



CRG25T120BK3S

概述

CRG25T120BK3S 具有良好的导通和开关特性，易并联使用的特点。符合 RoHS 指令要求。

特点

- 饱和压降低，开关速度快
- 饱和压降为正温度系数，易于并联使用
- 高可靠性及热稳定性，良好的参数一致性
- 内置快恢复二极管

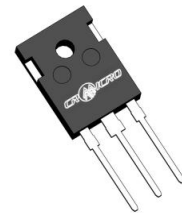
用途

- 逆变焊机

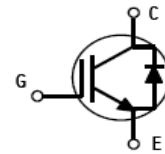
特征参数

V_{CES}	1200	V
I_C	25	A
$P_{tot} (T_C=25^\circ\text{C})$	278	W
$V_{CE(sat)}$	2.0	V

封装: TO-247



内部等效原理图



封装信息

产品名	封装形式	打印印章	包装形式
CRG25T120BK3S	TO-247	G25T120BK3S	料条

极限值 (除非另有规定, $T_J = 25^\circ\text{C}$)

符号	参数名称	额定值	单位
V_{CES}	最高集电极-发射极直流电压	1200	V
V_{GES}	最高栅极-发射极直流电压	± 20	V
I_C	集电极直流电流 @ $T_C=25^\circ\text{C}$	50	A
	集电极直流电流 @ $T_C=100^\circ\text{C}$	25	
I_{CM}^{a1}	集电极脉冲电流 @ $T_C=25^\circ\text{C}$	75	A
I_F	二极管直流正向电流 @ $T_C=25^\circ\text{C}$	40	A
	二极管直流正向电流 @ $T_C=100^\circ\text{C}$	20	A
I_{FM}	二极管脉冲正向电流	60	A
P_D	耗散功率 @ $T_C=25^\circ\text{C}$	278	W
	耗散功率 @ $T_C=100^\circ\text{C}$	111	W
T_J	最高结温	150	$^\circ\text{C}$
T_{stg}	存储温度范围	$-55 \sim 150$	$^\circ\text{C}$
T_L	引线最高焊接温度	270	$^\circ\text{C}$

注释: a1: 脉冲宽度受限于最高结温

热特性

符号	参数名称	典型	最大	单位
$R_{\theta JC}$	结到管壳热阻 (IGBT)	--	0.45	$^{\circ}\text{C}/\text{W}$
$R_{\theta JC}$	结到管壳热阻 (二极管)	--	1.14	$^{\circ}\text{C}/\text{W}$
$R_{\theta JA}$	结到环境的热阻	--	51.5	$^{\circ}\text{C}/\text{W}$

电特性 (除非另有规定, $T_J=25^{\circ}\text{C}$)

符号	参数名称	测试条件	规范值			单位
			最小	典型	最大	
静态特性 (关态)						
$V_{(BR)CES}$	集电极-发射极击穿电压	$V_{GE}=0\text{V}, I_{CE}=1\text{mA}$	1200	--	--	V
I_{CES}	零栅压下集电极漏电流	$V_{GE}=0\text{V}, V_{CE}=1200\text{V}$	--	--	3.0	mA
$I_{GES(F)}$	正向栅极体漏电流	$V_{GE}=+20\text{V}$	--	--	+250	nA
$I_{GES(R)}$	反向栅极体漏电流	$V_{GE}=-20\text{V}$	--	--	-250	nA
静态特性 (通态)						
$V_{CE(sat)}$	集电极-发射极饱和压降	$I_C=25\text{A}, V_{GE}=15\text{V}$	--	2.0	2.5	V
$V_{GE(th)}$	阈值电压	$I_C=250\mu\text{A}, V_{CE}=V_{GE}$	4.5	5.8	7	V
脉冲宽度 $t_p \leq 300\mu\text{s}, \delta \leq 2\%$						
动态特性						
C_{ies}	输入电容	$V_{CE}=30\text{V}, V_{GE}=0\text{V}$ $f=1\text{MHz}$	--	1914	--	pF
C_{oes}	输出电容		--	77	--	
C_{res}	反向传输电容		--	40	--	
开关特性						
$t_{d(on)}$	开通延迟时间	$V_{CE}=600\text{V}, I_C=25\text{A},$ $R_g=10\Omega, V_{GE}=15\text{V},$ 感性负载, $T_a=25^{\circ}\text{C},$	--	48	--	ns
t_r	上升时间		--	50	--	
$t_{d(off)}$	关断延迟时间		--	200	--	
t_f	下降时间		--	35	--	
E_{on}	开通损耗		--	2.7	--	mJ
E_{off}	关断损耗		--	0.8	--	
E_{ts}	开关总损耗		--	3.5	--	
$t_{d(on)}$	开通延迟时间	$V_{CE}=600\text{V}, I_C=25\text{A},$ $R_g=10\Omega, V_{GE}=15\text{V},$ 感性负载, $T_a=150^{\circ}\text{C},$	--	46	--	ns
t_r	上升时间		--	53	--	
$t_{d(off)}$	关断延迟时间		--	233	--	
t_f	下降时间		--	74	--	
E_{on}	开通损耗		--	2.72	--	mJ
E_{off}	关断损耗		--	1.05	--	
E_{ts}	开关总损耗		--	3.77	--	
Q_g	栅极电荷总量	$V_{CE}=600\text{V}, I_C=25\text{A},$ $V_{GE}=15\text{V},$	--	141.2	--	nC
Q_{ge}	栅极发射极电荷		--	22.2	--	
Q_{gc}	栅极集电极电荷		--	77.6	--	
反并联二极管特性						

V_F	正向压降	$I_F=20A$	--	1.8	--	V
t_{rr}	反向恢复时间	$I_F=20A$ $di/dt=100A/\mu S$	--	80	--	ns
I_{rm}	反向恢复电流		--	5.4	--	A
Q_{rr}	反向恢复电荷		--	150	--	nC

典型电特性:

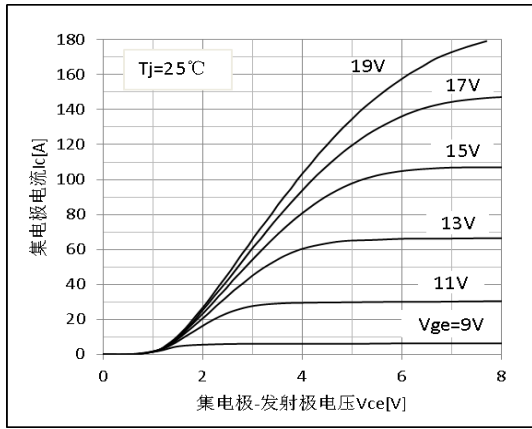


图 1 输出特性曲线

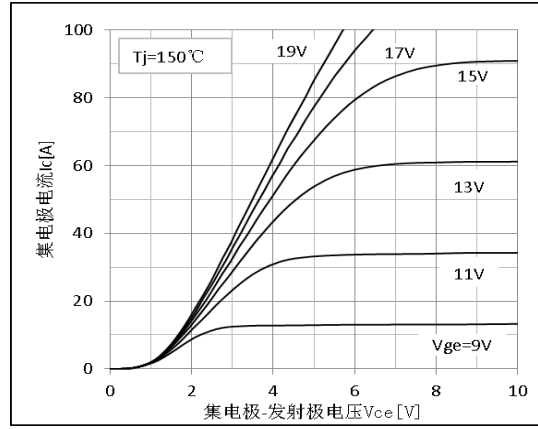


图 2 输出特性曲线

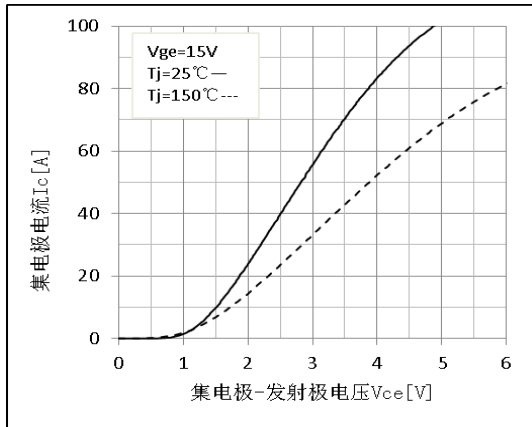


图 3 饱和压降特性

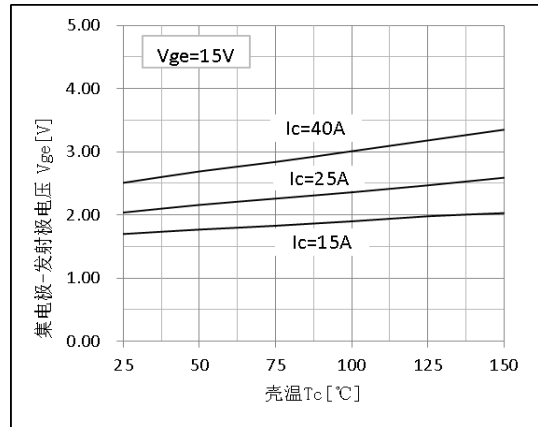


图 4 饱和压降温度特性

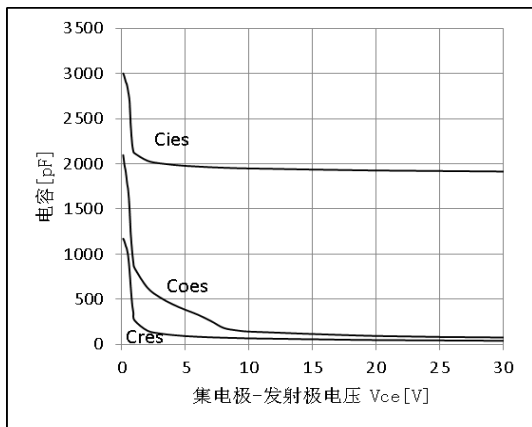


图 5 电容特性

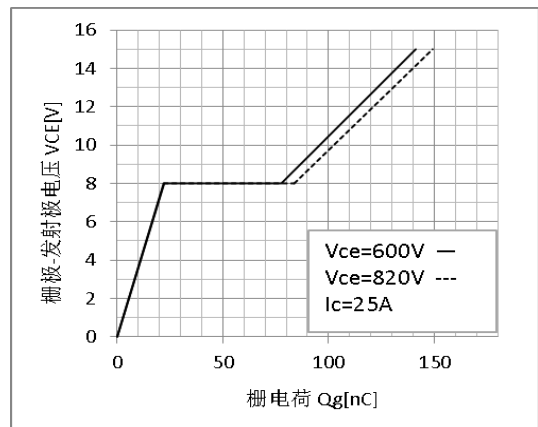


图 6 栅电荷特性

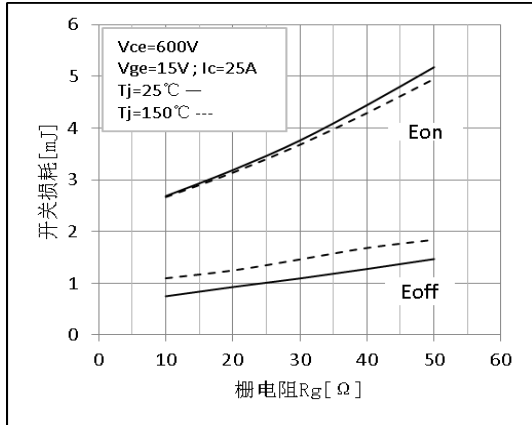


图 7 开关损耗-栅电阻特性曲线

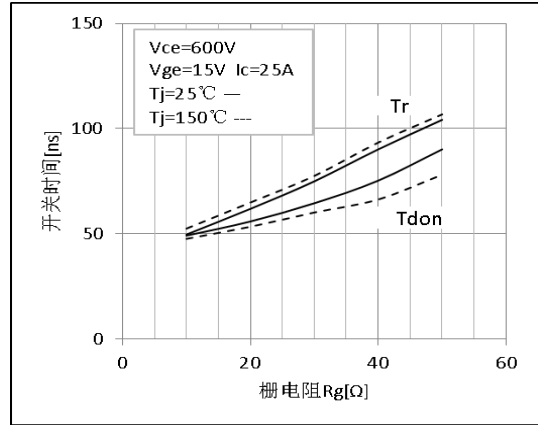


图 8 开通-栅电阻特性曲线

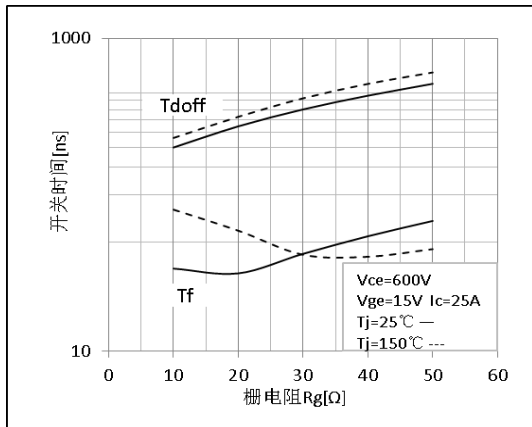


图 9 关断-栅电阻特性曲线

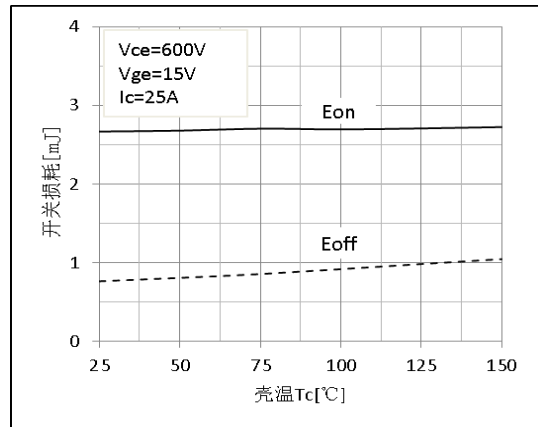


图 10 开关损耗温度特性

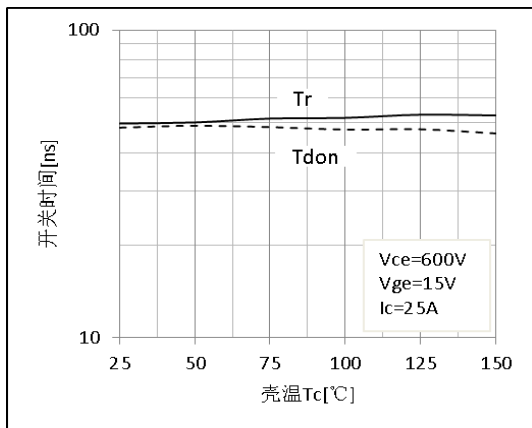


图 11 开通温度特性

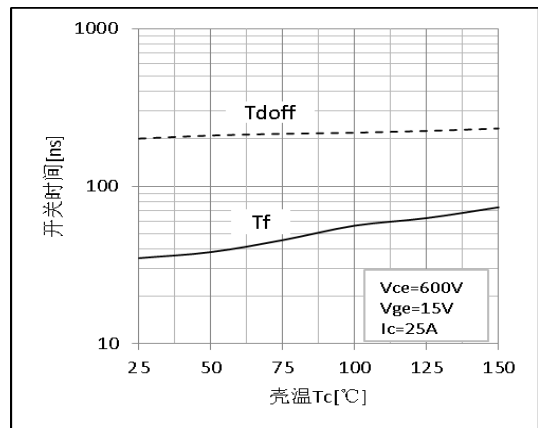


图 12 关断温度特性

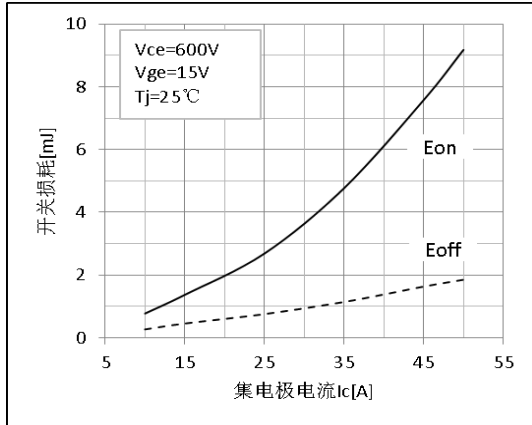


图 13 开关损耗与电流特性

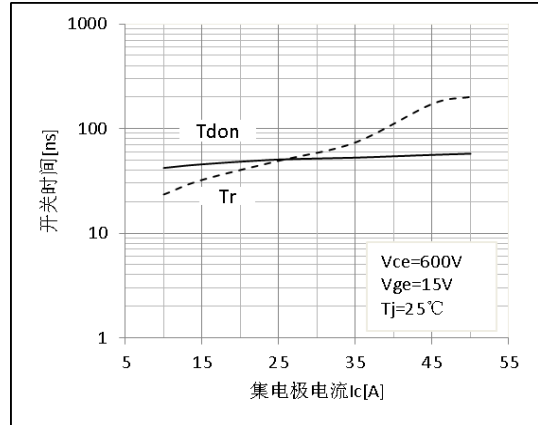


图 14 开通与电流特性

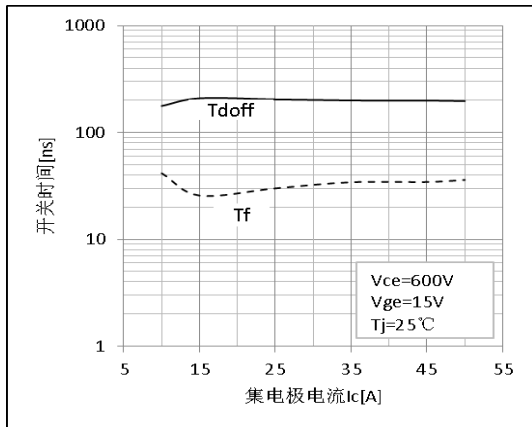


图 15 关断与电流特性

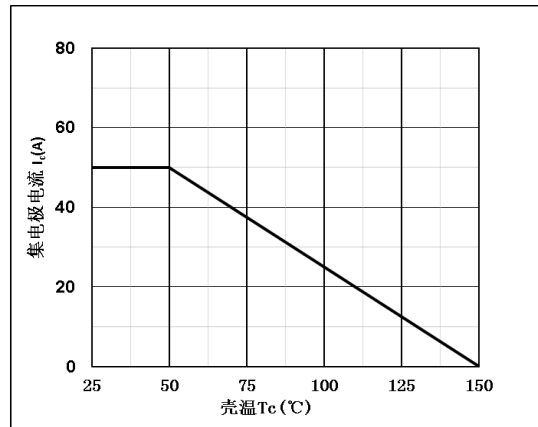


图 16 集电极电流温度特性

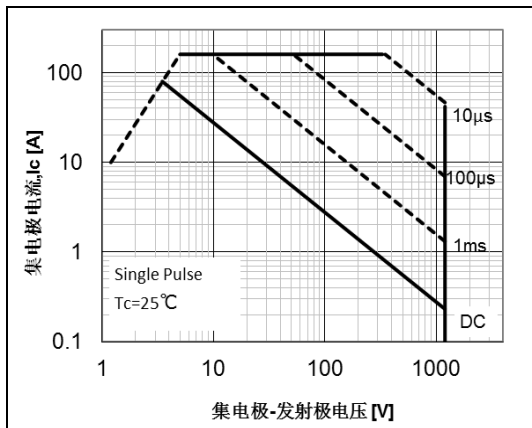


图 17 正向安全工作区

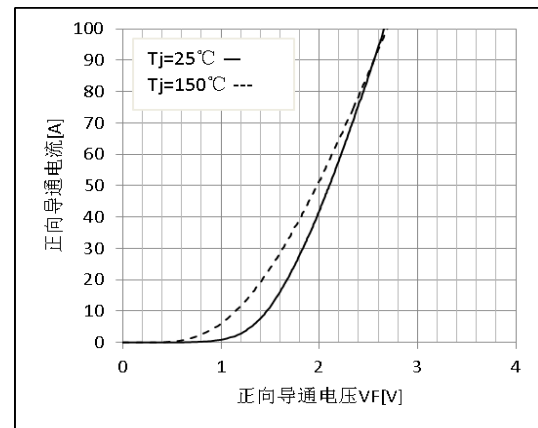


图 18 二极管正向特性

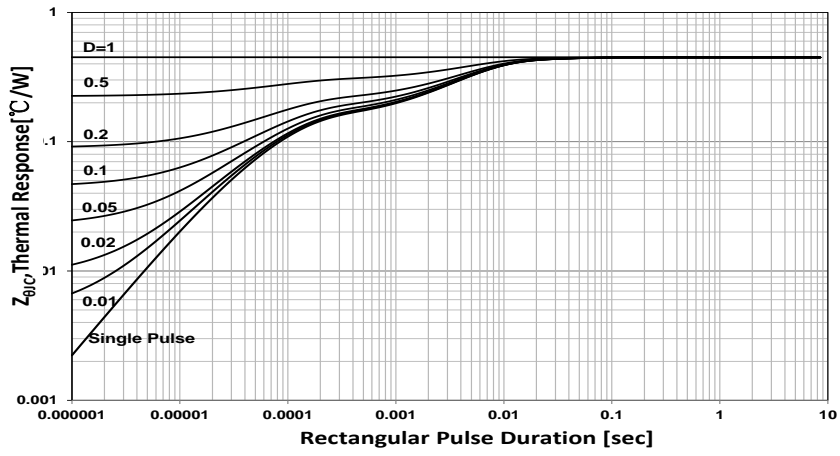
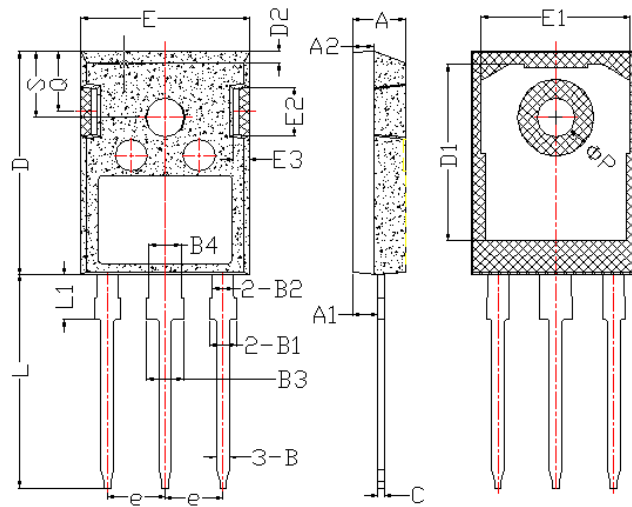


图 19 瞬态热阻特性

外形图:



项 目	规范(mm)	
	MIN	MAX
A	4.6	5.2
A1	2,2	2.6
B	0.9	1.4
B1	1.75	2.35
B2	1.75	2.15
B3	2.8	3.35
B4	2.8	3.15
C	0.5	0.7
D	20.60	21.30
D1	16	18
E	15.5	16.10
E1	13	14.7
E2	3.80	5.3
E3	0.8	2.60
e	5.2	5.7
L	19	20.5
L1	3.9	4.6
ϕP	3.3	3.70
Q	5.2	6.00
S	5.8	6.6

TO-247 Package

有害物质说明

部件名称 (含量要求)	有毒有害物质或元素									
	铅 Pb	汞 Hg	镉 Cd	六价铬 Cr(VI)	多溴 联苯 PBB	多溴二 苯醚 PBDE	邻苯二 甲酸二 异丁酯 DIBP	邻苯二 甲酸酯 DEHP	邻苯二 甲酸二 丁酯 DBP	邻苯二 甲酸丁 苯酯 BBP
	≤0.1%	≤0.1%	≤0.01%	≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%
引线框	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
塑封树脂	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
管 芯	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
内引线	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
焊 料	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○
说 明	○：表示该元素的含量在 2011/65/EU 标准的限量要求以下。 ×：表示该元素的含量超出 2011/65/EU 标准的限量要求。 目前产品的焊料中含有铅（Pb）成分，但属于欧盟 RoHS 指令豁免范围。									

注意事项:

- 1) 凡华润华晶出厂的产品，均符合相应规格书的电参数和外形尺寸要求；对于客户有特殊要求的产品，双方应签订相关技术协议。
- 2) 建议器件在最大额定值的 80% 以下使用；在安装时，要注意减少机械应力的产生，防止由此引起的产品失效；避免靠近发热元件；焊接上锡时要注意控制温度和时间。
- 3) IGBT 器件对静电敏感，使用前应注意静电保护，避免静电击穿。
- 4) 本规格书由华润华晶公司制作，并不断更新，更新时不再专门通知。

联络方式
无锡华润华晶微电子有限公司

公司地址 中国江苏无锡市梁溪路 14 号

邮编：214061

网址：<https://www.crmicro.com>

电话：0510-8580 7228

传真：0510-8580 0864

市场营销部

邮编：214061

电话：0510-8180 5277 / 8180 5336

传真：0510-8580 0360 / 8580 3016

应用服务

电话：0510-8180 5243

传真：0510-8180 5110