



ООО «ССА-ЭНЕРГИ», Россия, Красноярский край,
г. Дивногорск, ул. 30 лет Победы, д. 8, оф. 9
т. 8 (391) 203-77-13, sale@ssa.energy, ssa.energy



ОКП 34 2400

РАЗЪЕДИНИТЕЛИ РЕ19

Руководство по эксплуатации изделия

Дивногорск, 2022 г.

Руководство по эксплуатации изделия содержит сведения, необходимые для ознакомления с техническими характеристиками, устройством, правилами эксплуатации и техники безопасности, хранения и транспортирования разъединителей серии PE19, именуемых в дальнейшем «разъединители».

Все работы, связанные с монтажом и эксплуатацией разъединителей, должен проводить технический персонал, прошедший специальную подготовку.

1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Разъединители предназначены для проведения номинального тока и нечастых (до трех раз) в час неавтоматических коммутаций электрических цепей без нагрузки в устройствах распределения электрической энергии.

1.1.2. Разъединители соответствуют требованиям ТР ТС 004-2011, ГОСТ Р 50030.3-2012, ПУЭ, ТУ 27.33.11-001-47847360-2019.

1.1.3. Значения параметров внешней среды для эксплуатации разъединителей указаны в таблице 1.

Таблица 1

| Параметр | Значения |
|--|------------------|
| Вид климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ 15150 | УХЛ3 |
| Диапазон рабочих температур окружающего воздуха | -60°C ... +40°C |
| Высота над уровнем моря не более | 2000 м |
| Относительная влажность воздуха не более | 90% при 20°C |
| Категория применения | АС-20 В, DC-20 В |
| Степень загрязнения окружающей среды по ГОСТ Р 50030.1-2007 | 3 |

1.1.4. Окружающая среда не должна содержать газы, водяные пары и пыль в концентрациях, снижающих параметры аппаратов в недопустимых пределах.

1.2. Технические характеристики

1.2.1. Тип аппарата – разъединитель.

1.2.2. Номинальные значения параметров главной цепи соответствуют значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

| Параметр | PE19-39 | PE19-41 | PE19-43 | PE19-44 | PE19-45 | PE19-46 |
|---|-----------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Число полюсов | 1, 2, 3, 4 на 1 или 2 направления | | | | | |
| Номинальный режим эксплуатации | продолжительный | | | | | |
| Номинальное рабочее напряжение, В | AC-20 В | | ~1000 | | | |
| | DC-20 В | | 1000 | | | |
| Номинальное напряжение изоляции, В | ~1000 | | | | | |
| Номинальное импульсное напряжение, кВ | 8 | | | | | |
| Номинальный рабочий (длительный) ток, А | 630 | 1000 | 1600 | 2000 | 2500 | 3200 |
| Номинальный кратковременный выдерживаемый ток в условиях КЗ, длительностью протекания 1 с, кА | 17 | 18 | 20 | 30 | | 40 |
| Номинальный условный ток КЗ, кА | 32 | | | | | |
| Мощность, потребляемая аппаратом на один полюс, Вт | 26,2 | 27,5 | 76,9 | 66 | 96,3 | 153 |
| Усилие, прилагаемое к рукоятке ручного привода, не более, Н (кгс) | 313,6 (32) | | | | | |
| Механическая износостойкость, циклы ВО | 10000 | | 6300 | | 4000 | |
| Степень защиты по ГОСТ 14254 | IP00 | | | | | |

1.2.3. Номинальные рабочие токи разъединителей, встраиваемых в комплектные устройства, должны быть снижены на 5% на каждые 5°C при температуре свыше 40°C от значений, указанных в таблице 2.

1.2.4. Разъединители на ток до 1600А со всеми типами приводов, на одно и два направления, одно, двух, трёх или четырёх-полюсного исполнения изготавливаются на отдельных изоляционных основаниях.

1.2.5. Разъединители на ток от 2000А со всеми типами приводов, на одно и два направления изготавливаются на сдвоенных изоляционных основаниях.

1.2.6. Разъединители на ток от 2000А со всеми типами приводов, на одно и два направления, двух, трёх или четырёх-полюсного исполнения изготавливаются на изоляционной панели.

1.2.7. Возможно конструкции на изоляционных основаниях изменить на изоляционную панель по требованию потребителя.

1.2.8. Разъединители изготавливаются в одно, двух, трёх и четырёх-полюсном исполнении.

1.2.9. Разъединители могут быть изготовлены для переднего и заднего присоединения внешних проводников, параллельно и перпендикулярно плоскости монтажа.

1.2.10. Типы приводов:

- центральная рукоятка, расположенная непосредственно на разъединителе по его центру;
- боковая рукоятка, устанавливаемая на конце приводного вала;
- боковая смещенная рукоятка, предназначенная для управления разъединителем, находящимся в НКУ, и устанавливаемая на боковой поверхности НКУ;
- передняя смещенная рукоятка, предназначенная для управления разъединителем, находящимся в НКУ, и устанавливаемая на передней поверхности НКУ;
- рычаг для управления штангой, расположенный непосредственно на разъединителе по его центру;
- рычаг для пополюсного оперирования штангой;
- рукоятка для пополюсного оперирования.

1.2.11. Стандартное расположение рукоятки справа, по требованию потребителя может быть слева.

1.2.12. Разъединители на два направления не имеют исполнения с передней смещенной рукояткой.

1.2.13. Разъединители имеют исполнения с контактами вспомогательной цепи и без контактов вспомогательной цепи. Контакты вспомогательной цепи срабатывают с опережением при отключении главных контактов и с запаздыванием при их включении.

1.2.14. Номинальный рабочий ток вспомогательной цепи: 6,3 А до ~380 В и 4 А до =220 В.

1.2.15. В качестве контактов вспомогательных цепей применяются путевые выключатели ВПК 2010.

1.2.16. В стандартном исполнении разъединители на ток до 1600А имеют межполюсное расстояние 80 мм. На ток от 2000А межполюсное расстояние 140 мм. По требованию потребителя возможно изготовления разъединителей с межполюсным расстоянием для разъединителей до 1600А – 105 мм, 120 мм, 130 мм, 140 мм, 160 мм, 175 мм, 185 мм, для разъединителей на ток от 2000А с межполюсным расстоянием – 130 мм, 160 мм, 175 мм, 185 мм.

1.2.17. Превышение температуры выводов разъединителя в установившемся тепловом режиме в нормальных условиях эксплуатации не более 65°C, рукоятки привода – не более 25°C.

1.2.18. Разъединители обладают стойкостью к воздействию механических факторов в соответствии с ГОСТ 17516.1 для группы условий эксплуатации М4.

1.2.19. В отключенном положении разъединители соответствуют условиям, определенным для функции разъединения.

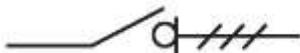
1.2.20. Рабочее положение аппаратов в пространстве – вертикальное, во включенном положении рукояткой вверх, с горизонтальным расположением вала, разъёмным соединением главных контактов вверх. Допускается отклонение от рабочего положения до 5° в любую сторону.

1.2.21. Структура идентификационного обозначения типоразмеров аппаратов.

| | |
|--------------------------------|---|
| PE19-XX-X XX X X-00 УХЛЗ X X X | Серия PE 19 |
| PE19-XX-X XX X X-00 УХЛЗ X X X | Условное обозначение номинального тока: 39 - 630А 41 - 1000А 43 - 1600А 44 - 2000А 45 - 2500А 46 - 3150А |
| PE19-XX-X XX X X-00 УХЛЗ X X X | Обозначение числа полюсов и числа направлений: 1 - 1-полюсный на 1 направление 2 - 2-х полюсный на 1 направление 3 - 3-х полюсный на 1 направление 4 - 4-х полюсный на 1 направление 5 - 1-полюсный на 2 направления 6 - 2-х полюсный на 2 направления 7 - 3-х полюсный на 2 направления |
| PE19-XX-X XX X X-00 УХЛЗ X X X | Способ присоединения внешних проводников к контактным шинам: 11 - спереди, параллельно плоскости монтажа 12 - спереди, перпендикулярно плоскости монтажа 22 - сзади, перпендикулярно плоскости монтажа |
| PE19-XX-X XX X X-00 УХЛЗ X X X | Вид ручного привода: 1 - центральная рукоятка 2 - боковая рукоятка 4 - передняя смещённая рукоятка 5 - боковая смещённая рукоятка 6 - рычаг для пополюсного оперирования штангой 7 - рукоятка для пополюсного оперирования 9 - центральный рычаг для управления штангой. |
| PE19-XX-X XX X X-00 УХЛЗ X X X | Наличие или отсутствие вспомогательных контактов: 0 - отсутствие 1 - наличие |
| PE19-XX-X XX X X-00 УХЛЗ X X X | Степень защиты и климатическое исполнение: 00 УХЛЗ - IP00, УХЛЗ |
| PE19-XX-X XX X X-00 УХЛЗ X X X | Обозначение если разъединитель на изоляционной панели: и/л |
| PE19-XX-X XX X X-00 УХЛЗ X X X | Обозначение если привод слева: Л |
| PE19-XX-X XX X X-00 УХЛЗ X X X | Обозначение межполюсного расстояния, если оно отлично от 80 мм: 105 мм 120 мм 130 мм 140 мм 160 мм 175 мм 185 мм |

Пример записи идентификационного обозначения разъединителя на номинальный ток 630 А, трехполюсного на 1 направление, с передним присоединением внешних проводников, параллельно плоскости монтажа, с передней смещённой рукояткой, без вспомогательных контактов, стандартного исполнения: **PE19-39-31140-00 УХЛЗ**

1.2.22. Принципиальная схема на одно направление:



1.2.23. Габаритные размеры и масса основных типоразмеров изделий представлены в приложении 1, габариты и масса в упаковке в таблице 3.

Таблица 3

| Наименование | Габариты упаковки ШхВхГ, мм | Объём в упаковке м3 | Масса в упаковке, кг | | |
|--|-----------------------------|---------------------|----------------------|-------|------------|
| PE19-39(41/43)-11110 PE19-39(41/43)-11160 | 380x304x285 | 0,033 | ~2(3/3) | | |
| PE19-39(41/43)-21110 PE19-39(41/43)-21160 PE19-39(41/43)-21170 PE19-39(41/43)-21190 | | | ~4(5/6) | | |
| PE19-39(41/43)-31110 | | | ~5(7/9) | | |
| PE19-39(41/43)-31120 | | | ~5(8/9) | | |
| PE19-39(41/43)-31140 | | | ~6(8/10) | | |
| PE19-39(41/43)-31150 | | | ~6(8/9) | | |
| PE19-39(41/43)-31160 PE19-39(41/43)-31170 PE19-39(41/43)-31190 | | | ~5(7/8) | | |
| PE19-41(43)-22220 | | | ~5(5) | | |
| PE19-41(43)-32220 | | | ~7(7) | | |
| PE19-41(43)-72210 и/п PE19-41(43)-72260 и/п | | | ~11(12) | | |
| PE19-41(43)-72220 и/п | | | 450x330*220 | 0,033 | ~13(14) |
| PE19-44(45/46)-11110 PE19-44(45/46)-11160 | | | 380x304x285 | 0,033 | ~5(6/6) |
| PE19-44(45/46)-31120 и/п | | | 710x370x270 | 0,071 | ~19(21/21) |
| PE19-44(45/46)-31160 и/п PE19-44(45/46)-31170 и/п PE19-44(45/46)-31190 и/п | | | 560x370x220 | 0,046 | ~14(16/16) |
| PE19-44(45/46)-72210 и/п | | | 590x480x220 | 0,062 | ~22(25/25) |

1.3. Разъединители состоят из основания, неподвижных и подвижных контактов, ручного привода. Токоведущие элементы изготовлены из электротехнической меди. На основании в виде изоляторов или изоляционных панелей установлены неподвижные контакты, которые вместе с подвижными образуют полюса аппарата. Неподвижные контакты разъединителей переднего присоединения выполнены из стандартных шин и представляют собой Т-образные неразъёмные конструкции. Подвижные контакты выполнены из двух медных пластин, которые в неразъёмном контактном соединении закреплены на оси и снабжены пружинами, обеспечивающими постоянно контактное нажатие при повороте вокруг оси. При включении подвижные контакты разъединителя входят между контактирующими пластинами неподвижных. В конструкции разъединителей применена контактная система ножевого типа с видимым разрывом цепи. На изоляционное основание устанавливаются контактные узлы. Каждый контактный узел состоит из токоведущего элемента, предназначенного для присоединения вводных внешних проводников, токоведущего элемента, предназначенного для присоединения выводных внешних проводников, и подвижных контактов, жестко связанных с приводом разъединителя и предназначенных для осуществления замыкания и размыкания контактного узла. Подвижные контакты, выполненные в виде одной или нескольких параллельно расположенных пластин, находят на неподвижные контакты. Контактное нажатие создается пружинными кольцами. Разъединители имеют исполнения с передним и задним присоединением проводников.

1.4. Маркировка выполнена в соответствии с ГОСТ Р 50030.3 и ГОСТ 18620.

1.5. Комплектность:

- Изделие – 1 шт.
- Комплект метизов для присоединения проводников (шин) – 1 комплект.
- Паспорт – 1 экземпляр.
- Упаковочная коробка – 1 шт.

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1. Возможность работы разъединителей в условиях, отличных от указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, технические характеристики разъединителей и мероприятия, которые должны выполняться при их эксплуатации в этих условиях, согласовываются между предприятием-изготовителем и потребителем.

2.2. Подготовка разъединителей к использованию.

2.2.1. Перед установкой разъединителя необходимо проверить:

- соответствие типоразмера разъединителя его назначению;
- отсутствие повреждений;

2.2.2. Запрещается при монтаже переделывать разъединители, приводы и их детали.

2.2.3. Основание, к которому крепится разъединитель, необходимо выровнять так, чтобы при затягивании болтов крепления не возникали напряжения изгиба в деталях и узлах.

2.2.4. Контактные выводы не должны испытывать механических и электродинамических нагрузок от подводящих шин. Шины должны быть расположены в одной плоскости с контактными выводами.

2.2.5. Внешние монтажные проводники должны быть подсоединены так, чтобы расстояние до токоведущих или заземляющих частей было не менее 30 мм по изоляции и 15 мм по воздуху.

2.2.6. Поверхности соприкосновения подводящих шин, кабельных наконечников и контактных выводов должны быть зачищены и перед присоединением смазаны смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433.

2.2.7. Выводы разъединителей соответствуют требованиям ГОСТ 24753 и допускают присоединение на токи до 1000 А медных и алюминиевых проводов и кабелей в кабельных наконечниках, шин с помощью резьбовых соединений, на токи от 1600 А медных и алюминиевых шин.

2.2.8. Рекомендуемое поперечное сечение проводников указано в таблице 4.

Таблица 4

| Номинальный ток | Рекомендуемое поперечное сечение проводника, мм ² | |
|-----------------|--|-------------|
| | Медный кабель/провод | Медная шина |
| 630 | 2x240 | 150 |
| 1000 | | 8x60 |
| 1600 | | 2(8x60) |
| 2000 | | 2(8x80) |
| 2500 | | 2(10x80) |
| 3150 | | 2(8x100) |

2.2.9. Выводы разъединителей имеют покрытия, учитывающие допустимость контактов металлов по ГОСТ 9.005 в изделиях, эксплуатируемых в различных климатических условиях.

2.2.10. Контактные нажатия обеспечиваются конструкцией контактной системы разъединителей.

2.2.11. Разъединители рассчитаны для работы без ремонта и замены каких-либо деталей.

2.2.12. Установленная безотказная наработка должна быть не менее 18000 ч.

2.2.13. Установленный срок службы разъединителей 10 лет.

2.3. Техническое обслуживание

2.3.1. При нормальных условиях эксплуатации необходимо производить профилактический осмотр разъединителя один раз в год и каждый раз после воздействия токов короткого замыкания. При осмотре производится:

- удаление пыли и грязи;
- проверка затяжки винтов (болтов);
- включение и отключение аппарата без нагрузки;
- смазка трущихся контактных частей аппарата смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267 или ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433.

2.3.2. Контакты вспомогательной цепи смазке не подлежат.

2.3.3. Следует обратить внимание на состояние контактных поверхностей главных контактов. Задиры, царапины, желобки и другие дефекты на контактных поверхностях указывают на то, что разъединитель эксплуатировался с несмазанными контактами.

2.3.4. При появлении царапин и желобков на трущихся поверхностях повреждения устранить легким ударом стального молотка с гладкой поверхностью. Устранять царапины и желобки при помощи наждачной бумаги строго запрещается.

2.3.5. Периодически через 150 часов непрерывной работы производить пять-шесть отключений-включений для снятия окисных пленок в местах контактирования.

2.4. Требования безопасности

2.4.1. Эксплуатация разъединителей производится в соответствии с «Правилами устройств электроустановок», «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

2.4.2. Запрещается эксплуатировать разъединители, имеющие механические повреждения изоляторов.

2.4.3. Включение и отключение электрической цепи разъединителей допускается только при отсутствии нагрузки.

2.4.4. Все монтажные и профилактические работы следует проводить при снятом напряжении.

2.4.5. Нельзя смазывать токоведущие детали смазкой, температура вспышки (загорания) которой менее 200°C.

2.4.6. Запрещается при эксплуатации разъединителей касаться руками зажимов и неизолированных токоведущих проводников.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ. ХРАНЕНИЕ

3.1. Транспортирование разъединителей производить в части воздействия механических факторов по группе С ГОСТ 23216, в части воздействия климатических факторов по группе 4(Ж2) ГОСТ 15150.

3.2. Транспортирование разъединителей допускается в упаковке изготовителя любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных разъединителей от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

3.3. Хранение разъединителей осуществляется в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха - 50°С ... +50°С и относительной влажности 98% при 25°С.

4. УТИЛИЗАЦИЯ

4.1. По истечении установленного срока службы с предприятия изготовителя снимается ответственность за дальнейшую безопасную эксплуатацию разъединителей.

4.2. По истечении срока эксплуатации разъединители следует утилизировать по правилам, действующим в регионе, в котором расположена эксплуатирующая организация.

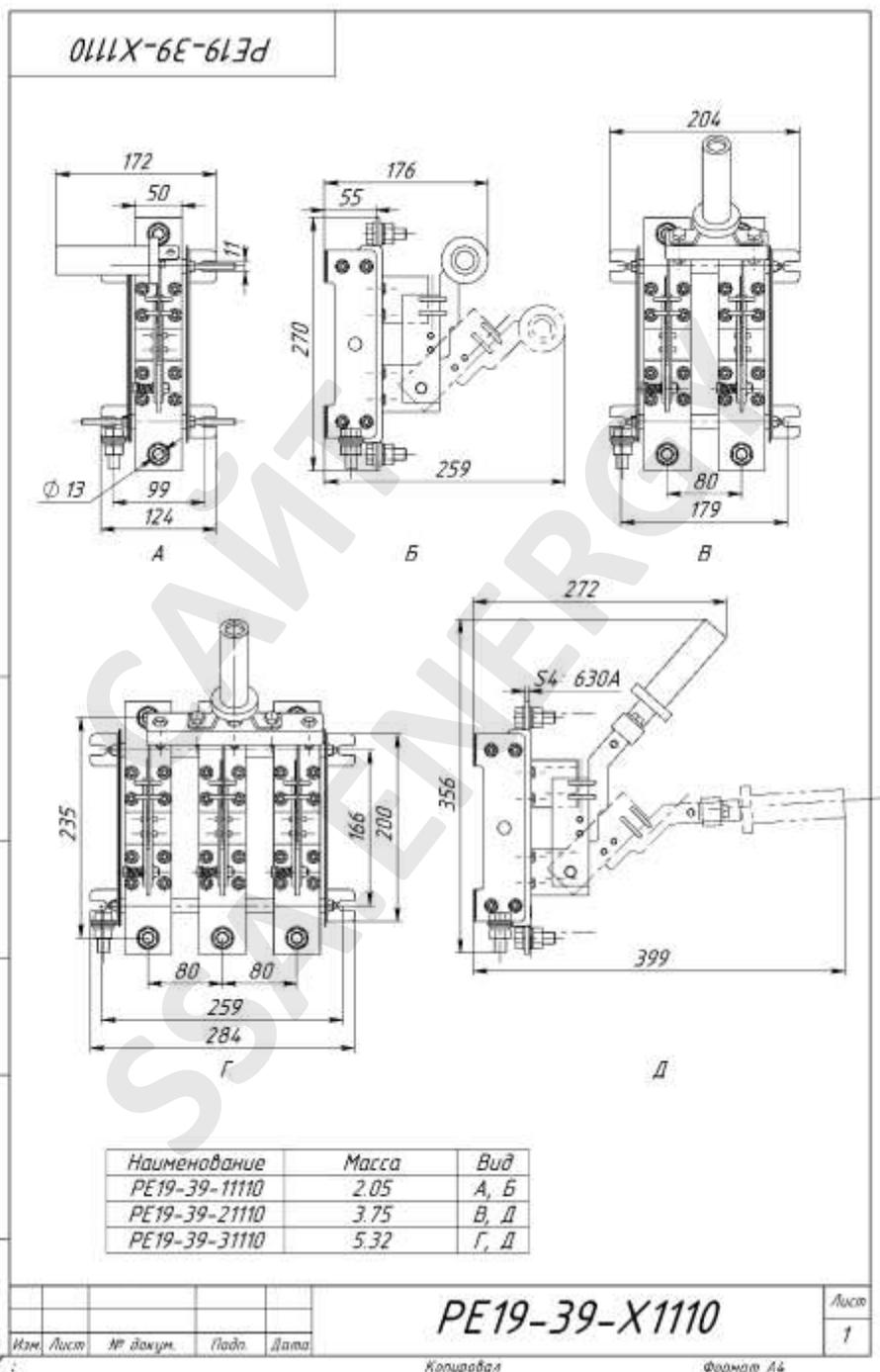
4.3. Перед утилизацией аппараты необходимо разобрать. Детали из черных и цветных металлов подлежат сдаче в металлолом. Индивидуальная упаковка аппаратов изготовлена из экологически безопасных материалов и может быть сдана в организации, осуществляющие вторичную переработку сырья.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

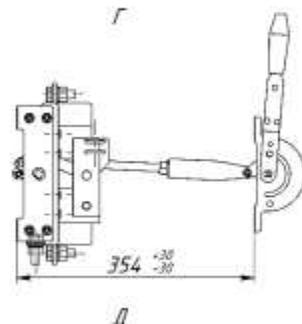
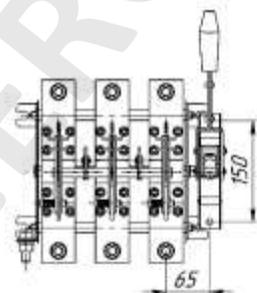
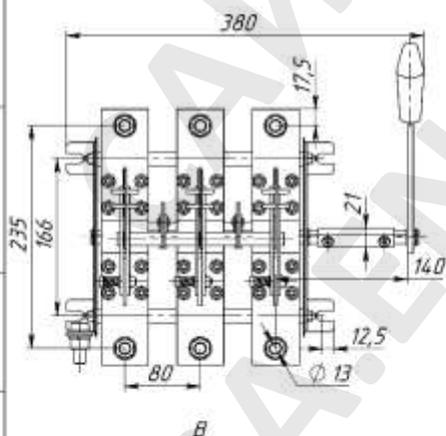
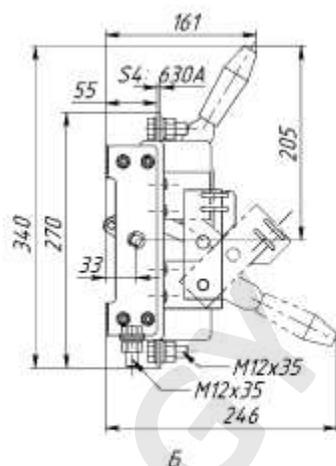
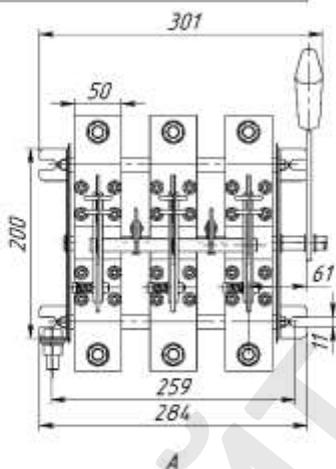
5.1. Гарантийный срок эксплуатации 3 года со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2. В период гарантийных обязательств и при возникновении претензии обращаться к продавцу или производителю.

Приложение 1



PE19-39-31120 (40,50)



| | | | |
|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Инд. № подл. | Взам. инв. № | Инд. № докум. | Лист. и дата |
| | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| | | | Дата |

| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-39-31120 | 5.45 | А, Б |
| PE19-39-31140 | 6.31 | Г, Д |
| PE19-39-31150 | 5.57 | В, Б |

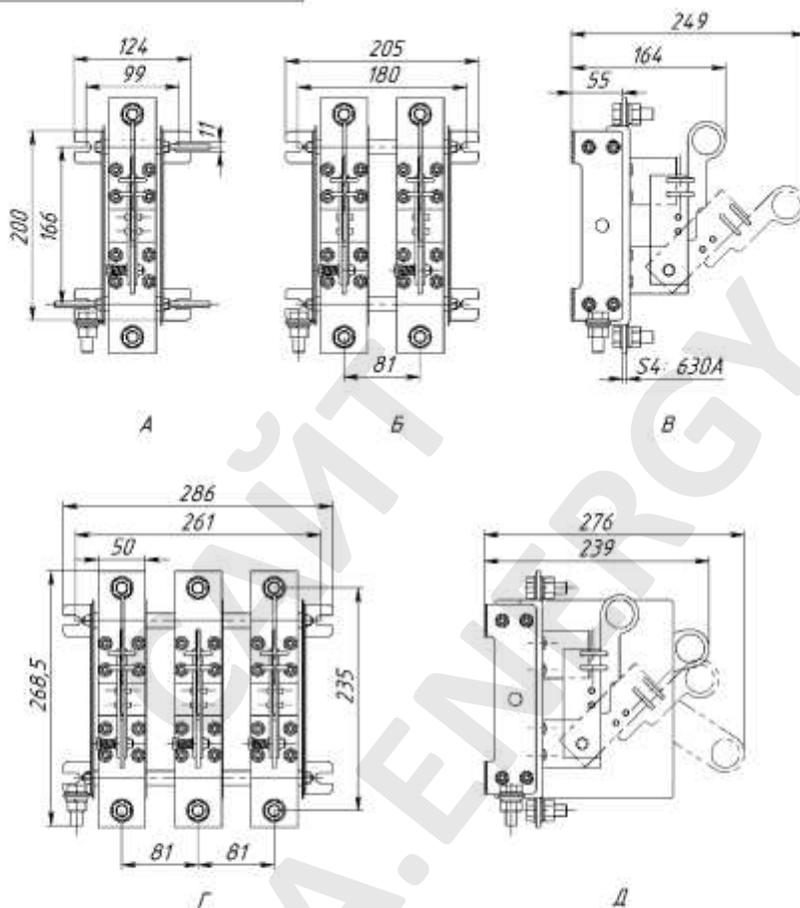
PE19-39-31120 (40,50)

Лист
1

Копировал

Формат А4

PE19-39-X1160



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-39-11160 | 1.94 | А, В |
| PE19-39-21160 | 3.50 | Б, В |
| PE19-39-31160 | 5.05 | Г, Д |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

PE19-39-X1160

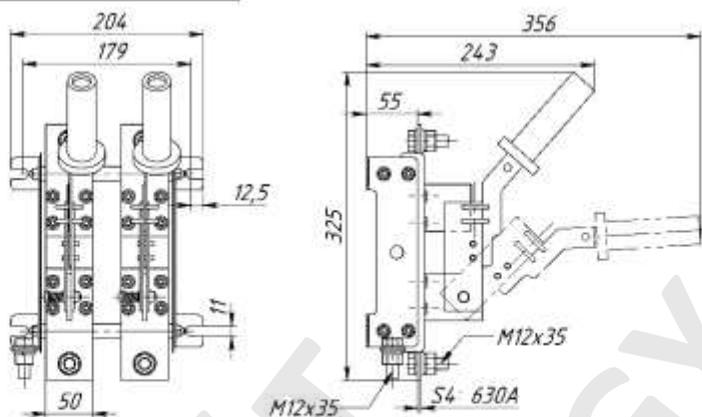
Лист

1

Копировал

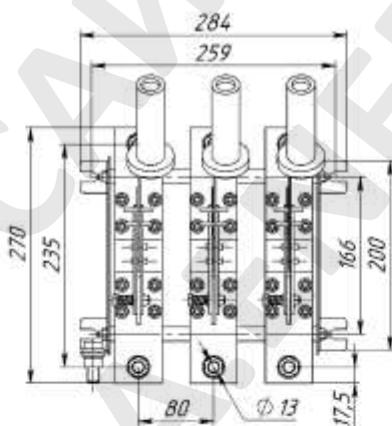
Формат А4

PE19-39-X1170



А

Б



В

| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-39-21170 | 3,64 | А, Б |
| PE19-39-31170 | 5,19 | В, Б |

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инд. № докум. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

PE19-39-X1170

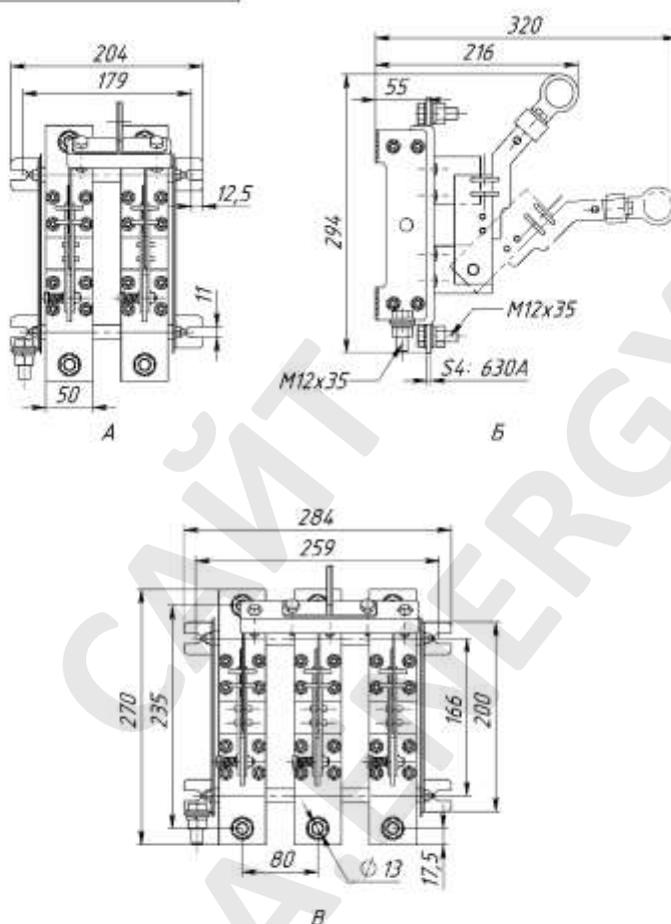
Лист

1

Копировал

Формат А4

PE19-39-X1190



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-39-21190 | 3.62 | А, Б |
| PE19-39-31190 | 5.19 | В, Б |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

PE19-39-X1190

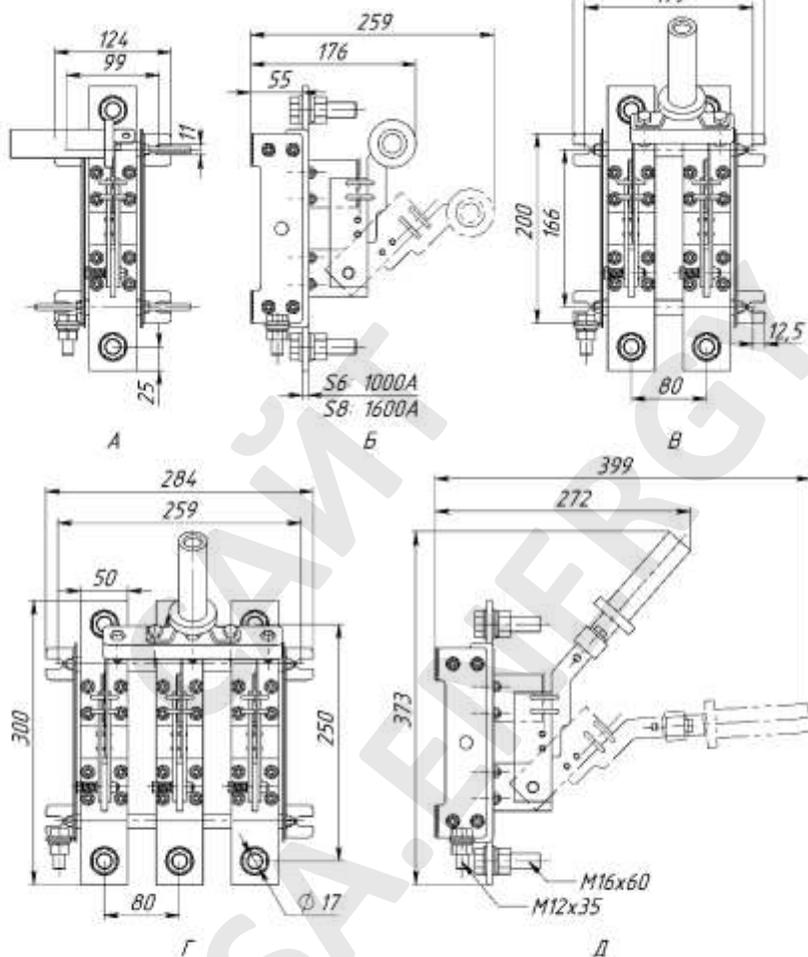
Лист

1

Копировал

Формат А4

PE19-41(43)-X1110



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-41-11110 | 2.73 | А, Б |
| PE19-41-21110 | 5.13 | В, Д |
| PE19-41-31110 | 7.39 | Г, Д |
| PE19-43-11110 | 3.13 | А, Б |
| PE19-43-21110 | 5.91 | В, Д |
| PE19-43-31110 | 8.57 | Г, Д |

| | | | |
|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Инд. № подл. | Взам. инв. № | Инд. № докум. | Подп. и дата |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

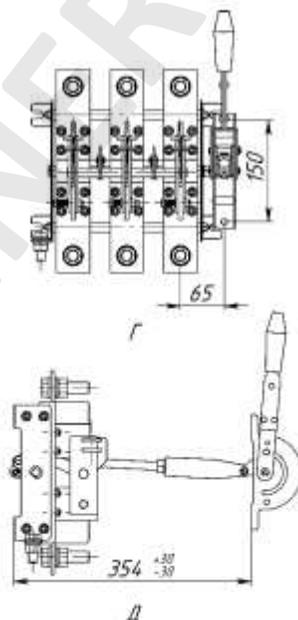
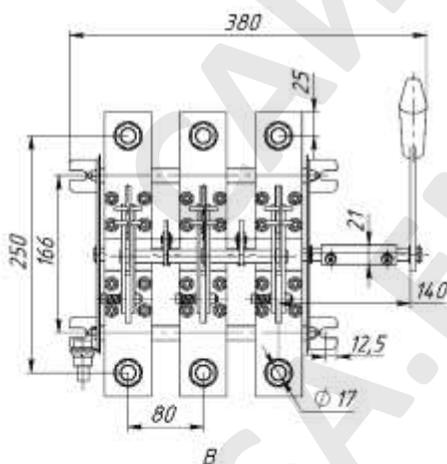
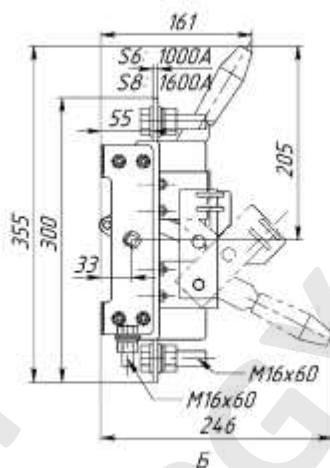
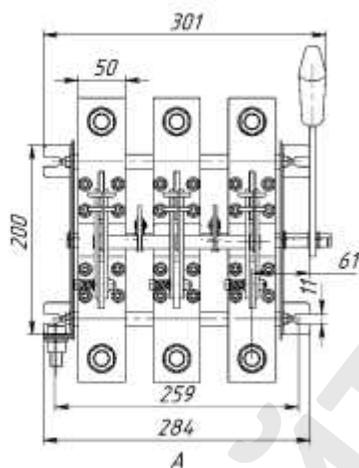
PE19-41(43)-X1110

Лист
1

Копировал

Формат А4

PE19-41(43)-31120 (40,50)



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-41-31120 | 7,51 | А, Б |
| PE19-41-31140 | 8,37 | Г, Д |
| PE19-41-31150 | 7,63 | В, Б |
| PE19-43-31120 | 8,69 | А, Б |
| PE19-43-31140 | 9,54 | Г, Д |
| PE19-43-31150 | 8,80 | В, Б |

| | |
|--------------|---------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инд. № докум. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

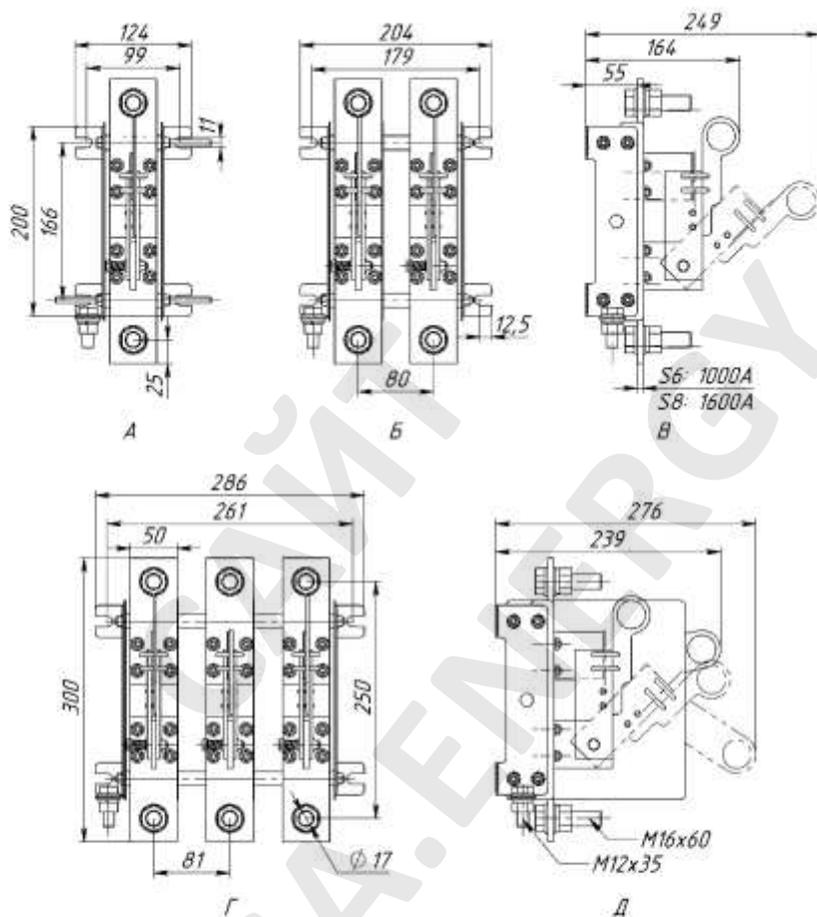
PE19-41(43)-31120 (40,50)

Лист
1

Копировал

Формат А4

PE19-41(43)-X1160



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-41-11160 | 2.63 | А, В |
| PE19-41-21160 | 4.87 | Б, Д |
| PE19-41-31160 | 7.12 | Г, Д |
| PE19-43-11160 | 3.02 | А, В |
| PE19-43-21160 | 5.66 | Б, Д |
| PE19-43-31160 | 8.30 | Г, Д |

PE19-41(43)-X1160

Лист

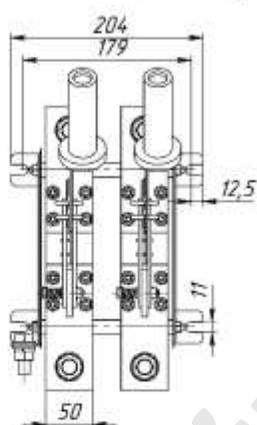
1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

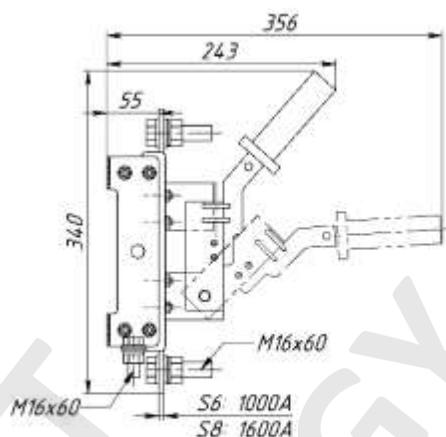
Копировал

Формат А4

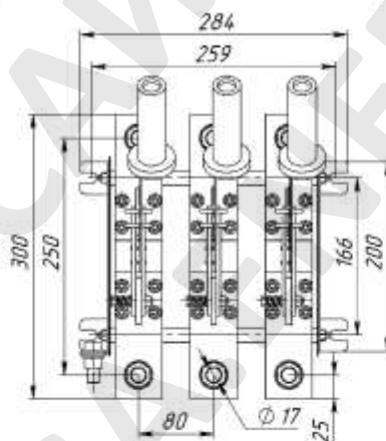
PE19-41(43)-X1170



А



Б



В

| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-41-21170 | 5.01 | А, Б |
| PE19-41-31170 | 7.25 | В, Б |
| PE19-43-21170 | 5.80 | А, Б |
| PE19-43-31170 | 8.43 | В, Б |

| | |
|--------------|---------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инд. № дубля. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

PE19-41(43)-X1170

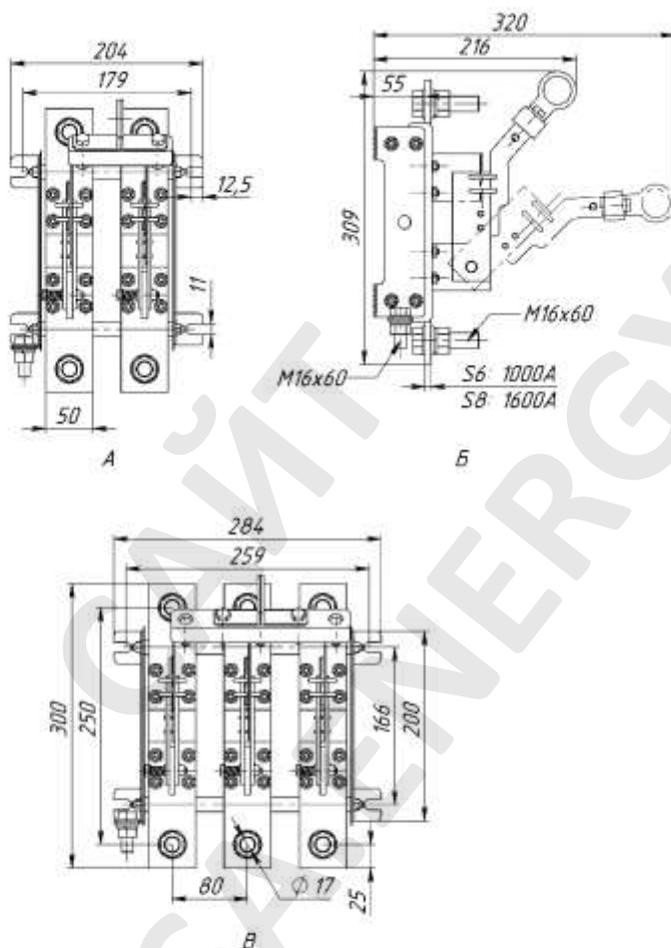
Лист

1

Копировал

Формат А4

PE19-41(43)-X1190



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-41-21190 | 4.99 | А, Б |
| PE19-41-31190 | 7.25 | Б, Б |
| PE19-43-21190 | 5.78 | А, Б |
| PE19-43-31190 | 8.43 | Б, Б |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

PE19-41(43)-X1190

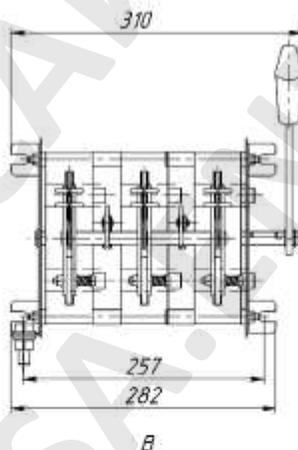
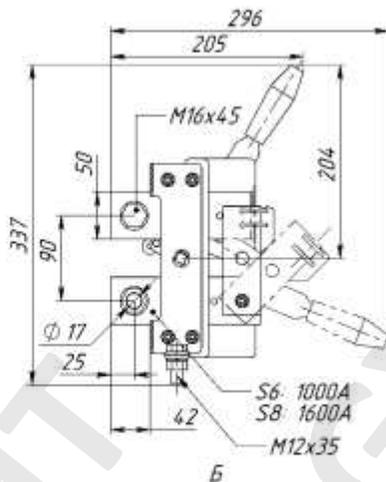
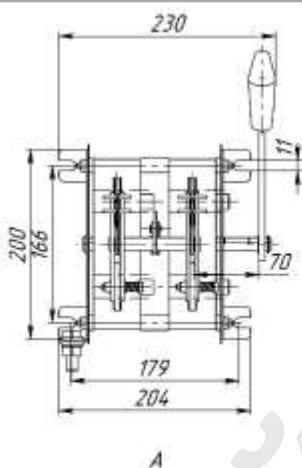
Лист

1

Копировал

Формат А4

PE19-41(43)-X22XX



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-41-22220 | 4.68 | А, Б |
| PE19-41-32220 | 6.64 | А, Б |
| PE19-43-22220 | 5.37 | Б, Б |
| PE19-43-32220 | 7.32 | Б, Б |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

PE19-41(43)-X22XX

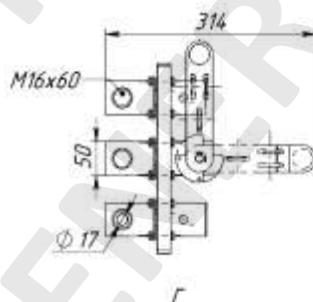
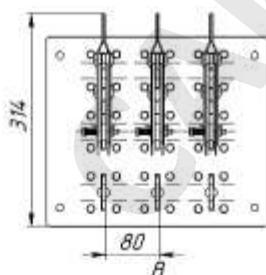
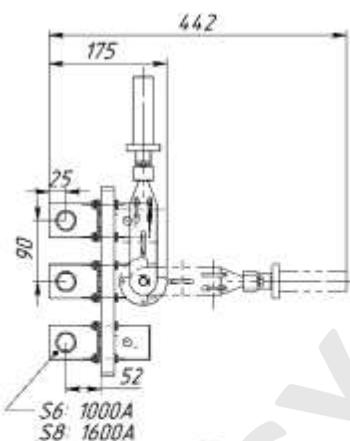
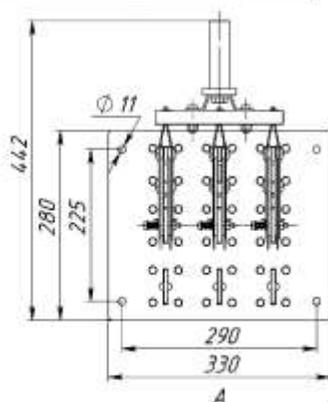
Лист

1

Копировал

Формат А4

PE19-XX-72210 (60)



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-41-72210 | 11,27 | А, Б |
| PE19-43-72210 | 11,89 | А, Б |
| PE19-41-72260 | 10,89 | В, Г |
| PE19-43-72260 | 11,51 | В, Г |

Подп. и дата

Изд. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изд. № докум.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

PE19-XX-72210 (60)

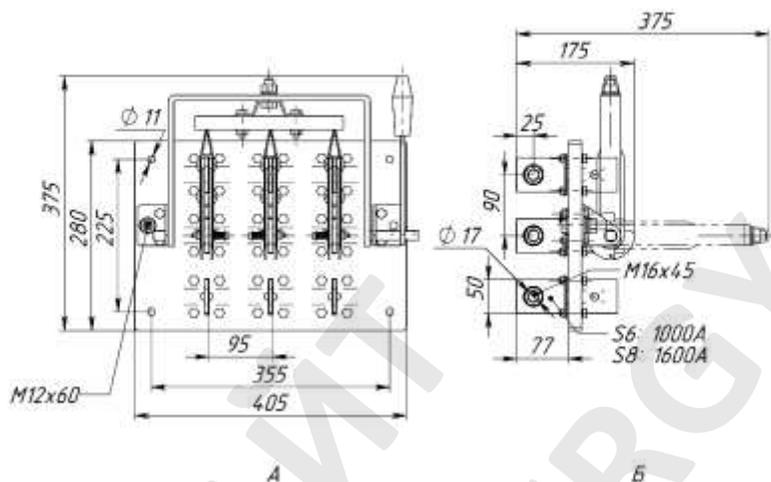
Лист

1

Копировал

Формат А4

PE19-4(43)-72220



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-41-72220 | 13.06 | А, Б |
| PE19-43-72220 | 14.45 | А, Б |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

PE19-4(43)-72220

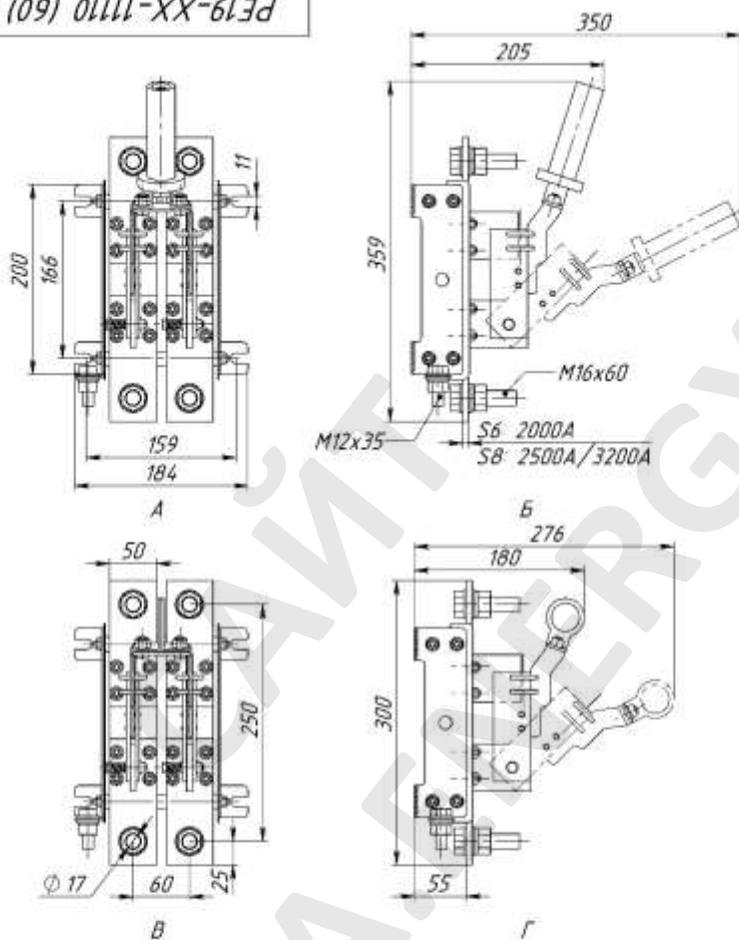
Лист

1

Копировал

Формат А4

(09) 01111-XX-613d



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-44-11110 | 5.02 | А, Б |
| PE19-45-11110 | 5.80 | А, Б |
| PE19-46-11110 | 5.80 | А, Б |
| PE19-44-11160 | 4.88 | В, Г |
| PE19-45-11160 | 5.66 | В, Г |
| PE19-46-11160 | 5.66 | В, Г |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

PE19-XX-11110 (60)

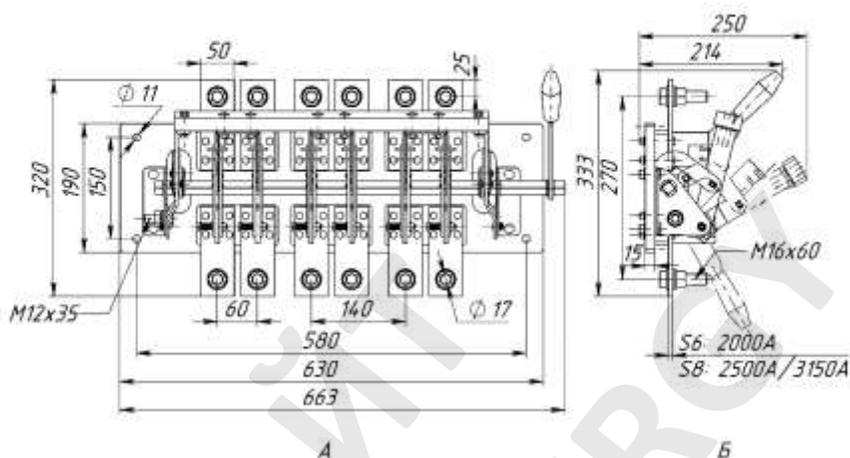
Лист

1

Копировал

Формат А4

PE19-44(45)-31120



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-44-31120 | 18 81 | А, Б |
| PE19-45-31120 | 2126 | А, Б |
| PE19-46-31120 | 2126 | А, Б |

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Инд. № листа | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инд. № докум. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

PE19-44(45)-31120

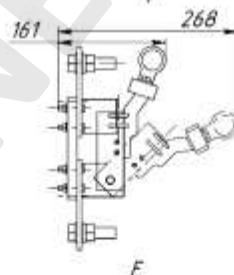
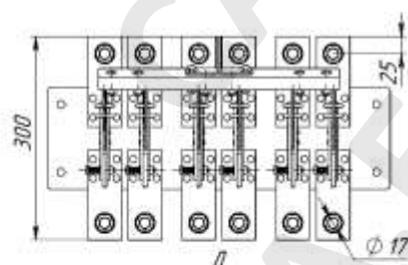
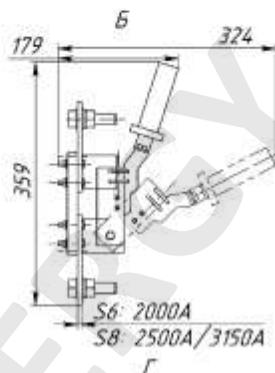
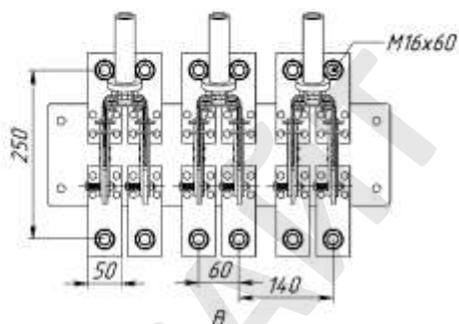
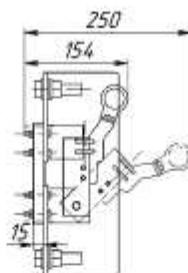
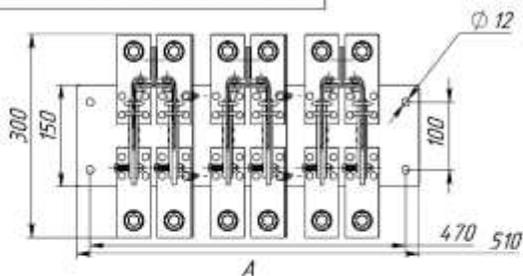
Лист

1

Копировал

Формат А4

(06'0L) 0911E-(97'57)77-6L3d



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-44-31160 | 13.65 | А, Б |
| PE19-44-31170 | 13.95 | В, Г |
| PE19-44-31190 | 13.84 | Д, Е |
| PE19-45-31160 | 16.01 | А, Б |
| PE19-45-31170 | 16.31 | В, Г |
| PE19-45-31190 | 16.21 | Д, Е |
| PE19-46-31160 | 16.01 | А, Б |
| PE19-46-31170 | 16.31 | В, Г |
| PE19-46-31190 | 16.21 | Д, Е |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

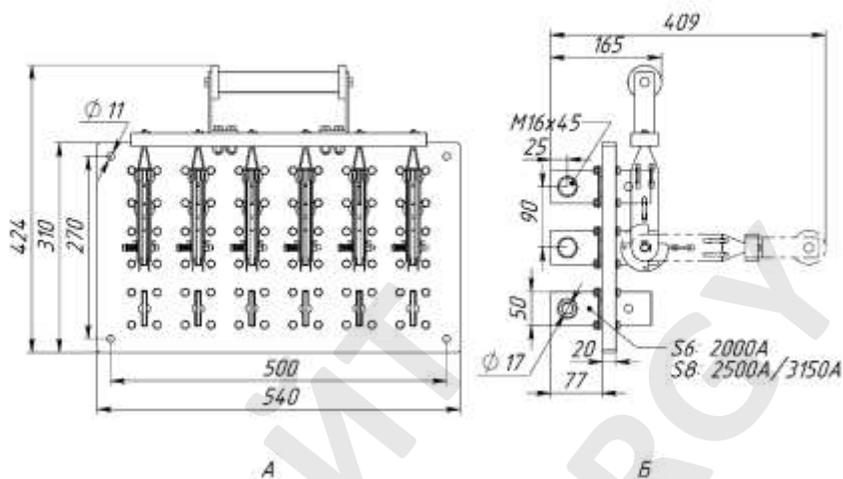
PE19-44(45,46)-31160 (70,90)

Лист
1

Копировал

Формат А4

PE19-44(45)-72210



| Модель | Масса | Вид |
|---------------|-------|------|
| PE19-44-72210 | 2190 | А, Б |
| PE19-45-72210 | 24.73 | А, Б |
| PE19-46-72210 | 24.73 | А, Б |

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инд. № докум. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

PE19-44(45)-72210

Лист

1

Копировал

Формат А4

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU С-РУ.НВ27.В.0031520

Серия RU № 0240017

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Общества с ограниченной ответственностью "АбсолютСертПлюс". Место нахождения: 198095, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛИЦА МАРШАЛА ГОВОРОВА, ДОМ 49, ЛИТЕРА А, ОФИС 604.1, адрес места осуществления деятельности: 198095, РОССИЯ, г. Санкт-Петербург, ул. Маршала Говорова, дом 49 литер А, помещение 604.1, телефон: +79161540048, адрес электронной почты: absolut.cert.plus@gmail.com, Аттестат аккредитации № RA.RU.11НВ27, дата регистрации 17.05.2019 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ССА-ЭНЕРГИ". Место нахождения: Российская Федерация, Красноярский край, 663090, Красноярский край, город Дивногорск, улица 30 лет Победы, дом 8, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 663080, Красноярский край, город Дивногорск, улица 30 лет Победы, дом 8, основной государственный регистрационный номер: 1102469224614, номер телефона: +73912037713, адрес электронной почты: sale@ssa.energy

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ССА-ЭНЕРГИ". Место нахождения: Российская Федерация, Красноярский край, 663090, Красноярский край, город Дивногорск, улица 30 лет Победы, дом 8, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 663090, Красноярский край, город Дивногорск, улица 30 лет Победы, дом 8

ПРОДУКЦИЯ Соединители электрические, выключатели-разъединители, разъединители, модели ВД, П (ПБ, ПЦ), Р (РБ, РС, РЦ, РЕ19, РП (РПБ, РПС, РПЦ), ПРБ, В, ВНК, ВО, ВР32, ПРЦ, РВ, РО, РОШ, марки «SSA-Energy» Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 27.33.11-001-47847360-2019 «Выключатели-разъединители, разъединители. Технические условия». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8536506000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 13-1/103-2020 от 23.03.2020 года, № 13-2/103-2020 от 23.03.2020 года, выданных Испытательной лабораторией ЮниТест-Т Общества с ограниченной ответственностью "Испытательная лаборатория ЮниТест", аттестат аккредитации RA.RU.21КС01 Паспорт, руководство по эксплуатации. Акта анализа состояния производства № 00335 от 03.03.2020 года. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ IEC 60947-3-2016 «Аппаратура распределения и управления низковольтная. Часть 3. Выключатели, разъединители, выключатели-разъединители и комбинации их с предохранителями», ГОСТ IEC 60947-1-2014 «Аппаратура распределения и управления низковольтная. Часть 1. Общие правила». Условие хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-85 (классы хранения, сроки, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.03.2020 ПО 22.03.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Александр Леонович
Подпись

Александр Александрович Леонович
18.03.2020Азарян Армен Альбертович
18.03.2020