

Опэт-спс raychman® - кабельная оплётка из пэт сетчатого плетения самозаворачивающаяся

Основные характеристики

Рабочая температура: -50°C - +150°C

Температура плавления: >200°C

Класс огнестойкости: не хуже UL94-V2

Кабельная оплётка, изготовленная из полиэфирного моноволокна (полиэтилентерефталат, ПЭТ), обладающая способностью самозаворачивания в трубку под действием сил упругости волокон, сплетённых в виде сетки особым образом.



Описание

Назначение: Самозаворачивающаяся кабельная оплётка **ОПЭТ-СПС Raychman®** предназначена для механической защиты проводов, кабелей, шлангов от истирания, различных механических повреждений и порезов, а также для их менеджмента (укладки и распределения), формирования кабельных жгутов. Самозаворачивающаяся конструкция кабельной оплётки обеспечивает удобство при формировании кабельных жгутов и пучков, а также при их дальнейшем обслуживании. Оплётка является многоразовой, предусматривает возможность лёгкого демонтажа и перемонтажа кабельных жгутов или их сегментов при необходимости. Изделие обладает хорошей огнестойкостью, стойкостью к истиранию, мягкостью, стойкостью к воздействию окружающей среды, умеренной стойкостью к агрессивным химическим веществам, в том числе к минеральным маслам, что позволяет применять оплётку для защиты и менеджмента проводов, кабелей, шлангов при промышленном производстве электротехнического оборудования и различных видов

подвижного транспорта: лифтовые и эскалаторные системы, железнодорожный подвижной состав, автомобилестроение, авиация, строительная техника и т.д.

Рекомендации: Сетчатая структура оплётки **ОПЭТ-СПС Raychman®** не обеспечивает герметичности и не защищает провода от проникновения жидкостей и воздействия агрессивных сред, но обеспечивает хороший воздухообмен, препятствуя перегреву проводов внутри жгута. Сетчатая структура оплётки существенно уменьшает вес защитной оболочки. Особенность вида плетения оплётки допускает её частичное самопроизвольное расплетание по краям при отрезе. Для избежания данного нежелательного явления рекомендуется не отрезать очень короткие отрезки оплётки, а также производить рез "горячим" способом, чтобы сплавленные между собой нити монофиламента формировали плотные торцы оплётки, препятствуя её расплетанию. При использовании кабельной оплётки в целях, не подразумевающих необходимости её последующего демонтажа, рекомендуется фиксировать концы такой оплётки на кабелях и проводах с помощью термоусаживаемых трубок, термоусаживаемых оплётки или пластиковых кабельных стяжек. При выборе нужного размера оплётки для формирования жгута нужно принимать во внимание, что хорошая фиксация проводов в жгуте достигается при перехлестывании краёв оплётки друг с другом не менее чем на 25% от её окружности.

Сертификация: Не подлежит обязательной сертификации на территории Таможенного Союза.

Размерный ряд

Размерный ряд оплётки	Примерный внутренний диаметр оплётки в свободно свёрнутом виде, мм	Рекомендуемый диаметр жгута		Количество в рулоне, м
		Минимум, мм	Максимум, мм	
ОПЭТ-СПС 5	5,0	3,0	6,0	50
ОПЭТ-СПС 8	8,0	5,0	9,0	50
ОПЭТ-СПС 10	10,0	8,0	11,0	50
ОПЭТ-СПС 13	13,0	10,0	14,0	50

ОПЭТ-СПС 15	15,0	13,0	17,0	50
ОПЭТ-СПС 19	19,0	16,0	20,0	25
ОПЭТ-СПС 25	25,0	22,0	27,0	25
ОПЭТ-СПС 29	29,0	26,0	31,0	25
ОПЭТ-СПС 32	32,0	29,0	34,0	25
ОПЭТ-СПС 38	38,0	32,0	40,0	25
ОПЭТ-СПС 50	50,0	44,0	52,0	25