10	M8	100	40	105	50	1,7	4,1	25	53
10*120	10	M8	120	40	125	70	1,7	4,1	25	63
10*125	10	M8	125	40	130	75	1,7	4,1	25	65
10*130	10	M8	130	40	135	80	1,7	4,1	25	67
10*140	10	M8	140	40	145	90	1,7	4,1	25	71
12*65	12	M10	65	40	71	5	2,5	6,9	40	64,38
12*80	12	M10	80	50	86	15	2,5	6,9	40	73
12*100	12	M10	100	50	106	35	2,5	6,9	40	93
12*120	12	M10	120	50	126	55	2,5	6,9	40	98
12*130	12	M10	130	50	136	65	2,5	6,9	40	103
12*140	12	M10	140	50	146	75	2,5	6,9	40	112
12*160	12	M10	160	50	166	95	2,5	6,9	40	128
16*110	16	M12	110	60	120	30	3,7	8	50	152
16*150	16	M12	150	60	160	70	3,7	8	50	205
20*100	20	M16	100	80	125	10	5,1	9,9	80	250





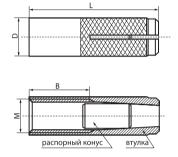
АНКЕРНАЯ ТЕХНИКА

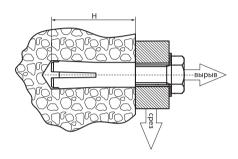
ЗАБИВАЕМЫЙ АНКЕР

Анкер с внутренней резьбой и конусообразным клином предназначен для крепления материалов и оборудования к бетону, естественному камню, полнотелому кирпичу. Простой и быстрый монтаж - устанавливается в предварительно просверленное отверстие, соответствующее диаметру и длине анкера; расклинивается специальным инструментом.

СТАЛЬ Q232

ПОКРЫТИЕ желтый цинк





Размеры и технические характеристии

1кH=101,97 кг 1кH=0,102 т

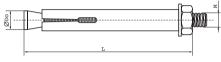
М резьба	В длина резьбы	D внешник диаметр анкера, мм	L длина анкера, мм	Н Глубина анкеров- ки, мм	Вес 1000 штук, кг	Допусти- мый изги- бающий момент, Нм	тах крутящий момент при анкеров- ке, Нм	Мин. Вырываю- щая сила (бетон 25), кН	Мин Срезаю- щая сила (бетон 25), кН
М6	11	8	25	25	6,8	5,1	4	1,3	1,5
M8	13	10	30	30	12,2	12,05	8	1,8	2,4
M10	15	12	40	40	22,8	17,8	15	2,9	2,5
M12	19	16	50	50	46,3	36,8	35	4,3	3,5
M16	25	20	65	65	96,8	74,3	60	5,8	7
M20	33	25	2	80	192	1040	120	9,4	8,6

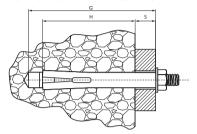


АНКЕРНЫЙ БОЛТ С ГАЙКОЙ

Применяется при монтаже различных конструкций к бетону, природному и строительному камню, полнотелому кирпичу. Сквозная установка в предварительно просверленное отверстие в прикрепляемом материале и бетоне. Затягивается гайкой. Самый распространенный вид анкера.

СТАЛЬ Q235 ПОКРЫТИЕ желтый цинк





Размеры и технические характеристии

1кH=101,97 кг 1кH=0,102 т

Обозна- чение	D на- ружный диаметр, мм	М диаметр резьбы, мм	G Мин. Глубина при сквозном монтаже, мм	Н мин. Глубина анкеров- ки, мм	L длина анкера, мм	S макс. Толщина прикре- пляе- мого материа- ла, мм	Мин. выры- вающая сила (бетон 25) кН	Мин. Нагрузка на срез(- бетон 25), кН	Момент затяжки, Нм	Вес 1000 штук, кг
8*25	8,00	М6	25,0	15,0	49,0	5,0	1,2	2,4	8,0	11,00
8*40	8,00	М6	40,0	30,0	45,0	15,0	1,2	2,4	8,0	16,83
8*65	8,00	М6	65,0	30,0	70,0	35,0	1,2	2,4	8,0	23,62
8*85	8,00	М6	85,0	30,0	90,0	55,0	1,2	2,4	8,0	32,00
8*100	8,00	М6	100,0	60,0	105,0	40,0	1,2	2,4	8,0	34,00
8*120	8,00	М6	120,0	60,0	125,0	60,0	1,2	2,4	8,0	40,00
10*40	10,00	M8	40,0	35,0	45,0	5,0	1,7	4,1	25,0	28,86
10*50	10,00	M8	50,0	35,0	55,0	15,0	1,7	4,1	25,0	33,60
10*60	10,00	M8	60,0	35,0	65,0	25,0	1,7	4,1	25,0	35,50
10*75	10,00	M8	75,0	35,0	80,0	40,0	1,7	4,1	25,0	46,00
10*95	10,00	M8	95,0	40,0	100,0	55,0	1,7	4,1	25,0	56,25
10*125	10,00	M8	125,0	40,0	130,0	85,0	1,7	4,1	25,0	65,00
10*130	10,00	M8	130,0	40,0	135,0	90,0	1,7	4,1	25,0	67,80
10*150	10,00	M8	150,0	40,0	155,0	110,0	1,7	4,1	25,0	77,98
10*180	10,00	M8	180,0	40,0	185,0	140,0	1,7	4,1	25,0	88,00
12*60	10,00	M10	60,0	40,0	66,0	20,0	2,5	6,9	40,0	58,48
12*75	10,00	M10	75,0	45,0	81,0	25,0	2,5	6,9	40,0	66,98
12*100	12,00	M10	100,0	50,0	106,0	50,0	2,5	6,9	40,0	90,50
12*120	12,00	M10	120,0	50,0	126,0	70,0	2,5	6,9	40,0	98,00
12*130	12,00	M10	130,0	50,0	136,0	80,0	2,5	6,9	40,0	116,00
12*150	12,00	M10	150,0	50,0	156,0	100,0	2,5	6,9	40,0	130,00
12*180	12,00	M10	180,0	50,0	186,0	130,0	2,5	6,9	40,0	140,00
12*200	12,00	M10	200,0	50,0	206,0	150,0	2,5	6,9	40,0	150,94





АНКЕРНАЯ ТЕХНИКА

Размеры и технические характеристии

1кH=101,97 кг 1кH=0,102 т

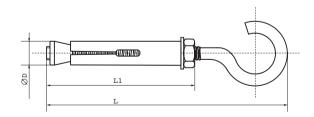
Обозна- чение	D наруж- ный диаметр, мм	М диаметр резьбы, мм	G Мин. Глубина при сквозном монтаже, мм	Н мин. Глубина анкеров- ки, мм	L длина анкера, мм	S макс. Толщина прикре- пляе- мого материа- ла, мм	Мин. выры- вающая сила (бетон 25) кН	Мин. Нагрузка на срез (бетон 25), кН	Момент затяжки, Нм	Bec 1000 штук, кг
12*220	12,00	M10	220,0	50,0	226,0	170,0	2,5	6,9	40,0	169,00
12*250	12,00	M10	250,0	70,0	256,0	180,0	2,5	6,9	40,0	190,00
12*300	12,00	M10	300,0	100,0	306,0	200,0	2,5	6,9	40,0	225,00
14*200	12,00	M12	200,0	60,0	210,0	140,0	3,1	7,3	45,0	165,00
14*250	12,00	M12	250,0	80,0	260,0	170,0	3,1	7,3	45,0	203,00
16*65	14,00	M12	65,0	40,0	75,0	20,0	3,7	8,0	50,0	100,00
16*110	14,00	M12	110,0	45,0	120,0	65,0	3,7	8,0	50,0	168,00
16*150	16,00	M12	150,0	45,0	160,0	105,0	3,7	8,0	50,0	221,00
16*180	16,00	M12	180,0	45,0	190,0	135,0	3,7	8,0	50,0	235,00
16*220	16,00	M12	220,0	45,0	230,0	175,0	3,7	8,0	50,0	293,40
16*250	16,00	M12	250,0	50,0	260,0	200,0	3,7	8,0	50,0	300,00
20*75	16,00	M16	75,0	50,0	90,0	10,0	5,1	9,9	80,0	198,00
20*110	16,00	M16	110,0	70,0	125,0	25,0	5,1	9,9	80,0	256,00
20*150	20,00	M16	150,0	100,0	165,0	50,0	5,1	9,9	80,0	375,00
20*200	20,00	M16	200,0	100,0	215,0	100,0	5,1	9,9	80,0	429,70
20*250	20,00	M16	250,0	100,0	265,0	150,0	5,1	9,9	80,0	525,00
20*300	20,00	M16	300,0	100,0	315,0	200,0	5,1	9,9	80,0	627,30

АНКЕРНЫЙ БОЛТ С КРЮЧКОМ

Применяется для монтажа подвесных конструкций, креплений строительных лесов в бетон, полнотелый кирпич, естественный камень.

СТАЛЬ Q235

ПОКРЫТИЕ желтый цинк



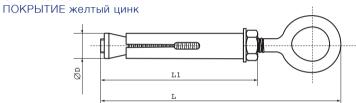


Обозначение	D наружный диаметр, мм	М диаметр резьбы, мм	L1 Глубина анкеровки, мм	L1 Общая длина анкера с кольцом, мм	Мин. Выры- вающая сила (бетон 25), кН	Вес 1000 штук, кг
8*40	8,00	M6	40,0	72,0	11,5	25,0
8*45	8,00	M6	45,0	77,0	11,5	26,5
10*50	10,00	M8	50,0	85,0	17,0	52,5
10*60	60,00	M8	60,0	95,0	17,0	53,0
12*70	70,00	M10	70,0	110,0	23,0	98,0
12*130	70,00	M10	70,0	170,0	23,0	156,6

АНКЕРНЫЙ БОЛТ С КОЛЬЦОМ

Применяется для монтажа подвесных конструкций, креплений строительных лесов в бетон, полнотелый кирпич, естественный камень.

СТАЛЬ Q235



Размеры и технические характеристии

1кH=101,97 кг 1кH=0,102 т

Обозначение	D наружный диаметр, мм	М диаметр резьбы, мм	L 1 Глубина анкеровки, мм	L Общая дли- на анкера с кольцом, мм	Мин. Выры- вающая сила (бетон 25), кН	вес 1000 штук, кг
8*40	8,00	M6	40,0	72,0	11,5	25,0
8*45	8,00	M6	45,0	77,0	11,5	26,5
10*50	10,00	M8	50,0	85,0	17,0	52,5
10*60	60,00	M8	60,0	95,0	17,0	53,0
12*70	70,00	M10	70,0	110,0	23,0	98,0







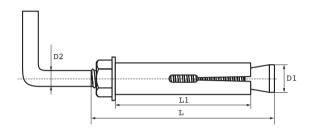
АНКЕРНАЯ ТЕХНИКА

АНКЕРНЫЙ БОЛТ С Г-ОБРАЗНЫМ КРЮКОМ

Применяется для монтажа подвесных конструкций в бетон, полнотелый кирпич, естественный камень.

СТАЛЬ Q235

ПОКРЫТИЕ белый цинк, желтый цинк

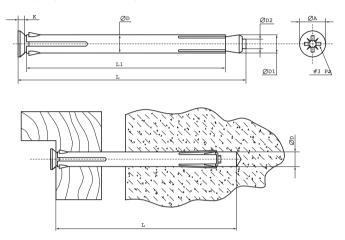


Обозначение	D1 внешний диа- метр, мм	D2 диаметр винта , мм	L длина винта, мм	L 1 длина анкера, мм	min вырыва- ющая сила, бетон B25, кН	Вес 1000 штук, кг
8*40	8,00	M5	40,0	30,0	1,20	18
10*60	10,00	M6	60,0	40,0	1,70	42
10*100	10,00	M6	100,0	82,0	1,70	70
12*100	12,00	M8	100,0	85,0	2,50	130
12*130	12,00	M8	130,0	105,0	2,50	125



МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ АНКЕР

Предназначен для крепления деревянных, металлических и пластиковых рам к бетонному основанию, строительному камню, полнотелому кирпичу. Сквозной монтаж. Анкер состоит из стальной разрезанной втулки, винта со шлицем РZ и конусной гайки. Конструкция анкера выполнена таким образом, что расклинивание и фиксация его происходит сначала в бетонном основании, затем в прикрепляемом материале.



Размеры и технические характеристии

1кH=101,97 кг 1кH=0,102 т

Обозначение	D диаметр анкера, мм	D1 диаметр гайки, мм	D2 диаметр винта, мм	L длина винта, мм	L 1 длина анкера, мм	А диаметр голов- ки, мм	К высота го- ловки, мм	Вес 1000 штук, кг
8*72	7,60-7,90	M4	7,70-7,90	88,0	72,0	10,85-11,20	2,0	22,00
8*92	7,60-7,90	M4	7,70-7,90	108,0	92,0	10,85-11,20	2,0	28,00
8*112	7,60-7,90	M4	7,70-7,90	128,0	112,0	10,85-11,20	2,0	33,00
8*132	7,60-7,90	M4	7,70-7,90	148,0	132,0	10,85-11,20	2,0	37,34
8*152	7,60-7,90	M4	7,70-7,90	168,0	152,0	10,85-11,20	2,0	47,80
8*172	7,60-7,90	M4	7,70-7,90	188,0	172,0	10,85-11,20	2,0	53,75
10*52	9,60-9,90	M6	9,70-9,90	68,0	52,0	12,85-13,20	3,0	34,00
10*72	9,60-9,90	M6	9,70-9,90	88,0	72,0	12,85-13,20	3,0	35,30
10*92	9,60-9,90	M6	9,70-9,90	108,0	92,0	12,85-13,20	3,0	44,30
10*112	9,60-9,90	M6	9,70-9,90	128,0	112,0	12,85-13,20	3,0	52,80
10*132	9,60-9,90	M6	9,70-9,90	148,0	132,0	12,85-13,20	3,0	59,00
10*152	9,60-9,90	M6	9,70-9,90	168,0	152,0	12,85-13,20	3,0	66,20
10*182	9,60-9,90	M6	9,70-9,90	198,0	182,0	12,85-13,20	3,0	77,10
10*202	9,60-9,90	M7	9,70-9,90	218,0	202,0	12,85-13,20	3,0	83,80





АНКЕРНАЯ ТЕХНИКА

Технические характеристии

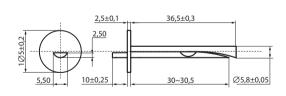
Обозначение	D0 диаметр сверла, мм	мин. Глубина отвер- стия при сквозном монтаже, мм	Н мин. Глубина анкеровки, мм	G макс. Полезная Глубина, мм	Мин. Вырываю- щая сила (бетон), кН	Мин. Вырываю- щая сила (кирпич), кН	Мин. Вырываю- щая сила (легкий бетон), кН	мин срезающая сила, кН
8*72	8,00	90	30,0	42,0	4,8	4,4	1,1	3,8
8*92	8,00	110	30,0	62,0	4,8	4,4	1,1	3,8
8*112	8,00	130	30,0	82,0	4,8	4,4	1,1	3,8
8*132	8,00	150	30,0	102,0	4,8	4,4	1,1	3,8
8*152	8,00	170	30,0	122,0	4,8	4,4	1,1	3,8
8*172	8,00	190	30,0	142,0	4,8	4,4	1,1	3,8
10*92	10,00	110	30,0	62,0	5,5	5,1	1,9	4,9
10*112	10,00	130	30,0	82,0	5,5	5,1	1,9	4,9
10*132	10,00	150	30,0	102,0	5,5	5,1	1,9	4,9
10*152	10,00	170	30,0	122,0	5,5	5,1	1,9	4,9
10*182	10,00	200	30,0	152,0	5,5	5,1	1,9	4,9
10*202	10,00	220	30,0	172,0	5,5	5,1	1,9	4,9

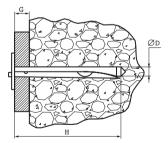
АНКЕР-КЛИН

Предназначен для быстрой ударной посадки в сплошных материалах типа: бетон, естественный камень, полнотелый кирпич и т. п. с целью крепления металлических деталей, профилей планок, подвесных потолков и т. п. Отличается повышенной термостойкостью. Анкер приспособлен к сквозному монтажу. Для соединения необходимо просверлить отверстие соответствующего диаметра и глубины в основание через закрепляемый элемент, установить в нем анкер быстрого монтажа и забить его молотком.

СТАЛЬ Q235

ПОКРЫТИЕ желтый цинк







1кH=101,97 кг 1кH=0,102 т

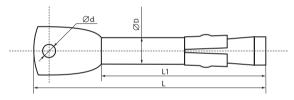
Обозначение	диаметр анкера, мм	длина анкера, мм	G макс. Толщина прикре- пляемого материала, мм	D диаметр сверла, мм	Н Глубина бурения при сквозной анкеровке, мм	Мин. Вы- рывающая сила (лег- кий бетон), кН	Вес 1000 штук, кг
6*40	6,00	40,00	15,00	6,00	45,00	3,60	10,80
6*60	6,00	60,00	35,00	6,00	65,00	3,60	16,00

ПОТОЛОЧНЫЙ АНКЕР

Предназначен для установки в сплошных материалах: бетон, естественный камень, полнотелый кирпич. Используется при монтаже подвесных потолков и других легких подвесных конструкций. После установки анкер с усилием потянуть по оси для полной его фиксации.

СТАЛЬ Q235

ПОКРЫТИЕ желтый цинк



Размеры и технические характеристии

1кH=101,97 кг 1кH=0,102 т

Обозначение	L длина анкера, мм	D диаметр анкера, мм	L 1 Глубина закрепления, мм	d диаметр от- верстия, мм	нагрузка на вырыв, кН	Bec 1000 штук, кг
6*60	60	6	35	6,3	6,0	11,5

ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА





ДЮБЕЛЬ-ГВОЗПЬ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА ПУСТОТЕЛЫХ КОНСТРУКЦИЙ «МОЦЬ" 66 ДЮБЕЛЬ «БАБОЧКА» 67 СКЛАДНОЙ ПРУЖИННЫЙ ДЮБЕЛЬ-КРЮК 67 МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА 68 ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «ОВІУА» ПЛАСТИКОВЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ГЛИТАМ «ОВІУА» ПЛАСТИКОВЬЙ 70 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 71 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 71 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 72 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т 74 ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП П 75 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ РАКОВИН 75	" "	
ПУСТОТЕЛЫХ КОНСТРУКЦИЙ «МОЦУ» ДЮБЕЛЬ «БАБОЧКА» СКЛАДНОЙ ПРУЖИННЫЙ ДЮБЕЛЬ-КРЮК 67 МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА 68 ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «DRIVA» ПЛАСТИКОВЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «DRIVA» МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ-S (УС) 71 ДЮБЕЛЬ-S (УС) 71 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 72 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U 73 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП T 74 ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N 74 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА 75	64	
СКЛАДНОЙ ПРУЖИННЫЙ ДЮБЕЛЬ-КРЮК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «DRIVA» ПЛАСТИКОВЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «DRIVA» МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ-S (УС) 71 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 71 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 72 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U 73 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП T 74 ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N 74 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА 75	66	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ПУСТОТЕЛЫХ КОНСТРУКЦИЙ «MOLLY»
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «ОВІУА» ПЛАСТИКОВЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «ОВІУА» МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ-S (УС) 71 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 71 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 72 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U 73 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т 74 ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N 74 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА 75	67	ДЮБЕЛЬ «БАБОЧКА»
ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «ОВІУА» ПЛАСТИКОВЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «ОВІУА» МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ТО ДЮБЕЛЬ-S (УС) Т1 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) Т1 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U Т3 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т Т4 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА Т5	67	СКЛАДНОЙ ПРУЖИННЫЙ ДЮБЕЛЬ-КРЮК
ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ 69 ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «DRIVA» ПЛАСТИКОВЫЙ 70 ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «DRIVA» МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 70 ДЮБЕЛЬ-S (УС) 71 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 71 ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ПЕНОБЕТОНА 72 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U 73 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т 74 ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N 74 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА 75	68	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА
К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «DRIVA» ПЛАСТИКОВЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «DRIVA» МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ-S (УС) 71 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 71 ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ПЕНОБЕТОНА 72 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U 73 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т 74 ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N 74 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА 75	68	
ПЛИТАМ «DRIVA» МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ-S (УС) 71 ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 71 ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ПЕНОБЕТОНА 72 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U 73 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т 74 ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N 74 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА 75	69	ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «DRIVA» ПЛАСТИКОВЫЙ
ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ) 71 ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ПЕНОБЕТОНА 72 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U 73 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т 74 ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N 74 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА 75	70	
ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ПЕНОБЕТОНА 72 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U 73 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т 74 ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N 74 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА 75	71	ДЮБЕЛЬ-S (УС)
РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U 73 РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т 74 ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N 74 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА 75	71	ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ)
РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т 74 ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N 74 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА 75	72	ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ПЕНОБЕТОНА
дюбель 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N 74 КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА 75	73	РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U
крепление для унитаза 75	74	РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т
	74	ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N
крепление для раковин 75	75	КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА —
	75	КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ РАКОВИН

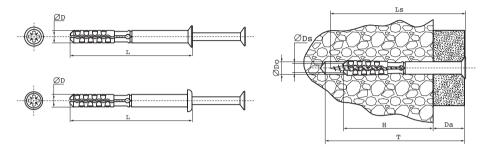
Ų



ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА

Предназначен для крепления к бетону, полнотелым материалам, кирпичу, пенобетону всевозможных деталей, включая обрешетку под штукатурку, рамы, стыковочные стендовые или штукатурные профили, настенные уголки, а также кабельные каналы, зажимы для кабеля и труб и т.п. Дюбель-гвоздь просто забивается молотком. Крепление может быть демонтировано или ослаблено при помощи шуруповерта или крестовой отвертки.



Обозначение	D диаметр дюбеля, мм	L длина дюбеля, мм	D0 диаметр сверла, мм	Ds диаметр гвоздя, мм	Ls длина гвоздя, мм
5*35	5,00	35,00	5,00	3,50	40,00
5*45	5,00	45,00	5,00	3,50	50,00
6*40	6,00	40,00	6,00	4,00	45,00
6*50	6,00	50,00	6,00	4,00	55,00
6*60	6,00	60,00	6,00	4,00	65,00
6*70	6,00	70,00	6,00	4,00	75,00
6*80	6,00	80,00	6,00	4,00	85,00
8*45	8,00	45,00	8,00	5,00	60,00
8*60	8,00	60,00	8,00	5,00	65,00
8*80	8,00	80,00	8,00	5,00	85,00
8*100	8,00	100,00	8,00	5,00	105,00
8*120	8,00	120,00	8,00	5,00	125,00
8*140	8,00	120,00	8,00	5,00	145,00
8*160	8,00	160,00	8,00	5,00	165,00
10*80	10,00	80,00	10,00	7,00	85,00
10*100	10,00	100,00	10,00	7,00	110,00
10*120	10,00	120,00	10,00	7,00	130,00
10*140	10,00	140,00	10,00	7,00	45,00
10*160	10,00	160,00	10,00	7,00	165,00



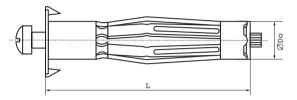
Обозначение	Т мин. Глубина при сквозном монтаже, мм	Н мин. Глубина анкеровки, мм	Da макс. мин. Толщина при- Вырывающая крепляющего сила материала, мм (бетон 25), кН		мин. срезающая сила, (бетон 25), кН	Вес 1000 штук, кг
5*35	45,00	30,00	5,00	0,90	1,30	3,30
5*45	55,00	30,00	15,00	0,90	1,30	3,80
6*40	50,00	30,00	10,00	1,60	1,80	4,20
6*50	60,00	30,00	20,00	1,60	1,80	4,85
6*60	70,00	30,00	30,00	1,60	1,80	11,10
6*70	80,00	30,00	40,00	1,60	1,80	12,86
6*80	90,00	30,00	50,00	1,60	1,80	14,30
8*60	70,00	40,00	20,00	2,40	2,90	9,50
8*80	90,00	40,00	40,00	2,40	2,90	14,30
8*100	110,00	40,00	60,00	2,40	2,90	14,80
8*120	130,00	40,00	70,00	2,40	2,90	17,30
8*140	150,00	40,00	80,00	2,40	2,90	23,30
8*160	170,00	40,00	90,00	2,40	2,90	24,30
10*80	90,00	50,00	40,00	3,40	4,10	22,16
10*100	115,00	50,00	50,00	3,40	4,10	30,08
10*120	150,00	50,00	85,00	3,40	4,10	33,82
10*140	175,00	50,00	110,00	3,40	4,10	38,28
10*160	210,00	50,00	130,00	3,40	4,10	43,16



ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ПУСТОТЕЛЫХ КОНСТРУКЦИЙ «MOLLY»

Предназначен для крепления строительных материалов к основаниям, которые отличаются низкой несущей способностью, например: гипсокартонные плиты или пустотелые материалы. Особенно пригоден при необходимости частой разборке конструкции. Монтаж возможно осуществлять двумя способами: с помощью специальных клещей и с использованием отвертки.

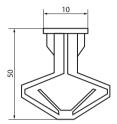


Обозначение	D0 диаметр сверла, мм	L длина дю- беля, мм	Т мин. Расстояние до первых несущих слоев, мм	4Ds диаметр применяе- мого винта, мм*	Ls длина при- меняемого винта, мм	Dp макс. Толщина панели, мм	Da макс. Толщина прикре- пляющего материала, мм
M4*22/5	8,00	22,00	32,00	M4	34,00	3,00-6,00	10,00
M4*34/8	8,00	34,00	42,00	M4	40,00	6,00-8,00	16,00
M4*40/14	8,00	40,00	50,00	M4	46,00	10,00-14,00	16,00
M4*46/22	8,00	46,00	56,00	M4	52,00	18,00-22,00	23,00
M4*53/27	8,00	53,00	63,00	M4	58,00	22,00-27,00	23,00
M4*59/42	8,00	59,00	69,00	M4	66,00	38,00-42,00	36,00
M5*37/8	12,00	37,00	47,00	M5	45,00	6,00-8,00	19,00
M5*50/12	12,00	50,00	60,00	M5	60,00	2,00-12,00	24,00
M5*63/24	12,00	63,00	73,00	M5	73,00	20,00-34,00	24,00
M5*76/42	12,00	76,00	86,00	M5	88,00	36,00-50,00	36,00
M6*37/8	13,00	37,00	47,00	М6	45,00	6,00-8,00	14,00
M6*50/12	13,00	50,00	60,00	М6	60,00	2,00-12,00	24,00
M6*63/24	13,00	63,00	73,00	М6	73,00	20,00-34,00	24,00
M6*76/42	13,00	76,00	86,00	М6	88,00	36,00-50,00	36,00



ДЮБЕЛЬ «БАБОЧКА»

Предназначен для крепления к гипсокартону, ГВЛ, ДСП и другим материалам толщиной 10-12мм, светильников, полок, выключателей, кабельных каналов и т.д.

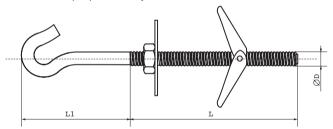


Размеры и технические характеристии

Размер,	диаметр шурупа,	минимальная длина шу-	толщина панели,
мм	мм	рупа, мм	мм
10/50	3,5-4,0	55	

СКЛАДНОЙ ПРУЖИННЫЙ ДЮБЕЛЬ-КРЮК

Применяется при монтаже светильников, люстр, кабельных каналов к гипсокартонным плитам, ГВЛ, ДСП, в потолочных перекрытиях с пустотами.



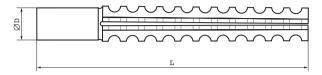
Обозначение	D диаметр винта, мм	диаметр свер- ла, мм	L длина резьбы, мм	L1 длина крюка, мм	Вес 1000 штук, к
3*50	М3	8	50	26	8,75
4*75	M4	8	75	28	12,81
5*95	M5	10	95	30	24,00
6*100	М6	10	100	34	45,80
8*100	M10	12	100	40	88,21



ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА

Применяется для крепления в газобетон, пенобетон, керамзит.

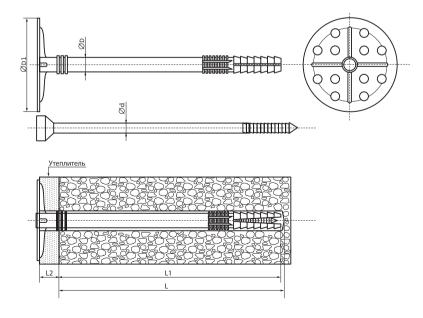


Размеры и технические характеристии

Обозначение	диаметр сверла, мм	L длина дю- беля, мм	D диаметр дюбеля, м	диаметр шурупа, мм	L Мин. Вырывающая сила (бетон 25), кН	мин. Глуби- на сверле- ния, мм	Вес 1000 штук, кг
6*32	6,0-7,0	32,00	6,00	5,0-6,0	1,60	40,00	10,75
8*38	8,00	38,00	8,00	6,0-8,0	1,60	50,00	12,50
8*60	8,00	60,00	8,00	6,0-8,0	1,60	70,00	21,50
10*60	10,00	60,00	10,00	8,0-10,0	5,00	70,00	23,00

ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Предназначен для крепления термоизоляционных материалов к бетону, полнотелому кирпичу. Дюбель и стержень изготовлены из пропилена или металла. Монтаж дюбеля производится путём вбивания стержня в центральное отверстие, в результате чего происходит распор в концевой части дюбеля. Поперечные зубцы на конце дюбеля прочно закрепляют его в бетоне, кирпиче.





Размеры и технические характеристии дюбеля с пластиковым гвоздем IZO

Обозначение	D наружный диаметр дюбеля, мм	D 1 диаметр шляпки, мм	d диаметр гвоздя, мм	L мин. Глубина отверстия, мм	L1 мин. Глубина анкеровки, мм	L2 макс. Толщина монти- руемой изоляции, мм	Мин. Вырываю- щая сила (бетон 25), кН	Вес 1000 штук, кг
IZ010*80	10,00	60,00	5,00	45,00	40,00	40,00	1,05	8,10
IZ010*90	10,00	60,00	5,00	45,00	40,00	50,00	1,07	9,67
IZ010*100	10,00	60,00	5,00	60,00	55,00	45,00	1,15	10,50
IZ010*110	10,00	60,00	5,00	60,00	55,00	55,00	1,15	10,93
IZ010*120	10,00	60,00	5,00	60,00	55,00	65,00	1,15	11,72
IZ010*140	10,00	60,00	5,00	60,00	55,00	85,00	1,15	13,38
IZO10*160	10,00	60,00	5,00	60,00	55,00	95,00	1,15	14,48
IZO10*180	10,00	60,00	5,00	65,00	60,00	120,00	1,15	15,80
IZ010*200	10,00	60,00	5,00	65,00	60,00	140,00	1,15	17,30
IZ010*220	10,00	60,00	5,00	65,00	60,00	160,00	1,15	25,00

Размеры и технические характеристики дюбеля с металлическим гвоздем IZM

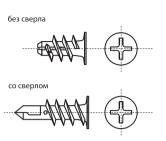
Обозначение	D наружный диаметр дюбеля, мм	D 1 диаметр шляпки, мм	d диаметр гвоздя, мм	L мин. Глубина отверстия, мм	L1 мин. Глубина анкеровки, мм	L2 макс. Толщина монти- руемой изоляции, мм	Мин. Вырываю- щая сила (бетон 25), кН	Вес 1000 штук, кг
IZM10*90	10,00	60,00	5,00	45,00	40,00	50,00	1,65	25,18
IZM10*120	10,00	60,00	5,00	60,00	55,00	65,00	1,95	31,35
IZM10*140	10,00	60,00	5,00	60,00	55,00	85,00	1,75	35,95
IZM10*160	10,00	60,00	5,00	60,00	55,00	105,00	1,82	40,04
IZM10*180	10,00	60,00	5,00	65,00	60,00	120,00	1,97	44,34
IZM10*200	10,00	60,00	5,00	65,00	60,00	140,00	2,11	48,50
IZM10*220	10,00	60,00	5,00	65,00	60,00	160,00	2,04	52,50
IZM10*260	10,00	60,00	5,00	75,00	70,00	190,00	2,14	62,60
IZM10*300	10,00	60,00	5,00	75,00	70,00	230,00	2,44	69,80

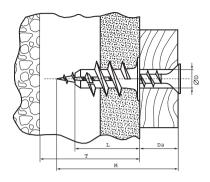
ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «DRIVA» ПЛАСТИКОВЫЙ

Предназначен для крепления к гипсокартону толщиной не менее 9мм светильников, плинтусов, выключателей, кабельных каналов, деревянных реек и т.д. Не требует предварительного рассверливания отверстия и монтируется с помощью специальной насадки. Фиксация дюбеля происходит за счет высокой и редкой резьбы, которая, с одной стороны, не позволяет крошиться гипсокартону, а с другой — за счет увеличения площади поверхности обеспечивает надежное крепление дюбеля в плите.



ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА



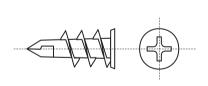


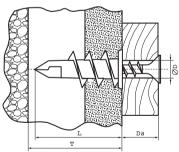
Размеры и технические характеристии

Обозначение	А диаметр дюбеля, мм	L длина дюбеля, мм	Т мин. Расстояние до стены , мм	Da макс. Тол- щина при- крепляемого материала, мм	Ds диаметр при- меняемого шурупа, мм	Ls длина при- меняемого шурупа, мм	Мин. Вырывающая сила (бетон 25), кН
14*23	13,00-15,00	23,00	26,00	-	4,00-5,00	L+Da	0,47
14*28	13,00-15,00	28,00	30,00	-	4,00-5,00	L+Da	0,47
14*32	13,00-15,00	32,00	35,00	-	4,00-5,00	L+Da	0,47

ДЮБЕЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К ГИПСОКАРТОННЫМ ПЛИТАМ «DRIVA» МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ

Предназначен для крепления к гипсокартону светильников, плинтусов, выключателей, кабельных каналов, деревянных реек и т.д. Не требует предварительного рассверливания отверстия и монтируется с помощью обычной крестообразной отвертки.



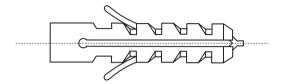


Обозначение	А диаметр дюбеля, мм	L длина дюбеля, мм	Т мин. Рас- стояние до стены , мм	Da макс. Толщина прикре- пляемого материала, мм	Ds диаметр приме- няемого шурупа, мм	Ls длина приме- няемого шурупа, мм	Мин. Вы- рывающая сила (бетон 25), кН
14*28	13,00-15,00	28,00	32,00	-	4,00-5,00	L+Da	0,47
14*38	13,00-15,00	38,00	44,00	-	4,00-5,00	L+Da	0,47



ДЮБЕЛЬ-Ѕ (УС)

Предназначен для всех видов материалов из бетона и кирпича. Наличие блокировочных язычков предотвращает проворачивание дюбеля в отверстии, а зубцы прочно закрепляют дюбель. За счет трения в полнотелых строительных материалах. Передняя половина дюбеля имеет сплошное сечение, что ещё усиливает распорное давление в глубине отверстия при завинчивании шурупа.

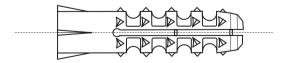


Размеры и технические характеристии

Размер	диаметр сверла, мм	мин. Глубина сверления, мм	диаметр шурупа, мм	мин. Глубина анкеров- ки, мм
4*20	4,00	24,00	2,0-3,0	20,00
5*25	5,00	30,00	3,0-4,5	25,00
6*25	6,00	31,00	3,5-5,0	25,00
6*30	6,00	36,00	3,5-5,0	30,00
6*35	6,00	41,00	3,5-5,0	35,00
8*30	8,00	38,00	4,0-6,0	30,00
8*40	8,00	48,00	4,0-6,0	40,00
8*50	8,00	58,00	4,0-6,0	50,00
10*50	10,00	60,00	5,0-8,0	50,00
12*60	12,00	72,00	8,0-10,0	60,00

ДЮБЕЛЬ-К (ЁЖ)

Предназначен для всех видов материалов из бетона и кирпича. Один из наиболее популярных типов распорных дюбелей в России. Отличается большим значением допустимой нагрузки. Расширение дюбеля происходит по всей длине, достигая максимального значения в передней половине дюбеля. За счёт этого достигается надежная анкеровка дюбеля. Шипы на поверхности дюбеля усиливают коэффициент трения.







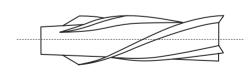
ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

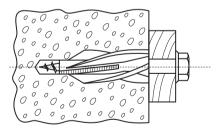
Размеры и технические характеристии

Размер	диаметр сверла, мм	мин. Глубина сверле- ния, мм	диаметр шурупа, мм	мин. Глубина анке- ровки, мм
5*30	5,00	35,00	3,0-3,5	30,00
5*40	5,00	45,00	3,0-3,5	40,00
6*25	6,00	31,00	3,5-4,0	25,00
6*30	6,00	46,00	3,5-4,0	30,00
6*35	6,00	41,00	3,5-4,0	35,00
6*40	6,00	46,00	3,5-4,0	40,00
6*50	6,00	56,00	3,5-4,0	50,00
6*60	6,00	66,00	3,5-4,0	60,00
8*30	8,00	38,00	4,5-5,0	30,00
8*40	8,00	48,00	4,5-5,0	40,00
8*50	8,00	58,00	4,5-5,0	50,00
8*60	8,00	68,00	4,5-5,0	60,00
8*80	8,00	88,00	4,5-5,0	80,00
10*60	10,00	70,00	5,5-6,0	60,00
10*100	10,00	110,00	5,5-6,0	100,00
12*70	12,00	82,00	6,5-7,0	70,00
12*120	12,00	132,00	6,5-7,0	120,00

ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ПЕНОБЕТОНА

Предназначен для пенобетона (пористого бетона). Высокие внешние ребра дюбеля позволяют увеличить площадь соприкосновения с материалом. При распирании дюбеля шурупом обеспечивается его надежное закрепление в пенобетоне.



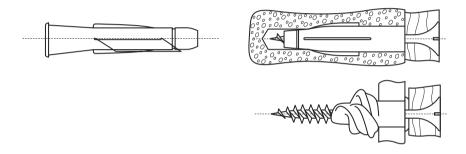


Диаметр/длина, мм	диаметр сверла, мм	min глубина отвер- стия, мм	диаметр шурупа, мм	мин. Глубина анке- ровки, мм
8/55	5	60	5	55
10/60	10	70	7	60
14/80	14	95	10	80



РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП U

Универсальный дюбель из полипропилена с повышенной эластичностью предназначен для использования его как в сплошном основании, так и в полостной кладке (полые бетонные блоки, кирпич с отверстиями и т. д.). В плотной кладке дюбель ведет себя как обычный трехлепестковый дюбель и обладает всеми его преимуществами. При попадании в полость дюбель наворачивается на шуруп и завязывается в плотный узел, который надежно крепит шуруп в стене. Дюбель производится в двух видах: без упорной шайбы и с упорной шайбой (бортиком). Бортик предотвращает проваливание дюбеля в глубь кладки в случае рыхлого основания или разбитого отверстия. Также универсальный дюбель используется при монтаже в гипсокартоне, ГВЛ и других панельных основаниях.



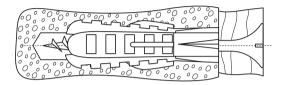
Диаметр/длина, мм	диаметр сверла, мм	мин. Глубина сверления, мм	диаметр шурупа, мм
5/32	5,00	37	3,0-3,5
5/32Б	5,00	37	3,5-3,5
6/37	6,00	43	3,5-4,0
6/37Б	6,00	43	3,5-4,0
6/42	6,00	65	3,5-4,0
6/42Б	6,00	48	3,5-4,0
6/52	6,00	58	3,5-4,0
6/52Б	6,00	58	3,5-4,0
8/52	8,00	60	5,0-6,0
8/52Б	8,00	60	5,0-6,0
8/72	8,00	80	5,0-6,0
8/725	8,00	80	5,0-6,0
10/61	10,00	71	7,0-8,0
10/615	10,00	71	7,0-8,0
12/71	12,00	83	8,0-10,0
12/715	12,00	83	8,0-10,0



ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ТИП Т

Предназначен для всех видов материалов из бетона и кирпича. Три распорных сегмента не позволяют шурупу соскальзывать в стороны, что имеет немаловажное значение при работе с шуруповёртом. Силы, под воздействием которых происходит распирание дюбеля, распределены внутри отверстия более равномерно, что повышает показатели рабочих нагрузок.

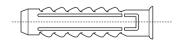


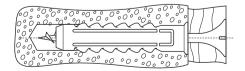
Размеры и технические характеристии

Диаметр/длина, мм	диаметр сверла, мм	мин. глубина отвер- стия, мм	диаметр шурупа, мм	мин. Глубина анке- ровки, мм
5/32	5,00	37	3,0-3,5	25
6/25	6,00	31	3,5-5,0	25
6/30	6,00	36	3,5-5,0	30
6/35	6,00	41	3,5-5,0	35
8/30	8,00	38	4,0-6,0	30
8/40	8,00	48	4,0-6,0	40
8/50	8,00	58	4,0-6,0	50
10/50	10,00	60	5,0-8,0	50
12/60	12,00	72	8,0-10,0	60
14/70	14,00	84	10,0-12,0	70
16/80	16,00	96	12,0-14,0	80
20/100	20,00	120	16,00	100

ДЮБЕЛЬ 4-х РАСПОРНЫЙ ТИП N

Дюбель N изготовлен из высококачественного полиамида (нейлона). Это существенно увеличивает срок службы и улучшает механические характеристики данного типа дюбеля по сравнению с полипропиленовыми и полиэтиленовыми аналогами. Благодаря 4-м распорным сегментам силы внутри отверстия распределены более равномерно, чем в случае использования 2-х или 4-х сегментных дюбелей. Предназначен для использования в бетоне, пустотелом кирпиче.







Размеры и технические характеристии

Диаметр/длина, мм	диаметр сверла, мм	мин. Глубина сверле- ния, мм	диаметр шурупа, мм	мин. Глубина анке- ровки, мм
5/25	5,00	30	3,5-4,0	25
6/30	6,00	36	4,0-5,0	30
6/40	6,00	46	4,0-5,0	40
6/50	6,00	56	4,0-5,0	50
8/40	8,00	48	4,5-6,0	40
8/50	8,00	58	4,5-6,0	50
8/65	8,00	73	4,5-6,0	65
10/50	10,00	60	6,0-8,0	50
10/80	10,00	90	6,0-8,0	80
12/60	12,00	72	8,0-10,0	60
14/70	14,00	84	10,0-12,0	70

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УНИТАЗА

Используется для крепления унитаза к бетону, кирпичной кладке, полым строительным материалам, листам и плитам.



КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ РАКОВИН

Используется для крепления раковин и писсуаров к бетону и кирпичной кладке.



ЗАКЛЁПКИ

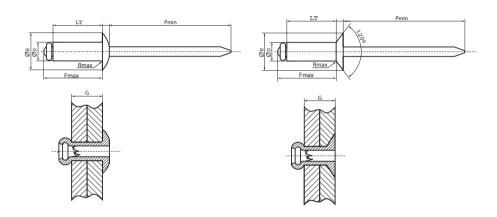






ЗАКЛЕПКА ВЫТЯЖНАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ

Используется для неразъёмного соединения тонколистовых металлов и других материалов и конструкций. При установке заклепок доступ необходим только с одной стороны материала. Они бывают открытого и закрытого типа, с выпуклой или потайной головкой. Монтаж осуществляется с помощью специального инструмента. Тело — алюминий, стержень из оцинкованной стали. ПОКРЫТИЕ цинк



Размеры и технические характеристии

D, Номи- нальный диа- метр, мм	L длина за- клеп- ки, мм	диа- метр отвер- стия под за- клеп- ку, мм	D ди- аметр за- клеп- ки, мм	Н ди- аметр флан- ца, мм	Т тол- щина флан- ца, мм	R pa- диус, мм	Рмм	F мм	G тол- щина закре- плен- ного мате- риала, мм	мин. Вы- рыв. сила (бетон 25), кН	мин. Сре- зающ. Сила (бетон 25), кН	вес 1000 штук, кг
3,2*6	5,80- 6,60	3,30	3,20	5,90- 6,25	1,20	0,40	27,00	9,00	1,90- 2,90	1,00	0,67	0,98
3,2*8	7,80- 8,60	3,30	3,20	5,90- 6,26	1,20	0,40	27,00	11,00	2,90- 4,90	1,00	0,67	1,00
3,2*10	9,80- 10,60	3,30	3,20	5,90- 6,27	1,20	0,40	27,00	13,00	4,90- 6,90	1,00	0,67	1,05
3,2*12	11,80- 12,60	3,30	3,20	5,90- 6,28	1,20	0,40	27,00	15,00	6,90- 8,90	1,00	0,67	1,10
3,2*14	13,80- 14,60	3,30	3,20	5,90- 6,29	1,20	0,40	27,00	17,00	8,90- 10,90	1,00	0,67	1,13
3,2*16	15,80- 16,60	3,30	3,20	5,90- 6,30	1,20	0,40	27,00	19,00	10,90- 12,90	1,00	0,67	1,15

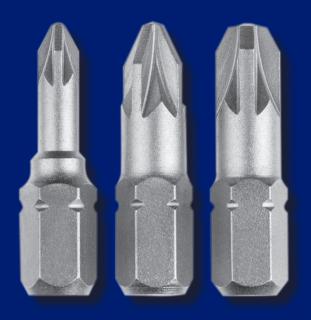
Возможна окраска в цвета RAL порошковыми полиэстеровскими красками (смотреть стр. 137)

D, Номи- нальный диа- метр, мм	L длина за- клеп- ки, мм	диа- метр отвер- стия под за- клеп- ку, мм	D ди- аметр за- клеп- ки, мм	Н ди- аметр флан- ца, мм	Т тол- щина флан- ца, мм	R ра- диус, мм	Рмм	F мм	G тол- щина закре- плен- ного мате- риала, мм	мин. Вы- рыв. сила (бетон 25), кН	мин. Сре- зающ. Сила (бетон 25), кН	вес 1000 штук, кг
3,2*18	17,80- 18,60	3,30	3,20	5,90- 6,31	1,20	0,40	27,00	21,00	12,90- 14,90	1,00	0,67	1,25
4*6	5,80- 6,60	4,10	4,00	7,60- 7,85	1,40	0,50	27,00	9,50	1,00- 2,10	1,50	1,00	1,55
4*8	7,80- 8,60	4,10	4,00	7,60- 7,86	1,40	0,50	27,00	11,50	2,10- 4,10	1,50	1,00	1,60
4*10	9,80- 10,60	4,10	4,00	7,60- 7,87	1,40	0,50	27,00	13,50	4,10- 6,10	1,50	1,00	1,70
4*12	11,80- 12,60	4,10	4,00	7,60- 7,88	1,40	0,50	27,00	15,50	6,10- 8,10	1,50	1,00	1,80
4*14	13,80- 14,60	4,10	4,00	7,60- 7,89	1,40	0,50	27,00	17,50	8,10- 10,10	1,50	1,00	1,90
4*16	15,80- 16,60	4,10	4,00	7,60- 7,90	1,40	0,50	27,00	19,50	10,10- 12,10	1,50	1,00	2,00
4*18	17,80- 18,20	4,10	4,00	7,60- 7,91	1,40	0,50	27,00	21,50	12,10- 14,10	1,50	1,00	2,10
4,8*6	5,80- 6,60	4,90	4,80	9,20- 9,45	1,70	0,60	27,00	10,00	0,50- 1,30	2,20	1,40	2,45
4,8*8	7,80- 8,60	4,90	4,80	9,20- 9,46	1,70	0,60	27,00	12,00	1,30- 3,30	2,20	1,40	2,50
4,8*10	9,80- 10,60	4,90	4,80	9,20- 9,47	1,70	0,60	27,00	14,00	3,30- 5,30	2,20	1,40	2,55
4,8*12	11,80- 12,60	4,90	4,80	9,20- 9,48	1,70	0,60	27,00	16,00	5,30- 7,30	2,20	1,40	2,70
4,8*14	13,80- 14,60	4,90	4,80	9,20- 9,49	1,70	0,60	27,00	18,00	7,30- 9,30	2,20	1,40	2,80
4,8*16	15,80- 16,20	4,90	4,80	9,20- 9,50	1,70	0,60	27,00	19,00	10,30- 11,30	2,20	1,40	3,00
4,8*18	17,80- 18,20	4,90	4,80	9,20- 9,51	1,70	0,60	27,00	22,00	11,30- 13,30	2,20	1,40	3,10
4,8*21	20,80- 21,20	4,90	4,80	9,20- 9,52	1,70	0,60	27,00	25,00	14,30- 15,30	2,20	1,40	4,50
4,8*25	24,80- 25,70	4,90	4,80	9,20- 9,53	1,70	0,60	27,00	30,00	18,30- 20,30	2,20	1,40	5,00

Возможна окраска в цвета RAL порошковыми полиэстеровскими красками (смотреть стр. 137)



НАСАДКИ







НАСАДКИ ДЛЯ ШУРУПОВЁРТА

Изготовлены из высококачественной хромванадиевой стали. Используется в дрелях, шуруповёртах со сменными насадками при заворачивании и отворачивании различных видов крепежа.

PHILLIPS (Ph)

Длина L25 или 50 мм

Hомер насадки PH0, PH1, PH2, PH3, PH4





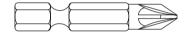


POZIDRIVE (Pz)

Длина L25 или 50 мм

Hoмер насадки PZO, PZ1, PZ2, PZ3, PZ4







TORX (T)

Длина L25 или 50 мм

Номер насадки Т6, Т7, Т8, Т9, Т10, Т25, Т20, Т25, Т30, Т40





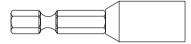


ШЕСТИГРАННАЯ МАГНИТНАЯ НАСАДКА

Длина L45 мм

Размер насадки 5, 5.5, 6.0, 8.0, 10.0, 12.0, 13.0мм 1/4", 3/8", 5/16"

Предназначена для работы с крепежом, имеющим шестигранную головку.





ТАКЕЛАЖ









 DIN 580 РЫМ - БОЛТ	85 '_
DIN 582 РЫМ-ГАЙКА	86
DIN 1480 ТАЛРЕП	87
DIN 741 ЗАЖИМ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ	88
ЗАЖИМ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ ОДИНАРНЫЙ SIMPLEX	89
ЗАЖИМ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ ДВОЙНОЙ DUPLEX	90
DIN 6899 КОУШ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ	90
КАРАБИН ВИНТОВОЙ	91
DIN 5299 КАРАБИН ПОЖАРНЫЙ	92
DIN 5299 D КАРАБИН ПОЖАРНЫЙ С ФИКСАТОРОМ	93
СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ (ПРЯМОЙ ТИП)	94
СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ КАЛИБРОВАННАЯ	95
КРЮК ГРУЗОПОДЪЕМНЫЙ	96
KPIOK S	96
БЛОК ОДНОШКИВНЫЙ	97
БЛОК ДВУХШКИВНЫЙ	98
ВЕРТЛЮГ (ПЕТЛЯ-ВИЛКА)	98
ВЕРТЛЮГ (ПЕТЛЯ-ПЕТЛЯ)	99
СОЕДИНИТЕЛЬ ЦЕПЕЙ —	99

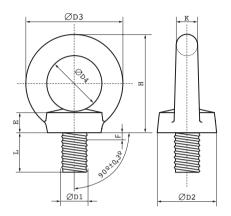
100	DIN 763 ЦЕПЬ СВАРНАЯ ДЛИННОЗВЕННАЯ
101	DIN 766 ЦЕПЬ СВАРНАЯ КОРОТКОЗВЕННАЯ
102	DIN 3055 TPOC СТАЛЬНОЙ
103	DIN 3055 TPOC B ОПЛЕТКЕ ПВХ

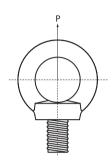


DIN 580

РЫМ - БОЛТ

Применяется для подъёма и удержания на весу грузов при монтажных и такелажных работах. Изготовлен из оцинкованной углеродистой стали, гальванизированный.





Размеры и технические характеристии

D1 Номиналь- ный диаметр, мм	М6	М8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Р, мм	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50
D2, мм	16,00	20,00	25,00	30,00	35,00	40,00	50,00	65,00
D3, мм	28,00	36,00	45,00	54,00	63,00	72,00	90,00	108,00
D4, мм	17,00	20,00	25,00	30,00	35,00	40,00	50,00	60,00
Н, мм	36,00	36,00	45,00	53,00	62,00	71,00	90,00	109,00
F, мм	1,50	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00
Е, мм	4,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	18,00	22,00
К, мм	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	24,00
L, мм	8,00	13,00	17,00	20,50	27,00	30,00	36,00	45,00
вес 1ой штуки, кг	0,05	0,06	0,11	0,18	0,28	0,45	0,74	1,66

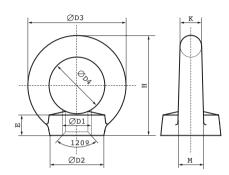
Рабочая нагрузка

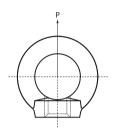
Р рабочая нагрузка (сила приложена вдоль оси рым-болта), кН										
М6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30			
0,80	1,40	2,30	3,40	7,00	12,00	18,00	36,00			



DIN 582 РЫМ-ГАЙКА

Применяются для подъема и удержания на весу груза при монтажных и такелажных работах.





Размеры и технические характеристии

D1 Номиналь- ный диаметр, мм	М6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Р, мм	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50
D2, мм	18,00	20,00	25,00	30,00	35,00	40,00	50,00	65,00
D3, мм	28,00	36,00	45,00	54,00	63,00	72,00	90,00	108,00
D4, мм	17,00	20,00	25,00	30,00	35,00	40,00	50,00	60,00
Н, мм	36,00	36,00	45,00	53,00	62,00	71,00	90,00	109,00
Е, мм	4,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	18,00	22,00
К, мм	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	24,00
вес 1ой штуки, кг	0,20	0,05	0,09	0,16	0,24	0,36	0,72	1,32
L, мм	8,00	13,00	17,00	20,50	27,00	30,00	36,00	45,00
вес 1ой штуки, кг	0,05	0,06	0,11	0,18	0,28	0,45	0,74	1,66

Рабочая нагрузка

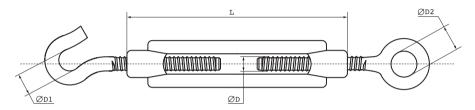
P рабочая нагрузка (сила приложена вдоль оси рым-болта), кH										
М6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30			
0,80	1,40	2,30	3,40	7,00	12,00	18,00	36,00			



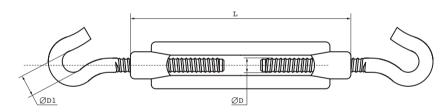
DIN 1480 ТАЛРЕП

Служит для изменения длинны, натяжки и регулировки натяжения цепей, тросов. Широко используется при установке и креплении мачт и антенн. Талреп позволяет оперативно изменять длину цепи, троса. Изготовлен из углеродистой оцинкованной стали. DIN 1480 - M5x75, где первая цифра обозначает диаметр резьбы, вторая – длину тела талрепа.

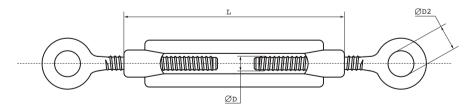
ВИД А / ТАЛРЕП КРЮК - КОЛЬЦО



ВИД В / ТАЛРЕП КРЮК - КРЮК



ВИД С / ТАЛРЕП КОЛЬЦО - КОЛЬЦО



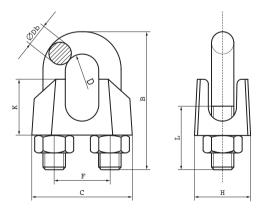


Размеры и технические характеристии

Обозначение	D диаметр резьбы, мм	D1 зев крюка, мм	D2 внутренний диаметр коль- ца, мм	L длина тела талрепа, мм	рабочая нагрузка, кН	приблизи- тельный вес 1000 штук, кг
M5*75		7,50	7,50	70,00	0,95	40,00
M6*90		9,00	9,00	90,00	1,90	78,40
M8*110		10,00	10,00	110,00	3,70	157,00
M10*130		14,00	14,00	130,00	5,30	231,00
M12*140		17,00	17,00	140,00	7,00	384,00
M14*170		20,00	20,00	170,00	10,00	570,00
M16*190		22,00	22,00	190,00	13,00	932,00
M20*200		24,00	24,00	200,00	21,00	1660,00
M24*260		28,00	28,00	260,00	30,00	3044,00

DIN 741 ЗАЖИМ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Зажимы применяется для соединения тросов между собой, а также для изготовления петель на конце троса. Изготовлены из углеродистой оцинкованной стали. Размер определяется по диаметру применяемого троса. Минимальное количество зажимов, устанавливаемых на трос, зависит от диаметра троса.



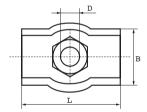


Размеры и технические характеристии

Обозначение	Db, мм	С, мм	F, мм	К, мм	В, мм	L, мм	Н, мм	D приме- няемого троса, мм	прибли- зитель- ный вес 1000 штук, кг
3	4,0	9,0	9,0	10,0	20,0	12,0	10,0	3,0	10,1
4	4,0	10,0	10,0	10,0	22,0	13,0	11,0	4,0	11,3
5	5,0	11,0	11,0	10,0	24,0	13,0	11,0	5,0	13,1
6	5,0	13,0	13,0	11,0	28,0	15,0	12,0	6,0	17,1
8	6,0	16,0	16,0	15,0	34,0	19,0	14,0	8,0	31,3
10	8,0	19,0	19,0	17,0	42,0	22,0	18,0	10,0	60,1
12	10,0	22,0	22,0	21,0	55,0	24,0	23,0	12,0	82,4
13	10,0	24,0	24,0	23,0	55,0	24,0	24,0	13,0	112,8
14	10,0	25,0	25,0	24,0	59,0	31,0	26,0	14,0	125,2
16	12,0	29,0	29,0	26,0	63,0	33,0	26,0	16,0	181,6
19/20	12,0	32,0	32,0	30,0	79,0	39,0	36,0	19,0/20,0	233,6
22	14,0	37,0	37,0	32,0	87,0	43,0	36,0	22,0	343,6
24/26	14,0	41,0	41,0	36,0	91,0	44,0	45,0	24,0/26,0	404,2

ЗАЖИМ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ ОДИНАРНЫЙ SIMPLEX

Рекомендуется для соединения тросов, канатов между собой. Изготовлен из оцинкованной стали.

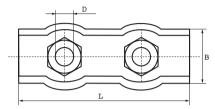


Размер	D	В, мм	L, мм
2	M4	13	19
3	M4	14,5	20
4	M5	17	22
5	M6	21	26
6	M6	25	30
8	M8	32	36



ЗАЖИМ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ ДВОЙНОЙ DUPLEX

Рекомендуется для соединения тросов, канатов между собой. Изготовлен из оцинкованной стали.



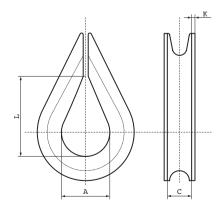
Размеры и технические характеристии

Размер	D	В, мм	L, мм
2	M4	13	38
3	M4	14,5	40
4	M5	17	44
5	M6	21	52
6	M6	25	60
8	M8	32	72

DIN 6899

КОУШ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Коуш предназначен для установки на трос при изготовление петли. Предохраняет трос от перетирания, делает петлю более плавной. Широко используется в грузоподъёмных устройствах. Коуш изготавливают из углеродистой стали и оцинковывают. Может быть установлен как на стальные, так и на растительные и синтетические канаты. Размер определяется по диаметру троса.



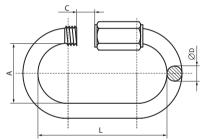


Размеры и технические характеристии

Обозначение	К, мм	А, мм	L, мм	С, мм	D применяемого троса, мм	приблизи- тельный вес 1000 штук, кг
Змм	1,60	13,00	21,00	4,00	3,00	8,00
4мм	1,90	14,00	23,00	5,00	4,00	10,00
5мм	2,40	16,00	25,00	6,00	5,00	16,00
6мм	2,40	18,00	28,00	7,00	6,00	19,00
7мм	2,80	20,00	32,00	8,00	7,00	30,00
9мм	3,10	24,00	38,00	10,00	9,00	47,00
11мм	3,30	28,00	45,00	12,00	11,00	68,00
13мм	3,70	32,00	51,00	14,00	13,00	100,00
16 мм	4,70	40,00	64,00	18,00	16,00	145,00
18мм	5,70	44,00	80,00	20,00	18,00	166,00
20мм	7,00	48,00	96,00	22,00	20,00	212,00
22мм	8,50	54,00	115,00	24,00	22,00	250,00

КАРАБИН ВИНТОВОЙ

Карабин винтовой (соединитель цепей) для всех типов цепей. Предназначен для соединения цепей между собой. Карабины изготовлены из углеродистой оцинкованной стали. Размер определяется по диаметру поперечного сечения проволоки.



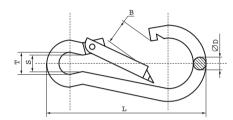
Обозначение	D, мм	С, мм	L, мм	А, мм	Рабочая нагрузка, кН	приблизи- тельный вес 1000 штук, кг
3мм	3,0	8,0	29,0	10,0	1,0	7,1
4мм	4,0	10,0	33,0	12,0	1,8	10,3
5мм	5,0	12,0	38,0	13,0	3,4	18,0
6мм	6,0	16,0	45,0	14,0	5,0	27,6
8мм	8,0	18,0	60,0	18,0	10,0	61,6
10мм	10,0	20,0	69,0	20,0	15,0	127,0
12мм	12,0	23,0	83,0	25,0	20,0	250,0



DIN 5299C

КАРАБИН ПОЖАРНЫЙ

Стальной пожарный карабин для всех типов тросов, канатов и цепей. Применяется для быстрого и надёжного крепления и соединения страховочных цепей, тросов и канатов между собой или к чему-либо. Быстроразъемное соединение позволяет прикрепить или соединить цепь, трос, канат. Карабин изготовлен из углеродистой стали и оцинкован. Размер определяется по диаметру поперечного сечения проволоки.



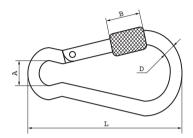
Обозначение	D, мм	В, мм	L, мм	S, мм	Т, мм	Рабочая нагрузка, кН	приблизи- тельный вес 1000
			ı				штук, кг
4мм	4,0	8,0	40,0	4,0	8,0	0,8	8,0
5мм	5,0	7,0	50,0	5,0	8,0	1,0	7,0
6мм	5,0	8,0	60,0	6,0	9,0	1,2	13,6
7мм	8,0	9,0	70,0	7,0	10,0	1,8	23,6
8мм	8,0	9,0	80,0	8,0	12,0	2,3	36,0
9мм	9,0	9,0	90,0	9,0	12,0	2,5	53,5
10мм	10,0	12,0	100,0	10,0	15,0	3,5	80,0
11мм	11,0	16,0	120,0	11,0	18,0	4,5	107,0
12мм	12,0	19,0	140,0	12,0	20,0	4,8	154,0
13мм	13,0	25,0	160,0	13,0	22,0	5,1	354,0
14мм	14,0	35,0	180,0	14,0	24,0	5,6	462,0
15мм	15,0	45,0	200,0	15,0	28,0	6,8	584,0
16мм	16,0	40,0	200,0	16,0	30,0	6,3	747,0



DIN 5299 D

КАРАБИН ПОЖАРНЫЙ С ФИКСАТОРОМ

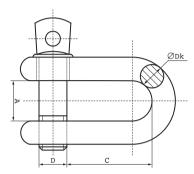
Применяется для всех типов тросов, цепей, канатов. Для быстрого, надёжного крепления. Изготовлен из углеродистой стали, оцинкован, с дополнительной фиксирующей муфтой.



Обозначение	D, мм	В, мм	L, мм	S, мм	Т, мм	Рабочая нагрузка, кН	приблизи- тельный вес 1000 штук, кг
4мм	4,0	8,0	40,0	4,0	8,0	0,8	10,0
5мм	5,0	10,0	50,0	5,0	8,0	1,0	16,0
6мм	5,0	12,0	60,0	6,0	9,0	1,2	28,0
7мм	8,0	14,0	70,0	7,0	10,0	1,8	44,0
8мм	8,0	16,0	80,0	8,0	12,0	2,3	68,0
9мм	9,0	18,0	90,0	9,0	12,0	2,5	88,0
10мм	10,0	20,0	100,0	10,0	15,0	3,5	130,0
11мм	11,0	24,0	110,0	11,0	18,0	4,5	192,0
12мм	12,0	27,0	140,0	12,0	20,0	4,8	272,0
13мм	13,0	30,0	160,0	13,0	22,0	5,1	378,0
14мм	14,0	34,0	180,0	14,0	24,0	5,6	487,0
15мм	15,0	36,0	200,0	15,0	28,0	6,0	626,0
16мм	16,0	40,0	200,0	16,0	30,0	6,3	801,0

СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ (ПРЯМОЙ ТИП)

Стальная соединительная скоба для всех типов стальных тросов и цепей. Применяется для соединения цепей и тросов между собой или крепления их к чему-либо. Соединитель позволяет быстро прикрепить или соединить цепь, трос. Шекель изготовлен из углеродистой стали, оцинкованный. Разъемное соединение. Размер определяется по диаметру поперечного сечения пальца.



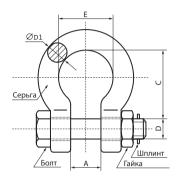
Размеры и технические характеристии

Обозначение	D, мм	D1, мм	С, мм	А, мм	Рабочая нагрузка, кН	приблизи- тельный вес 1000 штук, кг
3,5 мм	3,50	3,50	16,00	7,00	0,50	8,00
5,0 мм	5,00	5,00	20,00	10,00	0,80	17,00
6,0 мм	6,00	6,00	24,00	12,00	1,00	20,00
8,0 мм	8,00	8,00	32,00	16,00	2,00	50,00
10,0 мм	10,00	10,00	40,00	20,00	3,00	110,00
12,0 мм	12,00	12,00	48,00	24,00	5,00	210,00
16,0 мм	16,00	16,00	64,00	32,00	8,00	370,00
19,0 мм	19,00	19,00	76,00	38,00	11,00	650,00
22,0 мм	22,00	22,00	88,00	44,00	15,00	1060,00
25,0 мм	25,00	25,00	100,00	50,00	20,00	2320,00
28,0 мм	28,00	28,00	112,00	56,00	25,00	2526,00
32,0 мм	32,00	32,00	124,00	60,00	30,00	3822,00



СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ КАЛИБРОВАННАЯ

Стальная соединительная скоба (шекель) для всех типов стальных тросов и цепей. Применяется для соединения цепей и тросов между собой или крепления их к чему-либо. Соединитель позволяет быстро прикрепить или соединить цепь, трос. Шекель изготовлен из углеродистой стали, оцинкованный. Разъёмное соединение. Размер определяется по диаметру поперечного сечения пальца.

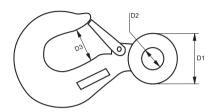


Обозначение	D, мм	D1, мм	С, мм	А, мм	Е, мм	Рабочая на- грузка, кН	приблизи- тельный вес 1000 штук, кг
5,0 мм	5,00	5,00	18,00	7,00	12,00	1,50	27,00
6,0 мм	6,00	6,00	22,00	9,00	16,00	3,30	50,00
8,0 мм	8,00	8,00	29,00	12,00	20,00	5,00	70,00
10,0 мм	10,00	10,00	32,00	13,00	21,00	7,50	130,00
11,0 мм	11,00	11,00	36,50	17,00	26,00	10,00	170,00
12,0 мм	12,00	12,00	43,00	18,00	29,00	15,00	250,00
16,0 мм	16,00	16,00	51,00	22,00	32,00	20,00	440,00
19,0 мм	19,00	19,00	64,00	27,00	43,00	32,50	790,00
22,0 мм	22,00	22,00	76,00	31,00	51,00	47,50	1260,00
25,0 мм	25,00	25,00	83,00	36,00	58,00	65,00	1880,00
28,0 мм	28,00	28,00	95,00	43,00	68,00	85,00	2780,00
32,0 мм	32,00	32,00	108,00	47,00	75,00	95,00	3780,00



КРЮК ГРУЗОПОДЪЕМНЫЙ

Стальной грузовой крюк применяется в различных грузоподъемных устройствах, от ручных талей до подъемных кранов. Для подъёма и перемещения грузов, деталей и элементов различных конструкций.

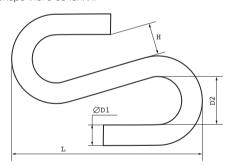


Размеры и технические характеристии

Грузоподьемность, кг	D1, мм	D2, мм	D3, мм
250	27,35	11,80	17,00
500	36,50	15,80	24,50
1000	46,00	20,00	33,40
1600	56,25	20,60	36,10
2500	64,70	25,45	47,60

КРЮК S-образный

Применяется для быстрого соединения между собой цепей, тросов, канатов. Размер определяется по диаметру поперечного сечения.



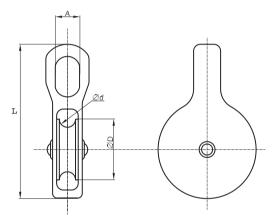
Обозначение, мм	D1, мм	L, мм	Н, мм	номинальный вес 1000 штук, кг
3	3,00	30,00	4,00	3,33
4	4,00	40,00	5,00	7,00
5	5,00	50,00	7,00	14,20
6	6,00	60,00	8,50	24,10



Обозначение, мм	D1, мм	L, мм	Н, мм	номинальный вес 1000 штук, кг
7	7,00	70,00	10,00	42,00
8	8,00	80,00	12,00	58,50
10	10,00	100,00	13,00	106,00

БЛОК ОДНОШКИВНЫЙ

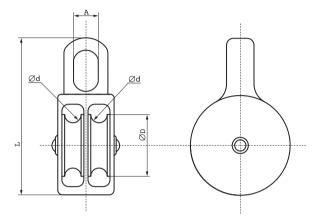
Блок с нейлоновым шкивом для неметаллических канатов предназначен для изменения направления движения каната и увеличения силы в грузоподъёмном оборудовании.



Обозначение	d, диаметр ручья, мм	А, ширина про- ушины, мм	L, высота блока, мм	D, диаметр шкива, мм	Рабочая на- грузка, кН
5мм	5,00	10,00	50,00	15,00	2,25
6мм	6,00	11,00	60,00	20,00	3,00
7мм	7,00	12,00	70,00	25,00	4,00
8мм	8,00	13,00	80,00	30,00	4,50
9мм	9,00	14,00	93,00	40,00	5,50
12мм	12,00	16,00	115,00	50,00	6,00

БЛОК ДВУХШКИВНЫЙ

Блок с двумя нейлоновыми шкивами для неметаллических канатов, предназначен для изменения направления движение каната и увеличения силы в грузоподъёмном оборудовании.

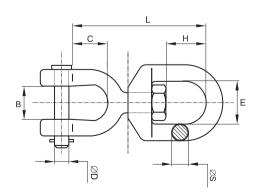


Размеры и технические характеристии

Обозначение	d, диаметр ручья, мм	А, ширина про- ушины, мм	L, высота блока, мм	D, диаметр шкива, мм	Рабочая на- грузка, кН
5мм	5,00	10,00	50,00	15,00	1,25
6мм	6,00	11,00	60,00	20,00	2,00
7мм	7,00	12,00	70,00	25,00	2,00
8мм	8,00	13,00	80,00	30,00	2,00
9мм	9,00	14,00	93,00	40,00	2,50
12мм	12,00	16,00	117,00	50,00	2,50

ВЕРТЛЮГ (ПЕТЛЯ-ВИЛКА)

Применяется как элемент соединения цепей, тросов чтобы исключить момент перекручивания в процессе эксплуатации. Применяется при такелажных работах, судостроении, строительстве.



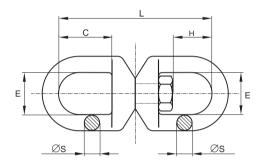


Размеры и технические характеристии

Обозначение	S, мм	L, мм	С, мм	Е, мм	Н, мм	В, мм	D, мм
8*13*22	8,00	75,00	22,00	25,00	21,00	13,00	8,00
10*16*27	10,00	92,00	27,00	32,00	24,00	16,00	10,00
13*19*33	13,00	114,00	33,00	38,00	33,00	19,00	13,00
19*24*44	19,00	154,00	44,00	51,00	44,00	24,00	19,00

ВЕРТЛЮГ (ПЕТЛЯ-ПЕТЛЯ)

Применяется как элемент соединения цепей, тросов чтобы исключить момент перекручивания в процессе эксплуатации. Применяется при такелажных работах, судостроении, строительстве.

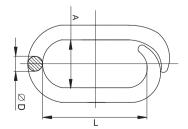


Размеры и технические характеристии

Обозначение	S, мм	L, мм	С, мм	Е, мм	Н, мм	Рабочая нагрузка, кН
8*25*32	8,00	90,00	32,00	25,00	21,00	5,70
10*32*38	10,00	110,00	38,00	32,00	24,00	10,20
13*38*51	13,00	138,00	51,00	38,00	33,00	16,00
19*51*67	19,00	183,00	67,00	51,00	44,00	33,00

СОЕДИНИТЕЛЬ ЦЕПЕЙ

Стальной соединитель для всех видов цепей. Неразъемное соединение. Соединитель позволяет быстро соединить цепи. После соединения соединитель рекомендуется заварить электросваркой. Изготовлен из углеродистой стали, оцинкован. Размер определяется по диаметру поперечного сечения.





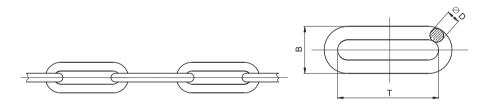
Размеры и технические характеристии

Обозначение	D диаметр проволоки, мм	L, мм	А, мм	приблизительный вес 1000 штук, кг
3мм	3,00	16,50	6,50	8,00
4мм	4,00	20,00	8,00	12,00
5мм	5,00	23,00	9,50	16,00
6мм	6,00	29,00	10,50	30,00
8мм	8,00	37,00	15,00	65,00
10мм	10,00	37,50	17,00	105,00
12мм	12,00	39,00	19,00	170,00

DIN 763

ЦЕПЬ СВАРНАЯ ДЛИННОЗВЕННАЯ

Стальная цепь общего назначения, не использовать для подъёма. Хорошо работает в качестве растяжки, позволяет легко регулировать длину цепи. Цепь состоит из стальных звеньев овальной формы, соединенных между собой. Данная цепь имеет большую степень свободы, ограниченную одним звеном. Имеет малый коэффициент растяжения. За счет большой длины звена позволяет легко закрепить, укоротить, сделать петлю методом звено в звено. НЕ ВЫНОСИТ УДАРНЫХ НАГРУЗОК. Цепь изготовлена из углеродистой стали, оцинкованная. Размер определяется диаметром сечения тела звена.



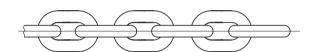
Обозначение	D диаметр про- волоки, мм	Т внутренняя длина звена, мм	В наружная ширина звена, мм	Рабочая на- грузка, кН	разрушающая нагрузка, кН	вес 1-ого метра цепи, кг
2 мм	2,00	22,00	8,00	0,45	1,25	0,06
Змм	3,00	26,00	12,00	0,50	2,80	0,15
4мм	4,00	32,00	16,00	1,00	6,00	0,27
5мм	5,00	36,00	20,00	1,60	10,00	0,43
6мм	6,00	42,00	24,00	2,25	14,00	0,63
8мм	8,00	54,00	32,00	4,00	25,00	1,10
10мм	10,00	66,00	40,00	6,25	40,00	1,75

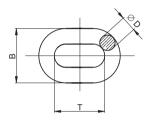


DIN 766

ЦЕПЬ СВАРНАЯ КОРОТКОЗВЕННАЯ

Стальная цепь общего назначения, не использовать для подъёма. Хорошо работает в качестве растяжки. Цепь состоит из стальных звеньев овальной формы, соединенных между собой. Данная цепь имеет большую степень свободы, ограниченную одним звеном. Имеет малый коэффициент растяжения. НЕ ВЫНОСИТ УДАРНЫХ НАГРУЗОК. Цепь изготовлена из углеродистой стали. Размер определяется диаметром сечения тела звена.



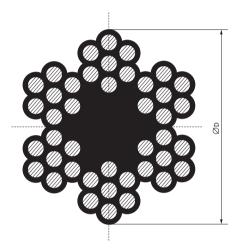


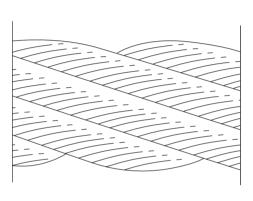
Обозначение	D диаметр про- волоки, мм	Т внутренняя длина звена, мм	В наружная ширина звена, мм	Рабочая на- грузка, кН	разрушающая нагрузка, кН	вес 1-ого метра цепи, кг
1,5 мм	1,50	13,00	4,00	0,32	0,90	0,04
2,0 мм	2,00	12,00	8,00	0,50	1,25	0,07
3,0 мм	3,00	16,00	11,00	0,75	3,00	0,17
4,0 мм	4,00	16,00	14,00	1,50	6,00	0,32
5,0 мм	5,00	18,50	17,00	2,50	10,00	0,50
6,0 мм	6,00	18,50	20,00	3,50	14,00	0,75
8,0 мм	8,00	24,00	26,00	6,30	25,00	1,35
10,0 мм	10,00	34,00	40,00	10,00	40,00	2,66

DIN 3055

ТРОС СТАЛЬНОЙ

Трос стальной общего применения, не использовать для подъёма. Хорошо работает в качестве растяжки деталей и элементов конструкций. В зависимости от конструкции, трос имеет различную гибкость и коэффициент растяжения. Трос изготовлен из углеродистой стали и оцинкован. Конструктивно трос состоит из высокопробной проволоки и сердечника. Проволоку обвивают вокруг сердечника и получают прядь, пряди в свою очередь тоже обвивают вокруг сердечника и получают торс.



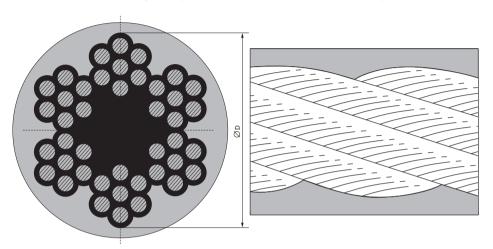


Обозначение, D, мм	площадь поперечного сечения, мм2	Рабочая нагрузка, кН	разрушающая нагрузка, кН	вес 1-ого метра троса, кг
1,5	1,20	0,35	1,80	0,011
2	1,50	0,47	2,35	0,014
3	3,30	1,06	5,29	0,031
4	5,90	1,88	9,41	0,056
5	9,20	2,94	14,70	0,087
6	13,30	4,24	21,20	0,125
8	23,60	7,52	37,60	0,223
10	36,90	11,76	58,80	0,349



DIN 3055 ТРОС В ОПЛЕТКЕ ПВХ

Используется для долговременного крепления при установке антенн, при прокладке воздушных линий связи в качестве несущего троса и т. п. Оцинкованный. Оплётка прозрачная.



Размеры и технические характеристии

Обозначение, D/D1, мм	площадь поперечного сечения, мм2	Рабочая нагрузка, кН	разрушающая нагрузка, кН	вес 1-ого метра троса, кг
ПВХ1/2	1,00	0,25	1,25	0,008
ПВХ2/3	1,50	0,47	2,35	0,014
ПВХ3/4	3,30	1,06	5,29	0,031
ПВХ4/5	5,90	1,88	9,41	0,056
ПВХ5/6	9,20	2,94	14,70	0,087
ПВХ6/8	13,30	4,24	21,20	0,125
ПВХ8/10	23,60	7,52	37,60	0,223

Пример обозначения: 6x7 + FC.

Первая цифра – число прядей троса.

Вторая – число проволок в пряди.

Третья – число сердечников, включая сердечники в прядях, если нет цифры - неметалический один в центре троса, а в прядках сердечник стальной.

Буквы – материал сердечника: FC – растительный, PVC – синтетика.

Если нет буквенного обозначения, это значит, что в качестве центрального сердечника используется такая же прядь, как боковые.

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРЕПЕЖ





КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК (KU)	107
КРЕПЕЖНЫЙ ГОЛОК УСИЛЕННЫЙ (KUU)	108
КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК PABHOCTOPOHИЙ (KUR)	109
КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК С УГЛОМ 135°	111
КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК АССИМЕТРИЧНЫЙ (KUAS)	112
КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК Z-ОБРАЗНЫЙ (KUZ)	112
КРЕПЕЖНЫЙ АНКЕРНЫЙ УГОЛОК (KUA)	113
ПЛАСТИНА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ (PS)	113
КРЕПЕЖНАЯ ПЛАСТИНА (КР)	115
ОКОННЫЕ ПЛАСТИНЫ (REHAU, KBE)	116
ОПОРА БРУСА РАСКРЫТАЯ (OBR-R)	116
ОПОРА БРУСА ЗАКРЫТАЯ (OBR-Z)	117
ДЕРЖАТЕЛЬ БАЛКИ (DB)	118
ОПОРА БАЛКИ (OB)	119
АНКЕР РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ПО ВЫСОТЕ (ARH)	119
СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА ДЛЯ СТРОПИЛ (KUCIS)	120
ПЕРФОРИРОВАННАЯ МОНТАЖНАЯ ЛЕНТА ПРЯМАЯ (LP-V)	120
ВОЛНА (LP-VLN)	121
ПЕРФОРИРОВАННАЯ ТАРНАЯ ЛЕНТА (LP-TAR)	122

122 ПЕРФОРИРОВАННАЯ МОНТАЖНАЯ ЛЕНТА (LM)

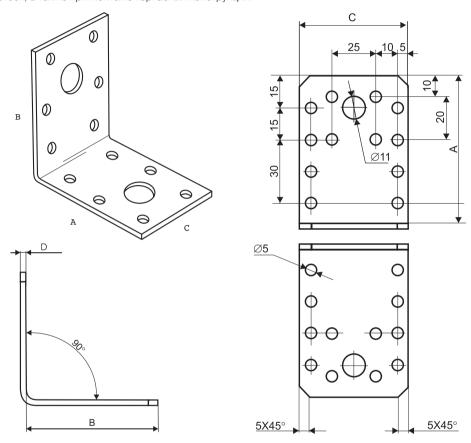
123 ПЕРФОРИРОВАННАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ТЕПЛОГО ПОЛА (LP-TP)

123 КЛЯЙМЕР



КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК (КU)

Применяется для крепления бруса, междуэтажных и чердачных балок перекрытия, прогонов и стоек, а также при монтаже каркасных конструкций.

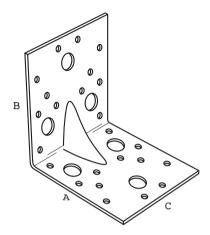


Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
KU50 50 35	50	50	35	2,0
KU70 70 55	70	70	55	2,0
KU90 90 40	90	90	40	2,0
KU90 90 65	90	90	65	2,0
KU105 105 90	105	105	90	2,0

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРЕПЕЖ

КРЕПЕЖНЫЙ ГОЛОК УСИЛЕННЫЙ (KUU)

Применяется для крепления бруса, междуэтажных и чердачных балок перекрытия, прогонов и стоек, а также при монтаже каркасных конструкций при повышенных нагрузках.

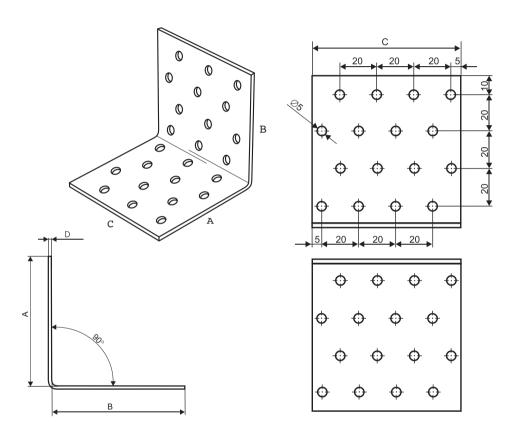


Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
KUU70 70 55	70	70	55	2,0
KUU90 90 40	90	90	40	2,0
KUU90 90 65	90	90	65	2,0
KUU105 105 90	105	105	90	2,0
KU105 105 90	105	105	90	2,0



КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК РАВНОСТОРОНИЙ (KUR)

Применяется для крепления бруса, междуэтажных и чердачных балок перекрытия, прогонов и стоек





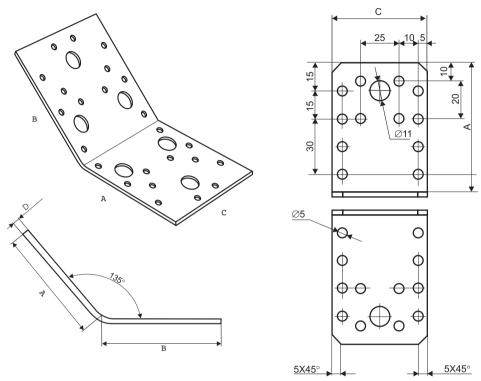
ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРЕПЕЖ

Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
KUR40 40 20	40	40	20	2,0
KUR40 40 40	40	40	40	2,0
KUR40 40 60	40	40	60	2,0
KUR40 40 80	40	40	80	2,0
KUR40 40 100	40	40	100	2,0
KUR40 40 120	40	40	120	2,0
KUR40 40 140	40	40	140	2,0
KUR40 40 200	40	40	200	2,0
KUR40 40 240	40	40	240	2,0
KUR50 50 40	50	50	40	2,0
KUR50 50 50	50	50	50	2,0
KUR50 50 60	50	50	60	2,0
KUR50 50 80	50	50	80	2,0
KUR50 50 100	50	50	100	2,0
KUR60 60 40	60	60	40	2,0
KUR60 60 50	60	60	50	2,0
KUR60 60 60	60	60	60	2,0
KUR60 60 80	60	60	80	2,0
KUR60 60 100	60	60	100	2,0
KUR60 60 200	60	60	200	2,0
KUR80 80 40	80	80	40	2,0
KUR80 80 60	80	80	60	2,0
KUR80 80 80	80	80	80	2,0
KUR80 80 100	80	80	100	2,0
KUR80 80 200	80	80	200	2,0
KUR100 100 40	100	100	40	2,0
KUR100 100 60	100	100	60	2,0
KUR100 100 80	100	100	80	2,0
KUR100 100 100	100	100	100	2,0
KUR160 160 60	160	160	60	2,0
KUR160 160 80	160	160	80	2,0
KUR160 160 100	160	160	100	2,0
KUR160 160 200	160	160	200	2,0



КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК С УГЛОМ 135°

Применяется для соединения деревянных кострукций между собой и крепления к бетону, легкому бетону и кирпичу под углом 135°.



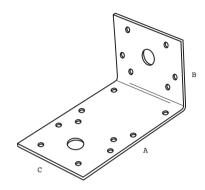
Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
KUS 50 50 35	50	50	35	2,0
KUS 70 70 55	70	70	55	2,0
KUS 90 90 65	90	90	65	2,0
KUS 105 105 90	105	105	90	2,0
KU105 105 90	105	105	90	2,0



ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРЕПЕЖ

КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК АССИМЕТРИЧНЫЙ (KUAS)

Применяется для жесткой фиксации стоек к фундаменту под прямым углом.

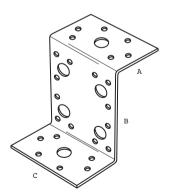


Размеры и технические характеристии

Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
KUAS 140 40 40	140	40	40	2,0
KUAS 90 50 55	90	50	55	2,0
KUAS 130 50 65	130	50	65	2,0
KUAS 150 60 90	150	60	90	2,0

КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК Z-ОБРАЗНЫЙ (KUZ)

Применяется для крепления несущих элементов в стропильной системе.

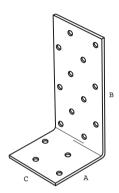


Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
KUZ 45 90 65	45	90	65	2,0
KUZ 55 105 90	55	105	90	2,0



КРЕПЕЖНЫЙ АНКЕРНЫЙ УГОЛОК (KUA)

Применяется для крепления деревянных столбов, опор, стоек и колонн к фундаменту.

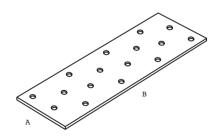


Размеры и технические характеристии

Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
KUL 40 80 40	40	80	40	2,0
KUL 40 120 40	40	120	40	2,0
KUL 40 200 40	40	200	40	2,0
KUL 40 320 40	40	320	40	2,0
KUL 40 80 80	40	80	80	2,0
KUL 40 120 80	40	120	80	2,0
KUL 40 200 80	40	200	80	2,0

ПЛАСТИНА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ (PS)

Применяется при сращивании пиломатериалов, находящихся в одной плоскости.





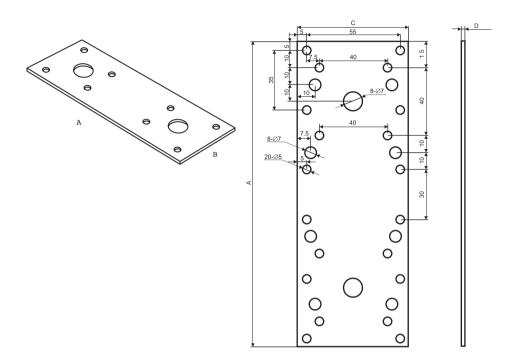
ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРЕПЕЖ

Обозначение	А длина, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
PS 40 80	40	80	2,0
PS 40 100	40	100	2,0
PS 40 120	40	120	2,0
PS 40 160	40	160	2,0
PS 40 200	40	200	2,0
PS 40 240	40	240	2,0
PS 40 300	40	300	2,0
PS 40 360	40	360	2,0
PS 40 480	40	480	2,0
PS 40 600	40	600	2,0
PS 40 720	40	720	2,0
PS 40 840	40	840	2,0
PS 40 960	40	960	2,0
PS 40 1250	40	1250	2,0
PS 50 200	50	200	2,0
PS 60 140	60	140	2,0
PS 60 200	60	200	2,0
PS 60 240	60	240	2,0
PS 60 300	60	300	2,0
PS 60 360	60	360	2,0
PS 60 480	60	480	2,0
PS 60 1250	60	1250	2,0
PS 80 200	80	200	2,0
PS 80 240	80	240	2,0
PS 80 280	80	280	2,0
PS 80 300	80	300	2,0
PS 80 360	80	360	2,0
PS 80 400	80	400	2,0
PS 80 480	80	480	2,0
PS 80 600	80	600	2,0
PS 80 720	80	720	2,0
PS 80 840	80	840	2,0
PS 80 960	80	960	2,0
PS 80 1250	80	1250	2,0
PS 100 200	100	200	2,0
PS 100 240	100	240	2,0
PS 100 300	100	300	2,0
PS 100 1250	100	1250	2,0



КРЕПЕЖНАЯ ПЛАСТИНА (КР)

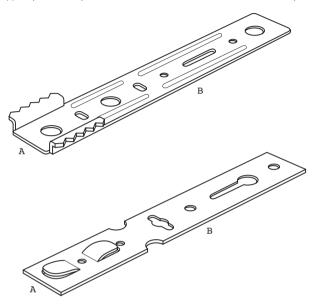
Применяется при сращивании образных пиломатериалов, находящихся в одной плоскости, для сопряжения кобылок на углях.



Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
KP 100 35 35	100	35	35	2,0
KP 140 55 55	140	55	55	2,0
KP 180 40 65	180	40	65	2,0
KP 180 65 90	180	65	90	2,0
KP 210 90 90	210	90	90	2,0

ОКОННЫЕ ПЛАСТИНЫ (REHAU, KBE)

Применяется для крепления рам, металлопластиковых окон в оконных проёмах.

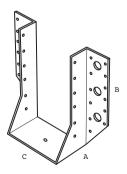


Размеры и технические характеристии

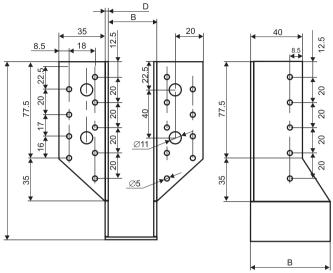
Обозначение	А длина, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
REHAU	150	25	1,2
KBE	150	25	2,0

ОПОРА БРУСА РАСКРЫТАЯ (OBR-R)

Применяется для соединения консоли несущих балок при сооружении деревянных перекрытий (пол, потолок).





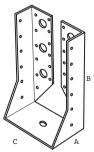


Размеры и технические характеристии

Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
OBR R 76 110 40	76	110	40	2,0
OBR R 76 145 40	76	145	40	2,0
OBR R 76 170 40	76	170	40	2,0
OBR R 76 110 50	76	110	50	2,0
OBR R 76 135 50	76	135	50	2,0
OBR R 76 165 50	76	165	50	2,0
OBR R 76 155 70	76	155	70	2,0
OBR R 76 140 140	76	140	140	2,0

ОПОРА БРУСА ЗАКРЫТАЯ (OBR-Z)

Применяется для соединения консоли несущих балок при сооружении деревянных перекрытий (пол, потолок).

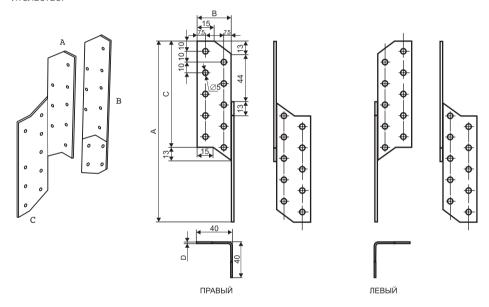


Размеры и технические характеристии

Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
OBR Z 75 150	76	155	75	2,0
OBR Z 100 140	76	140	100	2,0
OBR Z 100 160	76	160	100	2,0

ДЕРЖАТЕЛЬ БАЛКИ (DB)

Применяется для крепления стропил (косая деталь). Предназначен для крепления балок и стропил при устройстве деревянных конструкций, перекрытий и кровли в малоэтажном строительстве.

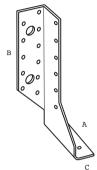


Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
DB Л 40 170 40	40	170	40	2,0
DB Π 40 170 40	40	170	40	2,0
DB Л 40 190 40	40	190	40	2,0
DB Π 40 190 40	40	190	40	2,0
DB Л 40 210 40	40	210	40	2,0
DB Π 40 210 40	40	210	40	2,0



ОПОРА БАЛКИ (ОВ)

применяется для соединения консоли несущих балок при сооружении деревянных перекрытий (пол, потолок).

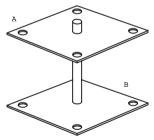


Размеры и технические характеристии

Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
0В 76 140 25 П	76	140	25	2,0
0В 76 140 25 Л	76	140	25	2,0

АНКЕР РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ПО ВЫСОТЕ (ARH)

Применяется как регулируемая основа (анкер) для компенсации усадки деревянных конструкций.

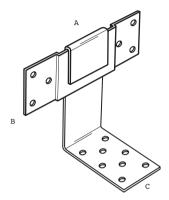


Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
ARH 100 200 100	100	200	100	5,00
ARH 120 200 120	120	200	120	5,00
ARH 150 200 150	150	200	150	5,00
ARH 100 240 100	100	240	100	5,00
ARH 120 240 120	120	240	120	5,00
ARH 150 240 150	150	240	150	5,00
ARH 150 300 150	150	300	150	5,00

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРЕПЕЖ

СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА ДЛЯ СТРОПИЛ (KUCIS)

Применяется в стропильных системах как элемент крепления для скольжения стропильной ноги при монтаже или усадке.



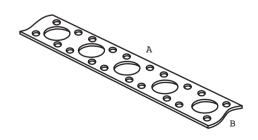
Размеры и технические характеристии

Обозначение	А длина, мм	В высота, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
KUCIS 90 90 40	90	90	40	2,0
KUCIS 120 90 40	120	90	40	2,0
KUCIS 160 90 40	160	90	40	2,0

ПЕРФОРИРОВАННАЯ МОНТАЖНАЯ ЛЕНТА

Применяется для крепления воздуховодов, трубопроводов и монтаже конструкций различного типа. Отверстия различного диаметра дают возможность закреплять ленту в виде хомута (петли) практически в любом необходимом месте с помощью болта (винта) и гайки.

ПРЯМАЯ (LP-V)

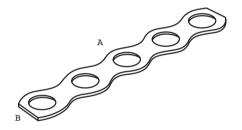




Размеры и технические характеристии

Обозначение	А длина, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
LPP 0,55*12	25	12	0,55
LPP 0,55*17	25	17	0,55
LPP 0,55*20	25	20	0,55
LPP 0,55*25	25	25	0,55
LPP 0,75*12	25	12	0,75
LPP 0,75*17	25	17	0,75
LPP 0,75*20	25	20	0,75
LPP 0,75*25	25	25	0,75

ВОЛНА (LP-VLN)

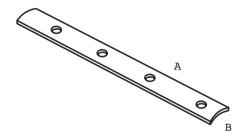


Обозначение	А длина, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
LPV 0,55*12	25	12	0,55
LPV 0,55*17	25	17	0,55
LPV 0,75*12	25	12	0,75
LPV 0,75*17	25	17	0,75
LPV 0,75*25	25	25	0,75

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРЕПЕЖ

ПЕРФОРИРОВАННАЯ ТАРНАЯ ЛЕНТА (LP-TAR)

Применяются для крепления тары и различных деревянных конструкций.

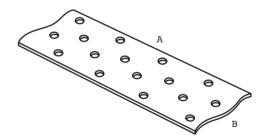


Размеры и технические характеристии

Обозначение	А длина, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
LPT 0,55*20	25	20	0,55

ПЕРФОРИРОВАННАЯ МОНТАЖНАЯ ЛЕНТА (LM)

Применяются для усиления несущей способности конструкций, а также для крепления и фиксации вспомогательных элементов.

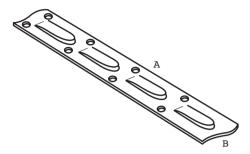


Обозначение	А длина, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
LM 30*0,9	25	30	0,90
LM 30*1,5	25	30	1,50
LM 30*2,0	10	30	2,00
LM 40*2,0	10	40	2,00
LM 50*2,0	10	50	2,00
LM 60*2,0	10	60	2,00
LM 80*2,0	10	80	2,00
LM 100*2,0	10	100	2,00



ПЕРФОРИРОВАННАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ТЕПЛОГО ПОЛА (LP-TP)

Применяются для крепления нагревательных элементов теплых полов.



Размеры и технические характеристии

Обозначение	А длина, мм	С ширина, мм	D толщина, мм
LPTP 0,55*20	10	20	0,55

КЛЯЙМЕР

Применяется для скрытого крепления вагонки

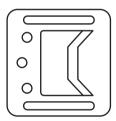


Таблица размеров

Маркировка кляймера	
	Виниловые и пластиковые панели толщиной до 5 мм
Nº2	Виниловые, пластиковые панели, МДФ листы толщиной до 8 мм
Nº3	Стеновая ДСП-панель, евровагонка имитация брусса
№3.5	Стеновая ДСП-панель, евровагонка имитация брусса
Nº4	Преимущественно стандартная евровагонка
Nº5	Деревянная вагонка из влагостойких парод
Nº6	Блок-хаус

хомуты, скобы, стяжки





126	= ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ ОЦИНКОВАННЫЙ И НЕРЖАВЕЮЩИЙ	
127	ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ ТИП АВА	
128	ХОМУТ СИЛОВОЙ ТИПА ROBUST	
129	ХОМУТ ПРОВОЛОЧНЫЙ	
131	ХОМУТ РУББЕР	
132	СКОБА U-ОБРАЗНАЯ	
133	СКОБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОДНОЛАПКОВАЯ, ДВУХЛАПКОВАЯ	
134	ХОМУТ СТЯЖКА НЕЙЛОНОВАЯ, ЧЁРНАЯ, БЕЛАЯ	
135	ХОМУТ САНТЕХНИЧЕСКИЙ	

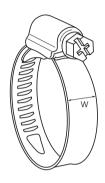


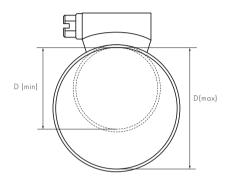
хомуты, скобы, стяжки

ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ ОЦИНКОВАННЫЙ И НЕРЖАВЕЮЩИЙ

Хомут червячный DIN 3017, стальной оцинкованный. Применяется для плотного крепления шлангов, патрубков.

ПОКРЫТИЕ цинк СТАЛЬ W1, W2





Товарные позиции /		Размеры хомута (мм)		
цвет	D (mix)	D (max)	w	
8-12	8	12	9	100 шт.
10-16	10	16	9	100 шт.
13-19	13	19	9	100 шт.
16-25	16	25	9	100 шт.
20-32	20	32	9	100 шт.
25-38	25	38	9	100 шт.
32-44	32	44	9	100 шт.
35-51	35	51	9	50 шт.
44-64	44	64	9	50 шт.
51-70	51	70	9	50 шт.
64-76	64	76	9	50 шт.
76-92	76	92	9	50 шт.
80-100	80	100	9	50 шт.
110-130	110	130	9	25 шт.
130-150	130	150	9	25 шт.



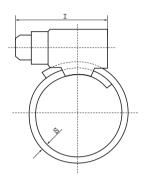
ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ ТИП АВА

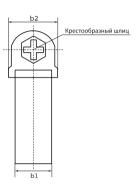
Цельноштампованный корпус замка, оптимальный шаг и угол резьбы в паре винт - лента это обеспечивает равномерное сжатие по всему диаметру. Применяется для крепления шлангов, патрубков в поливочных системах в автомобилестроении.

ПОКРЫТИЕ цинк

СТАЛЬ W1







Диапазон зажима	b1	b2	1	S
10-16	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
13-19	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
16-25	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
20-32	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
25-38	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
32-44	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
35-51	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
44-64	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
51-70	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
64-76	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
70-89	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
76-92	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
80-100	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
110-130	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8
130-150	9	12-12,5	25-26	0,7-0.8

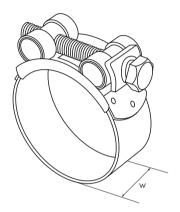


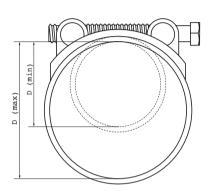
хомуты, скобы, стяжки

ХОМУТ СИЛОВОЙ ТИПА ROBUST

Силовые хомуты применяются для армированных и толстостенных шлангов, гидро-пневмоприводов машин, дренажных насосов, горно-буровой техники и др.

ПОКРЫТИЕ цинк СТАЛЬ W1





Товарные позиции /		Размеры хомута (мм)		Упак.
цвет	D (mix)	D (max)	w	
17-19	17	19	18	10 шт.
20-22	20	22	18	10 шт.
23-25	23	25	18	10 шт.
26-28	26	28	18	10 шт.
29-31	29	31	20	10 шт.
32-35	32	35	20	10 шт.
36-39	36	39	20	10 шт.
40-43	40	43	20	10 шт.
44-47	44	47	22	10 шт.
48-51	48	51	22	10 шт.
52-55	52	55	22	10 шт.
56-59	56	59	22	10 шт.
60-63	60	63	22	5 шт.
64-67	64	67	22	5 шт.
68-73	68	73	24	5 шт.
74-79	74	79	24	5 шт.
80-85	80	85	24	5 шт.

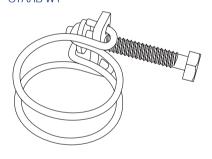


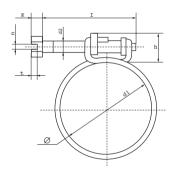
Товарные позиции /		Размеры хомута (мм)					
цвет	D (mix)	D (max)	W				
86-91	86	91	24	5 шт.			
92-97	92	97	24	5 шт.			
98-103	98	103	24	5 шт.			
104-112	104	112	24	5 шт.			
113-121	113	121	24	5 шт.			
122-130	122	130	24	5 шт.			
131-139	131	139	26	5 шт.			
140-148	140	148	26	5 шт.			
149-161	149	161	26	5 шт.			
162-174	162	174	26	5 шт.			
175-187	175	187	26	5 шт.			
188-200	188	200	26	5 шт.			

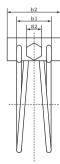
хомут проволочный

Применяются для монтажа армированных шлангов в автомобилестроении, станкостроении, строительстве. Изготовлены из оцинкованной стали.

ПОКРЫТИЕ цинк СТАЛЬ W1







Размер d1	Ø провол- ки, мм	b1	b2	h		d2	S2	k			Рабочий диа- пазон зажима
10(3/8")	1.6	9	20	16	45	М6	10	4.2	1.6	1.8	7-10
13(1/2")	1.6	9	20	16	45	М6	10	4.2	1.6	1.8	10-13
16(5/8")	1.6	9	20	16	45	М6	10	4.2	1.6	1.8	13-16
19(3/4")	1.8	9	20	16	45	М6	10	4.2	1.6	1.8	18-23
23(7/8")	1.8	9	20	16	45	М6	10	4.2	1.6	1.8	21-26
26(1")	1.8	9	20	16	45	М6	10	4.2	1.6	1.8	25-32



хомуты, скобы, стяжки

Размер d1	Ø провол- ки, мм	b1	b2	h	ı	d2	S2	k	n	t	Рабочий диа- пазон зажима
32 (11/4")	1.8	9	20	16	45	M6	10	4.2	1.6	1.8	25-32
38 (11/2")	2	9	24	17	55	M6	10	4.2	1.6	1.8	31-38
45 (13/4")	2	14	24	17	55	M6	10	4.2	1.6	1.8	38-45
51(2")	2	14	24	17	55	M6	10	4.2	1.6	1.8	44-51
57 (21/4")	2.3	14	24	17	55	M6	10	4.2	1.6	1.8	47-57
64 (21/2")	2.3	14	24	17	55	M8	10	5	2	2.4	54-64
70 (23/4")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	60-70
76 (3")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	66-76
83 (31/4")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	73-83
89 (31/2")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	47-57
96 (33/4")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	86-96
102 (4")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	92-102
108 (41/4")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	98-108
114 (41/2")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	104-114
121 (43/4")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	111-121
127 (5")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	117-127
133 (51/4")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	123-133
140 (51/2")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	130-140
152 (6")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	142-152
165 (61/2")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	155-165
178 (7")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	168-178
204 (8")	2.3	14	24	17	55	M8	13	5	2	2.4	182-200

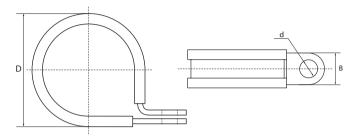


ХОМУТ РУББЕР

Крепежные хомуты используются, прежде всего, для фиксирования труб, шлангов и кабелей. Резиновый профиль предотвращает передачу вибраций, предохраняет от царапин, а также используется в качестве изоляции.

ПОКРЫТИЕ цинк СТАЛЬ W1





Размеры и технические характеристии

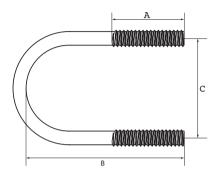
Товарные позиции		Размеры (мм)		Упак.
	D	В	d	
8 x 12-5.3	8	12	5.3	50 шт.
8 x 15-6.4	8	15	6.4	50 шт.
10 x 12-5.3	10	12	5.3	50 шт.
10 x 15-6.4	10	15	6.4	50 шт.
10 x 20-8.4	10	20	8.4	50 шт.
12 x 12-5.3	12	12	5.3	50 шт.
12 x 15-6.4	12	15	6.4	50 шт.
15 x 12-5.3	15	12	5.3	50 шт.
15 x 15-6.4	15	15	6.4	50 шт.
15 x 20-8.4	15	20	8.4	50 шт.
20 x 12-5.3	20	12	5.3	50 шт.
20 x 15-6.4	20	15	6.4	50 шт.
20 x 20-8.4	20	20	8.4	50 шт.
25 x12-5.3	25	12	5.3	50 шт.
25 x 15-6.4	25	15	6.4	50 шт.
25 x 20-8.4	25	20	8.4	50 шт.
30 x 15-6.4	30	15	6.4	20 шт.
30 x20-8.4	30	20	8.4	20 шт.
35 x 20-8.4	35	20	8.4	20 шт.
40 x 15-6.4	40	15	6.4	20 шт.
40 x 20-8.4	40	20	8.4	20 шт.
45 x 20-8.4	45	20	8.4	20 шт.
50 x 20-8.4	50	20	8.4	20 шт.

хомуты, скобы, стяжки

СКОБА U-ОБРАЗНАЯ

Применяется для монтажа трубопроводов систем полива, пожаротушения, газопроводов к металлоконструкциям, кронштейнам.

ПОКРЫТИЕ цинк СТАЛЬ W1



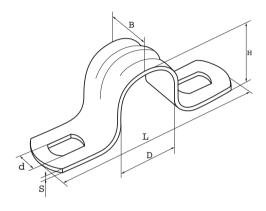
Рамер	Рамер, мм	А	В	С	Резьба
1/4	8-13	18	30	20	М6
3/8	12-17	18	35	24	M6
1/2	15-21	25	40	30	М6
3/4	20-27	30	50	36	M6
1	26-34	30	55	44	M8
1.1/4	33-42	35	68	52	M8
1.1/2	40-49	40	75	58	M8
2	50-60	40	90	71	M8
2.1/4	60-70	40	100	82	M10
2.1/2	66-76	45	110	89	M10
2.3/4	70-82	45	115	94	M10
3	80-90	50	115	102	M10
3.1/2	90-102	50	145	116	M12
	100-108	50	150	122	M12
4	102-114	55	156	128	M12
	121-127	55	170	141	M12
	126-133	65	180	147	M12
5	131-140	65	185	156	M12
	143-153	65	193	169	M12
	150-159	65	200	175	M12
6	168	65	210	184	M16
	194	65	232	209	M16
8	219	65	270	236	M16

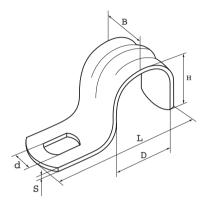


СКОБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОДНОЛАПКОВАЯ, ДВУХЛАПКОВАЯ

Для крепления кабельных линий, металлорукавов, трубопроводов. Ребро жёсткости существенно увеличивает допустимые нагрузки.

ПОКРЫТИЕ цинк СТАЛЬ W1





Размеры и технические характеристии

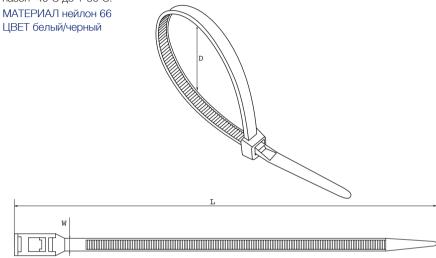
Товарные							
позиции / цвет	D	L	В	н	d	S	Упак.
8-9	9	35	10	7,5	4	0,8	100 шт.
10-11	11	37	10	9,5	4	0,8	100 шт.
12-13	13	42	12	11,5	5	0,8	100 шт.
14-15	15	44	12	13,5	5	0,8	100 шт.
16-17	17	46	12	15,5	5	0,8	100 шт.
19-20	20	50	12	18,5	5	1	100 шт.
21-22	22	54	12	20,5	5	1	100 шт.
25-26	26	64	14	24,5	6	1,2	100 шт.
31-32	32	70	14	30,5	6	1,2	100 шт.
38-40	40	78	14	37,5	6	1,2	50 шт.
48-50	50	88	14	47,5	6	1,2	50 шт.



ХОМУТЫ, СКОБЫ, СТЯЖКИ

ХОМУТ СТЯЖКА НЕЙЛОНОВАЯ, ЧЁРНАЯ, БЕЛАЯ

Хомуты кабельные (стяжки пластиковые) применяются как один из наиболее быстрых, удобных и экономически выгодных способов бандажирования, крепления и маркировки проводов и кабелей при проведении электромонтажных работ. Хомут пластиковый обеспечивает прочную и надежную связку, облегчая монтаж и сокращая время работы. Рабочий температурный диапазон -40° C до $+80^{\circ}$ C.



		Параметры	Макс. раб. нагр.	V	
Размер	L	w	D	(нг)	Упак.
2,5 x 100	100	2,5	22	8	100 шт.
2,5 x 120	120	2,5	30	8	100 шт.
2,5 x 150	150	2,5	36	8	100 шт.
2,5 x 200	200	2,5	50	8	100 шт.
3,6 x 140	140	3,6	35	18	100 шт.
3,6 x 200	200	3,6	50	18	100 шт.
3,6 x 250	250	3,6	65	18	100 шт.
3,6 x 300	300	3,6	80	18	100 шт.
4,8 x 200	200	4.8	50	22	100 шт.
4,8 x 250	250	4.8	65	22	100 шт.
4,8 x 300	300	4.8	62	22	100 шт.
4,8 x 350	350	4.8	90	22	100 шт.
4,8 x 400	400	4.8	105	22	100 шт.
4,8 x 450	450	4.8	130	22	100 шт.
4,8 x 500	500	4.8	150	22	100 шт.



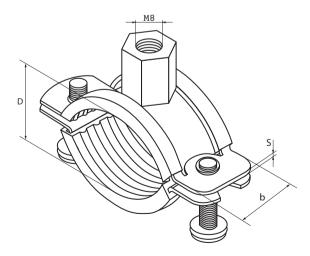
Размеры и технические характеристии

Размер		Параметры		Макс. раб. нагр.	Упак.
газмер	L	W	D	(кг)	Упак.
7,8 x 250	250	7,8	63	55	100 шт.
7,8 x 300	300	7,8	82	55	100 шт.
7,8 x 3150	350	7,8	90	55	100 шт.
7,8 x 400	400	7,8	105	55	100 шт.
7,8 x 450	450	7,8	118	55	100 шт.
7,8 x 500	500	7,8	150	55	100 шт.
9 x 550	550	9	160	80	100 шт.
9 x 650	650	9	190	80	100 шт.
9 x 760	760	9	225	80	100 шт.
9 x 920	920	9	265	80	100 шт.

ХОМУТ САНТЕХНИЧЕСКИЙ

Хомут состоит из двух частей, соединенных винтами. Хомут позволяет прикрепить трубу к полу, потолку и стене. Компактный дизайн обеспечивает легкость установки.

Хомут изготовлен из оцинкованной стали и звукоизолирующей микропористой резины (SBR/EPDM), работающей в температурном диапазоне от -50 до +110°C.



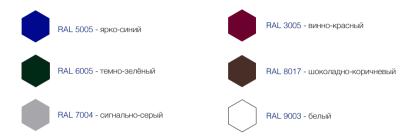


хомуты, скобы, стяжки

Обозначение	D диаметр закрепляемой трубы, мм	В ширина хомута, мм	S толщина стальной части, мм	М диаметр со- единительной гайки	рабочая на- грузка, кН
3/8"	15-19	20,00	1,25	M8	2,10
1/2"	20-24	20,00	1,25	M8	2,10
3/4"	25-30	20,00	1,25	M8	2,10
1"	32-37	20,00	1,25	M8	2,10
1 1/4"	40-45	20,00	1,25	M8	2,10
1 1/2"	48-53	20,00	1,25	M8	2,10
2"	59-63	25,00	2,00	M8	2,10
2 1/2"	74-78	25,00	2,00	M8	2,10
3"	87-92	25,00	2,00	M8	2,10
3 1/2"	95-103	25,00	2,00	M8	2,10
4"	108-116	25,00	2,00	M8	2,10
5"	133-141	25,00	2,50	M10	3,00
6"	159-162	25,00	2,50	M10	3,00
8"	210-225	25,00	2,50	M10	3,00

Обозначение	D	D1	D2	L1	L2
3,5*45	8	2,8	3-0,4	23	45
5*75	10	3,9	5-0,4	35	75
6*68	12	4,8	6-0,4	40	68

БАЗОВЫЕ ЦВЕТА RAL



Крепеж в базовых цветах, которые можете приобрести.

Саморез для крепления профилей (стр. 14-15) Саморез полусфера с прессшайбой (стр. 16-17)

Саморез для крепления кровли (стр. 21-22)

Саморез для крепления сэндвич панелей (стр. 23)

Заклёпка вытяжная (стр. 77)

ЦВЕТА RAL ПОД ЗАКАЗ

