

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

- 1.1. Изделия должны изготавливаться следующих типов:
Г1,6 — гнездо под штепсель диаметром 1,6 мм;
Г4,0 — гнездо под штепсель диаметром 4,0 мм;
Ш1,6 — штепсель с рабочей поверхностью контакта диаметром 1,6 мм;
Ш4,0 — штепсель с рабочей поверхностью контакта диаметром 4,0 мм.

Исполнения изделий — по ГОСТ 22578—77.

- 1.2. Значения максимальных рабочих напряжений и токов — по ГОСТ 22578—77.

1.3. Минимальные значения рабочего тока:

- 1 мА — для типов Г1,6 и Ш1,6;
100 мА — для типов Г4,0 и Ш4,0.

Минимальные значения рабочего напряжения:

- 0,1 В — для типов Г1,6 и Ш1,6;
1,0 В — для типов Г4,0 и Ш4,0.

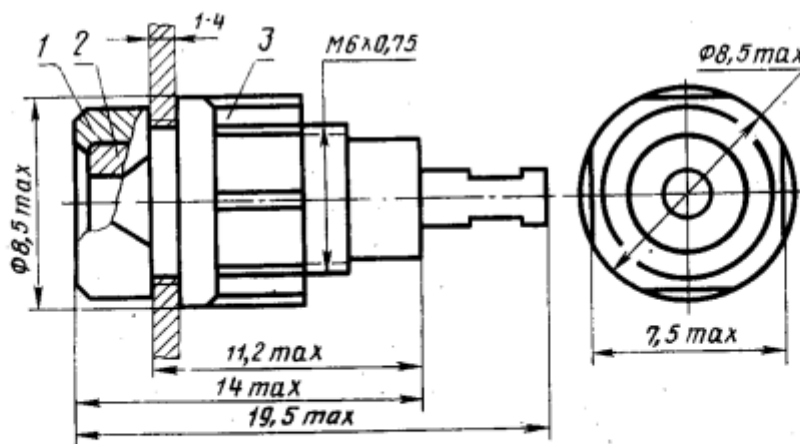
1.4. Максимальные напряжения при пониженном атмосферном давлении 666 Па (5 мм рт.ст.):

150 В рабочее, 250 В испытательное — для типов Г1,6 и Ш1,6;

350 В рабочее, 600 В испытательное — для типов Г4,0 и Ш4,0.

1.5. Габаритные, установочные и присоединительные размеры должны соответствовать указанным на черт. 1—4.

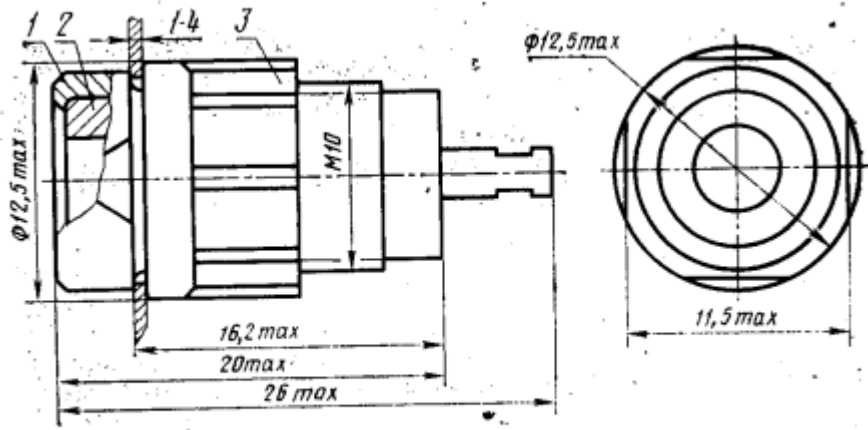
Гнездо Г1,6



1—корпус; 2—втулка; 3—гайка

Черт. 1

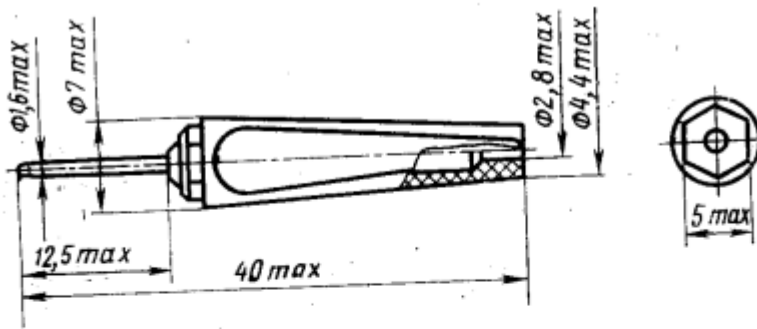
Гнездо Г4,0



1—корпус; 2—втулка; 3—гайка

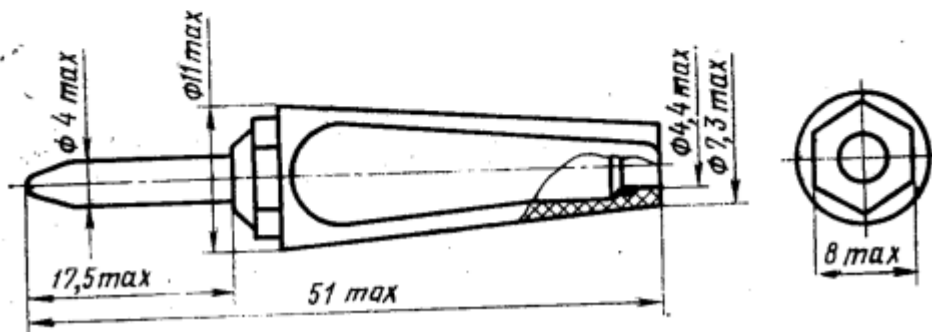
Черт. 2

Штепсель Ш1,6



Черт. 3

Штепсель Ш4,0



Черт. 4

1.6. Цвет и масса изделий должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

| Тип гнезда | Цвет | | Масса, г. не более |
|------------|----------------------------|--------|-----------------------|
| | корпуса | втулки | |
| Г1,6 | Белый Зеленый | Черный | 0,6 |
| | Красный Синий Черный | Белый | |
| Г4,0 | Белый Зеленый | Черный | 2,0 |
| | Красный Синий Черный | Белый | |

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 22578—77 и настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Внешний вид изделий должен соответствовать образцам внешнего вида, утвержденным на предприятии-изготовителе.

2.3. Выводы контактов, подлежащие пайке, должны легко покрываться полудой.

2.4. Усилие сочленения—расчленения штепселя с гнездом должно быть не менее:

0,98 Н (0,1 кгс) — для типов Г1,6 и Ш1,6;

1,96 Н (0,2 кгс) — для типов Г4,0 и Ш4,0.

2.5. Минимальная наработка изделий должна быть 5000 ч, при этом изделия должны выдерживать 25000 сочленений.