

PLA (полилактид) - биоразлагаемый и биосовместимый 3D-пластик, получаемый из сырья растительного происхождения. В отличие от [ABS](#) он не требует специальных условий, нет необходимости в подогреваемом столе или термостабилизационной камере. Напечатанные из PLA крупные объекты практически не деформируются и не трескаются. Отлично подходит для печати крупногабаритных изделий, а также деталей, для которых важно точно передать геометрические размеры. Идеально подходит для печати предметов интерьера, требующих тщательной детализации.

По сравнению с ABS пластик PLA более твердый и жесткий, но также и более хрупкий. Если деталь, которую вы печатаете, часто будет подвергаться физическим воздействиям, PLA может быть не лучшим выбором. В таком случае обратите внимание на ударопрочный пластик: [ABS](#), [PETG](#), [HIPS](#), [BFNylon](#).

PLA - самый экологичный пластик. Он не имеет неприятного запаха, что позволяет без проблем печатать им в условиях дома или офиса.

Преимущества PLA Bestfilament:

- Широкая цветовая палитра
- Минимальная усадка при печати
- Можно печатать на чистом стекле
- Нет необходимости в нагретой платформе
- Экономия энергозатрат благодаря низкой температуре размягчения
- Отклонение диаметра прутка в пределах одной катушки не более 0,02 мм

Рекомендованные параметры печати для PLA Bestfilament:

Экструдер: 190-230°C

Платформа: 0/40-60°C

Скорость печати: 40-60 мм/с

Обдув: Да

Ретракт: Да

Усадка при печати: Незначительная

Растворители: [Дихлорметан](#), Дихлорэтан

Температура эксплуатации: от -20°C до +40°C

Советы от Bestfilament:

- Температура размягчения PLA-пластика около 50 градусов, поэтому при недостаточном охлаждении термобарьера возможно размягчение пластика и образование пробки. Чтобы этого избежать, обеспечьте максимальный обдув радиатора термобарьера.
- Используйте поролоновый фильтр с небольшим количеством масла (машинное или растительное) при печати PLA-пластиком для предотвращения образования пробки.
- PLA-пластик сохраняет пластичность в течение некоторого времени после остывания, что бывает удобно, например, для сборки составных моделей. Немного нагрейте детали перед сборкой, чтобы их легче было соединить.