



Безотмывная паста для трафаретной печати SD-318 «YOSHIDA», картридж 10сс, 50g

Свинцовосодержащая паяльная паста

Sn63Pb37

Это безотмывочная паста, состоящая из RMA-флюса и припойного порошка, частицы которого имеют строго сферическую форму. Применяемый флюс высокотехнологичен, не требует отмывки. Используемый флюс не содержит галогенов. Паста обеспечивает улучшенную пайку элементов, изготовленных по бессвинцовым технологиям. Это особенно важно в период, когда часть элементов изготовлена по старым технологиям (с использованием свинца), а выводы другой части элементов уже не содержат свинца.

Точка плавления 183°С Размер частиц 25-45 мкм Вязкость 200Pa



Безотмывная паста для трафаретной печати SD-528 «YOSHIDA»(без свинца), картридж 10сс, 52g

Бессвинцовая паяльная паста

Sn42Bi58

Паяльные пасты на основе порошкообразного припоя состоящего из олова и висмута с низкой температурой плавления всего 138 С. Низкая температура плавления эффективно защищает электронные компоненты не повреждая их высокими температурами. Рекомендована для "щадящей" пайки светодиодов и компонентов не выдерживающих высокие температуры.

В состав входит флюс обеспечивающий минимум остатков после пайки, остатки светлые и прозрачные не требующие отмывки.

Пластична, хорошо наносится через трафарет, срок жизни после нанесения на плату 8 часов.

Точка плавления 138°C Размер частиц 20-45 мкм Вязкость 200Pa

Безотмывная паста для трафаретной печати SD-585 «YOSHIDA»(без свинца), картридж 10сс, 48g

Бессвинцовая паяльная паста с содержанием серебра

Sn99Ag0.3Cu0.7

Паяльные пасты на основе порошкообразного припоя состоящего из сплав олова, серебра и меди. Порошок припоя изготавливается путём распыления в газовой среде центрифугой методом разбрызгивания, в результате частицы получают рекордно маленьких размеров – 20 мкм, это способствует хорошей пластичности пасты, и высококачественному с четкими границами нанесению на печатную плату. Паста является безотмывной, остатки флюса некоррозионны, прозрачны, практически не заметны. Срок жизни на плате после нанесения 8-10 часов.

Точка плавления 227°C

Размер частиц 20-45 мкм

Вязкость 200Pa

Рабочая температура – 240-260°C