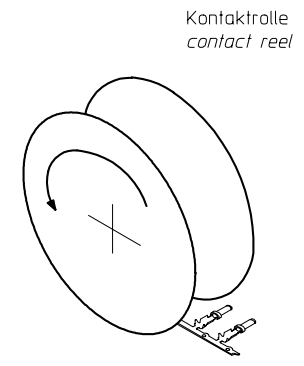
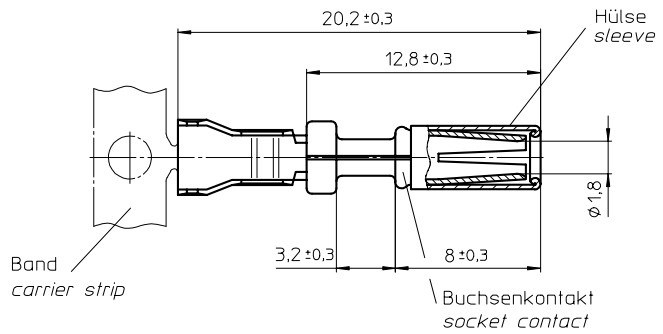
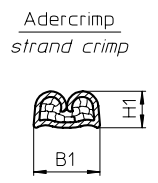
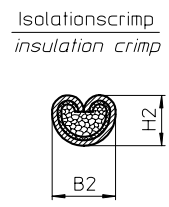
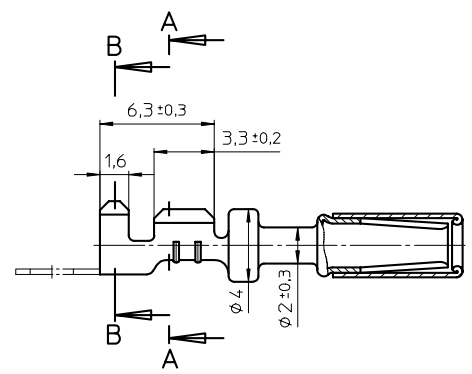
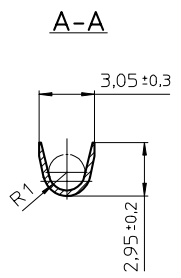
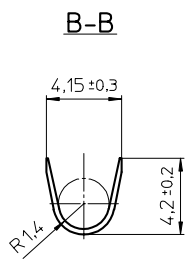


Ausg.	Änd-Nr.	Änderungs-Beschr.	Datum	Name
N	010W	CAD, Werkzeuge hinzu	16.03.95	AWO
O	023W	Tabelle ergänzt	28.03.95	AWO
P	279W	Tol. geändert, Wickelrichtung hinzu	02.11.95	MSR
Q	1627W	Toleranz geändert	13.01.2000	BMA
R	2822W	Oberfläche geändert	28.06.05	JTH
S	5525W	Order-No. changed, CAS25109 added	12.04.2018	RE

© Alle Rechte vorbehalten auch für den Fall der Patenterteilung. Jede Vervielfältigung an dieser Person ist strikt verboten.



Kontaktart <i>contact-type</i>	Kontakt am Band <i>contact on carrier strip</i>	Einzelkontakt <i>single contact</i>	Abisolierlänge <i>stripping length</i>	Crimpwerkzeug-Nr. / <i>crimp tool no.</i>		für Leitung FLRX und FLRY <i>for cable FLRX and FLRY</i>		Leitungsquerschnitt <i>wire size</i>	Crimpmaße / <i>crimp dimensions</i>			
				Maschinen-Crimpwerkzeug <i>machine crimp tool</i>	Handzange <i>hand crimp tool</i>	Querschn. <i>wire size</i>	Isolation <i>insulation</i>		Adercrimp <i>strand crimp</i>		Isolationscrimp <i>insulation crimp</i>	
	Bestell-Nr. <i>order-no.</i>	Bestell-Nr. <i>order-no.</i>	mm			mm <sup>2</sup>	mm	B1 +0,1	H1 ±0,03	B2	H2	
Buchsenkontakt <i>socket contact</i>	SS121347-10	031-8703-000	5-5,5	WWZ-2500 oder WWZ-20.100	CCT-SS-10N Crimp specification refer to CAS25109	0,75-1,5	1,8-2,4	0,75	2,4	1,24		
								1,0	2,4	1,28	2,9	2,7
								1,5	2,4	1,30	3	3

Weitere Informationen siehe Sure Seal Verkabelungsanleitung  
further information see Sure Seal assembly instructions

Halbzeug	Werkstoff	Zeichnung für
	CuSn	KUNDEN
Oberfläche	ITT Industries ITT Cannon GmbH D-71384 Weinstadt Germany	
verzinkt / tinned		
Allgemeintoleranzen DIN 7168 - m T R Tolerierung DIN ISO 8015	Benennung <b>KONTAKT, BUCHSE / CONTACT SOCKET</b> SURE SEAL 0,75-1,5mm <sup>2</sup> , SS10	
1995 Datum Name 16.03. AWO	Maßstab 5:1	Form 2
Gepr. 16.03. WHA	Zeichnungs Nr. <b>K031-8500-043</b>	
Norm. 16.03. WBI	Ref.	