

Bemerkungen
 -Produktspezifikation 108-18027-0
 -Prüfvorrichtung Nr.90-244 281
 Bestell Nr. 50 8001-1
 -Verarbeitung nach Spec.Nr.114-18020

NICHT VERMASSTE KANTEN
 SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
 NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
 BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH
 UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE
 VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE
 NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
 ©COPYRIGHT 1992
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
1	Anstellungen im Schn.A-A spiegelbildlich	18.04.89	Trajkov
2	Maße für Edelmetalloberfl.geändert	05.05.89	Geltsch
3	Maße für Drahterimphöhe geändert.	27.06.89	Trajkov
4	Text geändert	08.08.89	Rettig
5	LP-Nr geändert	22.08.89	Rettig
6	Text hinzu u.LP's hinzu	30.08.89	Rettig
7	siehe Änderungsmitteilung	27.07.90	Finger
8	Isolationscrimp geändert	05.09.90	Lutsch
9	CuFe2 -5 hinzugefügt	18.12.90	Paul
K	Neu gezeichnet	10.04.92	Trajkov
K1	Ergänzung Δ	5.08.92	Lutsch
L	Überfeder geändert	31.05.95	Palme
M	Isolationscrimp geändert, Note 7 ergänzt	16 SEP 96	Bleicher

929968

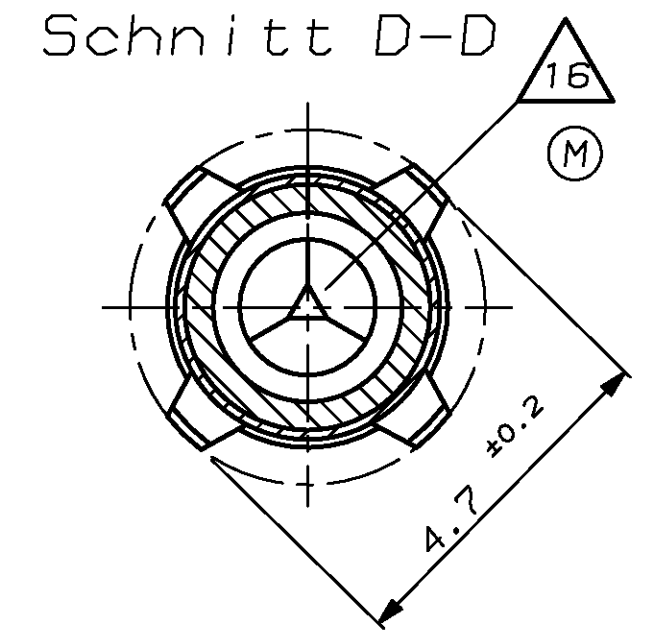
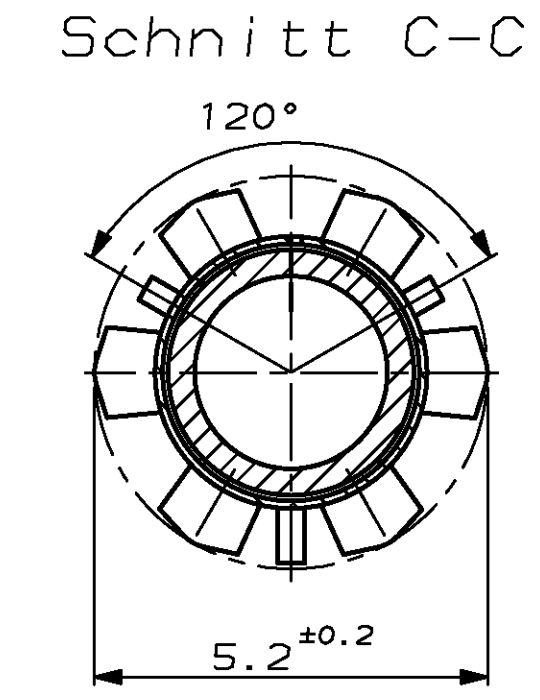
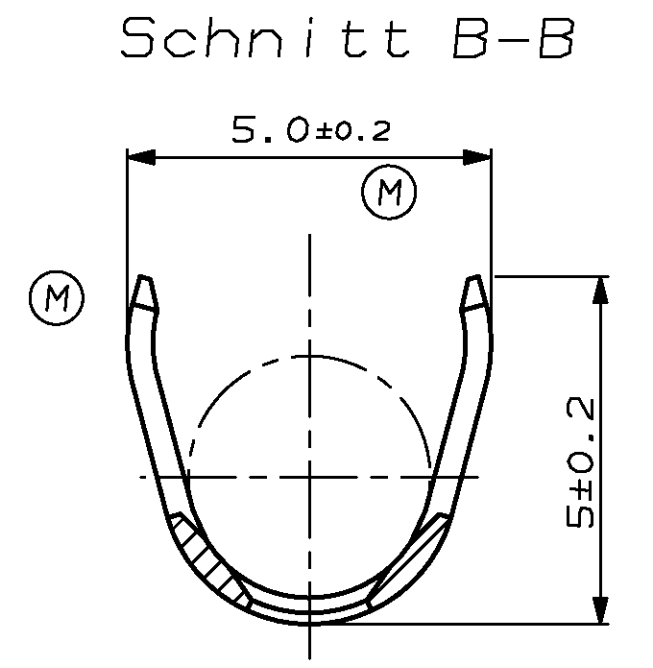
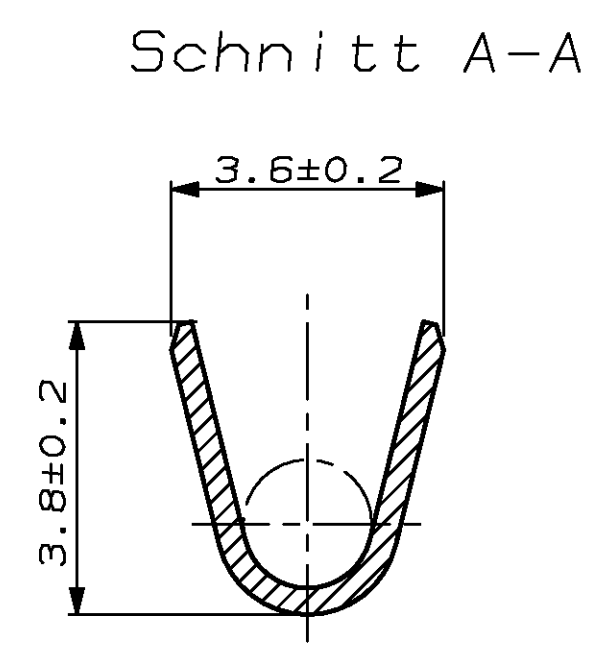
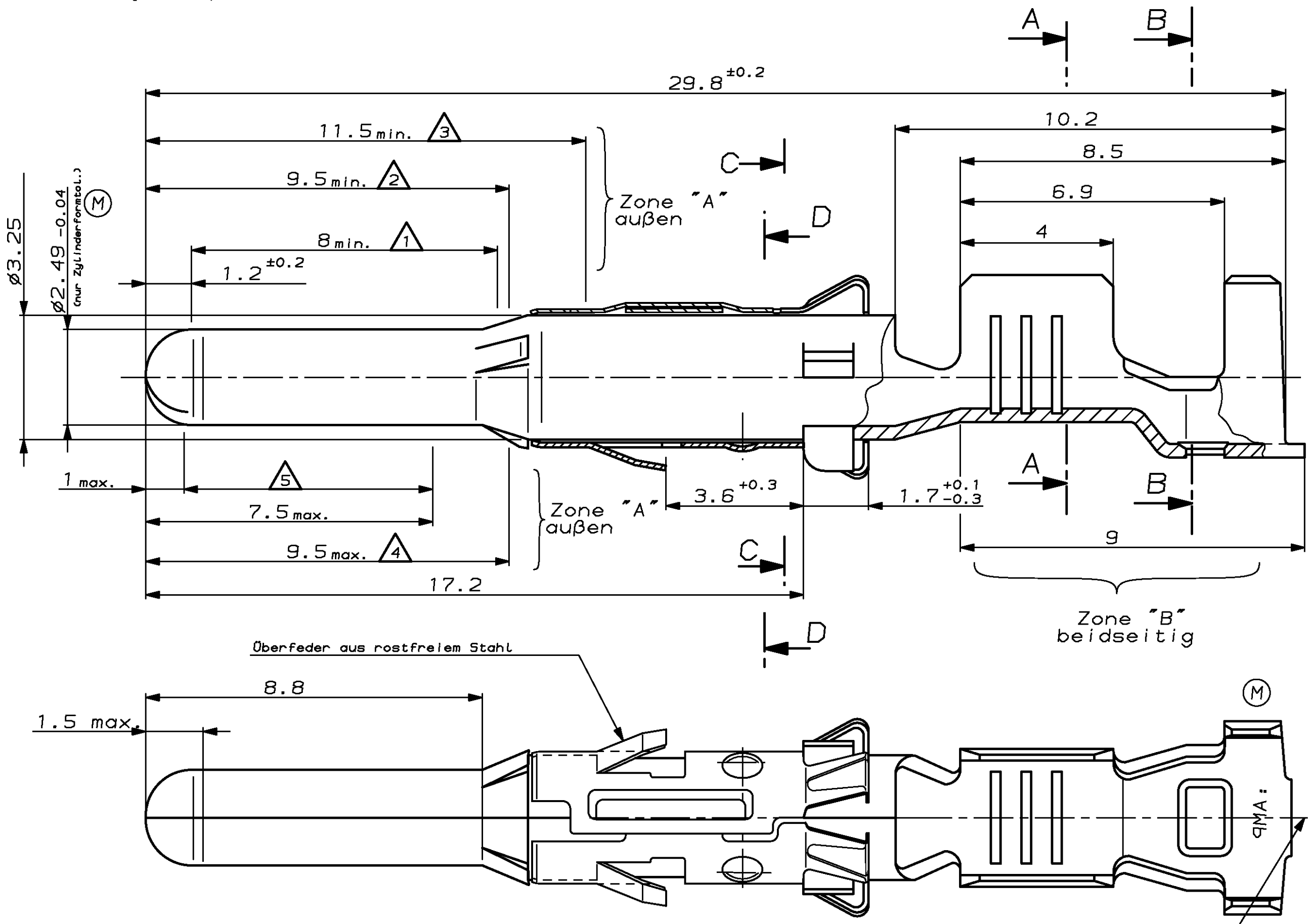
VERMIEDEN FÜR

PASSEND ZU

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

LOC
AI
DIST

WAR NR.

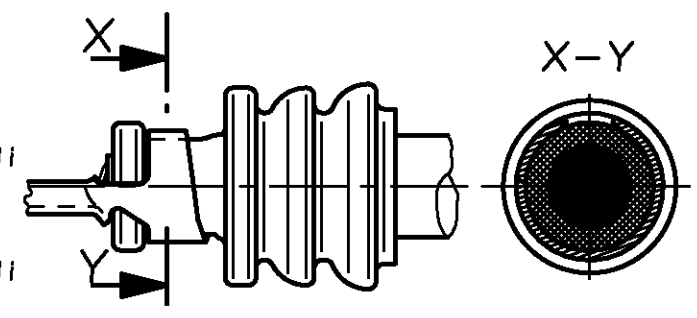


Überfeder aus rostfreiem Stahl

Zone "B" beidseitig

Trennstelle für Bandware und LP-Teile

- Oberflächen:
- $\Delta 1$ Zone "A" min.1.2µm AuNi5 über 10 ±2µm Ni
Zwischenschicht
Rest: 1-2µm galv. Sn
 - $\Delta 2$ Zone "A" min.1.3µm AgPd30 über 10 ±2µm Ni
Zwischenschicht
Rest: 1-2µm galv. Sn
 - $\Delta 3$ Zone "A" min.1.8µm AgPd30 über 10 ±2µm Ni
Rest: 1-2µm galv. Sn
 - $\Delta 4$ Zone "A" min. 3µm galv.Ag
Rest: 0.5µm galv.Ag
 - $\Delta 5$ Zone "A" min.0.8µm galv. Au über min.1.3µm galv. Ni
Zwischenschicht
Zone "B" 1-2µm galv. Sn über min.0.1µm galv. Ni
Rest: min. 0.1µm galv. Ni
 - $\Delta 6$ Noch nicht verfügbar
 - $\Delta 7$ Im Bereich der Spitze Öffnung zulässig (M)

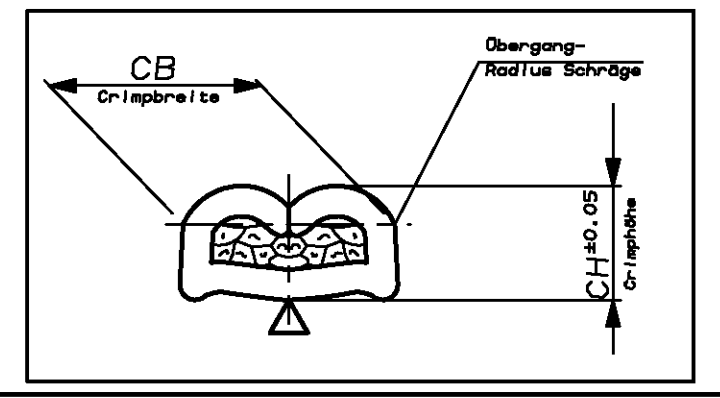


$\Delta 6$	1-962972-2	1-929968-2	M			CuFe2	$\Delta 4$ galvanisch vorversilbert
$\Delta 6$	1-962972-1	1-929968-1	M			CuNiSi	$\Delta 4$ galvanisch vorversilbert
$\Delta 6$	1-962972-0	1-929968-0	M			CuFe2	$\Delta 5$ galvanisch vergoldet
$\Delta 6$	0-962972-9	0-929968-9	M			CuFe2	$\Delta 4$ galvanisch versilbert
$\Delta 6$	0-962972-8	0-929968-8	M			CuNiSi	$\Delta 5$ galvanisch vergoldet
$\Delta 6$	0-962972-7	0-929968-7	M			CuNiSi	$\Delta 4$ galvanisch versilbert
	0-962972-6	0-929968-6	M				$\Delta 1$ selektiv vergoldet
	0-962972-5	0-929968-5	M			CuFe2	$\Delta 3$ selektiv versilbert
	0-962972-4	0-929968-4	M				verzinkt 1-2 µm
	0-962972-3	0-929968-3	M				$\Delta 1$ selektiv vergoldet
	0-962972-2	0-929968-2	M			CuNiSi	$\Delta 2$ selektiv versilbert
	0-962972-1	0-929968-1	M				verzinkt 1-2 µm

Drahtcrimpbreite : 2.54 mm
 Isolationscrimpbreite : 4.32 mm

DGB	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	2.5
Drahterimphöhe	-	-	-	-	1.67	1.82	1.97

DGB: >1.0-2.5mm² Isol. Ø3.4 mm



ZEICHNUNG GÜLTIG AB

AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H.
Langen b.Ffm., West Germany

BENENNUNG
 ø2.5mm KONTAKTSTIFT
 FÜR EINZELDICHTUNG

K

NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.15mm ± 2°	FORMAT A2	ZEICHNUNGS-NR. 929968
MASSTAB 10:1	BLATT 1 VON 1	REV. M