



РЕЖИМ
 DOUBLE PULSE



РАСШИРЕННЫЙ
 СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ
 УПРАВЛЕНИЯ



СОХРАНЕНИЕ ПРОГРАММ



ИНФОРМАТИВНАЯ
 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



арт. 9301



КОМПЛЕКТАЦИЯ



Сварочный полуавтомат	1 шт.
Горелка MB 24 MIG 3 м (с каналом)	1 шт.
Электрододержатель 200A 25 мм ² , 3м	1 шт.
Масса с зажимом 300A 25 мм ² , 3м	1 шт.
Тефлоновый канал (красный), 3м	1 шт.
Конт. наконечник для стали 0,8 мм	2 шт.
Конт. наконечник для стали 1,0 мм	2 шт.
Конт. наконечник для алюминия 1,0мм	2 шт.
Конт. наконечник для алюминия 1,2мм	2 шт.
Ролик (V-образная канавка) 0,8/1,0 мм	1 шт.
Ролик (U-образная канавка) 1,0/1,2 мм	1 шт.
Хомут для шланга	2 шт.
Газовый шланг, 3 м	2 шт.
Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Процесс сварки	MIG/MAG
Дополнительные процессы сварки	MMA, TIG LIFT
Напряжение питающей сети, В	230
Диапазон сварочного тока MMA, А	20-180
Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А	30-200
Диапазон сварочного тока TIG, А	10-180
Количество роликов МП, шт	2
Количество ведущих роликов привода МП	2
Класс защиты	IP21S
Габариты (ДхШхВ), мм	460x213x345
Вес, кг	10,3



2-роликовый полноприводный
 механизм подачи



интеллектуальное
 охлаждение



режим TIG LIFT



импульсный режим сварки