

# АПЛИКАТОР ЭТИКЕТОК STRONG C-110

# СТРОНГ

Мы не просто поставим оборудование,  
мы решим Вашу задачу!

Автоматический аппликатор этикеток в  
компактном исполнении

Автоматический аппликатор российского производства предназначен для нанесения самоклеящихся этикеток на продукцию при ее движении по конвейеру. Аппликатор устанавливается на стойке рядом с имеющимся конвейером и обеспечивает нанесение этикеток сверху, снизу, сбоку или под углом в диапазоне скоростей от 2 до 40 м/мин.



- Аппликатор производится в **левом или правом исполнении** которые позволяют разместить его с нужной стороны от конвейера и обеспечить удобный доступ для установки новых рулонов этикеток.
- Возможность подключения **энкодера** – датчика скорости конвейера, позволяет работать аппликатору на конвейерах с переменной скоростью. Его наличие и параметры задаются в меню настроек. Без энкодера аппликатор работает в режиме заданной скорости.
- **Кисть или ролик** позволяют выбрать необходимое усилие при разглаживании этикетки на продукте после ее нанесения. Если форма продукта не позволяет полностью прижать этикетку, то возможна установка дополнительного бокового прикатывающего конвейера.
- **Световая сигнализация** отображает состояние работы или остановки аппликатора, а при возникновении ошибок, приводящих к остановке, помимо световой индикации подается **звуковой сигнал** для привлечения внимания оператора.
- Аппликатор ведет **очередь из трех продуктов** на конвейере от датчика продукта до фактического места нанесения этикетки.
- **В рабочем режиме на дисплее** отображается текущая информация о работе аппликатора: скорость работы, счетчик этикеток,

отступ этикетки на продукте, размеры этикетки и ее стартовое положение на отделителе. Все параметры, кроме размера этикетки, можно менять в процессе работы, если подстройку положения этикетки необходимо произвести на ходу.

## Особенности аппликатора

Автоматически обрабатывается пропуск одной этикетки в рулоне – в момент нанесения отсутствующей этикетки аппликатор вместо нее подаст следующую за местом пропуска. Для этого скорость работы аппликатора и длина этикетки должны обеспечить необходимое время для пропуска места отсутствующей этикетки. При отсутствии двух этикеток подряд аппликатор останавливается по сигналу ошибки. Данный параметр задается в меню настроек.

Фиксация рулона этикеток в размотчике осуществляется без внешнего ограничительного диска, отсутствие которого уменьшает время на смену расходных материалов.

При установке в ограниченном пространстве на конвейере или для нанесения этикеток в труднодоступном месте штанга отделителя и пластина нанесения могут быть изготовлены нестандартной длины и формы.

В настройках аппликатора есть функция для точной подстройки скорости подачи этикеток со скоростью продукции на конвейере, а также для компенсации угла наклона отделителя.

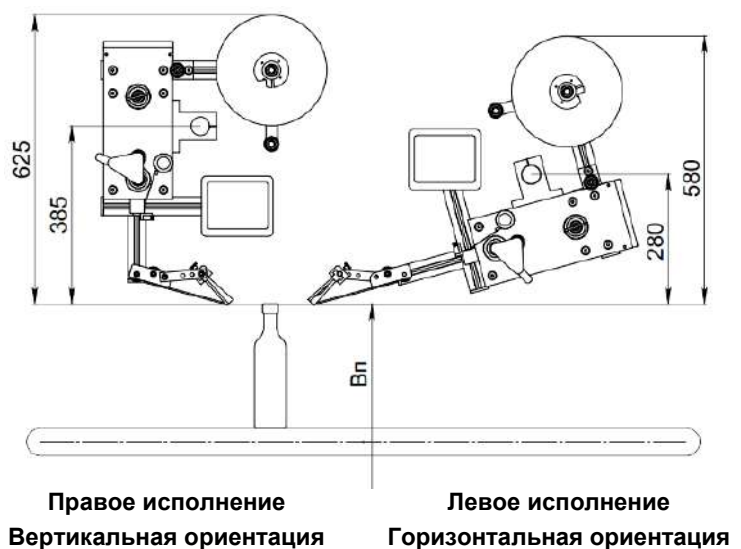
Характеристики этикетки	Рабочие характеристики аппликатора
Ширина этикетки от 15 до 110 мм; Длина этикетки от 15 до 500 мм; Максимальный диаметр рулона 240 мм; Диаметр втулки рулона 40 или 76 мм; Расстояние между этикетками от 1 до 20 мм. Намотка в рулоне внешняя или внутренняя. Максимальная ширина подложки: 115 мм.	Скорость работы от 2 до 40 м/мин
	Физические характеристики аппликатора
	Габаритные размеры мм: при горизонтальном размещении: 695x580x280 при вертикальном размещении: 625x485x280 Вес: 15,3 кг. Потребляемая мощность: 130 Вт.

## Ориентация аппликатора на конвейере

Аппликатор может быть размещен над конвейером вертикально или горизонтально, расширяя диапазон допустимой высоты продукции при одной и той же вертикальной регулировке.

Изменение ориентации аппликатора достигается его поворотом относительно горизонтальной крепежной трубы путем фиксации его крепления в нужном положении.

Данное крепление так же может быть перемещено с верхней части аппликатора на нижнюю, дополнительно увеличивая возможности его позиционирования по высоте относительно продукции на конвейере.

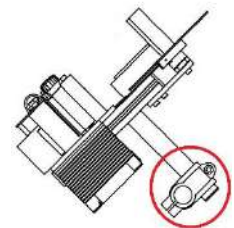


Правое исполнение  
Вертикальная ориентация

Левое исполнение  
Горизонтальная ориентация

## Поворотный модуль

Для нанесения этикетки на поверхность расположенную под углом к горизонту стойка аппликатора оснащается дополнительным поворотным модулем. Такой модуль, установленный на стойки с вертикальной регулировкой, позволит наносить этикетки с одинаковым углом наклона на продукцию разной высоты. Если изменения высоты нанесения этикеток не требуется, то установка модуля осуществляется на стойку без вертикальной регулировки.



## Опоры или колеса

Если аппликатор устанавливается стационарно на рабочем месте, то стойка монтируется на регулируемые опоры.

При необходимости частых перемещений аппликатора стойка комплектуется колесами с удобными ножными фиксаторами, которые предотвращают произвольные перемещения аппликатора.

Высота основы стойки на опоре – 170 мм  
Высота основы стойки на колесе – 230 мм.

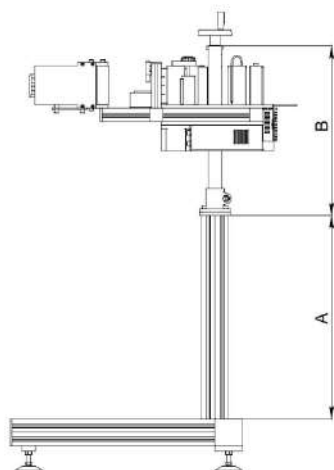


## Стойки Т для нанесения этикетки сбоку

**Стойка СТ2-В-ААА-ВВВ** В - регулировка по вертикали

**Стойка СТ2-Б-ААА-ВВВ** Б - без регулировки

При нанесении этикеток на продукцию сбоку перемещение аппликатора по горизонтали удобнее осуществлять перемещением самой стойки, поэтому стойки для горизонтального нанесения производятся в двух вариантах: с одной регулировкой по вертикали или без регулировок.



Параметрами выбора высоты стойки является диапазон возможных положений этикетки на всех продуктах, проходящих по конвейеру, который определяется снизу – нижним краем этикетки в самом нижнем ее положении, а сверху – верхним краем этикетки в самом верхнем ее положении.

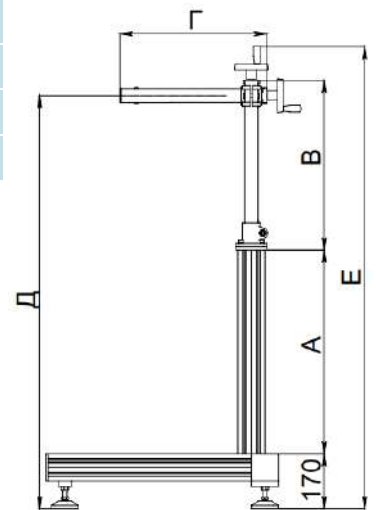
Модель	Размер (мм)	А	В	Нижний и верхний края этикетки от пола
СТ2-Р 500-500	500	500	500	810-1265
СТ2-Р 800-500	800	800	500	1110-1565
СТ2-Р 500-600	500	500	600	810-1365
СТ2-Р 800-600	800	800	600	1110-1665
СТ2-Р 500-700	500	500	700	810-1465
СТ2-Р 800-700	800	800	700	1110-1765

## Стойки Т для нанесения этикетки сверху

Стойка <b>СТ-Р-ААА-ВВВ-ГГГ</b>	Р - две регулировки
Стойка <b>СТ-В-ААА-ВВВ-ГГГ</b>	В - только вертикальная регулировка
Стойка <b>СТ-Г-ААА-ГГГ</b>	Г - только горизонтальная регулировка
Стойка <b>СТ-Б-ААА-ГГГ</b>	Б - без регулировок

Для обеспечения высоты нанесения этикеток, во всем диапазоне размеров продукции на каждом конкретном конвейере стойка собирается из нескольких элементов, обозначения которых приведены на рисунке, а их значения в таблице. Вертикальная основа высотой «А» 500 мм используется для нанесения этикеток на продукцию с боку. Основа высотой «А» 1600 мм – в стойках без вертикальной регулировки.

Материал стоек – анодированный алюминий и нержавеющая сталь. Ходовые винты с трапецеидальной резьбой, не требующей чрезмерных усилий на регулировочном маховике.



Без регулировок



Вертикальная



Горизонтальная



Две регулировки



### Размеры элементов стоек.

Основание стойки «Т»	680 x 700					
Вертикальная опора <b>А:</b>	500	800	1000	1200	1400	1600
Вертикальная труба <b>В:</b>	500		600		700	
Диапазоны регулировок по вертикали <b>Вр:</b>	350		450		550	
Горизонтальная труба <b>Г:</b>	430			530		
Диапазоны регулировок по горизонтали <b>Гр:</b>	220			320		

### Стойки СТ-Р и СТ-В. С регулировкой по вертикали

Модель	Размер (мм)	А	Вр	Вп	Д	Е
				(мин-макс)	(мин-макс)	
СТ-Р(СТ-В) 800-500-ГГГ	800	800	350	695-1150	1080-1430	1570
СТ-Р(СТ-В) 800-600-ГГГ			450	695-1250	1080-1530	1670
СТ-Р(СТ-В) 800-700-ГГГ			550	695-1350	1080-1630	1770
СТ-Р(СТ-В) 1000-500-ГГГ	1000	1000	350	895-1350	1280-1630	1770
СТ-Р(СТ-В) 1000-600-ГГГ			450	895-1450	1280-1730	1870
СТ-Р(СТ-В) 1000-700-ГГГ			550	895-1550	1280-1830	1970
СТ-Р(СТ-В) 1200-500-ГГГ	1200	1200	350	1095-1550	1480-1830	1970
СТ-Р(СТ-В) 1200-600-ГГГ			450	1095-1650	1480-1930	2070
СТ-Р(СТ-В) 1200-700-ГГГ			550	1095-1750	1480-2030	2170

Вп – высота продукта от пола  $Vп = Vк + PВп$  (высота конвейера + размер вертикальный продукта)

### Стойки СТ-Г и СТ-Б. Без регулировки по вертикали.

Модель	Размер (мм)	А	Вр	Вп	Д	Е
					мах	
СТ-Г(СТ-Б) 1000-ГГГ	1000	-	-	870	1120	1170
СТ-Г(СТ-Б) 1200-ГГГ	1200	-	-	1070	1320	1370
СТ-Г(СТ-Б) 1400-ГГГ	1400	-	-	1270	1520	1570
СТ-Г(СТ-Б) 1600-ГГГ	1600	-	-	1470	1720	1770

Диапазон возможных высот продукции указан с учетом изменения положения аппликатора с вертикального на горизонтальное при установке крепления сверху.

Значения в таблицах приведены для установки стоек на опоры, использование колес увеличивает все вертикальные размеры на 60 миллиметров.

## Опросный лист

	№	Параметр	Характеристика	Значение	
Э т и к е т к а	1	Размеры этикетки	ширина x длина, мм		
	2	Положение этикетки	сверху, справа, слева, под углом		
П р о д у к т	3	Максимальные размеры продукции	Длина (мм)		
			Ширина (мм)		
			Высота (мм)		$PВп^{max}$
	4	Минимальные размеры продукции	Длина (мм)		
			Ширина (мм)		
			Высота (мм)		$PВп^{min}$
5	Количество продуктов в минуту	шт/мин			
6	Минимальное расстояние между продуктами	мм			
К о н в е й е р	7	Скорость конвейера, постоянная/переменная	м/мин, постоянная; переменная - диапазон		$V_k$
	8	Высота полотна конвейера от пола	мм		$B_k$
	9	Ширина ленты конвейера	мм		$Ш_l$
	10	Ширина корпуса конвейера	мм		$Ш_k$
	11	Разброс положений этикетки по ширине конвейера	мм		$Г_p$

### Выбор стойки

#### Нанесение этикетки сверху

Расчетные данные		Значение в таблице		
Разница минимальной и максимальной высоты продукта	$PВп^{max} - PВп^{min} =$	$B_p$		Диапазон регулировок по вертикали
Высота самого низкого продукта на конвейере	$B_k + PВп^{min} =$	$B_p^{min}$		Минимальная высота продукта от пола
Высота самого высокого продукта на конвейере	$B_k + PВп^{max} =$	$B_p^{max}$		Максимальная высота продукта от пола

#### Нанесение этикетки сбоку

Расчетные данные		Значение
Нижний край этикетки	$B_k$	
Верхний край этикетки	$B_k + PВп^{max}$	

Видео работы  
аппликатора

