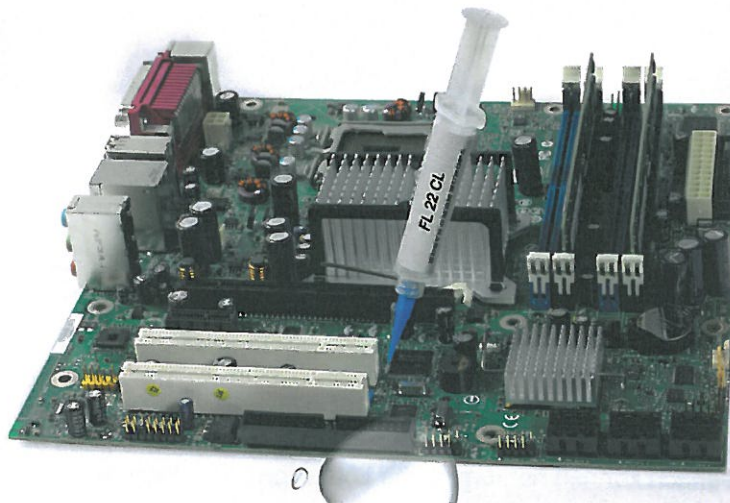


FL 22 CL CLEAR Flußmittelgel / Flux Gel

Löten von SMT und Fine-Pitch-Bauteilen -
mit den EDSYN-MINI-FLOW-Lötspitzen und dem
Flußmittelgel FL 22 CL eine "klare" Sache

EDSYN MINI FLOW Tips and FL 22 CL flux gel - make soldering of
SMD and fine pitch components as easy and clear as pie



Vorteile:

- * **NO CLEAN - Flußmittel**
- * leichte Handhabung
- * Vermeidung von Fehler, da jederzeit optisch das Positionieren und Löten beobachtet werden kann
- * leichte Dosierspritze
- * hervorragend geeignet für Fine-Pitch- und SMD-Anwendungen
- * einwandfreie Lötresultate beim Einsatz mit Heißluft- und LötKolben, auch mit MINI FLOW Lötspitzen
- * schnelle Reparaturen werden möglich
- * Flußmittelgel kann sich nicht so schnell wie Flußmittel auf Alkoholbasis verflüchtigen
- * Aktivierung von verschmutzten Pads und Bauteilbeinchen

Advantages:

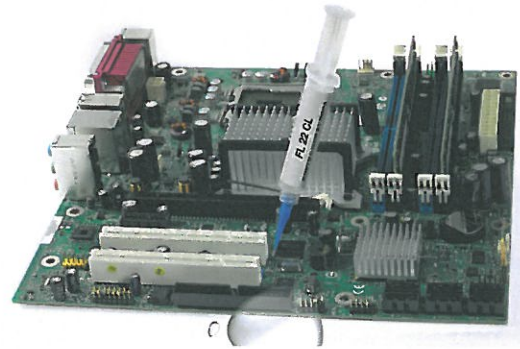
- * **NO CLEAN - flux**
- * easy handling
- * to avoid mistakes as you can control optical the positioning and soldering of the component
- * light weight proportion syringe
- * ideal for fine pitch and SMD applications
- * perfect soldering results with hot air tools and soldering irons; excellently suited for MINI FLOW soldering tips
- * enables quick repair
- * lower volatility than alcohol-based fluxes
- * activation of dirty pads and component legs



FL 22 CL CLEAR Flußmittelgel / Flux Gel

Löten von SMT und Fine-Pitch-Bauteilen -
mit den EDSYN-MINI-FLOW-Lötspitzen und dem
Flußmittelgel FL 22 CL eine "klare" Sache

EDSYN MINI FLOW Tips and FL 22 CL flux gel - make soldering of
SMD and fine pitch components as easy and clear as pie



Mit **FL 22 CL CLEAR** Flußmittelgel wird über eine konische Dosierspitze, Flußmittel gezielt und sparsam auf SMD-Pads oder zu löten Flächen aufgetragen. Danach können herkömmliche Lötstellen leicht und einfach gelötet werden.

Bei der Anwendung ist hervorzuheben, daß:

- geringe Auftragsmengen ausreichen
- das Gel klar und nicht eingefärbt ist, so daß ein Positionieren auch nach dem Auftrag des Flußmittelgels **FL 22 CL** möglich ist.

So können Fehler durch Fehlpositionierung verhindert werden. Auch während dem Löten sieht man genau die zu bearbeitenden Komponenten.

Bei sorgfältiger Dosierung verbleiben kaum Rückstände auf der Leiterplatte, die in der Regel keine Beeinflussung auf die Lötstelle haben.

In der Praxis hat sich gezeigt, daß aufgrund des niedrigen Feststoffgehaltes auf das Waschen der mit diesem Flußmittel gelöteten Leiterplatten in der Regel verzichtet werden kann.

Die Flußmittelzusammensetzung entspricht **FSW 32 (DIN 29 454 / 1.1.3.)**.

Inhalt: 5 ml
Flußmitteltyp: DIN EN 29454/1.1.3. **F-SW 32, RO M0**

Vorsicht:

- * von Zündquellen fernzuhalten
- * nicht rauchen
- * Behälter dicht geschlossen halten

The conical proportioning tip of **FL 22 CL CLEAR** allows controlled and sparing application of flux to SMD pads or any surfaces to be soldered. You can then easily solder regular joints.

Especially following points help you at the use of **FL 22 CL:**

- little amount will be enough for an excellent solder result
- the flux gel is clear without any colour, which helps you to position the components after the dispensing of the flux gel

So you can avoid mis-positioning. Additionally you can watch while soldering the components.

Flux residues, which hardly occur when **FL 22 CL CLEAR** is carefully applied, usually do not affect the soldering joint.

Practise has shown that using this flux with its low solids content usually eliminates the need for washing the soldered circuit board.

The composition of this flux complies with **FSW 32 (DIN 29 454/1.1.3.)**

Content: 5 ml
Flux type: DIN EN 29454/1.1.3. **F-SW 32, RO M0**

Precautions:

- * keep away from ignition sources
- * do not smoke
- * keep container tightly closed

