

Сверлильно-гравировальная машина (СГМ). Инструкция по эксплуатации.

Содержание:

1. Описание и технические характеристики.
2. Техника безопасности.
3. Инструкция по эксплуатации.
4. Хранение, транспортировка.
5. Гарантийные условия.
6. Утилизация.

1. Описание и технические характеристики.

СГМ – Сверлильно-гравировальная машина.

Предназначается для:

- 1) Сверлильных работ при изготовлении печатных плат, моделей, поделок и пр.;
- 2) Гравировальных работ ;
- 3) Шлифовки ;
- 4) Других видов обработки различных материалов.

Таблица 1. Технические параметры поставляемых СГМ.

*Число оборотов зависит от подаваемого напряжения. На этикетке указано число оборотов при 12 В.

| Наименование машины | Рабочее напряжение (В) | Ток (А) | Мощность (Вт) | Число оборотов* | Диаметр зажимаемых насадок | Диам. Вала (мм) | В комплекте |
|----------------------|------------------------|---------|---------------|-----------------|----------------------------|-----------------|---------------|
| СГМ-1 (Цанга) | 6-18 (12) | 0,8 | 8 | 3000-6000 | 0,1-3,0 | 3 | Сменные цанги |
| СГМ-2 (Цанга) | 6-18 (12) | 1 | 12 | 4500-7000 | 0,1-3,0 | 3 | Сменные цанги |
| СГМ-3 (Цанга) | 6-18 (12) | 1,5 | 18 | 2600-7500 | 0,1-3,0 | 3 | Сменные цанги |
| СГМ-4 (Цанга, 25 Вт) | 6-18 (12) | 2 | 25 | 2500-6000 | 0,1-3,2 | 3 | Сменные цанги |
| СГМ-4 (Цанга, 30 Вт) | 6-18 (12) | 2,5 | 30 | 16000-20200 | 0,1-3,2 | 3 | Сменные цанги |
| СГМ-5 (Цанга) | 6-18 (12) | 3 | 55 | 7500-10500 | 0,1-3,5 | 3 | Сменные цанги |
| СГМ-5 (Патрон) | 6-18 (12) | 3 | 55 | 6600-8500 | 0,5-3,5 | 3 | |
| СГМ-6 (Патрон) | 6-18 (12) | 3,5 | 60 | 7200-9000 | 0,1-4,0 | 3 | ключ |
| СГМ-7 (Патрон) | 6-18 (12) | 5,8 | 75 | 3600-6500 | 0,1-6,5 | 4 | ключ |

2. Техника безопасности

При использовании СГМ соблюдайте следующие правила:

- Соблюдайте режим: 15 минут отдыха на каждые 15 мин работы.
- Следите за чистотой электроинструмента. Не допускайте попадания влаги, оберегайте электроинструмент от агрессивного воздействия окружающей среды.
- Допустимое напряжение 230 В, частота питающей сети –50 Гц
- Внимание! Несоблюдение требований и правил, приведенных в данной инструкции, может привести к травме оператора инструмента и/или привести к порче оснастки, и/или создать пожароопасную ситуацию.
- Рабочая зона не должна быть загромождена. Загромождение рабочей зоны может стать причиной несчастного случая, поэтому следует следить за порядком и чистотой на рабочем пространстве.
- Производственная зона должна быть оснащена огнетушителем. Воспламеняющиеся вещества и материалы должны быть убраны из рабочей зоны.
- Работать следует надев рабочую одежду и защитные очки.
- При возникновении пылевой взвеси рекомендуется защита органов дыхания.

3. Инструкция по эксплуатации

1. Запуск.

Для запуска Вам понадобится блок питания.

Подберите его согласно типу имеющийся у вас модели СГМ. Тип блока питания подбирается по двум параметрам: Вольт/Ампер. Все СГМ работают при напряжении 6-18 В. Наиболее распространенный тип -12 Вольт. Превышать вольтаж нельзя! Максимум 18 В. Чтоб определить сколько Ампер вам нужно, смотри таблицу 1, столбец 3. Ток подбирать не менее указанных значений. Больше можно.

Остерегайтесь непреднамеренного запуска.

Перед тем, как вилка электроинструмента будет подключена к питающей сети, необходимо убедиться в том, что прибор выключен (соответствующий переключатель находится в положении OFF).

2. Работа.

Не включая вилку питания, установите насадку. Воткните шнур в розетку. Включите прибор.

Посмотрите как он работает. Попробуйте в первый раз на черновом кусочке материала.

Продолжайте работу. Рекомендуемое время работы 15 минут через 15 минут.

Нормируйте прилагаемые усилия. Внимательно следите за тем, что делаете –не стоит прилагать избыточных усилий, это может привести к поломке электроинструмента или Вашей травме.

Откажитесь от использования электроинструмента во время сильного утомления или если Вы находитесь под действием медицинских препаратов, а также во время алкогольного опьянения.

3. Завершение работы.

Отключайте инструмент по завершении работы нажав кнопку.

После прекращения работы или на время длительной паузы стоит обесточить

электроинструмент, отключив его от питающей сети. Также обязательно отключение электроинструмента при проведении обслуживания, регулировочных работ, смене дополнительных приспособлений и т.д.

Защитите удлинительный шнур от избыточного тепла и острых предметов; избегайте размещения шнура в мокрых или влажных местах. В случае обнаружения повреждений на удлинительном шнуре, их необходимо сразу же устранить, приостановив работы.

Отслеживайте состояние электроинструмента. Качественная и безопасная работа требует хорошего состояния Электроинструмента.

4. Хранение и транспортировка

Электроинструмент необходимо хранить в сухом, чистом месте.

На время длительного хранения открытые металлические части рекомендуется смазать тонким слоем смазки с помощью кусочка мягкой ткани.

На время хранения и во время транспортировки электроинструмента необходимо снимать навесные части, извлечь расходные материалы.

Транспортировку рекомендуется производить в прочной упаковке с мягким наполнителем.

5. Гарантийные условия. Поставщик обязуется заменить прибор если наблюдается несоответствие заданных технических параметров и комплектации при проверке прибора перед покупкой.

Допускается обращение с претензией в течении 2х недель после приобретения продукта. При этом, продукт проверяется по возможности на месте или в сервисном центре. При несоблюдении условий эксплуатации, приведенных в данной инструкции, гарантийные обязательства снимаются с изготовителя (поставщика).

6. Утилизация.

Данный электроинструмент произведен с использованием безопасных для здоровья человека материалов, которые, тем не менее, не утилизируются природной средой в естественном порядке. СГМ утилизируются как бытовая техника.