



Beispielabbildung

- 1 Steckverbinder
2 Werkzeugbuchse

Diese Ersä Toolverlängerung wurde für den Ersä Lötcolben i-TOOL und die Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO entwickelt, um die Zuleitung zum Lötwerkzeug zu verlängern.

Sie kann an folgende Löt- und Entlötstationen angeschlossen werden:

- i-CON 1
- i-CON 1V
- i-CON 2V
- i-CON VARIO 2
- i-CON VARIO 4

Anschlussvorgang

- Ziehen Sie den Stecker des Lötcolbens von der Lötstation ab.
- Lassen Sie den Lötcolben abkühlen.
- Stecken Sie die Toolverlängerung an den Stecker des Lötcolbens (1) und an die zuvor verwendete Werkzeugbuchse der Lötstation.

Technische Daten

Länge in mm	ca. 115
Gewicht in g	140
Ausführung	antistatisch

Bestellinformation

0ICV208 Toolverlängerung für
i-TOOL / CHIP TOOL VARIO

Änderungen vorbehalten

Ersa GmbH · Leonhard-Karl Straße 24 · 97877 Wertheim
Tel.: +49 (0) 9342/800- 0 · Fax +49 (0) 9342/800-127
service.tools@kurtzrsa.de



Example illustration

- 1 Connector
- 2 Tool socket

This Erska tool extension was developed for the Erska soldering iron i-TOOL and the desoldering tweezers CHIP TOOL VARIO to extend the lead to soldering and desoldering stations.

It can be connected to the following soldering and desoldering stations:

- i-CON 1
- i-CON 1V
- i-CON 2V
- i-CON VARIO 2
- i-CON VARIO 4

Connecting procedure

- Remove the plug from the soldering station.
- Allow the soldering iron to cool down.
- Plug in the connector of the tool extension (1) to the connector of the soldering iron and to the previously used soldering station tool socket.

Technical specifications

Length in mm	approx. 115
Weight in g	140
Design	antistatic

Ordering information

0ICV208 Tool extension for
i-TOOL / CHIP TOOL VARIO

Subject to change

Ersa GmbH · Leonhard-Karl Straße 24 · 97877 Wertheim/Germany
Tel.: +49 (0) 9342/800-0 · Fax +49 (0) 9342/800-127
service.tools@kurtzera.de