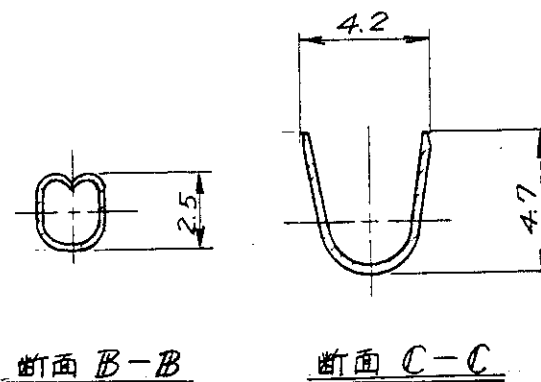
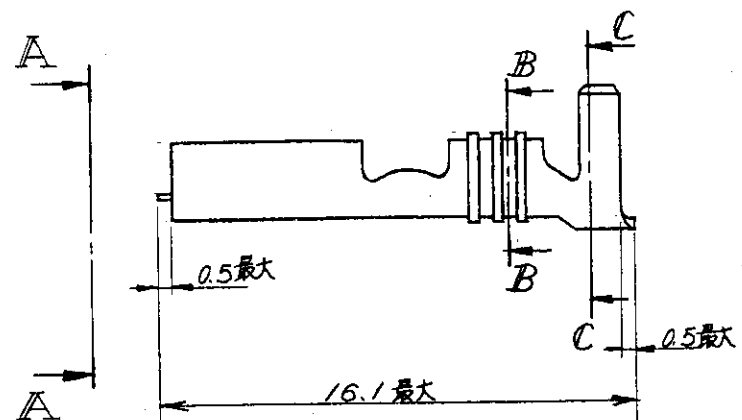
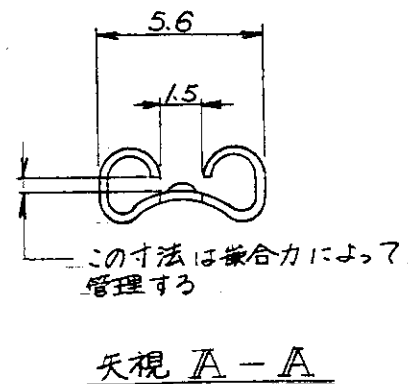
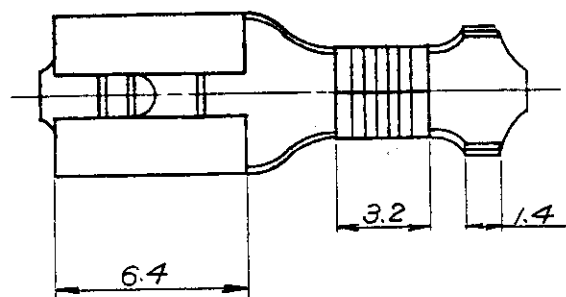


LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
J	-/-	#	C1	REVISED PER ECO-11-005294	11APR11	RK	HMR



注

1. 嵌合するファストンタブの詳細については #CP63-046J の図面を参照のこと。
2. 通用工具 型番 755336-1.
- △. ストレス除去処理
 処理法により外観が変わります。
 不活性ガス加熱方式.....無光沢
 大気加熱方式.....光沢

型番	S/T 型番	材質	仕上	製品規格番号
170038-1	170037-1	黄銅 0.32t	—#—△	108-5008
-2	-2	黄銅 0.32t	電気錫めっき	
-3	-3	117青銅 0.32t	—#—△	
-4	-4	117青銅 0.32t	電気錫めっき	
170038-5	170037-5	錫めっき黄銅 0.32t		108-5008

NOTES

1. SEE DRAWING #CP63-046J FOR THE DETAIL OF MATING FASTON TAB
2. APPLICATION TOOL NUMBER 755336-1
- △. STRESS RELIEVING
 FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF STRESS RELIEVING PROCESS
 INERT GAS FURNACE.....MATTE
 ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE.....BRIGHT

DIMENSIONS 単位・mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 一般公差 ±0.4		WIRE RANGE 配合電線断面積 0.50~1.42 mm ² (AWG #20~#16)		INSULATION DIA 被覆外径 2.29~3.30 mm (.090~.130 IN)	
MATERIAL 材料 表参照 (SEE TABLE)		FINISH 仕上 表参照 (SEE TABLE)		OWN 7. Hatano 16 JUL '96		CHK Su. Suzuki 18 JUL '96	
PRODUCT SPEC 108-5008		APPLICATION SPEC —#—		WIRE RANGE		INSULATION DIA	
MATERIAL		FINISH		WIRE RANGE		INSULATION DIA	
表参照 (SEE TABLE)		表参照 (SEE TABLE)		WIRE RANGE		INSULATION DIA	
CUSTOMER DRAWING				SIZE A3		CAGE CODE 00779	
CUSTOMER DRAWING				DRAWING NO C-170038		SCALE 4-1	
CUSTOMER DRAWING				SHEET 1 OF 1		REV C1	