

Tools and materials required:

Soldering iron , solder
activated rosin flux
Alcohol, brush, blade (74 Z-0-0-68)
SR cable stripping tool No. W 157
Tip trimmer No. W 164
Locator tool No. W 360 "M"+"F"

Straight connectors for:

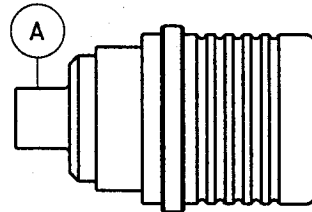
Multiflex / Sucoform / EZ

Cable entry: soldered

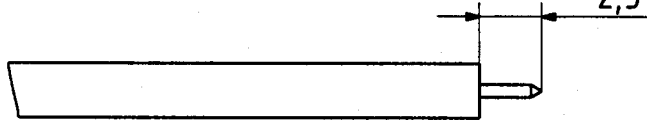
Connector types: (e.g.)

11 QMA-50-2-3	24 QMA-50-2-1
11 QMA-50-3-3	24 QMA-50-3-3

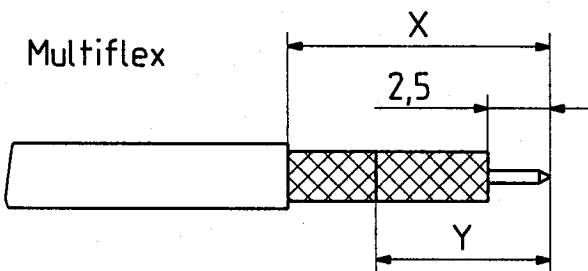
This connectors is supplied in 1 part.	Suitable cables:	Sucoform 86 / Sucoform 141 Multiflex 86 / Multiflex 141 EZ 86 / EZ 141
	Centre contact:	plugget-in
	Braid:	soldered



Sucoform / EZ



Multiflex

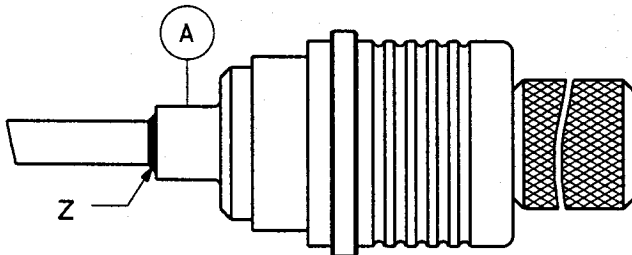


Lightly tin braid according to diagram.
Remove dielectric flush with braid using a blade.

Form tip of inner conductor to a 90° cone using tip trimmer W 164.

Check dimension 2,5mm.

	X	Y tin dipped
11 QMA-50-...	9	7
24 QMA-50-...	12	10



Mount locator tool W 360 into body A.
(11 QMA = W360 "M" , 24 QMA = W360 "F")

Insert cable into connector body A up to stop. Solder cable to connector body A at z.

Cool down and clean with alcohol.

SUHNER skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on you behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie QMA

B 20.04.04
4186/MAP

Nr. 27428

Benötigte Hilfsmittel :

Lötkolben, Lötzinn
aktiviertes Kolophonium
Alkohol, Pinsel, Klinge (74 Z-0-0-68)
SR-Abisolierwerkzeug Nr. W 157
Spitzfräser Nr. W 164
Montagelehre Nr. W 360 "M"+"F"

Gerade Verbinder für:
Multiflex / Sucoform / EZ

Kabeleinführung : gelötet

Verbinder - Typen : (z.B.)

11 QMA-50-2-3 24 QMA-50-2-1
11 QMA-50-3-3 24 QMA-50-3-3

Dieser Verbinder
wird in 1 Teil
geliefert.

Geeignete Kabel :

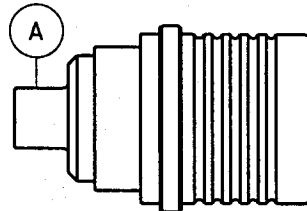
Sucoform 86 / Sucoform 141
Multiflex 86 / Multiflex 141
EZ 86 / EZ 141

Innenleiter :

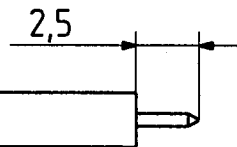
gesteckt

Aussenleiter :

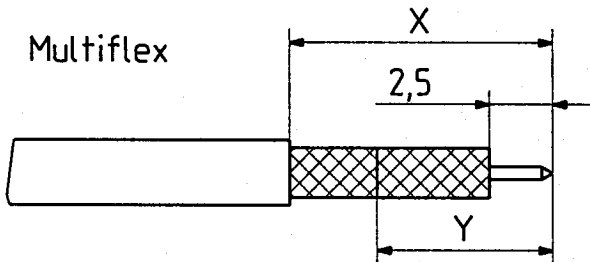
gelötet



Sucoform / EZ

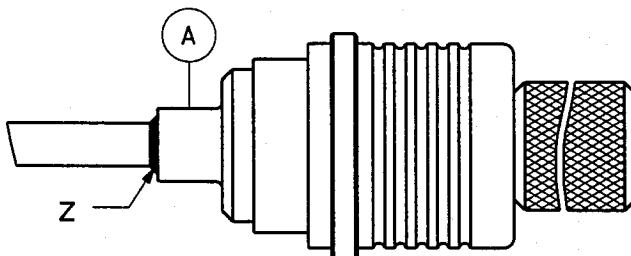


Multiflex



Kabel gemäss Figur abisolieren.
Dielektrikum mit Klinge entfernen,
muss bündig mit Abschirmung sein.
Innenleiter mit Spitz-Fräser W 164
zuspitzen. Mass 2,5mm kontrollieren.

	X	Y verzinkt
11 QMA-50-...	9	7
24 QMA-50-...	12	10



Montagelehre W 360 in Gehäuse A stecken.
(11 QMA = W360 "M", 24 QMA = W360 "F")
Kabel in Gehäuse A einführen
und bis zum Anschlag stossen.
Gehäuse A mit Kabel bei z verlöten.
Mit Alkohol abkühlen und reinigen.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf