



Instruction Leaflet
Bedienungsanleitung
Hojas de instrucciones
Feuille d'instructions
Foglio d'istruzioni
Betjeningsvejledning
Instructies
Instruktionsfolder

Die Sets for Crimp Frame
RS Stock no. 849-114

GB

Einsätze für den Rahmen der Crimpzange
RS Best.-Nr. 849-114

D

Juegos de matrices para bastidor engastado
Código RS 849-114

E

Jeux de matrices pour cadre de sertissage
Code Commande RS 849-114

F

Stampi per Telaio Crimpatrice
RS Codici 849-114

I

Matricesæt til krympeværktøj
(RS-varenr. 849-114)

DK

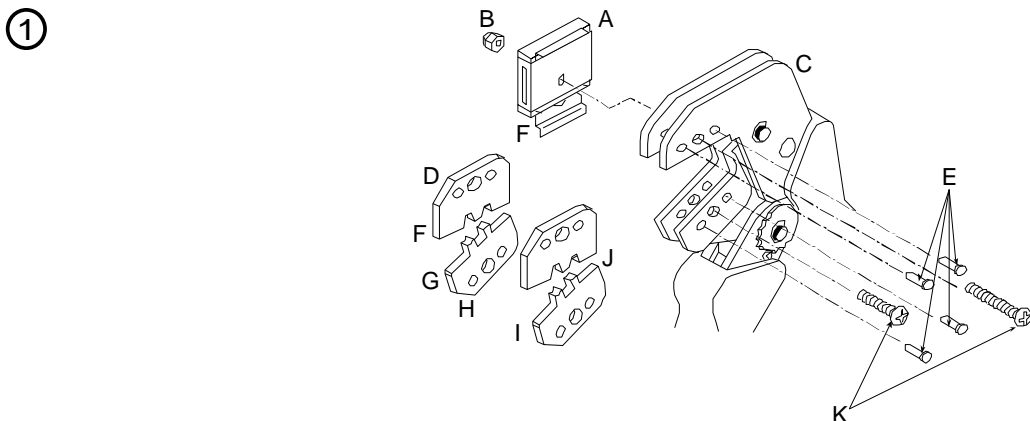
Matrijsset voor krimpframe
RS voorraadnummer 849-114

NL

Dynsats för klämverktyg
RS-largernr 849-114

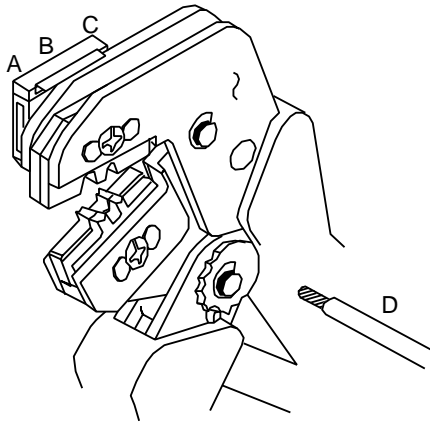
SE

Figures / Abbildung / Figura / Figurer / Afbeeldingen



- | | | | |
|--|---|--|---|
| <p>GB</p> <p>A. Locator assembly B. Nut C. Tool frame D. Chamfer E. Die retaining pins F. Wire crimper G. Offset H. Wire anvil I. Insulation anvil J. Marking to face out, both sides K. Die retaining screws</p> | <p>E</p> <p>A. Conjunto de portatubos B. Tuerca C. Marco D. Biselado E. Pasadores de retención de la matriz F. Plegador de cable G. Offset H. Clavija inferior del cable I. Clavija de aislamiento J. Marcas exteriores, en ambos lados K. Tornillos de retención de las matrices</p> | <p>I</p> <p>A. Gruppo localizzatore B. Dado C. Telaio dell'utensile D. Smussatura E. Perni di bloccaggio stampo F. Crimpatrice conduttore G. Offset H. Incudine conduttore I. Incudine isolamento J. Maracatura rivolta verso l'esterno, entrambi i lati K. Viti di bloccaggio stampo</p> | <p>NL</p> <p>A. Lokaliseerdersamenstel B. Moer C. Gereedschapsframe D. Groef E. Bevestigingspennen matrijs F. Draadkrimper G. Afwijking H. Draadaanslag I. Isolatieaanslag J. Markeringen naar buiten toe, beide zijden K. Bevestigingsschroeven matrijs</p> |
| <p>D</p> <p>A. Aufnahmeeinheit B. Mutter C. Werkzeugrahmen D. Fase E. Haltestifte für den Einsatz F. Draht-Crimpeinheit G. Versatz H. Draht-Amboss I. Isolations-Amboss J. Kennzeichnung nach außen zeigend, beidseitig K. Halteschrauben für den Einsatz</p> | <p>F</p> <p>A. Ensemble de maintien B. Écrou C. Cadre de l'outil D. Chanfrein E. Broches de maintien des matrices F. Sertisseur de fil G. Décalage H. Contre-appui du fil I. Contre-appui isolant J. Marque tournée vers l'extérieur, des deux côtés K. Vis de maintien des matrices</p> | <p>DK</p> <p>A. Styreenhed B. Møtrik C. Værktøjsramme D. Affasning E. Matriceholdesplitter F. Ledningskrymper G. Anlæg H. Ledningsambolt I. Isoleringsambolt J. Mærke, der skal vende udad (begge sider) K. Matriceholdeskruer</p> | <p>SE</p> <p>A. Lågesenhet B. Mutter C. Verktygshållare D. Avfasad slits E. Låspinne för dyna F. Trådklämmare G. Distanshållare H. Trådmothåll I. Isolationsmothåll J. Märkning för avskalning, båda sidor K. Fästskruvar för dyna</p> |

②



GB

- A. Adjustment screw for contact support
- B. Contact support
- C. Locator
- D. Wire

I

- A. Vite di regolazione per supporto contatto
- B. Supporto contatto
- C. Localizzatore
- D. Cavo

D

- A. Einstellschraube für Kontakthalter
- B. Kontakthalter
- C. Aufnahme
- D. Draht

DK

- A. Justeringsskrue til stikholder
- B. Stikholder
- C. Styr
- D. Ledning

E

- A. Tornillo de ajuste para el soporte de contacto
- B. Soporte de contacto
- C. Portatubos
- D. Cable

NL

- A. Instelschroef voor contactondersteuning
- B. Contactondersteuning
- C. Lokaliseerder
- D. Draad

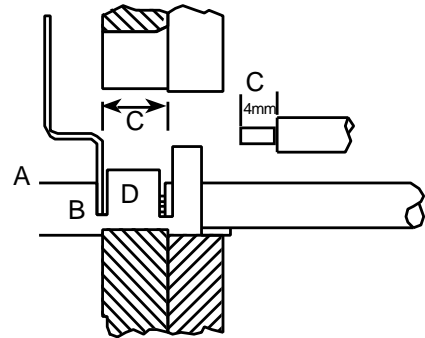
F

- A. Vis de réglage pour support de contact
- B. Support de contact
- C. Bras de maintien
- D. Fil

SE

- A. Justerskruv för kontaktstöd
- B. Kontaktstöd
- C. Lägesflik
- D. Tråd

③



GB

- A. Contact
- B. Locator in wire stop slot
- C. Strip length
- D. Wire inserted to stop

I

- A. Contatto
- B. Localizzatore nella scanalatura di arresto cavo
- C. Lunghezza di spelatura
- D. Cavo inserito fino al fine corsa

D

- A. Kontakt
- B. Aufnahme in Drahtbegrenzungsschlitz
- C. Abisolierlänge
- D. Bis an den Anschlag eingeführter Draht

DK

- A. Stik
- B. Styr i rille til ledningsstop
- C. Afisoleret ledningsstykke
- D. Ledning, ført ind til stop

E

- A. Contacto
- B. Portatubos con ranura para cable
- C. Longitud de cinta
- D. Cable insertado hasta el tope

NL

- A. Contact
- B. Lokaliseerder in draadaanslagleuf
- C. Striplengte
- D. Draad geplaatst tot aan de aanslag

F

- A. Contact
- B. Bras de maintien dans la fente de butée du fil
- C. Largeur de la surface à dénuder
- D. Fil inséré jusqu'à la butée

SE

- A. Kontaktstift
- B. Lägesflik i spåret för trådstopp
- C. Avskalningslängd
- D. Tråd införd till stopp



| RS stock no. | Contact | Wire size | | Die Set |
|--------------|---------|--------------|-------------|---------|
| | | Conductor | Insulation | |
| 849-079 | pin | 24-18 a.w.g. | 1-2.5mm | 849-136 |
| 849-091 | socket | | | |
| 849-085 | pin | 20-14 a.w.g. | 1.5-3.3mm | 849-120 |
| 849-108 | socket | | | |
| 372-377 | pin | 24-20 a.w.g. | 1.02-2.03mm | 372-440 |
| 372-406 | socket | | | |
| 372-850 | pin | | | |
| 372-412 | socket | | | |
| 372-383 | pin | 18.16 a.w.g. | 2.03-2.54mm | |
| 372-428 | socket | | | |
| 372-399 | pin | | | |
| 372-434 | socket | | | |

Note: These die sets are to be used in conjunction with tool frame RS stock no. 849-114 and for crimping the above contacts:

Installation and removal of die set and locator assembly (figure 1)

1. Open the tool handles and remove the two die retaining screws from the tool jaws.
2. Place the wire anvil and insulation anvil so that their chamfered sides and their marked surfaces face outward, when mounted in the lower jaw of the tool frame.
3. Insert the two die retaining pins.
4. Insert the short die retaining screw through the jaw and both anvil dies, and tighten the screw just enough to hold the dies in place. Do not tighten the screw completely at this time.
5. Place the wire crimper and insulation crimper so that their chamfered sides and their marked surfaces face outward, when mounted in the upper jaw of the tool frame.
6. Insert the two die retaining pins.
7. Insert the long die retaining screw through the jaw and both crimper dies, and tighten the screw just enough to hold the dies in place. Do not tighten the screw completely at this time.
8. Carefully close the tool handles, making sure that the anvils and crimpers align properly. Continue closing the tool handles until the ratchet in the tool frame has engaged sufficiently to hold the anvils and crimpers in place, then tighten both die retaining screws.
9. Place the locator assembly over the end of the long screw, and position the locator assembly against the side of the tool jaw.
10. Place the nut onto the end of the long screw and tighten the nut enough to hold the locator assembly in place, while still allowing the locator to slide up and down.
11. To disassemble, close the tool handles until the ratchet releases, remove the nut, the locator assembly, the two die retaining screws, and the four die retaining pins, and slide the anvils and crimpers out of the tool jaws.

Contact support adjustment (figure 2)

Note: The contact support is preset prior to shipment, but minor adjustment may be necessary.

1. Make a simple crimp and determine if the contact is straight, bending upward, or bending downward.
2. If adjustment is required, loosen the screw that holds the contact support onto the locator assembly.

Note: The ratchet has detents that create audible clicks as the tool handles close.

3. Place a contact with wire into the proper nest and close the tool handles until the ratchet reaches the sixth click, or until the contact support touches the contact.
4. Slightly loosen the nut that holds the locator assembly onto the tool frame.
5. Move the contact support as required to eliminate the bending of the contact.
6. Tighten the nut and close the handles until the ratchet releases.
7. Remove and inspect the contact.
8. Make another sample crimp. If the contact is straight, tighten the contact support screw. If the contact is still being bent during crimping, repeat the adjustment procedure.

Crimping procedure (figures 2 and 3)

With the correct contact and wire size as defined in the table above, strip the wire back to give 4mm of conductor. Proceed as follows.

1. Hold the tool so that the back (wire side) is facing you. Squeeze tool handles together and allow them to open fully.
2. Holding the contact by the mating end, insert the contact - insulation barrel first - into the appropriate crimp section.
3. Position the contact so that the mating end of the contact is on the locator side of the tool, and so that the open "U" of the wire and insulation barrels face the top of the tool. Place the contact up into the nest so that the movable locator drops into the slot in the contact. Refer to figure 3. Butt the front end of the wire barrel against the movable locator.

CAUTION: Make sure that both sides of the insulation barrel are started evenly into the crimping section. Do not attempt to crimp an improperly positioned contact.

4. Hold the contact in position and squeeze the tool handles together until the ratchet engages sufficiently to hold the contact in position. Do not deform insulation barrel or wire barrel.
5. Insert stripped wire into contact insulation and wire barrels until it is butted against the wire stop, as shown in figure 3.
6. Holding the wire in place, squeeze tool handles together until ratchet releases. Allow tool handles to open and remove crimped contact.

Note: The crimped contact may stick in the crimping area, but the contact can be easily removed by pushing downward on the locator (see figure 3).

RS Components shall not be liable for any liability or loss of any nature (howsoever caused and whether or not due to RS Components' negligence) which may result from the use of any information provided in RS technical literature.



| RS Best-Nr. | Kontakt | Leiterquerschnitt Leiter | Isolierungs- | Geeigneter Einsatz |
|-------------|---------|-----------------------------|--------------|-----------------------|
| 849-079 | Stift- | 24-18 a.w.g. | 1-2.5mm | 849-136 |
| 849-091 | Buchse | | | |
| 849-085 | Stift- | 20-14 a.w.g. | 1.5-3.3mm | 849-120 |
| 849-108 | Buchse | | | |
| 372-377 | Stift- | 24-20 a.w.g. | 1.02-2.03mm | 372-440 |
| 372-406 | Buchse | | | |
| 372-850 | Stift- | | | |
| 372-412 | Buchse | | | |
| 372-383 | Stift- | 18.16 a.w.g. | 2.03-2.54mm | |
| 372-428 | Buchse | | | |
| 372-399 | Stift- | | | |
| 372-434 | Buchse | | | |

Hinweis: Diese Einsätze sind für eine Verwendung mit dem Werkzeugrahmen (RS Bestell-Nr. 849-114) sowie für das Crimpen folgender Kontakte bestimmt:

Ein- und Ausbau des Einsatzes und der Aufnahmeeinheit (Abb. 1)

- Öffnen Sie die Werkzeuggriffe und entfernen Sie die zwei Halteschrauben für den Einsatz aus den Werkzeugbacken.
- Bringen Sie den Draht- und den Isolations-Amboss so an, dass die angefasten Seiten und die gekennzeichneten Oberflächen bei Einlegen in die untere Backe des Werkzeugrahmens nach außen zeigen.
- Stecken Sie die zwei Haltestifte für den Einsatz ein.
- Führen Sie die kurze Halteschraube für den Einsatz durch die Backe und beide Amboss-Platten ein. Ziehen Sie die Schraube so weit an, dass die Platten in Position gehalten werden. Ziehen Sie die Schraube noch nicht fest an.
- Bringen Sie die Draht- sowie die Isolations-Crimpeinheit so an, dass die angefasten Seiten und die gekennzeichneten Oberflächen bei Einlegen in die untere Backe des Werkzeugrahmens nach außen zeigen.
- Stecken Sie die zwei Haltestifte für den Einsatz ein.
- Legen Sie die lange Halteschraube für den Einsatz durch die Backe und beide Amboss-Platten ein. Ziehen Sie die Schraube so weit an, dass die Platten festgehalten werden. Ziehen Sie die Schraube noch nicht ganz an.
- Drücken Sie die Werkzeuggriffe vorsichtig zusammen. Stellen Sie sicher, dass die Ambosse und Crimpeinheiten richtig ausgerichtet sind. Drücken Sie die Werkzeuggriffe weiter zusammen, bis die Sperre genügend in den Werkzeugrahmen eingegriffen hat, um die Ambosse und Crimpeinheiten in Position zu halten. Ziehen Sie dann beide Halteschrauben für den Einsatz fest an.
- Platzieren Sie die Aufnahmeeinheit am Ende der langen Schraube und die Aufnahmeeinheit an der Seite der Werkzeugbacke.
- Führen Sie die Mutter auf das Ende der langen Schraube und ziehen Sie die Mutter so weit an, dass die Aufnahmeeinheit in Position gehalten wird. Dabei sollte die Aufnahme jedoch immer noch auf- und abgleiten können.
- Drücken Sie für den Ausbau die Werkzeuggriffe zusammen, bis die Sperre gelöst wird. Entfernen Sie dann die Mutter, die Aufnahmeeinheit, die zwei Halteschrauben sowie die vier Haltestifte für den Einsatz, und schieben Sie die Ambosse und Crimpeinheiten aus den Werkzeugbacken.

Einstellung der Kontakthalter (Abb. 2)

Hinweis: Der Kontakthalter wird vor dem Versand voreingestellt. Ggf. ist jedoch eine Nacheinstellung erforderlich.

- Nehmen Sie ein einfaches Crimpen vor. Prüfen Sie dabei, ob der Kontakt gerade oder nach unten bzw. oben gebogen ist.
- Wenn eine Einstellung erforderlich ist, lösen Sie die Schraube, die den Kontakthalter auf der Aufnahmeeinheit hält.

Hinweis: Die Sperre verfügt über Arretierungen, die beim Zusammendrücken des Werkzeuggriffs hörbare Klickgeräusche verursachen.

- Legen Sie einen Kontakt und einen Draht in den entsprechenden Einsatz und drücken Sie die Werkzeuggriffe zusammen, bis die Sperre zum sechsten Mal klickt bzw. der Kontakthalter den Kontakt berührt.
- Lösen Sie die Mutter, welche die Aufnahmeeinheit am Werkzeugrahmen hält, ein kleines Stück.
- Bewegen Sie den Kontakthalter so, dass ein Verbiegen des Kontaktes vermieden wird.
- Ziehen Sie die Mutter an, und drücken Sie die Griffe zusammen, bis die Sperre gelöst wird.
- Entfernen Sie den Kontakt und überprüfen Sie ihn.
- Nehmen Sie eine erneute Crimpprobe vor. Wenn der Kontakt nun gerade ist, ziehen Sie die Schraube für den Kontakthalter an. Wenn der Kontakt beim Crimpen immer noch verbogen wird, wiederholen Sie den Einstellungsvorgang.

Crimpen (Abb. 2 und 3)

Isolieren Sie den Draht ab, sodass ein Leiter von 4 mm Länge entsteht. Achten Sie dabei auf die richtige Kontakt- und Drahtgröße (siehe Tabelle oben). Gehen Sie wie folgt vor:

- Halten Sie das Werkzeug so, dass die Rückseite (Drahtseite) Ihnen zugewandt ist. Drücken Sie die Werkzeuggriffe zusammen und lassen Sie sie wieder vollständig öffnen.
- Halten Sie den Kontakt an der Kontaktzone und legen Sie ihn mit der Isolierhülse zuerst in den entsprechenden Crimpabschnitt.
- Legen Sie den Kontakt so ein, dass sich die Kontaktzone an der Aufnahmeseite des Werkzeugs befindet und das offene "U" der Draht- und Isolierhülsen im Werkzeug nach oben gerichtet ist. Legen Sie den Kontakt nach oben zeigend in den Einsatz, so dass die bewegliche Aufnahme in den Schlitz des Kontakts fällt. Siehe Abbildung 3. Lassen Sie das Vorderende der Drahthülse gegen die bewegliche Aufnahme anstoßen.

Vorsicht! Stellen Sie sicher, dass beide Seiten der Isolierhülse gleichmäßig im Crimpabschnitt liegen. Crimpen Sie keinen falsch eingelegten Kontakt.

- Halten Sie den Kontakt in der Position fest. Drücken Sie dann die Werkzeuggriffe zusammen, bis die Sperre so weit eingreift, dass der Kontakt in der Position gehalten wird. Verbiegen Sie nicht die Isolier- bzw. Drahthülse.
- Legen Sie den abisolierten Draht in die Isolier- und Drahthülsen des Kontakts ein, bis er gegen die Drahtbegrenzung anstößt (siehe Abb. 3).
- Halten Sie den Draht in dieser Position fest und drücken Sie die Werkzeuggriffe zusammen, bis die Sperre gelöst wird. Öffnen Sie die Werkzeuggriffe und entfernen Sie den gecrimpten Kontakt.

Hinweis: Der gecrimpte Kontakt kann u. U. im Crimpbereich steckenbleiben. Er lässt sich jedoch leicht durch Herunterdrücken der Aufnahme entfernen (siehe Abb. 3).

RS Components haftet nicht für Verbindlichkeiten oder Schäden jedweder Art (ob auf Fahrlässigkeit von RS Components zurückzuführen oder nicht), die sich aus der Nutzung irgendwelcher der in den technischen Veröffentlichungen von RS enthaltenen Informationen ergeben.

E

| Código RS | Contacto | Tamaño del cable Conductor | Aislamiento | Juego de matrices |
|-----------|----------|----------------------------|-------------|-------------------|
| 849-079 | pasador | 24-18 a.w.g. | 1-2.5mm | 849-136 |
| 849-091 | enchufe | | | |
| 849-085 | pasador | 20-14 a.w.g. | 1.5-3.3mm | 849-120 |
| 849-108 | enchufe | | | |
| 372-377 | pasador | 24-20 a.w.g. | 1.02-2.03mm | 372-440 |
| 372-406 | enchufe | | | |
| 372-850 | pasador | | | |
| 372-412 | enchufe | 18.16 a.w.g. | 2.03-2.54mm | |
| 372-383 | pasador | | | |
| 372-428 | enchufe | | | |
| 372-399 | pasador | | | |
| 372-434 | enchufe | | | |

Nota: Este juego de matrices debe usarse junto con el marco, Código RS 849-114 y para engarzar los siguientes contactos:

Instalación y desmontaje del juego de matrices y montaje del portatubos (Figura 1)

1. Abra la herramienta y retire los dos tornillos de retención de las matrices que se encuentran en las mordazas.
2. Coloque la clavija inferior del cable y la clavija de aislamiento de tal manera que los lados biselados y las superficies marcadas estén hacia abajo cuando se monten en el marco.
3. Inserte los dos pasadores de retención de la matriz.
4. Inserte el tornillo de retención corto por la mordaza y ambas matrices de clavija, y apriete el tornillo lo suficiente para que las matrices se mantengan en su lugar. No apriete totalmente los tornillos en este momento.
5. Coloque el plegador de cable y el plegador del aislamiento de tal manera que los lados biselados y las superficies marcadas estén hacia afuera cuando se monten sobre la mordaza superior del marco.
6. Inserte los dos pasadores de retención de la matriz.
7. Inserte el tornillo de retención largo por la mordaza y ambas matrices de clavija, y apriete el tornillo lo suficiente para que las matrices se mantengan en su lugar. No apriete totalmente los tornillos en este momento.
8. Cierre con cuidado la herramienta asegurándose de que las clavijas y los plegadores estén alineados debidamente. Continúe cerrando la herramienta hasta que el gatillo del marco esté trabado y sostenga las clavijas y plegadores en su lugar; apriete entonces los tornillos de retención de las matrices.
9. Coloque el portatubos sobre el extremo del tornillo largo y póngalo contra el costado de la mordaza.
10. Coloque la tuerca en el extremo del tornillo largo y apriétela lo suficiente para conservar el portatubos en su lugar, pero permita que éste se deslice hacia arriba y hacia abajo.
11. Para desmontar, cierre la herramienta hasta que se suelte el gatillo, quite la tuerca, el portatubos, los dos tornillos de retención de las matrices y los cuatro pasadores de retención de las matrices, y saque las clavijas y los plegadores de las mordazas.

Ajuste del soporte de contacto (Figura 2)

Nota: El soporte de contacto se calibra antes de enviar la pieza pero tal vez sea necesario hacer algunos ajustes.

1. Haga un pliegue sencillo y determine si el contacto está derecho y si se dobla hacia arriba o hacia abajo.
2. Si requiere ajuste, afloje el tornillo que sujeta el soporte de contacto sobre el portatubos.

Nota: El gatillo tiene seguros que emiten un chasquido cuando se cierra la herramienta.

3. Coloque un contacto con cable en la cavidad adecuada y cierre la herramienta hasta que el gatillo emita seis chasquidos o hasta que el soporte toque el contacto.
4. Afloje un poco la tuerca que sostiene el portatubos en el marco.
5. Mueva el soporte del contacto según se requiera para eliminar el plegado del contacto.
6. Apriete la tuerca y afloje las manijas hasta que se suelte el gatillo.
7. Retire e inspeccione el contacto.
8. Haga otro pliegue de muestra. Si el contacto está derecho, apriete el tornillo del soporte. Si el contacto se sigue doblando durante el engarzado, repita el ajuste.

Engarzado (Figuras 2 y 3)

Con el contacto y tamaño de cable correcto tal y como se indica en la tabla anterior, doble el cable para tener 4 mm de conductor. Proceda de la siguiente manera:

1. Sostenga la herramienta de tal manera que la parte trasera (lado del cable) dé hacia usted. Apriete la herramienta con las manos y deje que se abra totalmente.
2. Sosteniendo el contacto por el extremo, insértelo –primero el barril de aislamiento– en la sección de engarzado correspondiente.
3. Coloque el contacto de tal manera que el extremo esté en el lado portatubos de la herramienta de tal manera que la "U" del cable y los barriles de aislamiento den hacia la parte superior de la herramienta. Coloque el contacto en la cavidad de tal manera que el portatubos móvil caiga en la ranura del contacto. Observe la figura 3. Apoye la parte delantera del barril del cable contra el portatubos móvil.

PRECAUCIÓN. Asegúrese de que ambos lados del barril de aislamiento estén alineados en la sección de engarzado. No intente engarzar un contacto mal colocado.

4. Mantenga el contacto en su posición y apriete las manijas de la herramienta hasta que se traben el gatillo lo suficiente como para sostener el contacto en su posición. No deforme el barril de aislamiento ni el barril del cable.
5. Inserte el cable pelado en el aislamiento del contacto y en los barriles del cable hasta que tope, tal y como se muestra en la Figura 3.
6. Sosteniendo el cable en su lugar, apriete la herramienta hasta que se suelte el gatillo. Deje que se abran las manijas y retire el contacto engarzado.

Nota: Es posible que el contacto ya engarzado se quede atorado en el área de engarzado pero puede quitarlo fácilmente empujando el portatubos hacia abajo (véase la Figura 3).

RS Components no será responsable de ningún daño o responsabilidad de cualquier naturaleza (cualquiera que fuese su causa y tanto si hubiese mediado negligencia de RS Components como si no) que pudiese derivar del uso de cualquier información incluida en la documentación técnica de RS.



| RS stock no. | Contact | Dimensions du fil Conducteur | Isolation | Ensemble de matrices à utiliser |
|--------------|---------|------------------------------|-------------|---------------------------------|
| 849-079 | broche | 24-18 a.w.g. | 1-2.5mm | 849-136 |
| 849-091 | douille | | | |
| 849-085 | broche | 20-14 a.w.g. | 1.5-3.3mm | 849-120 |
| 849-108 | douille | | | |
| 372-377 | broche | 24-20 a.w.g. | 1.02-2.03mm | 372-440 |
| 372-406 | douille | | | |
| 372-850 | broche | | | |
| 372-412 | douille | | | |
| 372-383 | broche | 18.16 a.w.g. | 2.03-2.54mm | |
| 372-428 | douille | | | |
| 372-399 | broche | | | |
| 372-434 | douille | | | |

Remarque : Ces ensembles de matrices sont destinés à être utilisés avec le cadre d'outil RS 849-114 et pour sertir les contacts suivants :

Installation et démontage de l'ensemble de matrices et du bras de maintien (figure 1)

1. Ecartez les poignées de l'outil et ôtez les deux vis de maintien des mâchoires de l'outil.
2. Placez le contre-appui du fil et le contre-appui isolant de façon à ce qu'une fois installés dans la mâchoire inférieure du cadre de l'outil leurs côtés chanfreinés et leurs faces marquées soient tournés vers l'extérieur.
3. Insérez les deux broches de maintien des matrices.
4. Insérez la courte vis de maintien de matrice dans la mâchoire, ainsi que les deux matrices de contre-appui, puis serrez légèrement la vis pour maintenir les matrices en place. Ne serrez pas la vis complètement à ce stade.
5. Placez le sertisseur de fil et le sertisseur isolant de façon à ce qu'une fois installés dans la mâchoire supérieure du cadre de l'outil leurs côtés chanfreinés et leurs faces marquées soient tournés vers l'extérieur.
6. Insérez les deux broches de maintien des matrices.
7. Insérez la longue vis de maintien de matrice dans la mâchoire, ainsi que les deux matrices de sertisseur, puis serrez légèrement la vis pour maintenir les matrices en place. Ne serrez pas la vis complètement à ce stade.
8. Refermez soigneusement les poignées de l'outil en vous assurant que les contre-appuis et les sertisseurs sont correctement alignés. Continuez à refermer les poignées de l'outil jusqu'à ce que le cliquet du cadre de l'outil soit suffisamment engagé pour maintenir les contre-appuis et les sertisseurs, puis serrez les deux vis de maintien.
9. Placez le bras de maintien sur l'extrémité de la longue vis et repositionnez l'ensemble du bras de maintien sur le côté de la mâchoire.
10. Placez l'écrou sur l'extrémité de la longue vis et serrez-le suffisamment afin de maintenir le bras de maintien en place sans empêcher qu'il puisse coulisser de haut en bas.
11. Pour démonter l'ensemble, fermez les poignées de l'outil jusqu'à ce que le cliquet soit dégagé, ôtez l'écrou, l'ensemble du bras de maintien, les deux vis de maintien des matrices et les quatre broches et faites glisser les contre-appuis et les sertisseurs hors des mâchoires de l'outil.

Réglage du support de contact (figure 2)

Remarque: Le support de contact est réglé avant l'expédition, mais des réglages mineurs peuvent s'avérer nécessaires.

1. Effectuez un léger sertissage du contact afin de déterminer s'il est droit ou incliné vers l'avant ou vers le bas.
2. Si un réglage est nécessaire, desserrez la vis retenant le support du contact sur le bras de maintien.

Remarque: Le cliquet comporte des couples de détente qui produisent un bruit (clic) distinctif lorsque les poignées se ferment.

3. Insérez un contact avec fil dans le logement approprié et fermez les poignées de l'outil jusqu'à ce que le cliquet émette le sixième clic, ou jusqu'à ce que le support touche le contact.
4. Desserrez légèrement l'écrou retenant le bras de maintien sur le cadre de l'outil.
5. Si nécessaire, déplacez le support du contact pour faire disparaître toute inclinaison du contact.
6. Serrez l'écrou et fermez les poignées jusqu'à ce que le cliquet soit libéré.
7. Otez le contact et examinez-le.
8. Effectuez un autre test de sertissage. Si le contact est droit, serrez la vis du support du contact. Si le contact est toujours incliné pendant le sertissage, répétez la procédure de réglage.

Procédure de sertissage (figures 2 et 3)

Vérifiez que le contact et les dimensions du fil correspondent aux caractéristiques décrites dans le tableau ci-dessus, puis dénudez le fil pour obtenir 4 mm de conducteur. Procédez ensuite de la façon suivante :

1. Tenez l'outil de façon à ce que l'arrière (côté fil) vous fasse face. Serrez fortement les poignées de l'outil puis laissez-les s'ouvrir librement.
2. Tenez le contact par son extrémité d'assemblage et introduisez-le (corps isolant en premier) dans la partie du sertisseur qui lui correspond.
3. Placez le contact de façon à ce que l'extrémité d'assemblage du contact se trouve du même côté que le bras de maintien de l'outil et que le « U » ouvert formé par le fil et par les corps isolants soient tournés vers la partie supérieure de l'outil. Placez le contact dans son logement de façon à ce que le bras de maintien mobile descende dans la fente du contact. Reportez-vous à la figure 3. Amenez l'extrémité du corps du fil en butée contre le bras de maintien mobile.

ATTENTION: assurez-vous que les deux côtés du corps isolant sont installés de la même façon dans la section de sertissage. N'essayez pas de sertir un contact mal positionné.

4. Maintenez le contact en place et serrez fortement les poignées de l'outil jusqu'à ce que le cliquet soit suffisamment engagé pour maintenir le contact en place. Veillez à ne pas déformer le corps isolant ou le corps du fil.
5. Insérez le fil dénudé dans l'isolant du contact et dans les corps du fil jusqu'à ce qu'il arrive à la butée du fil (comme indiqué dans la figure 3).
6. Tout en maintenant le fil en position, serrez fortement les poignées jusqu'à ce que le cliquet soit dégagé. Laissez alors les poignées s'ouvrir à nouveau et retirez le contact serti.

Remarque: le contact serti adhèrera peut-être à la zone de sertissage, mais il est facile de le dégager en exerçant une pression vers le bas sur le bras de maintien (voir la figure 3).

La société RS Components n'est pas responsable des dettes ou pertes de quelle que nature que ce soit (quelle qu'en soit la cause ou qu'elle soit due ou non à la négligence de la société RS Components) pouvant résulter de l'utilisation des informations données dans la documentation technique de RS.



| Codice RS | Contatto | Misura cavo Conduttore | Isolamento usare | Stampo da |
|-----------|-----------|---------------------------|---------------------|-----------|
| 849-079 | a piedino | 24-18 a.w.g. | 1-2,5mm | 849-136 |
| 849-091 | a presa | | | |
| 849-085 | a piedino | 20-14 a.w.g. | 1,5-3,3mm | 849-120 |
| 849-108 | a presa | | | |
| 372-377 | a piedino | 24-20 a.w.g. | 1.02-2.03mm | 372-440 |
| 372-406 | a presa | | | |
| 372-850 | a piedino | | | |
| 372-412 | a presa | | | |
| 372-383 | a piedino | | | |
| 372-428 | a presa | 18.16 a.w.g. | 2.03-2.54mm | |
| 372-399 | a piedino | | | |
| 372-434 | a presa | | | |

Nota: Questi stampi vanno utilizzati unitamente al telaio utensile Codice RS 849-114 e per il crimpaggio dei seguenti contatti:

Installazione e rimozione dello stampo e del localizzatore (figura 1)

1. Aprire le impugnature dell'utensile e rimuovere le due viti di bloccaggio dello stampo dalle ganasce.
2. Posizionare l'incudine conduttore e l'incudine isolamento in modo che i loro lati smussati e le loro superfici marcate siano rivolti verso l'esterno, quando sono montati nella ganascia inferiore del telaio dell'utensile.
3. Inserire i due perni di bloccaggio dello stampo.
4. Inserire la vite corta di bloccaggio dello stampo nella ganascia e entrambi gli stampi sull'incudine e serrare sufficientemente la vite in modo da tenere fermi gli stampi. Non serrare completamente la vite a questo punto.
5. Posizionare la crimpatrice conduttore e la crimpatrice isolamento in modo che i loro lati smussati e le loro superfici marcate siano rivolti verso l'esterno, quando vengono montati nella ganascia superiore del telaio dell'utensile.
6. Inserire i due perni di bloccaggio dello stampo.
7. Inserire la vite lunga di bloccaggio dello stampo nella ganascia ed entrambi gli stampi della crimpatrice e serrare sufficientemente la vite per tenere fermi gli stampi. Non serrare completamente la vite a questo punto.
8. Chiudere con attenzione le impugnature dell'utensile, accertandosi che le incudini e le crimpatrici siano allineate correttamente. Continuare a chiudere le impugnature dell'utensile finché il cricco nel telaio dell'utensile si sia sufficientemente incastrato in modo da tenere ferme le incudini e le crimpatrici, quindi serrare entrambe le viti di bloccaggio dello stampo.
9. Porre il gruppo localizzatore sull'estremità della vite lunga e posizionarlo contro il lato della ganascia dell'utensile.
10. Posizionare il dado sull'estremità della vite lunga e serrare sufficientemente il dado in modo da tenere fermo il gruppo localizzatore, pur consentendo ancora allo stesso di scorrere verso l'alto e verso il basso.
11. Per lo smontaggio, chiudere le impugnature dell'utensile fino al rilascio del cricco, rimuovere il dado, il gruppo localizzatore, le due viti di bloccaggio dello stampo e i quattro perni di bloccaggio dello stampo ed estrarre le incudini e le crimpatrici dalle ganasce dell'utensile.

Regolazione del supporto del contatto (figura 2)

Nota: Il supporto del contatto è preimpostato prima della spedizione, tuttavia potrà essere necessaria una lieve regolazione.

1. Eseguire un singolo crimpaggio e verificare se il contatto è dritto, piegato verso l'alto o verso il basso.
2. Se è necessaria una regolazione, allentare la vite che fissa il supporto del contatto sul gruppo localizzatore.

Nota: Il cricco possiede dei denti di arresto che generano degli scatti udibili mentre le impugnature dell'utensile si chiudono.

3. Posizionare un contatto con il cavo nel gruppo compatto appropriato e chiudere le impugnature dell'utensile finché il cricco non raggiunga il sesto scatto, o finché il supporto del contatto non tocchi il contatto.
4. Allentare leggermente il dado che fissa il gruppo localizzatore sul telaio dell'utensile.
5. Spostare il supporto del contatto di quanto richiesto per eliminare la curvatura del contatto.
6. Serrare il dado e chiudere le impugnature fino al rilascio del cricco.
7. Rimuovere e controllare il contatto.
8. Eseguire un altro crimpaggio campione. Se il contatto è dritto, serrare la vite del supporto del contatto. Se il contatto è ancora piegato durante il crimpaggio, ripetere la procedura di regolazione.

Procedura di crimpaggio (figure 2 e 3)

Con il contatto e la misura del cavo corretti, come risulta dalla precedente tabella, spelare il cavo in modo da esporre 4 mm di conduttore. Procedere come segue.

1. Tenere l'utensile in modo che il retro (lato cavo) sia rivolto verso di sé. Premere insieme le impugnature dell'utensile e farle aprire completamente.
 2. Tenendo il contatto per l'estremità di accoppiamento, inserire il contatto – partendo dal cannello dell'isolamento – nella sezione di crimpaggio appropriata.
 3. Posizionare il contatto in modo che l'estremità di accoppiamento del contatto si trovi sul lato localizzatore dell'utensile e che la "U" aperta del cavo e i cilindri di isolamento siano rivolti verso la parte superiore dell'utensile. Porre il contatto nel gruppo compatto in modo da fare inserire il localizzatore mobile nella scanalatura del contatto. Vedere figura 3. Fare combaciare l'estremità anteriore del cannello del cavo con il localizzatore mobile.
- AVVERTENZA:** Accertarsi che entrambi i lati del cannello di isolamento siano avviati in maniera uniforme nella sezione di crimpaggio. Non tentare di crimpare un contatto posizionato non correttamente.
4. Tenere il contatto in posizione e premere insieme le due impugnature dell'utensile finché il cricco non sia sufficientemente incastrato in modo da tenere in posizione il contatto. Non deformare il cannello dell'isolamento o del cavo.
 5. Inserire il cavo spelato nei cilindri dell'isolamento e del cavo finché non vengano a contatto con il fine corsa del cavo, come illustrato in figura 3.
 6. Tenendo fermo il cavo, premere insieme le impugnature dell'utensile fino al rilascio del cricco. Fare aprire le impugnature e rimuovere il contatto crimpato.

Nota: Potrà succedere che il contatto crimpato resti attaccato alla zona di crimpaggio: potrà essere facilmente rimosso spingendo il localizzatore verso il basso (vedere figura 3).

La RS Components non si assume alcuna responsabilità in merito a perdite di qualsiasi natura (di qualunque causa e indipendentemente dal fatto che siano dovute alla negligenza della RS Components), che possono risultare dall'uso delle informazioni fornite nella documentazione tecnica.



| RS Varener | Stik | Ledningsstørrelse Leder | Isolering | Matricesæt |
|------------|---------|----------------------------|-------------|------------|
| 849-079 | Hanstik | 24-18 a.w.g. | 1-2.5mm | 849-136 |
| 849-091 | Hunстик | | | |
| 849-085 | Hanstik | 20-14 a.w.g. | 1.5-3.3mm | 849-120 |
| 849-108 | Hunстик | | | |
| 372-377 | Hanstik | 24-20 a.w.g. | 1.02-2.03mm | 372-440 |
| 372-406 | Hunстик | | | |
| 372-850 | Hanstik | | | |
| 372-412 | Hunстик | | | |
| 372-383 | Hanstik | 18.16 a.w.g. | 2.03-2.54mm | |
| 372-428 | Hunстик | | | |
| 372-399 | Hanstik | | | |
| 372-434 | Hunстик | | | |
| | | | | |

Bemærk: Disse matricesæt er beregnet til brug sammen med værktøjet RS-varenr. 849-114 og til krympning af følgende stik:

Montering og afmontering af matricer og styreenhed (figur 1)

1. Åbn værktøjets håndtag, og tag de to matriceholdeskruer ud af kæberne.
2. Placér ledningsambolten og isoleringsambolten, så de fasede sider og mærkede overflader vender udad, når de sættes i den nederste kæbe i værktøjsrammen.
3. Sæt de to matriceholdesplitter i.
4. Skru den korte matriceholdeskruer gennem kæben og begge amboltmatricer, og spænd skruen tilstrækkeligt til at fastholde matricerne. Spænd ikke skruen helt på nuværende tidspunkt.
5. Placér ledningskrymperen og isoleringskrymperen, så de fasede sider og mærkede overflader vender udad, når de sættes i den øverste kæbe i værktøjsrammen.
6. Sæt de to matriceholdesplitter i.
7. Skru den lange matriceholdeskruer gennem kæben og begge krympematricer, og spænd skruen tilstrækkeligt til at fastholde matricerne. Spænd ikke skruen helt på nuværende tidspunkt.
8. Luk forsigtigt værktøjets håndtag, og kontrollér, at amboltene og krympematricerne er rettet ind efter hinanden. Fortsæt med at lukke værktøjets håndtag, indtil skralden i værktøjsrammen er gået tilstrækkeligt i indgreb til at fastholde amboltene og krympematricerne. Spænd derefter begge matriceholdeskruer.
9. Før styreenheden ind over den lange skrues ende, og før styreenheden ind mod siden af kæben.
10. Skru møtrikken på den lange skrues ende, og spænd møtrikken tilstrækkeligt til at fastholde styreenheden, så styret stadig kan bevæge sig opad og nedad.
11. Ved afmontering skal håndtagene lukkes, indtil skralden udløses. Tag møtrikken, styreenheden, de to matriceholdeskruer og de fire matriceholdestifter af, og tag amboltene og krympematricerne af kæberne.

Justering af stikholder (figur 2)

Bemærk: Stikholderen er forhåndsindstillet ved levering, men det kan være nødvendigt at foretage mindre justeringer.

1. Foretag en prøvekrumning, og kontrollér, om stikket sidder lige eller bøjer bagover eller fremover.
2. Hvis det er nødvendigt at justere stikholderen, skal skruen, der holder stikholderen fast på styreenheden, løsnes.

Bemærk: Skralden har paler, der klikker, når håndtagene lukkes.

3. Placér et stik med ledning på den korrekte plade, og luk håndtagene, indtil skralden når det sjette klik, eller indtil stikholderen berører stikket.
4. Løsn den møtrik, der holder styreenheden fast på værktøjsrammen, en anelse.
5. Flyt eventuelt stikholderen for at undgå at bøje stikket.
6. Spænd møtrikken, og luk håndtagene, indtil skralden udløses.
7. Tag stikket ud, og undersøg det.
8. Foretag endnu en prøvekrumning. Hvis stikket sidder lige, skal stikholderskruen spændes. Hvis stikket stadig bøjes under krympning, skal justeringsproceduren gentages.

Krympning (figur 2 og 3)

Vælg det korrekte stik og den korrekte ledningsstørrelse (se skemaet ovenfor), og afisolér ledningen, så der blotlægges 4 mm af lederen. Fortsæt som følger:

1. Hold værktøjet, så bagsiden (ledningssiden) vender ud mod dig selv. Klem håndtagene sammen, og åbn dem helt.
2. Hold i enden af stikket, og før det ind i den korrekte krympningsdel med isoleringsdelen først.
3. Placér stikket, så "stikenden" er på styrsiden af værktøjet, og det åbne "U", som ledningen og isoleringsdelene udgør, vender mod den øverste del af værktøjet. Placér stikket således, at det bevægelige styr går ned i stikkets rille. Se figur 3. Placér den forreste del af ledningsdelen op mod det bevægelige styr.

FORSIGTIG Kontrollér, at begge sider af isoleringsdelen er ført lige langt ind i krympningsdelen. Krymp ikke et stik, der ikke er korrekt placeret.

4. Hold stikket korrekt, og klem håndtagene sammen, indtil skralden går tilstrækkeligt i indgreb til at fastholde stikket. Undgå at beskadige isoleringsdelen eller ledningsdelen.
5. Før den afisolerede ledning ind i isoleringsdelen og ledningsdelen, indtil den støder mod ledningsstopet som vist i figur 3.
6. Hold på ledningen, og klem håndtagene sammen, indtil skralden udløses. Åbn håndtagene, og tag det krympede stik ud.

Bemærk: Det krympede stik kan klæbe sig fast i det krympede område, men stikket kan let tages ud ved at trykke nedad på styret (se figur 3).

RS Components frasiger sig ethvert ansvar eller økonomisk tab (uanset årsag og uanset, om dette måtte skyldes RS Components' uagtsomhed), der opstår, som følge af brugen af oplysningerne i RS' tekniske materiale



| RS voorraadnr | Contact | Draadafmeting Geleider | Isolatie | Gebruik matrijsset |
|---------------|-----------|---------------------------|-------------|-----------------------|
| 849-079 | pen | 24-18 a.w.g. | 1-2.5mm | 849-136 |
| 849-091 | connector | | | |
| 849-085 | pen | 20-14 a.w.g. | 1.5-3.3mm | 849-120 |
| 849-108 | connector | | | |
| 372-377 | pen | 24-20 a.w.g. | 1.02-2.03mm | 372-440 |
| 372-406 | connector | | | |
| 372-850 | pen | | | |
| 372-412 | connector | | | |
| 372-383 | pen | 18.16 a.w.g. | 2.03-2.54mm | |
| 372-428 | connector | | | |
| 372-399 | pen | | | |
| 372-434 | connector | | | |

Opmerking: deze matrijssets dienen te worden gebruikt in combinatie met gereedschapsframe RS voorraadnummer 849-114 en de volgende contacten voor krimpen:

Installatie en verwijdering van matrijsset en lokaliseerdersamenstel (figuur 1)

- Open de gereedschapshandgrepen en verwijder de twee bevestigingsschroeven van de matrijs van de gereedschapsbenen.
- Plaats de draadaanslag en isolatieaanslag zo dat de gegroefde zijden en de gemarkeerde oppervlakken naar buiten wijzen wanneer deze in de onderste benen van het gereedschapsframe worden geplaatst.
- Plaats de twee bevestigingspennen van de matrijs.
- Plaats de korte bevestigingsschroef van de matrijs in het been en de beide aanslagmatrijzen en draai de schroef zo vast, dat de matrijzen op hun plaats blijven zitten. Draai de schroef niet helemaal vast.
- Plaats de draadkrimper en isolatiekrimper zo dat de gegroefde zijden en de gemarkeerde oppervlakken naar buiten wijzen wanneer deze in de bovenste benen van het gereedschapsframe worden geplaatst.
- Plaats de twee bevestigingspennen van de matrijs.
- Plaats de lange bevestigingsschroef van de matrijs in het been en beide krimpermatrijzen en draai de schroef zo vast, dat de matrijzen op hun plaats blijven zitten. Draai de schroef niet helemaal vast.
- Sluit de gereedschapshandgrepen en zorg dat de aanslagen en krimpers op elkaar zijn uitgelijnd. Sluit de gereedschapshandgrepen totdat het getande wiel in het gereedschapsframe voldoende is gekoppeld om de aanslagen en krimpers op hun plaats te houden. Draai vervolgens de twee bevestigingsschroeven aan.
- Plaats het lokaliseerdersamenstel over het uiteinde van de lange schroef en tegen de zijkant van het gereedschapsbeen.
- Plaats vervolgens de moer aan het einde van de lange schroef en draai de moer zo vast, dat het lokaliseerdersamenstel op zijn plaats wordt gehouden. De lokaliseerder moet echter nog wel op en neer kunnen bewegen.
- U demonteert door de gereedschapshandgrepen te sluiten totdat het getande wiel vrijkomt, de moer, het lokaliseerdersamenstel, twee bevestigingsschroeven en de vier bevestigingspennen van de matrijs te verwijderen, en de aanslagen en krimpers van de gereedschapsbenen te schuiven.

Aanpassing van contactondersteuning (figuur 2)

Opmerking: de contactondersteuning is voor verzending al ingesteld. Een kleine aanpassing is echter vereist.

- Maak een enkele krimp en bepaal of het contact recht is, naar boven of naar beneden buigt.
- Indien er een kleine aanpassing nodig is, draait u de schroef iets los waarmee de contactondersteuning op het lokaliseerdersamenstel is bevestigd.

Opmerking: de klinken van het getande wiel klikken wanneer de gereedschapshandgrepen worden gesloten.

- Plaats een contact met draad in de juiste uitsparing en sluit de gereedschapshandgrepen totdat het getande wiel voor de zesde keer klikt of totdat de contactondersteuning het contact raakt.
- Draai de moer iets los waarmee het lokaliseerdersamenstel op het gereedschapsframe is bevestigd.
- Verplaats indien nodig de contactondersteuning om de kromming van het contact te verwijderen.
- Draai de moer vast en sluit de handgrepen totdat het getande wiel vrijkomt.
- Verwijder en controleer het contact.
- Maak vervolgens nog een aansluitkrimp. Draai de schroef van de contactondersteuning vast als het contact recht is. Voer aanpassingsprocedure nog een keer uit, als het contact na het krimpen nog steeds gebogen is.

Krimprocedures (figuur 2 en 3)

Maak 4 mm kern van de draad vrij. Gebruik hiervoor het contact en de draaddikte zoals aangegeven in bovenstaande tabel. Ga vervolgens als volgt verder.

- Houd het gereedschap zo vast dat de achterkant (draadkant) naar u toe is gericht. Knijp de gereedschapshandgrepen samen en laat ze volledig openen.
- Plaats het contact in het juiste krimpgedeelte terwijl u het contact aan het andere uiteinde vasthoudt. Plaats eerst de isolatiehouder.
- Plaats het contact zo dat het andere uiteinde van het contact aan de lokaliseerderzijde van het gereedschap zit en de geopende "U" van de draad en isolatiehouders naar de bovenkant van het gereedschap wijzen. Plaats het contact rechtop in de uitsparing, zodat de losse lokaliseerder in het slot in het contact valt. Zie figuur 3. Duw het voorste uiteinde van het draad tegen de losse lokaliseerder.

WAARSCHUWING: let op dat beide zijden van de isolatiehouder gelijkmatig in het krimpgedeelte zitten. Probeer geen verkeerd geplaatst contact te krimpen.

- Houd het contact op zijn plaats en knijp de gereedschapshandgrepen samen totdat het getande wiel het contact op zijn plaats houdt. Pas op dat u de isolatiehouder of draadhouder hierbij niet vervormt.
- Plaats de gestripte draad in de contactisolatie en draadhouders totdat deze de draadaanslag raakt, zoals in figuur 3.
- Houd de draad op zijn plaats en knijp de gereedschapshandgrepen dicht totdat het getande wiel vrijkomt. Laat de gereedschapshandgrepen zich openen en verwijder het gekrimpte contact.

Opmerking: het gekrimpte contact kan in het krimpgedeelte achterblijven, maar kan gemakkelijk worden verwijderd door op de lokaliseerder naar beneden te drukken (zie figuur 3).

RS Components accepteert geen aansprakelijkheid met betrekking tot enige verantwoordelijkheid of enig verlies (door welke oorzaak dan ook en al of niet te wijten aan nalatigheid van de zijde van RS Components) die zou kunnen ontstaan in verband met het gebruik van gegevens die in de technische documentatie van RS Components zijn opgenomen.



| RS largernr | Kontakt | Trådstorlek Ledare | Isolering | Använd dynsats |
|-------------|----------|-----------------------|-------------|----------------|
| 849-079 | stift | 24-18 a.w.g. | 1-2.5mm | 849-136 |
| 849-091 | kabelsko | | | |
| 849-085 | stift | 20-14 a.w.g. | 1.5-3.3mm | 849-120 |
| 849-108 | kabelsko | | | |
| 372-377 | stift | 24-20 a.w.g. | 1.02-2.03mm | 372-440 |
| 372-406 | kabelsko | | | |
| 372-850 | stift | | | |
| 372-412 | kabelsko | | | |
| 372-383 | stift | | | |
| 372-428 | kabelsko | 18.16 a.w.g. | 2.03-2.54mm | |
| 372-399 | stift | | | |
| 372-434 | kabelsko | | | |

Observera! Dessa dynsatsar är avsedda att användas tillsammans med verktygshållare RS-largernr 849-114 och för följande kontakter:

Montering och borttagning av dynsats och lägesenhet (figur 1)

- Öppna verktygets handtag och ta bort de båda fästskruvarna för dynorna från verktygets gap.
- Placera trådmothållet och isoleringsmothållet så att deras fasade sidor och märkta ytor vetter utåt när de monteras i den undre käftan i verktygets gap.
- Tryck in de båda fäststiften för dynan.
- För in den korta fästskruven för dynan genom käftan och de båda mothåldynorna. Dra åt skruven, men inte hårdare än vad som krävs för att hålla dynorna på plats. Vänta med att dra åt skruven helt.
- Placera trådklämmaren och isoleringsklämmaren så att deras fasade sidor och märkta ytor vetter utåt när de monteras i den övre käftan i verktygets gap.
- Tryck in de båda fäststiften för dynan.
- För in den långa fästskruven för klämdynorna genom käftan och de båda klämdynorna. Dra åt skruven, men inte hårdare än vad som krävs för att hålla dynorna på plats. Vänta med att dra åt skruven helt.
- För försiktigt samman verktygets handtag och kontrollera att mothåll och klämmare är justerade till rätt läge. Fortsätt att föra samman handtagen tills spärren i verktygets gap har kommit i ingrepp så att mothåll och klämmare hålls på plats. Dra då åt de båda fästskruvarna för dynan.
- Placera lägesenheten över änden på den långa skruven och för lägesenheten mot verktygskäftens sida.
- Skruva på muttern på den långa skruven och dra åt den tillräckligt för att hålla lägesenheten på plats, men utan att hindra den från att glida upp och ned.
- För att ta isär verktyget, för samman verktygets handtag så att spärren släpper, ta bort muttern, lägesenheten, de båda fästskruvarna för dynorna och de fyra fäststiften för dynorna. Ta sedan ut mothållen och klämmarna ur verktygets käftar.

Justering av stödet för kontakten (figur 2)

Observera! Stödet för kontakten har ställts in före leverans men en mindre justering kan vara nödvändig.

- Gör en enkel provklämning och se om kontakten förblivit rak eller böjts uppåt eller nedåt.
- Om en justering behöver göras, lossa skruven som fäster kontaktstödet mot lägesenheten.

Observera! Spärrmekanismen har spärrhakar som klickar när verktygets handtag förs samman.

- Placera en kontakt med tråd i rätt urtag och för samman verktygets handtag tills spärrmekanismen når sitt sjätte klick eller tills stödet för kontakten når kontakten.
- Lossa muttern som håller lägesenheten mot verktygets gap något.
- Flytta stödet för kontakten så att kontakten inte böjs.
- Dra åt muttern igen och för samman handtagen så att spärren släpper.
- Ta ut kontakten och kontrollera den.
- Gör en ny provklämning. Om kontakten är rak, dra åt skruven för kontaktstödet. Om kontakten fortfarande böjs vid klämningen, upprepa justeringsförfarandet.

Kläm så här (figurerna 2 och 3)

Välj rätt kombination av kontakt och trådstorlek enligt tabellen ovan och skala av tråden på ca 4 mm längd. Gör så här:

- Håll verktyget så att dess baksida (trådsidan) är vänd mot dig. Tryck samman handtagen och låt dem öppna sig helt.
- Håll kontakten i stiftänden och för in kontakten - med isoleringshylsan först - i rätt klämurtag.
- Placera kontakten så att stiftänden är på lägesenhetens sida av verktyget och trådens och isoleringshylsan öppna "U" är vända mot verktygets ovansida. Tryck upp kontakten i urtaget så att den flyttbara lägesfliken går in i kontaktens spår. Se figur 3. Tryck framre änden av trådhöljet mot den flyttbara lägesfliken.

VARNING Kontrollera att båda sidor av isoleringshöljet börjar på samma ställe i klämvsnittet. Försök inte klämma en kontakt som inte sitter i rätt läge.

- Håll kontakten i läge och tryck samman verktygets handtag tills spärrmekanismen låser tillräckligt för att hålla kontakten i läge. Deformera inte isoleringshylsan eller trådhöljet.
- För in den avskalade tråden i kontakthylsan och trådhöljet så långt att tråden går emot trådstoppet. Se figur 3.
- Håll tråden på plats och tryck samman verktygets handtag tills spärrmekanismen släpper. Släpp ut handtagen och ta bort den klämda kontakten.

OBS: Den klämda kontakten kan sitta fast i klämläget men den kan lätt tas bort genom att lägesfliken trycks ned (se figur 3).

RS Components ska inte vara ansvarigt för någon som helst skuld eller förlust av vilken art det vara må (hur denna än har orsakats och om den är orsakad av försumlighet från RS Components eller ej) som kan resultera från användning av någons som helst information som tillhandahålls i tekniska skrifter från RS Components.