



## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

### Соединительные зажимы типа MJPT, MJPT N

#### 1. Назначение и область применения.

- Зажимы MJPT предназначены для соединения фазных жил провода марки СИП-2 в пролете, а также для соединения фазных жил провода марки СИП-4 и нулевой несущей жилы СИП-2 в шлейфе.
- Зажимы MJPT N предназначены для соединения несущей нулевой жилы провода марки СИП-2 в пролете ВЛИ, а также для соединения фазных жил провода марки СИП-4 в пролете.
- Зажимы обеспечивают необходимую прочность и надежный электрический контакт.

#### 2. Основные технические характеристики.

- Основные технические характеристики соединительных зажимов типа MJPT, MJPT N указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Сечение 1, мм <sup>2</sup>	Сечение 2, мм <sup>2</sup>	D, мм	L, мм	Матрица
<b>MJPT 35</b>	21700741	35	35	7,5	97	E 173
<b>MJPT 50</b>	21700751	50	50	8,6	97	E 173
<b>MJPT 70</b>	21700761	70	70	10,4	97	E 173
<b>MJPT 95</b>	21700771	95	95	12,2	97	E 215
<b>MJPT 120</b>	21700781	120	120	13,7	97	E 215
<b>MJPT 150</b>	21700791	150	150	15,2	97	E 215
<b>MJPT 50-35</b>	21700101	50	35	8,6/ 7,5	97	E 173
<b>MJPT 70-50</b>	21700111	70	50	10,4/ 8,6	97	E 173
<b>MJPT 95-70</b>	21700121	95	70	12,2/ 10,4	97	E 173/ E 215
<b>MJPT 54,6 N</b>	21700831	54	54	9,8	170	E 173
<b>MJPT 70 N</b>	21700841	70	70	10,4	170	E 173
<b>MJPT 95 N</b>	21700851	95	95	12,2	170	E 215

*Таблица 1. Технические характеристики соединительных зажимов типа MJPT, MJPT N.*

- Внешний вид соединительных зажимов типа MJPT, MJPT N представлен на рисунке 1.



Рис. 1. Внешний вид соединительных зажимов типа MJPT.

- Соединительные зажимы типа MJPT являются необслуживаемыми изделиями. Ремонт зажимов не предусмотрен.

### 3. Подготовка изделия к работе

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

### 4. Монтаж

- Последовательность операций монтажа:
  - снять изоляцию с одного конца провода инструментом ЖОК 828 на участке длиной, равной длине участка обжатия.
  - зачистить оголенную жилу кардощеткой ВС.
  - поместить зачищенный участок провода в соединительный зажим.
  - установить матрицу Е 173 в пресс.
  - произвести опрессовку поясов зажима прессом НТ 50, начиная от середины зажима, в местах, обозначенных цифрами, в последовательности от первого до последнего номера (пояса

опрессовки обозначены на зажиме арабскими цифрами). При обжатии каждого последующего пояса, поворачивать наконечник вокруг своей оси на угол 30 градусов

– вышеописанные операции повторить с противоположной стороны.

– необходимый инструмент: гидравлический пресс НТ 50, нож для снятия изоляции ЖОК 828 или ДВТ, кардощетка ВС.

• Условия монтажа:

– монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°С в соответствии с данной инструкцией.

– подвеска изолированных проводов на опорах воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок.

– линейная арматура монтируется с применением стандартных инструментов и приспособлений.

– в процессе установки арматуры на ВЛИ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.

– безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛИ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

## 5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

• Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177

• Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.

• Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

## 6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

• Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.

• Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:

– марка изделия;

– номер технических условий (при наличии);

– брутто-масса тары;

– количество изделий;

– наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;

– указание страны завода - изготовителя;

– дата изготовления;

– указание на наличие в ящике сопроводительной документации;

– остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.

• Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.

• Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

• Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.

• Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливаются в стандартах и технических условиях на продукцию.

## 7. Утилизация

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

## 8. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.

- Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.

- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.

- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.

- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

**Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!**

---

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения, отзывы и рекомендации просьба отправлять на электронный адрес: [info@n-sip.ru](mailto:info@n-sip.ru)

**Напишите, и мы усовершенствуем!**

Производитель: ООО «НИЛЕД»

ООО «АРМАТЕХ» Отдел продаж: +8 (800) 222-26-68 (многоканальный)

www.n-sip.ru Сервисный центр: +8 (800) 222-26-68 (доб. 911)

