



Подпись



УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель органа по сертификации  
М.В. Елисева

инициалы, фамилия

## РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ № 210616-01/с от 16.06.2021 г.

В результате рассмотрения заявки № 210616-01/с от 16.06.2021г.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛТРЕСТ", основной государственный регистрационный номер 1117746398142

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 105077, Россия, город Москва, 11-я Парковая улица, дом 25, офис 36

Телефон: 74959712122, Адрес электронной почты: info@eltrest.ru

полное наименование заявителя, включая сведения о государственной регистрации юридического или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя  
адрес местонахождения для юридического лица или места жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, адрес (адреса) места осуществления деятельности, телефон, факс, адрес электронной почты

**на проведение обязательной сертификации продукции требованиям технического (-их) регламента (-ов) Таможенного союза (ЕАЭС):**

Шланги армированные с фитингами, предназначены для применения с бытовыми мойками высокого давления, изготовлены из РЕ+PVC + текстильное армирование, максимальное давление до 200bar, фитинги – металлические или пластиковые, маркировка: "AutoExpert", "AUTOXL", модели: К-Е6m, К-Е10m, К-Е12m, К-Е15m, К-Е20m, К-Е25m, К-Е30m, К-М10m, К-М15m, К-М20m, К-М30m, К-Q10m, К-Q15m, К-Q20m, К-Q25m, К-15m, К-25m, К-30, К-50, В-10, В-20, В-15, В-25, Н-10, Н-15, Н-20, Н-25, Х-10, Х-15, Х20, Х25, F-10, F-15, F-20, F-25, А-10, А-15, А20.

полное наименование продукции, включая сведения, обеспечивающие её идентификацию, а также наименование и реквизиты документа, в соответствии с которыми изготовлена продукция (при наличии)

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

наименование ТР ТС (ЕАЭС), на соответствие требованиям которого проводится подтверждение соответствия в форме сертификации

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС 3917 39 000 8

Серийный выпуск

наименование объекта сертификации – серийный выпуск (с указанием срока действия) / партия (с указанием размера партии) / единичное изделия (с указанием заводского № изделия), а также реквизиты товаросопроводительной документации (при наличии), с указанием № и даты заключения контракта/договора, инвойса/спецификации и др.

**Изготовитель продукции:**

"Global Technologies Company"

полное наименование изготовителя

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Room 404 Fuhai ju building bantian North Road, Buji Town, Longgang District, Shenzhen

адрес места нахождения для юридического лица или места жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, адрес места осуществления деятельности по производству продукции, адреса филиалов, которые производят продукцию

**и представленных документов:**

перечень документов, предоставляемых заявителем в целях подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС (ЕАЭС)

## ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

**1а. Отказать в проведении обязательной сертификации заявленной продукции на соответствие требованиям:**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

наименование ТР ТС (ЕАЭС)

**на основании:**

связи с тем, что данная продукция не попадает под действия

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

~~1б. Провести обязательную сертификацию заявленной продукции на соответствие требованиям:~~

-----

наименование ТР ТС (ЕАЭС)

по схеме 1с, предусматривающей

проведение испытаний образцов продукции, взятых у заявителя, в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), анализ состояния производства и последующий инспекционный контроль за сертифицируемой продукцией путем проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства

описание схемы сертификации

при предоставлении документов: -

**2. Провести сертификационные испытания заявленной продукции в следующей(-их) аккредитованной(-ых) испытательной(-ых) лаборатории(-ях) (центре(-ах)):**

для каждой испытательной лаборатории приводят: полное наименование, уникальный номер записи об аккредитации, фактический адрес

при предоставлении следующих образцов: относящихся к одному виду продукции по функциональному назначению и конструктивному исполнению, изготовленных одним изготовителем

**3. Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний (исследований/экспертизы) проводит Орган по сертификации продукции**

<sup>1</sup> п. 1а заполняется при отрицательных результатах анализа заявки на сертификацию и полученной документации;

пп. 1б – 3 заполняется при положительных результатах анализа заявки на сертификацию и полученной документации.

Эксперт



подпись

О.В. Михайлова

инициалы, фамилия