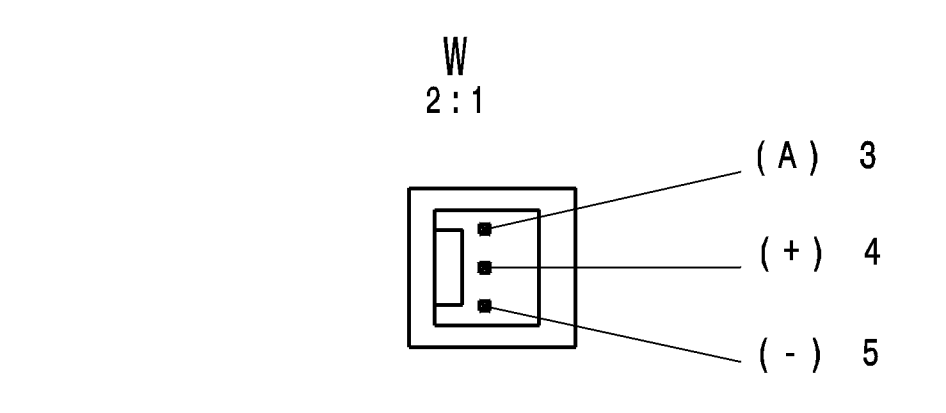
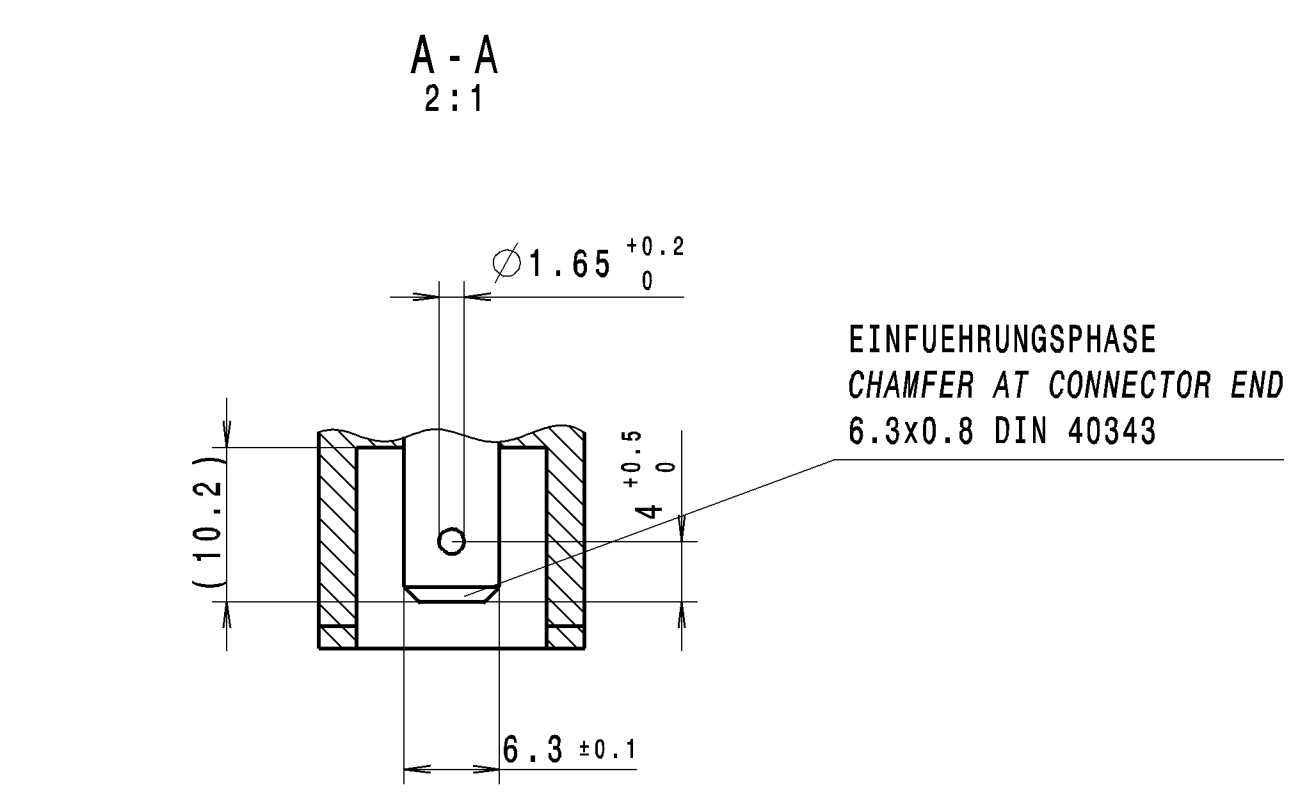
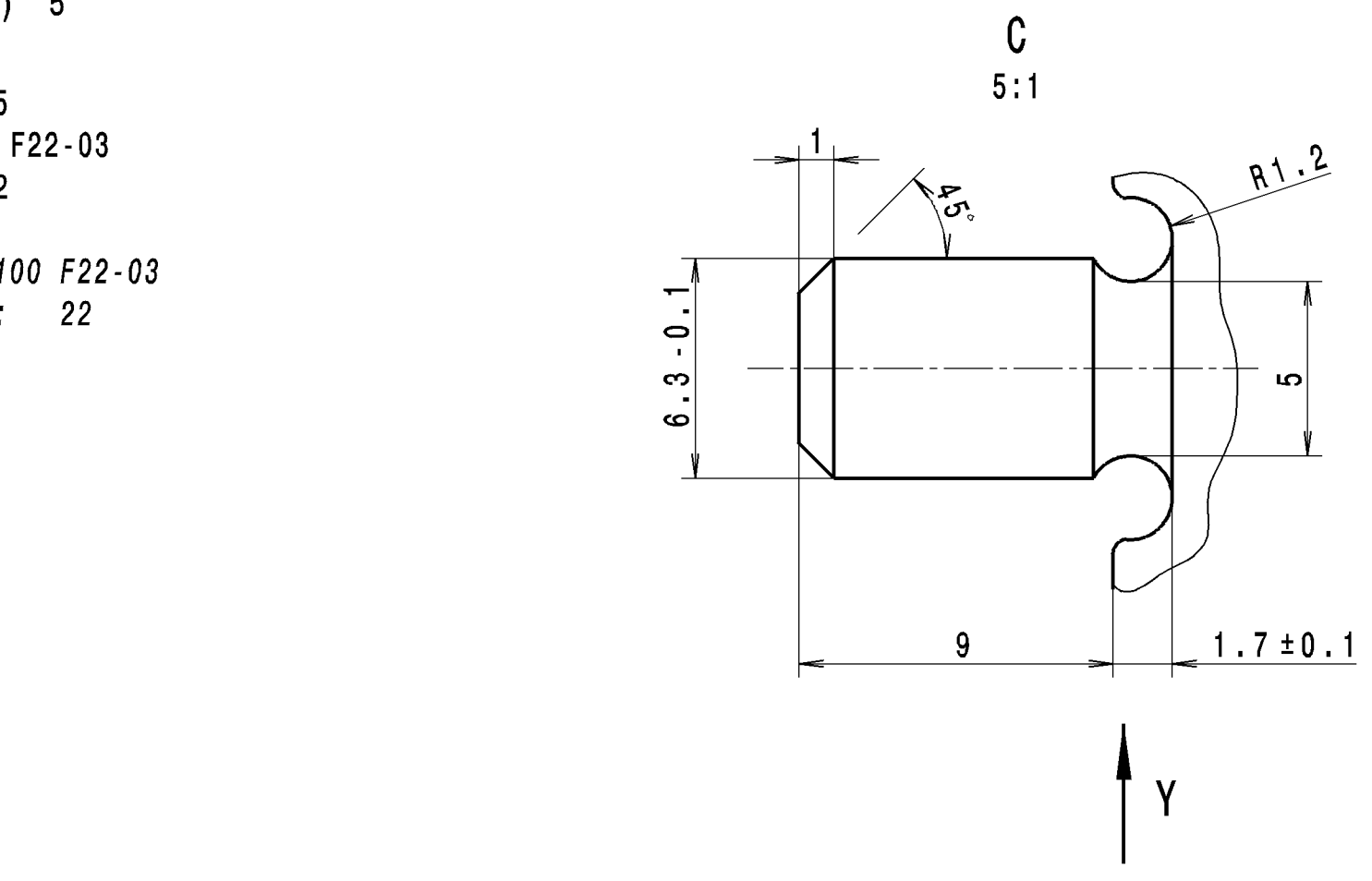
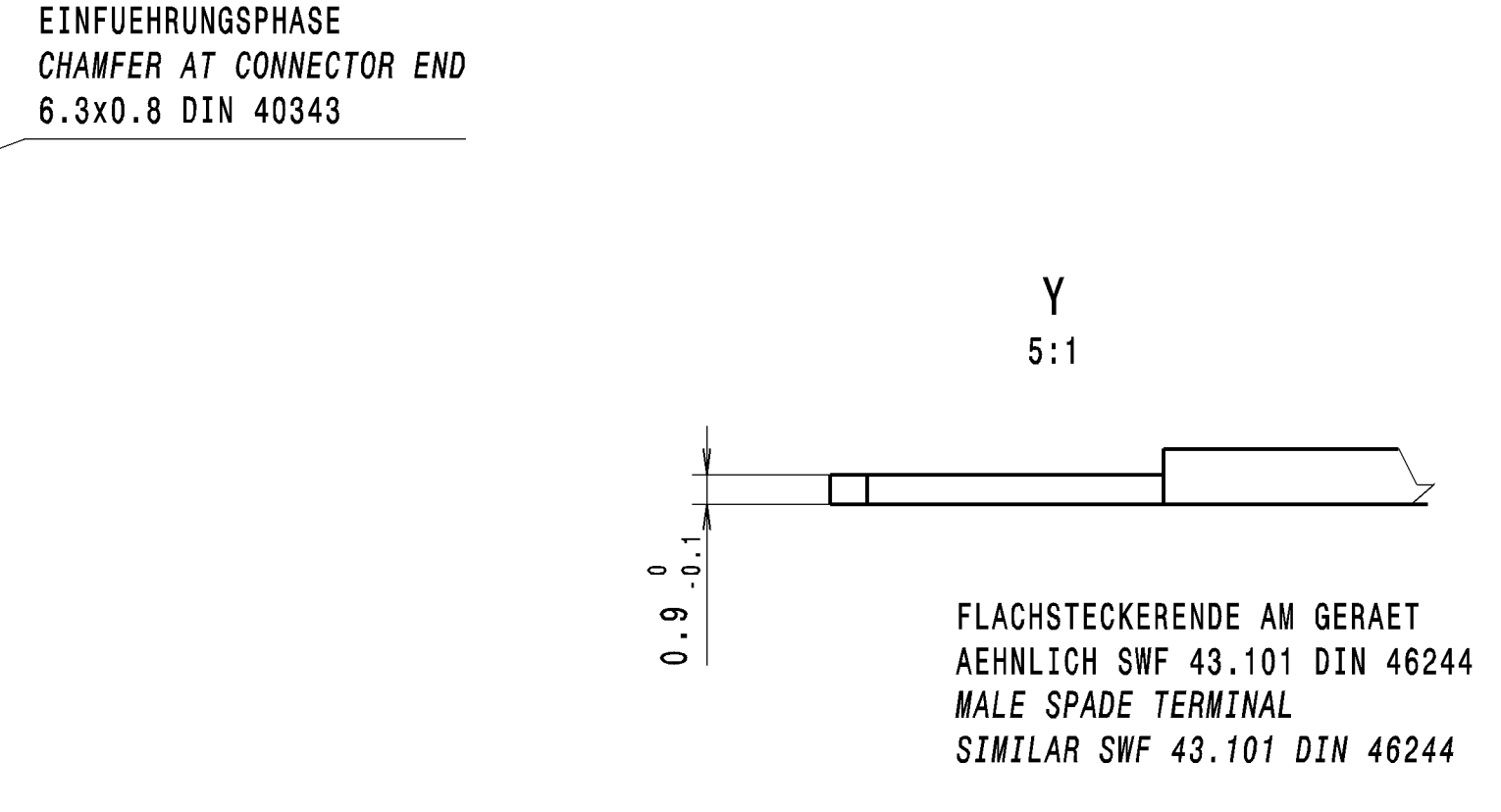
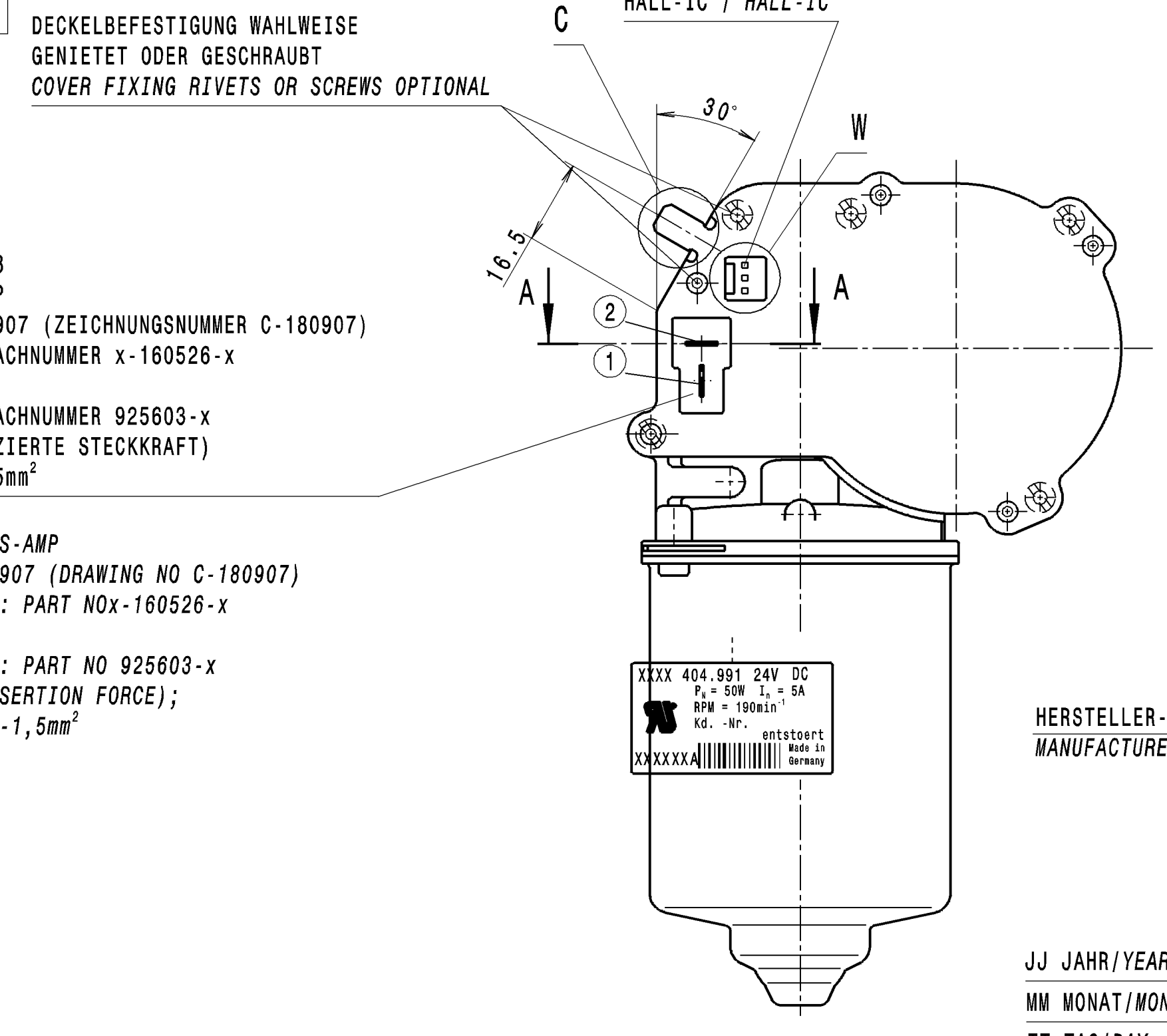


BEMÜSTERUNG UND FREIGABE NACH SWF 47.014	
SAMPLING AND RELEASE TO SWF 47.014	
MERKMALE NACH EP121 CHARACTERISTICS TO EP121	ANZAHL QUANTITY
▽	0
◆	0
◇	0

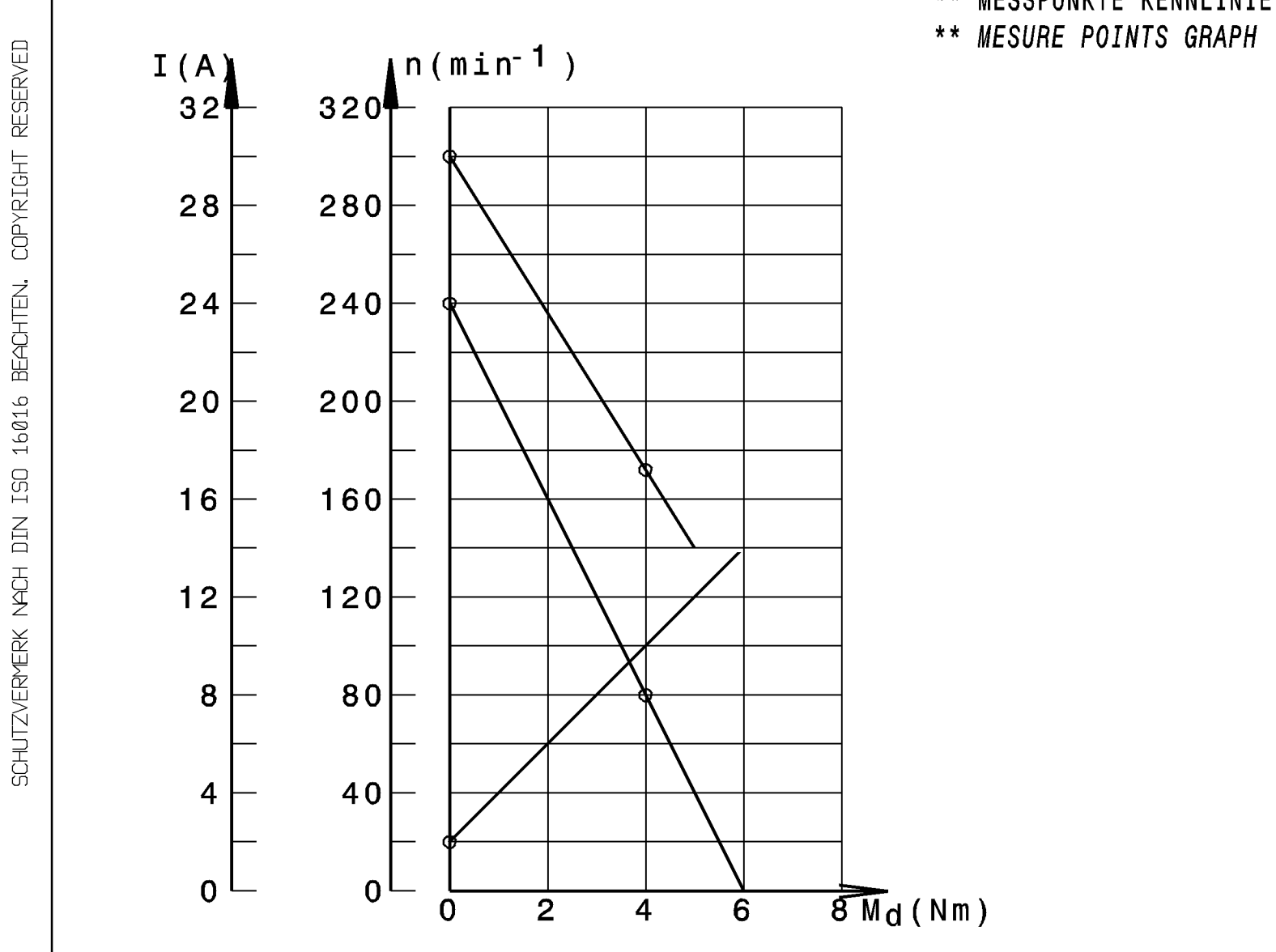
FLACHSTECKER (DIN 46244) 6,3x0,8
GEGENSTECKER/TYCOELECTRONICS-AMP
STECKERGEHÄUSE: SACHNUMMER 180907 (ZEICHNUNGSNUMMER C-180907)
FLACHSTECKHULSE (DIN 46247): SACHNUMMER x-160526-x (ZEICHNUNGSNUMMER C-160526)
FLACHSTECKHULSE (DIN 46247): SACHNUMMER 925603-x (ZEICHNUNGSNUMMER 925603) - (REDUZIERTER STECKKRAFT)
FUER LEITUNGSQUERSCHNITT 0,5-1,5mm²
FLAT PLUG (DIN 46244) 6,3x0,8
MATING CONNECTOR/TYCOELECTRONICS-AMP
RECEPTACLE HOUSING: PART NO 180907 (DRAWING NO C-180907)
RECEPTACLE FOR TABS (DIN 46247): PART NOx-160526-x (DRAWING NO C-160526)
RECEPTACLE FOR TABS (DIN 46247): PART NO 925603-x (DRAWING NO 925603) - (REDUCED INSERTION FORCE);
FOR CONDUCTOR CROSS SECTION 0,5-1,5mm²



MASON STECKER-NR.: MLAS 100-3435
GEGENSTECKER PANDUIT-NR.: CE100 F22-03
FUER LEITERQUERSCHNITT AWG: 22
MASON PLUG-NO.: MLAS 100-3435
PLUG CONNECTION PANDUIT-NO.: CE100 F22-03
FOR CONDUCTOR CROSS SECTION AWG: 22



MOTORKENNLINIE
MOTOR CURVE



POS. / ITEM	MATERIALNUMMER / MATERIAL NUMBER	MENGE / QUANT.	BENENNUNG / TITLE	DOCUMENT NR. / DOCUMENT NO.
17			16	15

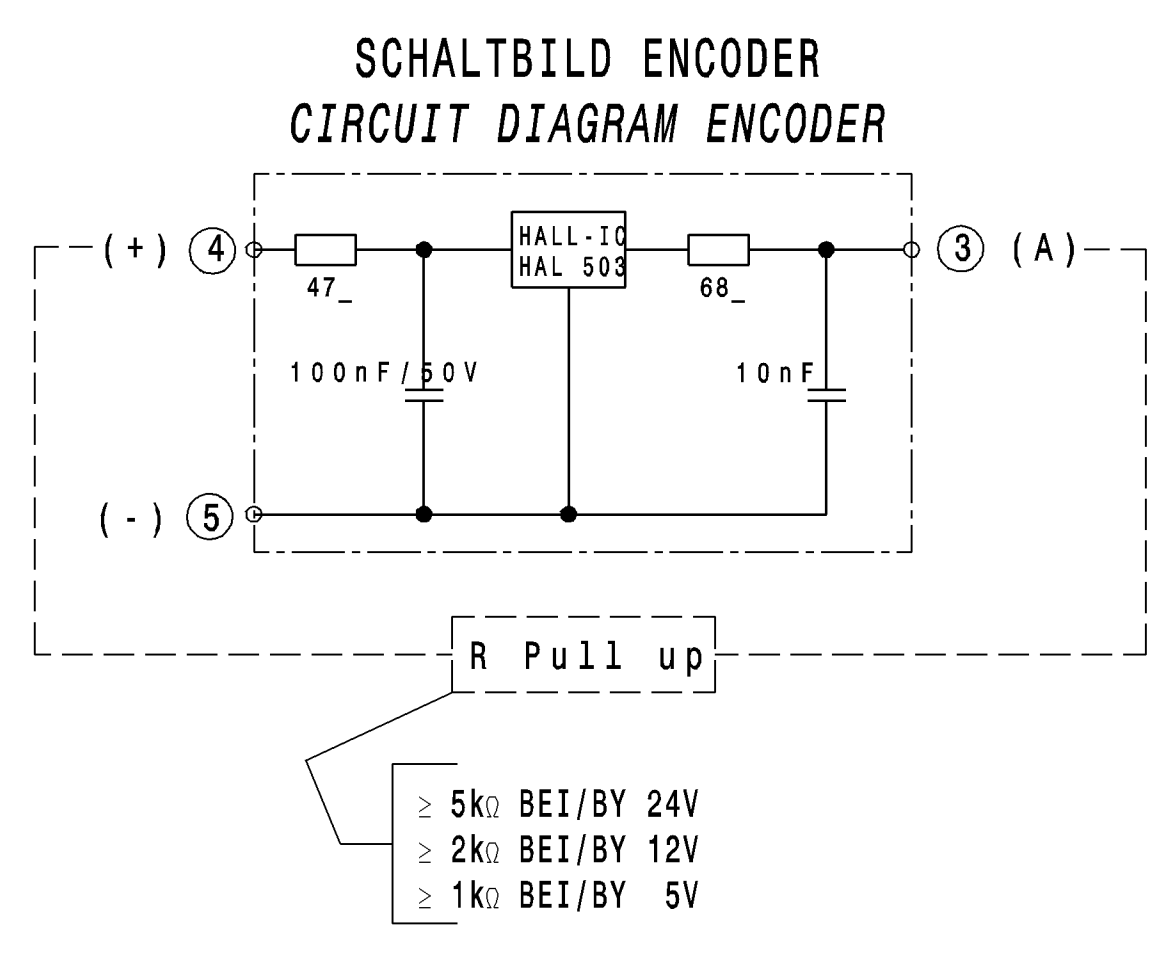
HERSTELLER-LOGO / MANUFACTURER-LOGO: XXXX

HERSTELLER-SACH-NR. / MANUFACTURER-PART-NO.: 404.991 24V DC

PARAMETERS: P_N = 50W I_N = 5A, RPM = 190min⁻¹, Kd. -Nr., entstoert

BARCODE 2/5 / INTERLEAVED 2/5: XX XX XX A

JJ JAHR/YEAR, MM MONAT/MONTH, TT TAG/DAY, SCHICHT/SHIFT (A=FRUEHSCHICHT, B=SPAETSCHICHT, C=NACHTSCHICHT)



DATEN HALL IC - 1 KANAL
DATA OF HALL IC - 1 SIGNAL CHANNEL

SPANNUNGSBEREICH: U_p = 4.5-24V
VOLTAGE RANGE
STROMAUFNAHME: ≤ 30 mA
CURRENT CONSUMPTION
TEMPERATURBEREICH: = -20°C +60°C
TEMPERATURE RANGE
AUSGANG: = 1 IMPULS PRO UMDREHUNG DER ANKERWELLE
OUTPUT: = 1 PULSE PER REVOLUTION OF ARMATURE

AUSGANGSSIGNAL
OUTPUT SIGNAL

AUSGANG: = OFFENER KOLLEKTOR
OUTPUT= OPEN COLLECTOR

SAETTIGUNGSSPANNUNG: UCESAT ≤ 0.4V = ULOW
LOW LEVEL OUTPUT VOLTAGE: BEI IAT I_a = 20mA

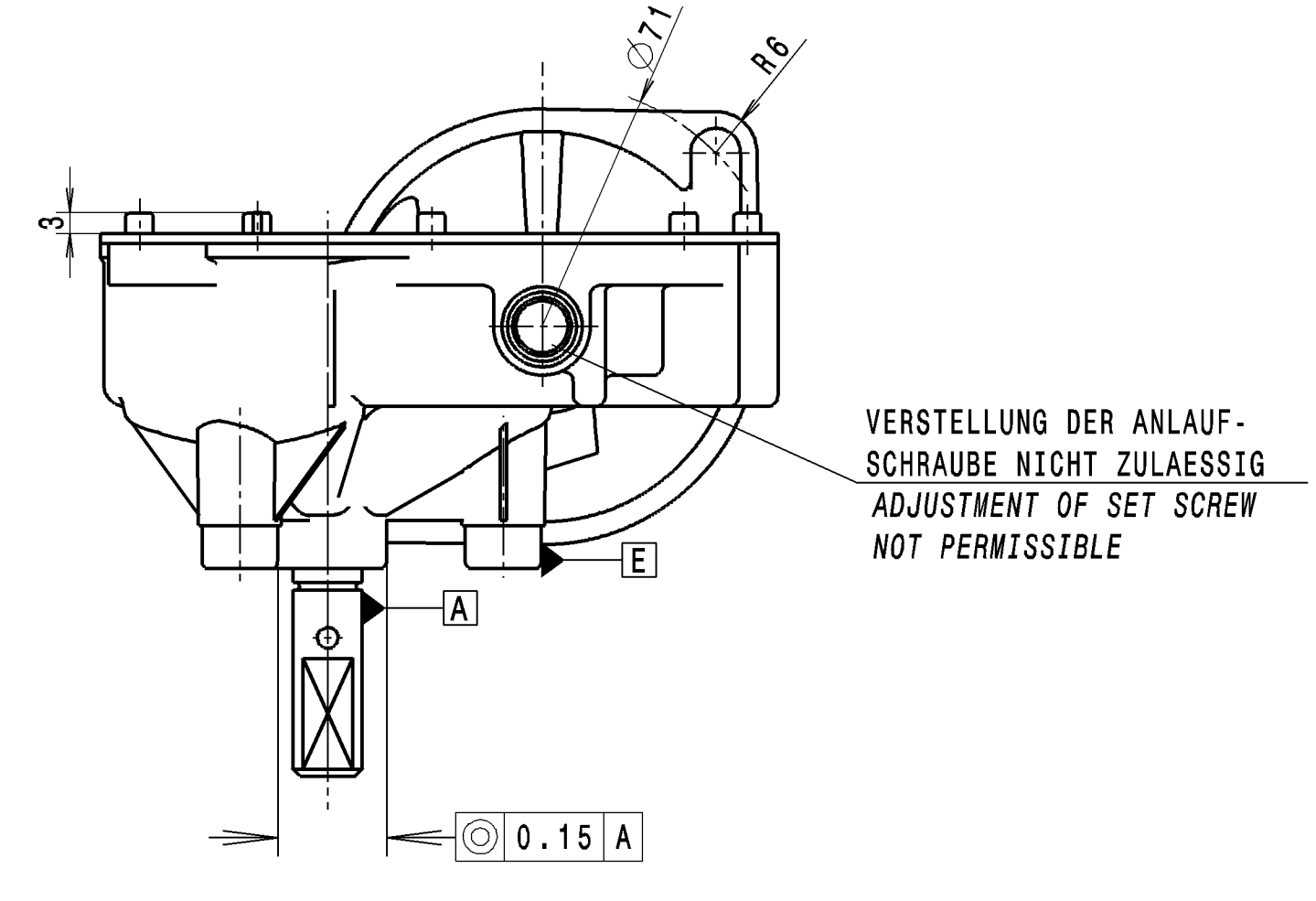
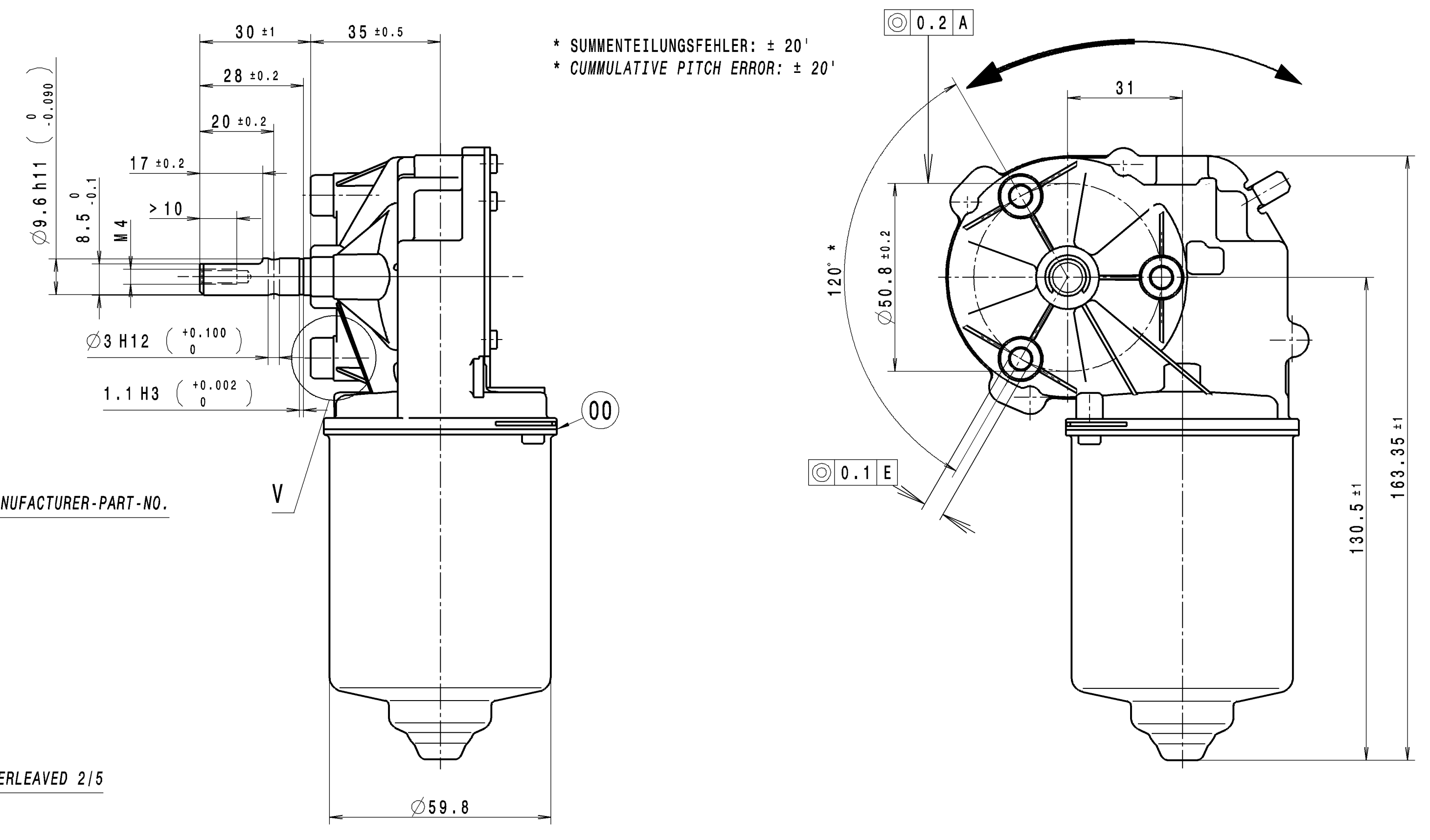
TASTVERHAELTNIS DER AUSGANGSSIGNALE: 50% ±10%
PULSE DUTY FACTOR OF OUT-PUT SIGNAL

RISE AND FALL TIME >=25nV/μs BEI KUNDENAUSSENBSCHALTUNG
RISE AND FALL TIME >=25mV/μs AT CUSTOMER OUTSIDE PROTECTIVE CIRCUIT

EINSCHALTVERZOEBERUNG: 150 ms BEI 3.8V
ON-TIME DELAY: 150 ms AT 3.8V

VERZAHNUNGSDATEN		GEAR TOOTH DATA	
UEBERSETZUNG	RATIO	i	= 4:41
GANGZAHL	NO. OF STARTS	z1	= 4
ZAEHNZAHL	NO. OF TEETH	z2	= 41
NORMALMODUL	NORMAL MODULE	mn	= 1.0
ZAHNRADATERIAL	GEAR WHEEL MATERIAL		= DELRIN 100

MAX. BETRIEBESFESTIGKEIT STATISCH : 24Nm
MAX. STATIC GEAR STRENGTH



- A) ALLGEMEINES / GENERAL: **1. PRUEFSPANNUNG / **1. TEST VOLTAGE (UP = 24V DC), **2. LEERLAUFREHZAHL / **2. NO LOAD SPEED (n0 = 240-300 min), **3. LEERLAUFSTROM / **3. NO LOAD CURRENT (IO = -2A), 4. ENTSTOERBAUTEILE / 4. RFI SUPPRESSION (SEE DIAGRAM), 5. ISOLATIONSPR. / 5. ISOLATION TEST (850 VDC FUER 1 SEC), 6. GETRIEBEBREMUNG STATISCH = NA, 7. RADIALBELASTUNG DER ABTRIEBSWELLE / 7. RADIAL LOAD ON DRIVE SHAFT (F = NA), 8. AXIALBELASTUNG DER ABTRIEBSWELLE / 8. AXIAL LOAD ON DRIVE SHAFT (F = NA), 9. GERAEUSCHPEGEL / 9. NOISE LEVEL (NA), 10. UMGEBUNGSTEMPERATUR / 10. TEMPERATURE (20° BIS +60°C), 11. SCHUTZART / 11. PROTECTION (IP = 30), 12. VIBRATION / 12. VIBRATION (NA).
- B) BETRIEBSDATEN / RUNNING DATA: NENNOMENT (NENNLAST) MN = 2Nm, NENNOMENT MAX. WERT MN MAX = 4Nm, BETRIEBSDREHZAHL = TBD, LOAD MN = 2Nm, MAX. LOAD MN MAX = 4Nm, NORMAL SPEED = TBD.
- C) LEBENSDAUERPRUEFUNG / LIVE TEST: 1. ZYKLUS (DEFINITION) = 14 sec. RL, ANSCHLIESSEND BLOCKLAUF 1 sec. = 4 sec. LL, ANSCHLIESSEND 5 sec. PAUSE, 2. MAX. LEBENSDAUER = ≥150.000 ZYKLEN, 3. PRUEFMOMENT = NA, 4. BLOCKLAUF = 100% GEDAEMPFTER ANSCHLAG, 5. STROMBEGRENZUNG = DURCH NETZTEILKAPAZITAET.
- D) MITGELTENDE UNTERLAGEN / GENERAL DATAS: 1. ALLG. SPEZIFIKATION INDUSTRIEMOTOREN NIDEC NACH SWF 46.402 (AUFGABE VOM 09.04.1998), 1. GEN. SPECIFICATION INDUSTRIAL MOTORS NIDEC ACC. SWF 46.402 (EDITION AT 09.04.1998).

NA NICHT ANGEWENDET
NOT APPLICABLE

** 100% PRUEFUNG
** 100% TESTING

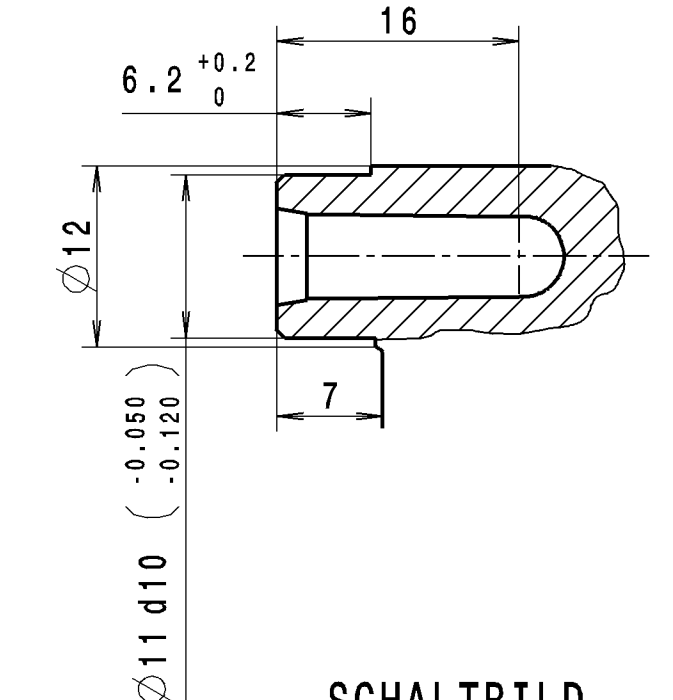
KONTROLLPLAN
CONTROL PLAN

EINSCHALTDAUER: 30% UEBER 2 MIN
OPERATING TIME 30% OF 2 MIN

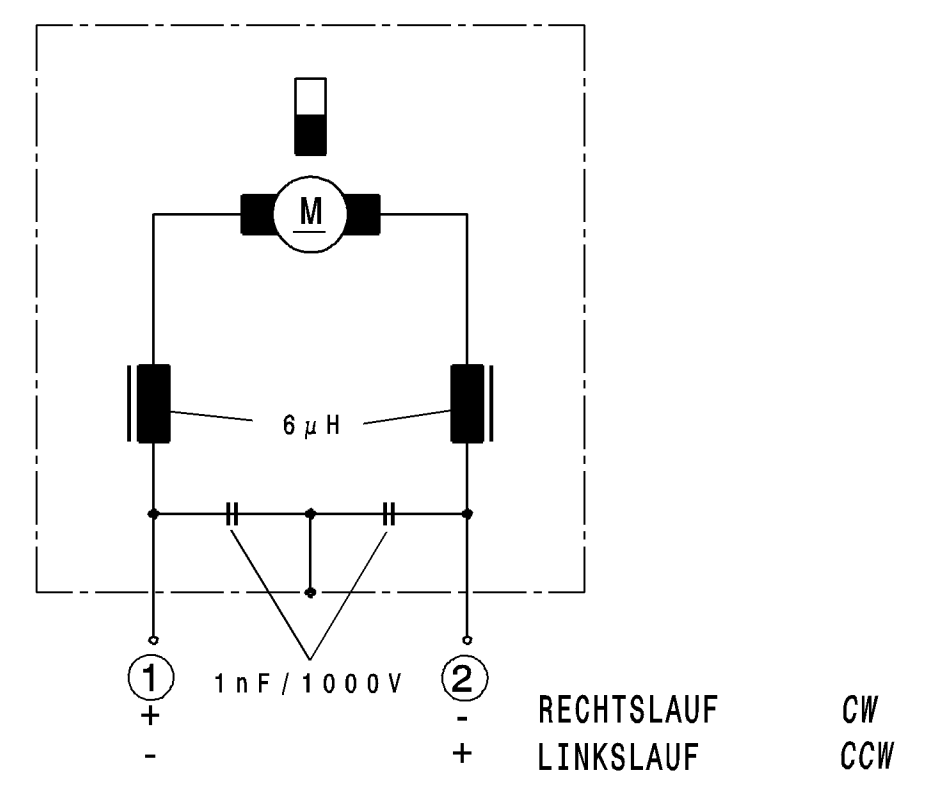
BEI BELASTUNG DES MOTORS UEBER 8 Nm
IST AXIALSPIEL DES ANKERS ZULAESSIG
AXIALPLAY OF THE ARMATURE IS
PERMISSIBLE WHEN THE MOTORLOAD > 8Nm

REN.-NR. / REV. NO.	FIELD ZONE	ART DER AENDERUNG	REVISION	TAG / DATE	NM / NAME
000006000008		ENTFALL DIGHTING DCK31		2008-06-17	WERNIT

V 2:1
BEFESTIGUNGSLOECHER FUER SELBSTFORMENDE SCHRAUBEN M6,
POWER LOK GEWINDE DIN ISO 965-2, MAX. ZULAESSIGES
ANZUGSMOMENT DER BEFESTIGUNGSSCHRAUBE 13Nm
FASTENING HOLES FOR SELFFORMING SCREWS M6,
POWER LOK THREAT DIN ISO 965-2, MAX. PERMISSIBLE
TORQUE FOR FASTENING SCREW 13 Nm



SCHALTBILD
CIRCUIT DIAGRAM



NICHT TOL. MASSE	NOM. DIM.	...6	>6...30	>30...120	>120...400	>400...1000
ZUL. ABW.	GEN. TOLERANCES ±	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8
NENNMASS (KURZER SCHENKEL)	REF. SIDE					
NICHT TOL. WINKEL	ZUL. ABW.	GEN. ANGLE TOLERANCE	±	1°	30°	20°
QPL - NR. NACH SWF 00.051						
QPL - BESSCHREIFENHEIT NACH DIN EN ISO 1302	KANTEN N. ISO 13715	FORM U. LAGE TOL. N. DIN EN ISO 1101				
SURFACE FINISH TO SWF 00.051	EDGES TO ISO 13715	GEOM. DIM. & TOL. TO DIN EN ISO 1101				
HALBTEIL	STOCK MAT.					
KUNDEN-ZEICH.-NR.	CLIENT MOD. NO.					
KUNDEN-REND.-NR.	CLIENT REF. NO.					
WERKSTOFF - QUAL.-NR.	MATERIAL					
MATERIAL SPEC. NO.						404-991-99-99
ALLE MASSE IN mm	ALL DIMENSIONS IN mm	KURZ-BEZEICHNUNG	TITLE	ART-NR. DAT.		
	MASSSTAB SCALE	MOTOR DCK31		0266		
FREI/GABE-ST. RELEASE-LEVEL	IN ARBEIT					
BEZUGS-DRAWN	25.07.2008	LADKELINA				
DEPN. - DESIGNED						
PRUEF. - RELEASED						
DRUCK-DR. DATE	10000002153	00	1	1		
DRUCK-DR. DATE						
DRUCK-DR. DATE						