

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПАУНДОВ НОМАКОН™ КПТД-1/2 и КПТД-1/3**

Наименование	Норма по ТУ РБ 100009933.004-2001				Методы контроля
	Марка компаунда				
	2Л-6,50	2Т-12,5	3Л-10,5	3Т-15,0	
Внешний вид после полимеризации	Твердый резиноподобный однородный материал без посторонних включений				ГОСТ 20841.1
Цвет	Коричневый, серый <sup>(1)</sup>		Серый		Визуально
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,80	2,00	1,70	1,90	ГОСТ 15139
Твердость по Шору А, единиц	60	75	55	70	ГОСТ 263
Прочность связи с металлом при отслаивании, кН/м, не менее	0,55				ГОСТ 21981
Электрическая прочность, кВ/мм, не менее					ГОСТ 6433.3
при постоянном напряжении	20		15		
при переменном напряжении	15		10		
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом•см, не менее	1013		1012		ГОСТ 6433.2
Диэлектрическая проницаемость, при 1000 Гц, не более	6,5				ГОСТ 22372
Тангенс угла диэлектрических потерь, при 1000 Гц, не более	0,0045				ГОСТ 22372
Теплопроводность, Вт/(м•К), не менее	0,70	0,90	1,00	1,20	ASTM D 5470 ГОСТ 12.4.145
Вязкость при 23°C					ГОСТ 8420 ГОСТ 25271
- условная по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 6,0 мм), с	180-250	-	-	-	
- динамическая по Брукфильду при скорости сдвига 120 1/с, мПа•с	6000-8900	11000-13500	9000-12500	13000-18000	
Время жизнеспособности, мин	10-40 <sup>(2)</sup>				ГОСТ 13489
Время полной полимеризации, ч, не более,					п.5.10 ТУ
- при 23°C	24				
- при 70°C	2				
Усадка, %, не более	0,2	0,1	0,2	0,1	ГОСТ 18616
Водопоглощение, не более					ГОСТ 4650 метод А
- массовое, % масс.	0,10	0,05	0,10	0,05	
- поверхностное, мг/см <sup>2</sup>	0,30	0,15	0,30	0,15	

<sup>(1)</sup>

- Цвет может быть изменен по согласованию с потребителем

<sup>(2)</sup> - Определяется вводом катализатора-отвердителя (компонент Б) в пределах 2-4 масс.ч на 100 масс.ч компонента А