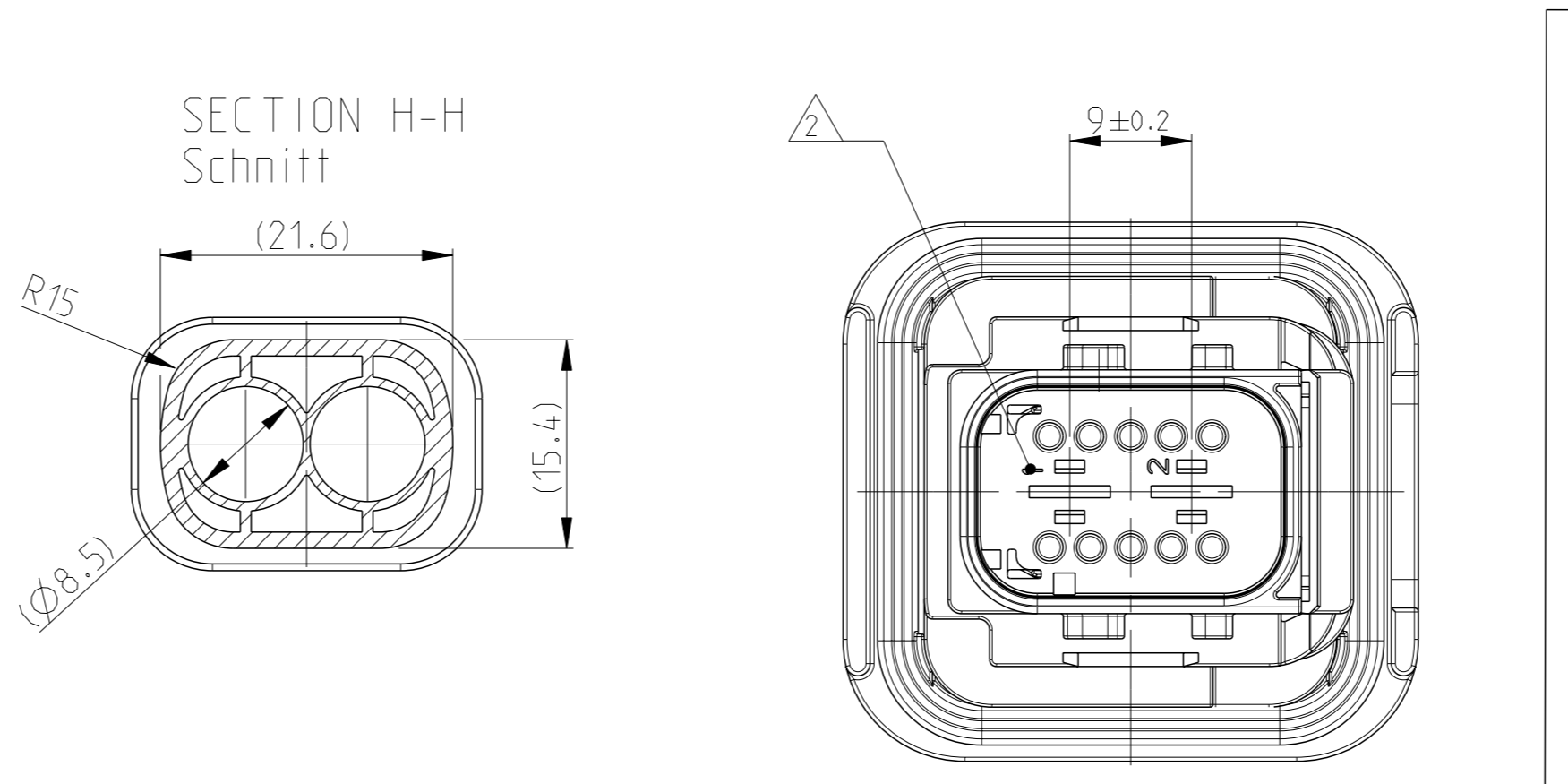


NOTES
Bemerkungen

- TE ORDER-NO.
TE Bestell-Nr.
- CAVITY NUMBERING
Kammerbezeichnung
- PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- LETTER INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
- MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260.
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuetztgut im Versandkarton
- MOULD CAVITY MARKING
Nestmarkierung
- TE LOGO
TE Logo
- SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING 1564542
Passendes Gegenstueck siehe Zeichnung 1564542
- CAVITIES MATED WITH TAB 5.8 x 0.8 MM (SWS)
SEE PRODUCT GROUP DRAWING TE - NO.: 1241895
MAX. WIRE SIZE: 6.0mm² FLR
ATTENTION:
SUITABLE WIRE SEALS FOR CAVITY DIAMETER 8.5mm
MUST BE USED (SAME SEALS AS FOR AMPMCP 6.3 CONTACTS.
SEE DRAWING TE - No. 1241438)
- INTERFACE ACC. DRAWING: 114-18740-1
Kragenanschluss nach Zeichnung: 114-18740-1
- MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1670057, 1670364
Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1670057, 1670364



SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung

MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED
BY TE WARRANTY
Funktionsbeeinträchtigung durch Lackieren, liegt nicht
im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE

SEALING SURFACE CUT-OFF
Dichflaeche Blechausschnitt

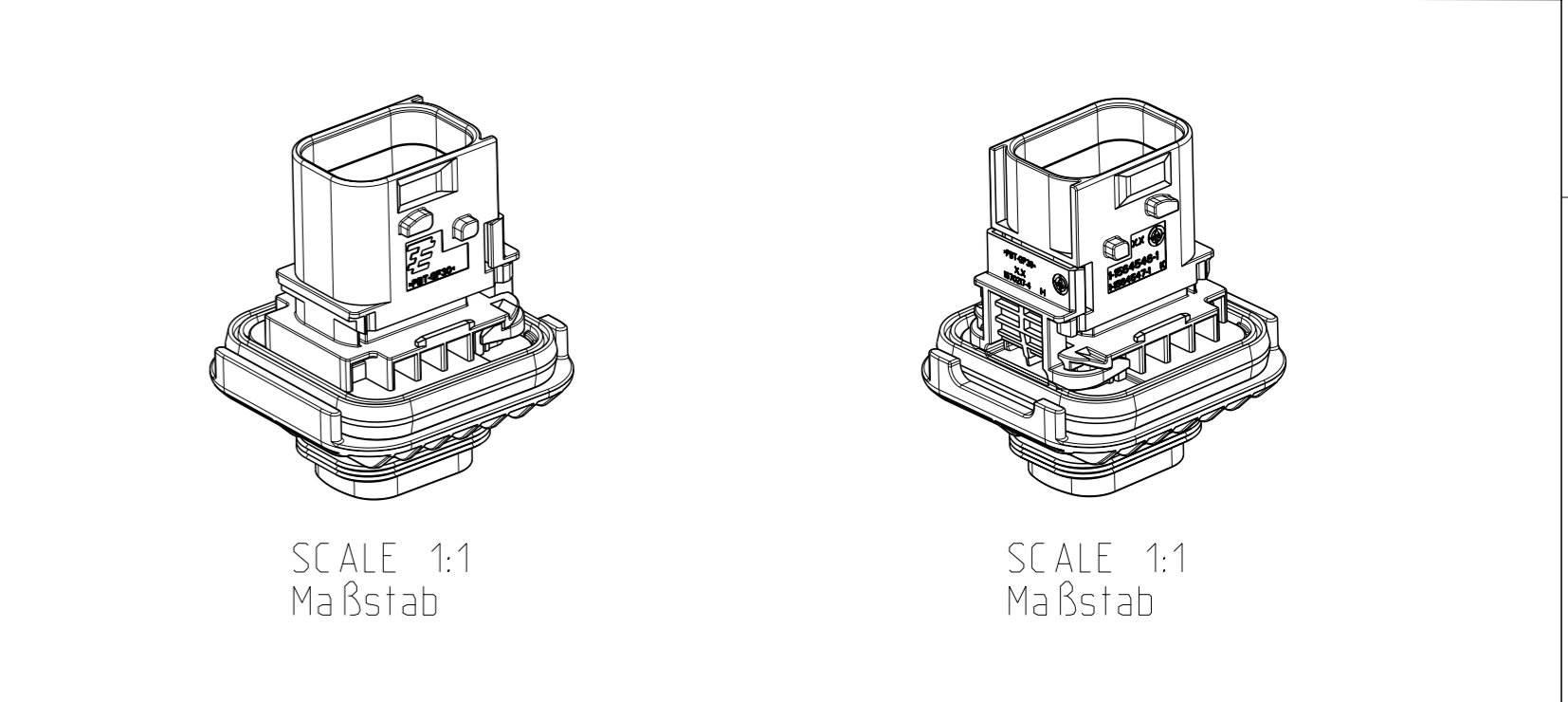
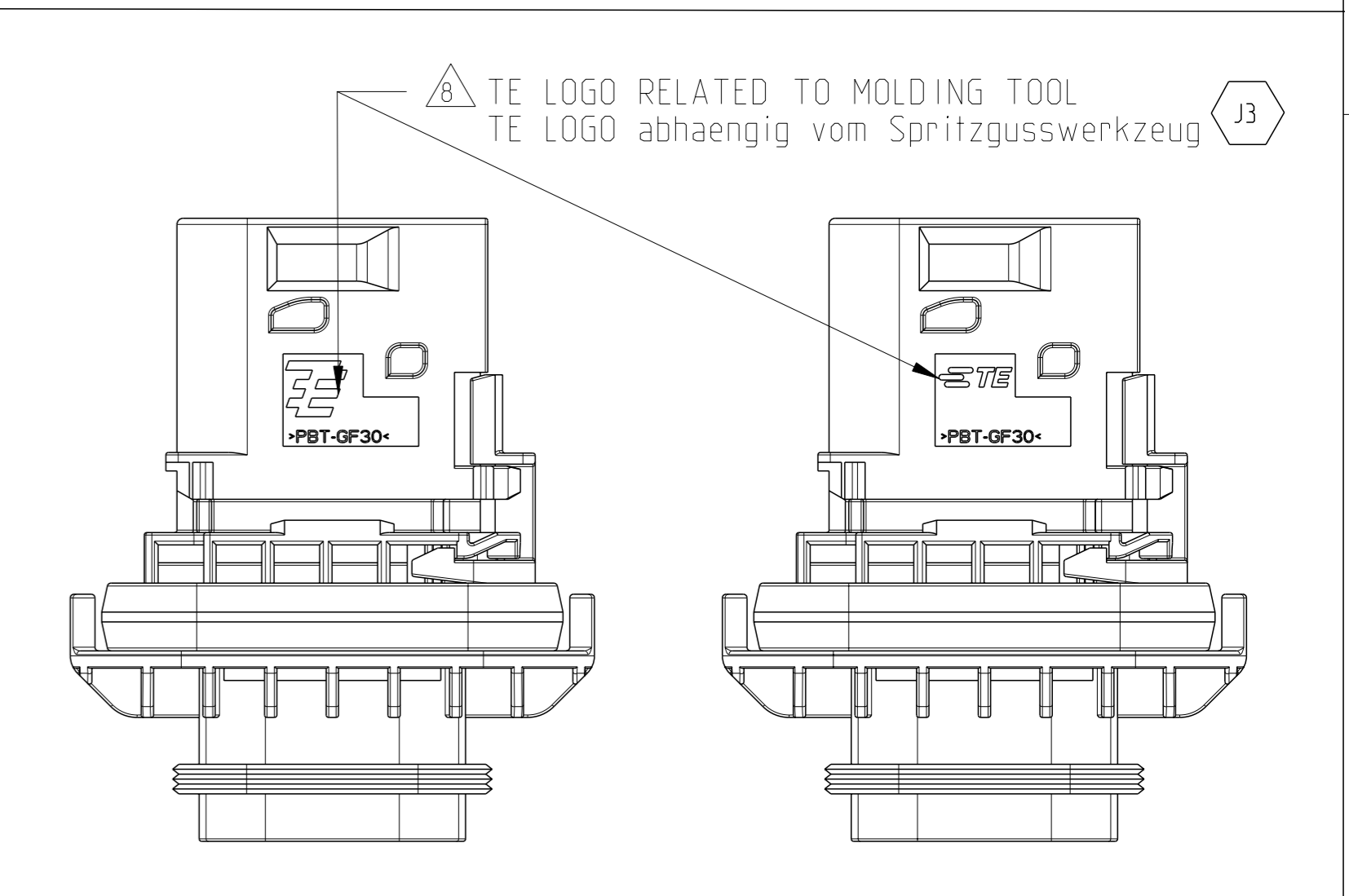
SURFACE ROUGHNESS Ra MAX. 1.8µm OR LESS FOR METAL PARTS.
Werkzeugoberflaeche Ra Max. 1.8µm oder weniger fuer Metallteile

SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400 - CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.
Werkzeugoberflaeche Min. VDI 3400 - Class 24 fuer Kunststoffteile.

THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET.
THEREFORE WITHIN (±0.1MM).
Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen (±0.1mm).

NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES.
RECESSES ON THE SEALING AREA ALLOWED.
Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle,
Kratzer, Absaetze zulaessig.

ITEM NO	DESCRIPTION	MATERIAL	COLOUR
1	BLACK	PBT-GF30 / V-0	schwarz
1	GREEN	PBT-GF30 / V-0	gruen
1	BLUE	PBT-GF30 / V-0	blau
2	WHITE	PBT-GF30 / V-0	weiss
3	WHITE	MVO	weiss
4	GREEN	MVO	gruen



TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.	NO. OF POS. Polzahl	CODE Kodierung	QUANTITY Stueck	ITEM NO ASSY
4-1564546-1	J	2	D	- - - 1 1 1 1 1 4	4
3-1564546-1	J	2	C	- - 1 - 1 1 1 1 3	3
2-1564546-1	J	2	B	- 1 - - 1 1 1 1 2	2
1-1564546-1	J	2	A	1 - - - 1 1 1 1 1	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
Dieses Zeichnungsmodell wird durch eine integrierte Kontrollfunktion geschützt. Änderungen sind ohne technisches Verantwortungsübernahme nicht zulässig.

TE CONNECTIVITY
Shilpa Bhavikatti
L.Gandzow
18FEB2009

TE CONNECTIVITY
L.Gandzow
18FEB2009

NAME
L.Gandzow

PRODUCT SPEC
108-94.020

APPLICATION SPEC
114-18756

WEIGHT
24.35g

CUSTOMER DRAWING

SCALE
5:1

SHEET
1 OF 1

REV
J3