

PETG – это износостойкий сополиэфир (комбинация). PET означает [полиэтилентерефталат](#), а G говорит о том, что он модифицирован гликолом для большей долговечности. Прочный материал, исключительно крепкий и без запаха при печати.

Один из самых прочных расходных материалов для 3D-печати.

Преимущества PETG Bestfilament:

- *Очень прочный филамент;
- *Сцепление слоев беспрецедентно;
- *Детали из этого материала долговечны;
- *Первоклассное сырье для производства обеспечивает качество, сопоставимое с дорогими европейскими аналогами;
- *Подходит для большинства FDM принтеров.

Сопутствующие материалы для 3D-печати: [пленка](#), [клей](#), [лак](#), [сушилка](#).

Применение автоматизированной линии контроля качества гарантирует отклонение диаметра прутка в пределах одной катушки не более 0,02 мм.

Есть и другие ударопрочные пластики: [ABS](#), [HIPS](#), [Watson](#), [BFNylon](#).

Рекомендованные параметры печати для PETG Bestfilament:

Экструдер: 220-245 градусов.

Платформа: 60 градусов.

Совет от Bestfilament:

- Если возникли проблемы со снятием готовой модели со стола, рекомендуем экстремально остудить изделие: вынести на снег, поставить в морозильник.
- Для улучшения сцепления пластика с покрытием платформы рекомендуем использовать [пленку](#), [клей](#), [лак](#).
- Если пластик влажный, то рекомендуем использовать [сушилку](#).