

BFLEX гибкий мягкий материал. Материал идеально подходит для печати гибких изделий: прокладок, проставок, демпферов, колес.

Если вы чувствуете себя достаточно уверенно при печати «обычными» пластиками, то мы советуем обратить внимание на линейку композитных материал Bestfilament, а также на [Watson](#) и [bfgummy](#) – все расходные материалы можно легко купить в онлайн-магазине [bestfilament.ru](#)

Сопутствующие материалы для 3D-печати: [пленка](#), [клей](#), [лак](#), [сушилка](#).

Рекомендованные параметры печати для BFlex Bestfilament:

Экструдер: 220-250 градусов.

Платформа: 80-90 градусов.

Советы от Bestfilament:

- Для улучшения сцепления пластика с покрытием платформы рекомендуем использовать [пленку](#), [клей](#), [лак](#).
- Если пластик влажный, то рекомендуем использовать [сушилку](#).