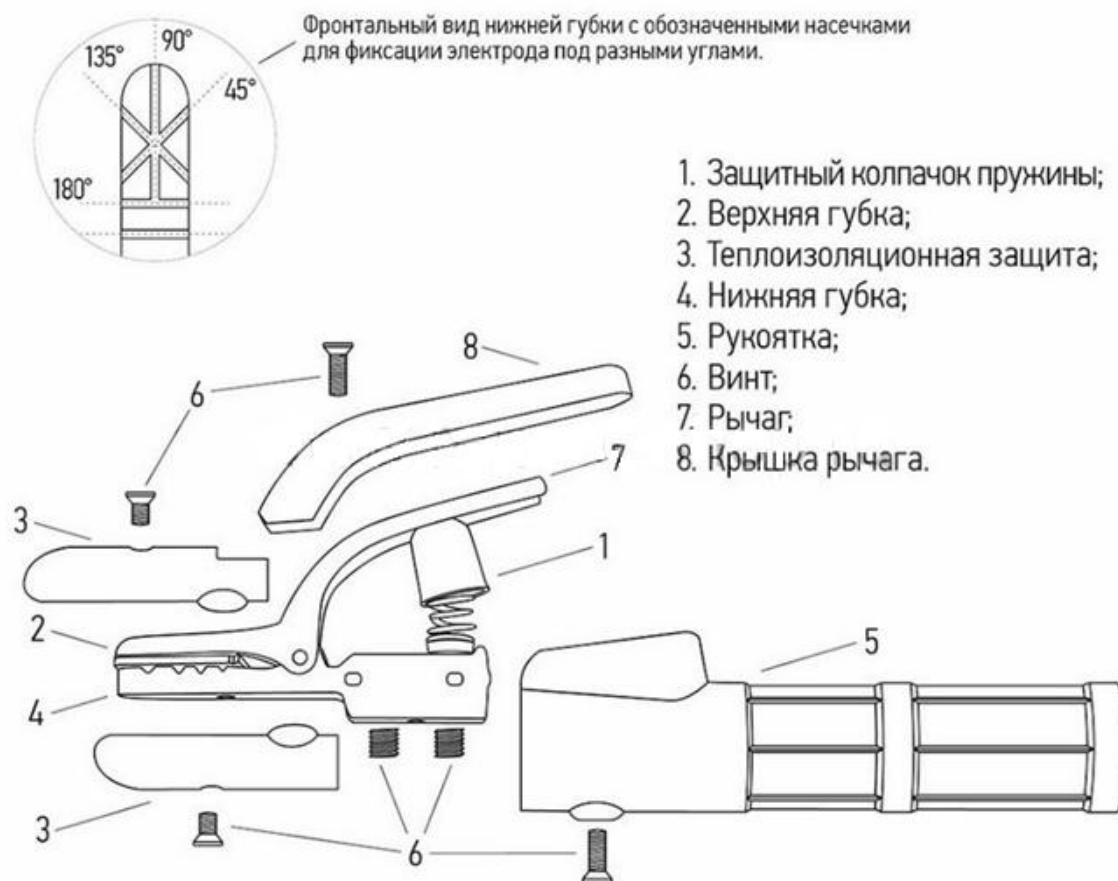


## Электрододержатель Rехant 16-0705



### Описание

Держатель электрода REXANT 500A предназначен для фиксации электрода при проведении ручной сварки.

Прочный и универсальный в применении инструмент гарантирует жесткую фиксацию широкого диапазона используемых габаритов электродов и сварочного кабеля. Производителем предусмотрена надежная фиксация электрода в четырех положениях, благодаря рельефу зажимной пластины. Удобная ручка надежно изолирована пластиковым материалом, который выдерживает высокие механические и технические нагрузки.

### Характеристики

Габаритные размеры: 250\*30\*37 мм

Диаметр применяемых электродов: 5,0 - 9,0 мм

Масса: 0.42 кг

Наибольший сварочный ток при ПВ=35%: 500 А

Номинальный сварочный ток: 500 А

Продолжительность цикла сварки: 5 мин.

Сечение жилы подсоединяемого сварочного кабеля: 35,0 - 80,0 мм<sup>2</sup>

Угол закрепления электрода без подгиба, с подгибом от 0 до 270 °С

Усилие прижатия электрода: 12.5-25 кгс

Напряжение -220-240В