

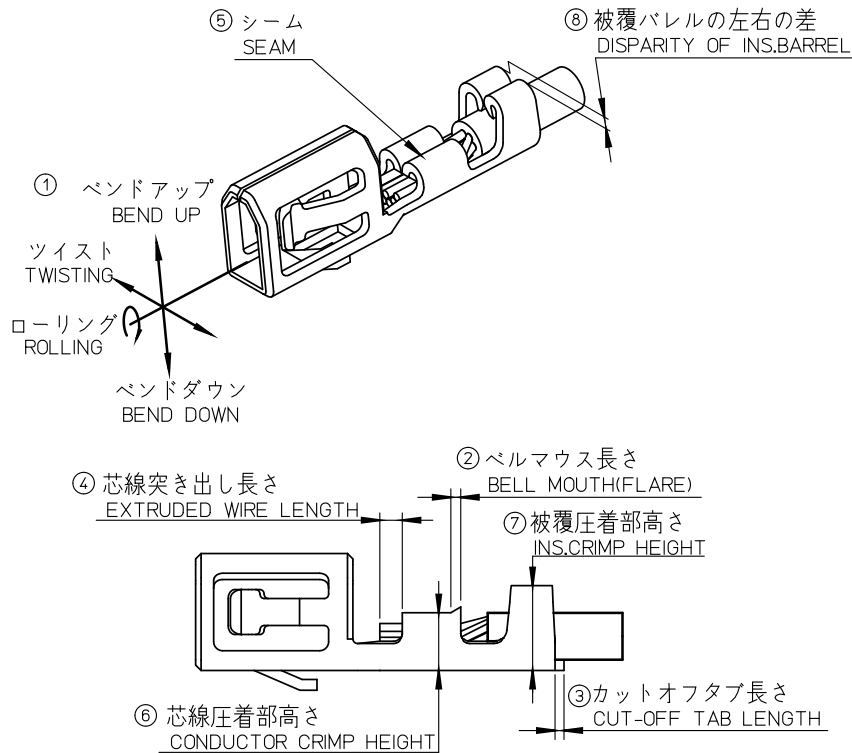
【1. 適用範囲 SCOPE】

本仕様書は、1.0mm PITCH WIRE TO BOARD CONN. CRIMP REC TERM. の圧着に伴う諸元について規定する。
This standard specifies the dimensions after crimping of the 1.0mm pitch wire to board conn. crimp rec terminal.

【2. 適用端子／電線 APPLICABLE TERMINAL／WIRE】

端子型番 Part Number	適用電線 WIRE SIZE		絶縁被覆外径 INSULATION DIAMETER
	AWG	mm ²	
501193**00	#28~#32	0.031~0.089	φ0.4mm~φ0.8mm.
5013340*00			

【3. 各部の名称 DEFINITION】



REV.	D	E	F																
SHEET	1-4	1-4	1-4																
REVISE ON PC ONLY					TITLE:														
F	REVISED 175910 2018/05/07 K.YAMADA				PICO-CLASP 1.0 WIRE TO BOARD CONN. 圧着仕様書														
	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION																		
REV.	DESCRIPTION																		
DESIGN CONTROL J			STATUS		WRITTEN BY: NYOSHIDA	CHECKED BY: M.YAGI	APPROVED BY: J.MIYAZAWA	DATE: 2004/07/30											
DOCUMENT NUMBER CS-501193-001					DOC. TYPE PS	DOC. PART 001	CUSTOMER GENERAL										SHEET 1 OF 4		

【4. 仕様 SPECIFICATION】

番号 NUMBER	項目 ITEM	仕様 REQUIREMENT
①	ベンドアップ BEND UP	3° 以下 / MAX.
	ベンドダウン BEND DOWN	3° 以下 / MAX.
	ツイスト TWISTING	3° 以下 / MAX.
	ロールング ROOLING	6° 以下 / MAX.
②	ベルマウス(参考値) BELL MOUTH (REF.)	0.05~0.3mm
③	カットオフタブ長さ CUT OFF TAB LENGTH	0.1mm以下 / MAX.
④	芯線突き出し長さ EXTRUDED WIRE LENGTH	0.1~0.5mm
⑤	シーム SEAM	シームは閉じていること。但し開きのある場合は芯線の飛び出しなきこと。 SEAM SHALL NOT BE OPENED AND NOT WIRE ALLOWED OUT OF CRIMPING THE AREA.
⑥	芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT	第5項参照 REFER TO 5 TH TERM
⑦	被覆圧着部高さ INS.CRIMP HEIGHT	第5項参照 REFER TO 5 TH TERM
⑧	被覆バレルの左右の差 DISPARITY OF INS. BARREL	0.2mm以下 / MAX.
≠	絶縁被覆むき長さ(参考値) WIRE STRIP LENGTH (REF)	1.0~1.3mm

【5. 圧着条件(⑥及び⑦) CONDITIONS】

5.1

AWG#28~32 電線(AWG:#28 UL1571SR 相当 / AWG#30~#32 UL1571 相当)を圧着した際の要件は下記による。
AFTER CRIMPING THE WIRE(EQUIVALENT TO AWG#28 UL1571SR / AWG#30~#32 UL1571),
THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

電線サイズ WIRE SIZE (AWG)	圧着ツール番号 CRIMP DIE MODEL NO.	※⑥芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT	⑦被覆圧着部 INSULATION		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {Kgf})
			工具マーク TOOL MARK	参考高さ HEIGHT	
#28	578016-3000	0.44~0.48mm	4	1.0mm	9.8{1.0}以上 / MIN.
#30		0.41~0.45mm	4	0.95mm	4.9{0.5}以上 / MIN.
#32		0.39~0.43mm	4	0.9mm	3.4{0.3}以上 / MIN.

※1 絶縁被覆外径がφ0.4mm以上~φ0.6mm未満の場合は5.2項を参照してください。

Please refer to 5.2 when you use insulation diameter from over φ0.4mm up to φ0.6mm.

・芯線圧着部高さは、圧着機で圧着高さを調整して下さい。

Crimp height should be determined by adjustment of the ram position on crimping machine.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
F	SEE SHEET 1 OF 4	PICO-CLASP 1.0 WIRE TO BOARD CONN. 圧着仕様書			
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER CS-501193-001		DOC. TYPE PS	DOC. PART 001	CUSTOMER GENERAL	SHEET 2 OF 4

5.2

AWG#32電線(被覆外径φ0.4mm~φ0.6mm)を圧着した際の要件は下記による。

AFTER CRIMPING THE WIRE(EQUIVALENT TO AWG#32 INSULATION DIAMETER from over φ0.4mm up to φ0.6mm), THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

電線サイズ WIRE SIZE (AWG)	圧着ツール番号 CRIMP DIE MODEL NO.	※⑥芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT	⑦被覆圧着部 INSULATION		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {Kgf})
			絶縁被覆外径 INSULATION DIAMETER	参考高さ HEIGHT	
#32	578016-3000	0.39~0.43mm	φ0.6mm	0.9mm	3.4{0.3}以上 / MIN.
			φ0.4mm	0.75mm	

芯線圧着部高さは、圧着機で圧着高さを調整して下さい。

Crimp height should be determined by adjustment of the ram position on crimping machine.

【6. 消耗部品一覧 PERISHABLE PARTS LIST】

部品名称 PART NAME	部品番号 PORT NUMBER	
アンビル ANVIL	578016-2001	
芯線クリンプパンチ COND.PUNCH	578016-2002	
被覆クリンプパンチ INS.PUNCH	被覆外径φ0.6mm以上~φ0.8mm以下 Insulation DIA φ0.6mm over φ0.8mm under	578016-2003
	被覆外径φ0.4mm以上~φ0.6mm未満 Insulation DIA φ0.4mm over φ0.6mm under	578016-2013
フロントホルダー FRONT HOLDER	578016-2004	
フロントフローティングシェア FRONT FLOATING SHEAR	578016-2005	

【7. その他 THE OTHERS】

金メッキ端子を圧着する際は、弊社指定のクリンプオイルを端子に塗布して下さい。

When crimp gold-plated terminals, please spread the crimp-oil specified by our company to terminals.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
F	SEE SHEET 1 OF 4	PICO-CLASP 1.0 WIRE TO BOARD CONN. 圧着仕様書			
		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
REV.	DESCRIPTION	DOC. TYPE	DOC. PART	CUSTOMER	SHEET
	CS-501193-001	PS	001	GENERAL	3 OF 4

