

Технические описания.

Техническое описание флюсов

Наименование параметра	Значение параметра								
	Флюс MR-850-CS	Флюс HR-500-LK	Флюс RMA-223-PRO	Флюс ER-700 PRO	Флюс NR-255	Флюс NRK-373	Флюс SPG-150-VC	Флюс SPG-250-VC	Флюс NCK-500
Тип флюса	ROM0	ROM0	ROM1	ROL1	ROL0	ROL1	ORMO	ORHO	
Активность	слабокоррозионный активированный			некоррозионный слабоактивированный			средней активности		Высокой активности
Форма флюса	гелеобразный						жидкий		твёрдое вещество
Содержание галогенидов	безгалогидные флюсы (содержание галогенидов менее 0,05%)								
Тип отмывки	безотмывочные для РЭА классов «А» и «В»			безотмывочные			обязательная отмывка ДИ водой или специальной отмывочной жидкостью после пайки		
Цвет	янтарный				янтарно-коричневый				
вязкость флюса при температуре 25°С	не регламентируется								
Содержание нелетучих флюса, %	4	4,2	3	3,5	4,2	4,1	4,1	5	
Плотность флюса при температуре 20 °С, в соответствии с ГОСТ 18995.1-73 (погрешность ± 0.005 г/см ³)	1,372	1,312	1,322	1,351	1,340	1,354	1,210	1,241	
Метод нанесения флюса	ручное нанесение (спонж, кисточка)						распыление (туман, капельное); пенное; ручное		
Рекомендуемая температура пайки - для пайки оловянно-свинцовыми припоями - для бессвинцовой пайки	220-225 до 270	220-225 до 270	220-225 до 270	220-225 до 270	220-225 до 270	220-225 до 270	220-225 до 270	220-225 до 270	

Флюс MR-850-CS.

Тип флюса ROM0 по стандарту IPC/ANSI-J-STD-004

Состояние : гель

Цвет : янтарный

Вязкость флюса при температуре 25°С – не регламентируется

Содержание нелетучих флюса- 4%

Содержание галогенидов - безгаллоидные флюсы (содержание галогенидов менее 0.05%);
Рекомендуемая температура пайки- для пайки оловянно-свинцовыми припоями - от +220 до +225°C; для бессвинцовой пайки - до +270°C.

Тип отмывки: - безотмывочные флюсы; в условиях жесткой эксплуатации и при дальнейшем нанесении защитных покрытий использовать отмывочную жидкость и Д.И. воду.

Содержание нелетучих компонентов флюса 4,2%. Не содержит галогенов и веществ 1 и 2 класса опасности.

Применим для пайки ответственных компонентов

Флюс HR-500-LK

Тип флюса R0M0 по стандарту IPC/ANSI-J-STD-004

Состояние : гель

Цвет : янтарный

Содержание нелетучих флюса-4,2%

Содержание галогенидов - безгаллоидные флюсы (содержание галогенидов менее 0.05%);
Рекомендуемая температура пайки- для пайки оловянно-свинцовыми припоями - от +220 до +225°C; для бессвинцовой пайки - до +270°C.

Тип отмывки: - безотмывочные флюсы;

в условиях жесткой эксплуатации и при дальнейшем нанесении защитных покрытий использовать отмывочную жидкость и Д.И. воду.

Содержание нелетучих компонентов флюса 4%.

Рекомендуемая температура пайки

Не содержит галогенов и веществ 1 и 2 класса опасности.

Флюс NR-255

Тип флюса R0L0 стандарту IPC/ANSI-J-STD-004

некоррозионный слабоактивированный

Состояние : гель

Цвет : янтарный

Вязкость флюса при температуре 25°C – не регламентируется

Содержание нелетучих флюса - 3%

Тип отмывки: - безотмывочные флюсы;

в условиях жесткой эксплуатации и при дальнейшем нанесении защитных покрытий использовать отмывочную жидкость и Д.И. воду.

Содержание галогенидов - безгаллоидные флюсы (содержание галогенидов менее 0.05%);
Рекомендуемая температура пайки- для пайки оловянно-свинцовыми припоями - от +220 до +225°C; для бессвинцовой пайки - до +270°C.

Применим для монтажа ответственных компонентов.

Не содержит галогенов и веществ 1 и 2 класса опасности.

Флюс ER-700 PRO

Некоррозионный слабоактивированный

Тип флюса R0L1

Состояние : гель

Цвет : янтарный

Содержание нелетучих флюса 3,5%

некоррозионный слабоактивированный

Содержание галогенидов - безгаллоидные флюсы (содержание галогенидов менее 0.05%);
Рекомендуемая температура пайки- для пайки оловянно-свинцовыми припоями - от +220 до +225°C; для бессвинцовой пайки - до +270°C.

Тип отмычки: - безотмывочные флюсы;
в условиях жесткой эксплуатации и при дальнейшем нанесении защитных покрытий использовать отмывочную жидкость и Д.И. воду.
Рекомендуется как универсальный флюс как для контактной, так и для бесконтактной пайки

Флюс RMA -223-PRO

Тип флюса R0M1

Состояние : гель

Цвет: янтарно-коричневый

Содержание нелетучих флюса - 4,2%

некоррозионный слабоактивированный

Вязкость флюса при температуре 25°C – не регламентируется

Содержание галогенидов - безгалогидные флюсы (содержание галогенидов менее 0.05%);

Рекомендуемая температура пайки- для пайки оловянно-свинцовыми припоями - от +220 до +225°C; для бессвинцовой пайки - до +270°C.

Тип отмычки: - безотмывочные флюсы;

Для пайки РЭА классов «В»и «С» и при дальнейшем нанесении защитных покрытий использовать отмывочную жидкость и Д.И. воду.

Не содержит галогенов и веществ 1 и 2 класса опасности.