

NUMMER 826 629
 VERWENDET FÜR -
 WAR NR. -

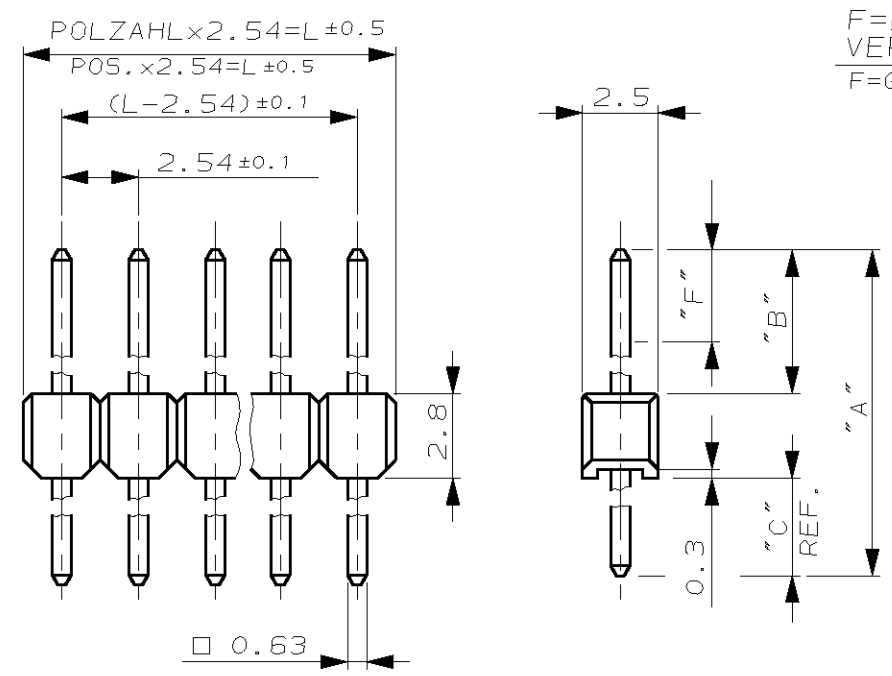
ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
 NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
 BEHALTEN WIR UNS VOR
 ALTERATIONS CONCERNING
 TECHN. IMPROVEMENTS ARE
 RESTRICTED BY AMP

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
 ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

DRAWING PROTECTED BY
 ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALL RIGHTS RESTRICTED

| REV. | ÄNDERUNGEN | DATUM | NAME |
|------|---|-----------|------------|
| V | WERKSTOFF GEÄNDERT | 23.09.96 | M.STEIN |
| W | Pin und Gehäuse modifiziert | 25.04.97 | A.Z |
| Y | WERKSTOFF GEÄNDERT | 16.07.97 | A.Z |
| Y1 | GEWICHT HINZUGEFÜGT, PLATING BLEIFREI | 30-APR-03 | MAHNKE, B. |
| Y2 | BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL | 02-JUN-05 | K.-H. HESS |

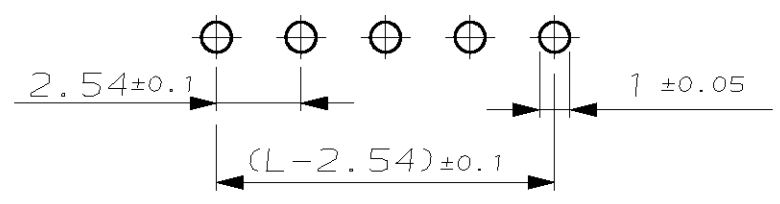
| MAßE DIMENSION | | | | | SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED | | VERZINNT TIN PLATED | | SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED | |
|-------------------|-----|-----|-----|---|-----------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------------------|--|
| A | B | C | F | - | WEIGHT POS. PER ROW | WEIGHT POS. PER ROW | WEIGHT POS. PER ROW | WEIGHT POS. PER ROW | WEIGHT POS. PER ROW | |
| 12.7 | 6.7 | 3.2 | 4.4 | - | 826 629 | 0.0654 g | 826 926 | 0.0656 g | | |
| 12.0 | 6.7 | 2.5 | 4.4 | - | 826 630 | 0.0629 g | 826 935 | 0.0632 g | | |
| 11.8 | 5.8 | 3.2 | 4.4 | - | 826 646 | 0.0622 g | 826 936 | 0.0625 g | 829 070 | |
| 11.1 | 5.8 | 2.5 | 4.4 | - | 826 647 | 0.0597 g | 826 937 | 0.0600 g | | |
| 14.0 | 8.0 | 3.2 | 4.4 | - | 826 648 | 0.0699 g | 826 938 | 0.0703 g | | |
| 13.3 | 8.0 | 2.5 | 4.4 | - | 826 649 | 0.0674 g | 826 939 | 0.0678 g | | |
| 12.7 | 6.7 | 3.2 | 5.5 | - | - | - | - | - | 828 356 | |



F=BEREICH DER
 VERGOLDUNG
 F=GOLD AREA

- 1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
 MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- 2 LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 3 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 4 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
 MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- 5 LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
 COLOR OF HOUSING: GREY
- 5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
 COLOR OF HOUSING: GREEN
- 6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
 TOLERANCES NOT CUMULATIVE

BOHRBILD
 LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



7 DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
 z.Bsp.: 2-826 629-0 = 20 POLIG
 DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
 z.Bsp.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g
 THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
 e.g.: 2-826 629-0 = 20 POSITIONS
 THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
 e.g.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

| | | | |
|--------------------------------------|-----------|---|--------------------------------------|
| PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012 | | ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96 | |
| APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011 | | AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany | |
| KONTAKTSTIFT | CuSn6 | | |
| CONTACT PIN | | SEE TABLE | BENENNUNG |
| STIFTGEHÄUSE | PBT GV | SIEHE TABELLE | AMP MODU II STIFTELEISTEN, EINREIHIG |
| PIN HOUSING | | SEE TABLE | |
| BENENNUNG DESCRIPTION | WERKSTOFF | OBERFL./PLATING FARBE/COLOR | |
| GEZ. G.HOLAUS | 10.11.89 | GEPR. SCHAARSCHMIDT M. | FORMAT A3 |
| | | ZICHNUNGS-NR. 826629 | |
| | | MASSTAB / | |
| | | BLATT 1 VON 4 | |
| | | REV. Y2 | |

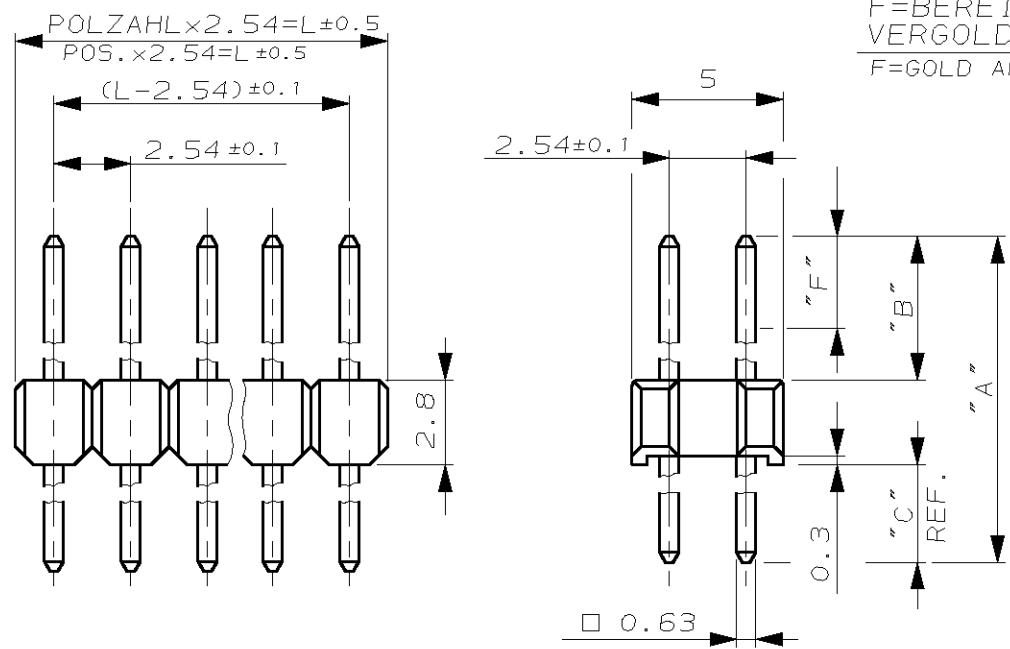
NUMMER 826 629
 VERWENDET FÜR -
 WAR NR. -

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
 NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
 BEHALTEN WIR UNS VOR
 ALTERATIONS CONCERNING
 TECHN. IMPROVEMENTS ARE
 RESTRICTED BY AMP

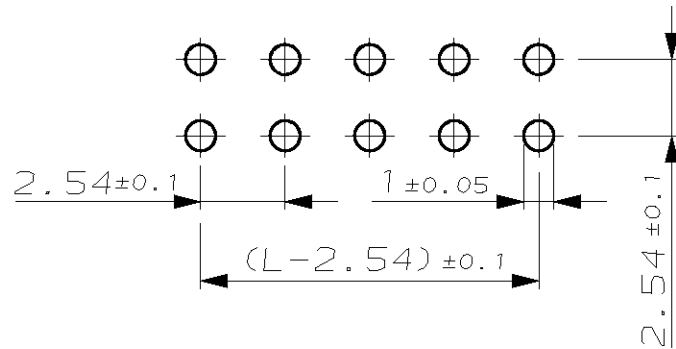
ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
 ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

DRAWING PROTECTED BY
 ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALL RIGHTS RESTRICTED

| REV. | ÄNDERUNG | DATUM | NAME |
|------|---|-----------|------------|
| V | WERKSTOFF GEÄNDERT | 23.09.96 | M.STEIN |
| W | Pin und Gehäuse modifiziert | 25.04.97 | A.Z |
| Y | WERKSTOFF GEÄNDERT | 16.07.97 | A.Z |
| Y1 | GEWICHT HINZUGEFÜGT, PLATING BLEIFREI | 05-MAY-03 | MAHNKE, B. |
| Y2 | BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL | 02-JUN-05 | K.-H. HESS |



BOHRBILD
 LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
 ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
 z.Bsp.: 2-826 632-0 = 2x20 POLIG
 DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
 ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
 z.Bsp.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
 ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
 e.g.: 2-826 632-0 = 2x20 POSITIONS
 THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
 FOR THE WEIGHT DETERMINATION
 e.g.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

| MAßE DIMENSION | | | | | SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED | | VERZINNT TIN PLATED | | 23.09.96 SEL. GOLDPLATED | |
|-------------------|-----|-----|-----|---|-----------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------|
| A | B | C | F | - | 1 5 7 | WEIGHT POS. PER ROW | 2 5 7 | WEIGHT POS. PER ROW | 3 4 7 | WEIGHT POS. PER ROW |
| 12.7 | 6.7 | 3.2 | 5.5 | - | 826 632 | 0.1276 g | 826 925 | 0.1279 g | 828 420 | 0.1272 g |
| 12.0 | 6.7 | 2.5 | 4.4 | - | 826 633 | 0.1226 g | 826 941 | 0.1229 g | | |
| 11.8 | 5.8 | 3.2 | 4.4 | - | 826 656 | 0.1212 g | 826 942 | 0.1217 g | 828 533 | 0.1209 g |
| 11.1 | 5.8 | 2.5 | 4.4 | - | 826 657 | 0.1162 g | 826 943 | 0.1165 g | | |
| 14.0 | 8.0 | 3.2 | 4.4 | - | 826 658 | 0.1366 g | 826 944 | 0.1370 g | | |
| 13.3 | 8.0 | 2.5 | 4.4 | - | 826 659 | 0.1316 g | 826 945 | 0.1323 g | | |

1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

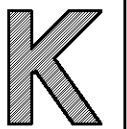
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
 COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
 COLOR OF HOUSING: GREEN

6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
 TOLERANCES NOT CUMULATIVE

| | | | | | |
|--------------------------------------|-----------|--------------------------------|---|------------------|--------------------------|
| PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012 | | | ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96 | | |
| APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011 | | | AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany | | |
| KONTAKTSTIFT | CuSn6 | SIEHE TABELLE | | | |
| CONTACT PIN | | SEE TABLE | | | |
| STIFTGEHÄUSE | PBT GV | SIEHE TABELLE | BENENNUNG AMPMODU II STIFTELEISTEN, ZWEIREIHIG | | |
| PIN HOUSING | | SEE TABLE | | | |
| BENENNUNG DESCRIPTION | WERKSTOFF | OBERFL./PLATING FARBE/COLOR | NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± - | FORMAT A3 | ZEICHNUNGS-NR. 826629 |
| GEZ. G.HOLAUS | 10.11.89 | GEPR. M.SCHAARSCHMIDT | MASSTAB / | BLATT 2 VON 4 | REV. Y2 |



4

3

2

1

NUMMER 826 629

VERWENDET FÜR -

WAR NR. -

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VORALTERATIONS CONCERNING
TECHN. IMPROVEMENTS ARE
RESTRICTED BY AMPZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
©COPYRIGHT 1989
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTENDRAWING PROTECTED BY
©COPYRIGHT 1989
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALL RIGHTS RESTRICTED

| REV. | ÄNDERUNGEN | DATUM | NAME |
|------|---|-----------|------------|
| V | WERKSTOFF GEÄNDERT | 23.09.96 | M.STEIN |
| W | Pin und Gehäuse modifiziert | 25.04.97 | A.Z |
| Y | WERKSTOFF GEÄNDERT | 16.07.97 | A.Z |
| Y1 | GEWICHT HINZUGEFGT, PLATING BLEIFREI | 05-MAY-03 | MAHNKE, B. |
| Y2 | BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL | 02-JUN-05 | K.-H. HESS |

BOHRBILD

LAYOUT FOR HOLES ON PCB.

F=BEREICH DER
VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

| MAßE DIMENSION | | | | | BESTELL-NR. PART-NO. | | | |
|-------------------|-----|-----|-----|---|-----------------------------------|------------------------|-----------------------------------|------------------------|
| B | C | D | F | - | SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED | VERZINNT TIN PLATED | SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED | WEIGHT POS. PER ROW |
| 6.7 | 3.2 | 1.3 | 4.4 | - | 1 5 7 | 2 5 7 | 3 4 7 | 0.0757 g |
| 6.7 | 2.5 | 1.3 | 4.4 | - | 1 5 7 | 2 5 7 | 3 4 7 | 0.0731 g |
| 5.8 | 3.2 | 1.3 | 4.4 | - | 1 5 7 | 2 5 7 | 3 4 7 | 0.0726 g |
| 5.8 | 2.5 | 1.3 | 4.4 | - | 1 5 7 | 2 5 7 | 3 4 7 | 0.0701 g |
| 8.0 | 3.2 | 1.3 | 4.4 | - | 1 5 7 | 2 5 7 | 3 4 7 | 0.0803 g |
| 8.0 | 2.5 | 1.3 | 4.4 | - | 1 5 7 | 2 5 7 | 3 4 7 | 0.0777 g |
| 6.7 | 3.2 | 1.3 | 5.5 | - | - | - | 829 071 | 0.0726 g |
| | | | | | | | 828 419 | 0.0758 g |

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"1 MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKELSTECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"3 MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVEDIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.

z.Bsp.: 2-826 631-0 = 20 POLIG

DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG

z.Bsp.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.

e.g.: 2-826 631-0 = 20 POSITIONS

THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION

e.g.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

| | | | | | |
|--------------------------------------|-----------|--------------------------------|---|------------------|--------------------------|
| PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012 | | | ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96 | | |
| APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011 | | | AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany | | |
| KONTAKTSTIFT | CuSn6 | SIEHE TABELLE | | | |
| CONTACTPIN | | SEE TABLE | | | |
| STIFTGEHÄUSE | PBT GV | SIEHE TABELLE | | | |
| PINHOUSING | | SEE TABLE | | | |
| BENENNUNG DESCRIPTION | WERKSTOFF | OBERFL./PLATING FARBE/COLOR | NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± - | FORMAT A3 | ZEICHNUNGS-NR. 826629 |
| GEZ. G.HOLAUS | 10.11.89 | GEPR. SCHAARSCHMIDT M. | MASSTAB / | BLATT 3 VON 4 | REV. Y2 |

7

K

02-JUN-05

10.09.48

eg005694

s.826629.3.c (in EDM)

4

3

2

1

NUMMER 826 629

VERWENDET FÜR -

WAR NR. -

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VORALTERATIONS CONCERNING
TECHN. IMPROVEMENTS ARE
RESTRICTED BY AMPZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
©COPYRIGHT 1989
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTENDRAWING PROTECTED BY
©COPYRIGHT 1989
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALL RIGHTS RESTRICTED

| REV. | ÄNDERUNGEN | DATUM | NAME |
|------|---|-----------|------------|
| V | WERKSTOFF GEÄNDERT | 23.09.96 | M.STEIN |
| W | Pin und Gehäuse modifiziert | 25.04.97 | A.Z |
| Y | WERKSTOFF GEÄNDERT | 16.07.97 | A.Z |
| Y1 | GEWICHT HINZUGEFÜGT, PLATING BLEIFREI | 05-MAY-03 | MAHNKE, B. |
| Y2 | BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL | 02-JUN-05 | K.-H. HESS |

F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.

△ 7 DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 634-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 634-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

| MAßE DIMENSION | | | | | BESTELL-NR. PART-NO. | | | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|-----|---|-----------------------------------|----------|------------------------|---------|-----------------------------------|---|---------|----------|---|
| B | C | D | F | - | SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED | | VERZINNT TIN PLATED | | SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED | | | | |
| | | | | | 1 | 5 | 7 | 2 | 5 | 7 | 3 | 4 | 7 |
| | | | | | WEIGHT | | WEIGHT | | WEIGHT | | | | |
| | | | | | POS. PER ROW | | POS. PER ROW | | POS. PER ROW | | | | |
| 6.7 | 3.2 | 1.3 | 5.5 | - | 826 634 | 0.1646 g | | 826 953 | 0.1656 g | | 828 418 | 0.1651 g | |
| 6.7 | 2.5 | 1.3 | 4.4 | - | 826 661 | 0.1597 g | | 826 954 | 0.1606 g | | | | |
| 5.8 | 3.2 | 1.3 | 4.4 | - | 826 662 | 0.1587 g | | 826 955 | 0.1603 g | | 829 072 | 0.1587 g | |
| 5.8 | 2.5 | 1.3 | 4.4 | - | 826 663 | 0.1538 g | | 826 956 | 0.1542 g | | | | |
| 8.0 | 3.2 | 1.3 | 4.4 | - | 826 664 | 0.1741 g | | 826 957 | 0.1749 g | | | | |
| 8.0 | 2.5 | 1.3 | 4.4 | - | 826 665 | 0.1687 g | | 826 958 | 0.1699 g | | | | |

△ 1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△ 2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△ 3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△ 4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

△ 5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

△ 6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

| | | | | | |
|--------------------------------------|-----------|--------------------------------|---|------------------|--------------------------|
| PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012 | | | ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96 | | |
| APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011 | | | AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany | | |
| KONTAKTSTIFT | CuSn6 | SIEHE TABELLE | | | |
| CONTACTPIN | | SEE TABLE | | | |
| STIFTGEHÄUSE | PBT GV | SIEHE TABELLE | | | |
| PINHOUSING | | SEE TABLE | | | |
| BENENNUNG DESCRIPTION | WERKSTOFF | OBERFL./PLATING FARBE/COLOR | NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± - | FORMAT A3 | ZEICHNUNGS-NR. 826629 |
| GEZ. G.HOLAUS | 10.11.89 | GEPR. SCHAARSCHMIDT M. | MASSTAB / | BLATT 4 VON 4 | REV. Y2 |

02-JUN-05

10:15:12

eg005694

s.826629.4.c (in EDM)