



[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)



 **Abro  
Beta**



**Catàlogo** **2023**









[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)



Abra Beta es un punto de referencia esencial para los profesionales de los abrasivos desde **1975**. La calidad del producto y la atención al cliente siempre han sido la base de la pasión y del compromiso que caracterizan nuestro proyecto industrial.

La compañía ha crecido a lo largo de los años, consolidando su presencia tanto en el mercado italiano como en el extranjero, consiguiendo una posición de liderazgo en la producción de abrasivos rígidos.



En **2018**, **Abra Beta** pasa a formar parte del grupo Beta Utensili, comenzando un ambicioso proyecto de crecimiento industrial.

La estrategia de desarrollo continuo que persiguen Abra Beta y el grupo, ha llevado a la adquisición en **2019** de **Elpa Abrasivi**, un fabricante líder en la producción de abrasivos flexibles. Esta unión ha asegurado a nuestra empresa las habilidades técnicas, productivas y comerciales para ser un socio competente y completo en el mercado.



PRESENTE EN MÁS  
DE **100 PAÍSES**  
EN EL MUNDO  
CON MÁS DE 250  
IMPORTADORES





Las **más de 1.400 referencias** que componen nuestra oferta de productos garantizan a nuestros socios un servicio completo e integral.



La misión de Abra Beta es confirmarse como un fabricante de confianza y de calidad absoluta para cada producto que suministra.



Todos los productos de la marca **Abra Beta** presentados en este catálogo se envían desde el centro logístico de Beta Utensili.



El almacén está ubicado en Massalengo (provincia de Lodi), ocupa más de **22.000 m<sup>2</sup>** y gestiona diariamente **los más de 1.400 artículos** de la gama Abra Beta.

**El objetivo de Abra Beta es garantizar a todos sus socios comerciales entregas rápidas y precisas.**



Visita la nuova página web de **Abra Beta**,  
un sitio sencillo y de uso intuitivo,  
para conocer las últimas novedades  
de productos y servicios comerciales.

**[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)**







## EXPOSITOR C68

Con el **Expositor C68**, Abra Beta ofrece una solución de exposición versátil y eficaz para el punto de venta.

El Expositor se puede personalizar con todos los productos del catálogo Abra Beta en función de los requisitos específicos de nuestros socios.



# ¡Siempre **CONTIGO!**



Los furgones de Abra Beta se han equipado con los **principales productos** de nuestro catálogo.

A petición de nuestros socios, nuestros técnicos demostradores visitarán sus instalaciones para realizar pruebas de uso de nuestros productos y encontrar las **mejores soluciones** para cada tipo de trabajo.

El objetivo de Abra Beta es ofrecer soporte técnico **altamente competente** con el fin de alinear los productos suministrados por la empresa con las demandas específicas del mercado.

# Índice

## LÍNEA SMART

### Discos rígidos para acero

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	18	■
DISCOS DE CORTE .....	18	■
DISCOS DE DESBARBADO .....	19	■
DISCOS DE DESBARBADO DE CIRCONIO .....	19	■

### Discos rígidos para acero inoxidable

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	20	■
DISCOS DE CORTE .....	21	■
DISCOS DE DESBARBADO .....	21	■

### Discos rígidos para piedra

DISCOS DE CORTE .....	22	■
-----------------------	----	---

### Discos de láminas

.....	23	■
-------	----	---

## LÍNEA SILVER

### Discos rígidos para acero

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	28	■
DISCOS DE CORTE .....	29	■
DISCOS DE DESBARBADO .....	31	■
DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS .....	34	■

### Discos rígidos para acero inoxidable

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	36	■
DISCOS DE CORTE .....	37	■
DISCOS DE DESBARBADO .....	38	■

### Discos rígidos para inox/acero

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	39	■
DISCOS DE CORTE .....	41	■
DISCOS DE DESBARBADO .....	41	■

### Discos rígidos para piedra

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	42	■
DISCOS DE CORTE .....	42	■
DISCOS DE DESBARBADO .....	43	■
DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS .....	43	■

### Discos rígidos para granito

DISCOS DE CORTE .....	44	■
-----------------------	----	---

### Discos rígidos para fundición

DISCOS DE DESBARBADO .....	44	■
----------------------------	----	---

### Discos de láminas

.....	46	■
-------	----	---

### Ruedas de láminas con mango

.....	50	■
-------	----	---

## LÍNEA PLATINUM

### Discos rígidos para inox/acero

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO <b>LÍNEA TWINCUT PLUS</b> .....	54	■
---	----	---

### Discos rígidos de circonio

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO PARA ACERO .....	56	■
DISCOS DE CORTE PARA ACERO .....	56	■
DISCOS DE DESBARBADO PARA ACERO .....	57	■
DISCOS DE DESBARBADO PARA ACERO Y ACERO INOXIDABLE .....	58	■
DISCOS DE DESBARBADO PARA ACERO .....	58	■



<b>Discos de láminas</b>	59	■
<b>Ruedas de láminas con mango</b>	63	■

## LÍNEA DIAMOND

<b>Discos rígidos para aluminio</b>		
DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO	66	■
DISCOS DE CORTE	66	■
DISCOS DE DESBARBADO	67	■
<b>Discos de láminas</b>	68	■
<b>Ruedas de láminas con mango</b>	75	■

## RUEDAS CON ORIFICIO

RUEDAS CON BRIDA	78	■
CEPILLOS CON NÚCLEO CON CENTRO M14	80	■
RUEDAS PARA SATINEX	81	■

## TELA NO TEJIDA

RUEDAS CON MANGO	84	■
RUEDAS CON BRIDA	86	■
RUEDAS PARA SATINEX	87	■
DISCOS RADIALES	89	■
ROLLOS ABRASIVOS	90	■
HOJAS ABRASIVAS	91	■

## PRODUCTOS DE PULIDO

DISCOS Y RUEDAS DE FIELTRO	94	■
MUELAS CON MANGO DE FIELTRO	95	■

## DISCOS DE VELCRO

DISCOS DE VELCRO	98	■
PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO	102	■

## DISCOS FLEXIBLES

DISCOS DE FIBRA	104	■
PLATOS PARA DISCOS DE FIBRA	106	■
DISCOS SEMIFLEXIBLES	107	■

## PRODUCTOS DE DEBASTE

RUEDAS DE DEBASTE CON MANGO	110	■
DISCOS DE DEBASTE CON MANGO	110	■
DISCOS UNITIZED CON ORIFICIO	111	■
DISCOS DE DEBASTE CON ORIFICIO	112	■

## MANGUITOS ABRASIVOS

MANGUITOS.....	114	■
PORTA MANGUITOS .....	115	■

## ROLLOS ABRASIVOS

.....	118	■
-------	-----	---

## BANDAS ABRASIVAS

.....	122	■
-------	-----	---

## HOJAS ABRASIVAS

.....	124	■
-------	-----	---

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO

CILÍNDRICAS .....	126	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL TRONCOCÓNICO.....	127	■
TRONCOCÓNICAS .....	127	■
CÓNICAS CON CABEZAL REDONDEADO .....	128	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL OJIVAL .....	128	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL CÓNICO DE PUNTA.....	128	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL REDONDEADO .....	129	■
ESFÉRICAS .....	129	■
DOBLE BISEL .....	129	■
CILÍNDRICAS – MANGO LARGO.....	130	■
ESFÉRICAS – MANGO LARGO .....	130	■

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE

CILÍNDRICAS .....	132	■
CÓNICAS CON CABEZAL REDONDEADO .....	132	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL OJIVAL .....	132	■

## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO

CILÍNDRICAS .....	134	■
CÓNICAS CON CABEZAL REDONDEADO .....	134	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL OJIVAL .....	134	■



# Guía de especificaciones de Discos Rígidos



<b>230x3,2x22,23</b> Dimensiones en milímetros diámetro x espesor x orificio	<b>9"x1/8"x7/8"</b> Dimensiones en pulgadas diámetro x espesor x orificio	<b>A30Q</b> Especificación	<b>INOX/ACERO</b> Material sobre el cual usar el disco
<b>VELOCIDAD MAX</b> Velocidad máxima de uso en m/s y rpm	<b>FECHA DE VALIDEZ</b> Impresa en el anillo de metal	<b>A</b> Corindón	<b>C</b> Carburo de silicio
<b>INSTRUCCIONES PARA UN USO SEGURO</b> 	<b>AB000370230</b> Número de artículo	<b>Z</b> Circonio	<b>30</b> Grano
<b>FE/S/CL &lt; 0,1%</b>	<b>Fe/S/Cl &lt; 0,1%</b>	<b>Q</b> Dureza	<b>BF</b> Baquelita reforzada
<b>NO USAR PARA DESBARBAR</b> 	<b>USAR SOLO PARA DESBARBAR</b> 	<b>NO UTILICE UN DISCO DAÑADO</b> 	<b>NO UTILIZAR CON HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS PORTÁTILES</b> 



8 020935 125685



# Guía de especificaciones de Discos de Láminas



**115x22mm**

Dimensiones en milímetros  
diámetro x orificio

Código de barras  
del producto

Instrucciones para un  
uso seguro

**EN 13743**

Conformidad con la  
normativa

**VELOCIDAD MAX**

Velocidad máxima  
de uso en m/s  
y rpm



8 020935 701096



**AB001141004**

Número de artículo

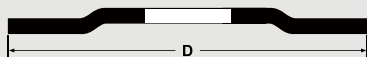




## SOPORTE DE TELA

ALGODÓN	POLI ALGODÓN	POLIÉSTER
Tela versátil, especialmente adecuada para trabajos de desbaste no muy pesados y para trabajos de acabado y pulido.	Tela más resistente que el algodón clásico, adecuada para trabajos de desbaste más pesados y exigentes. Adecuada para soportar una mayor presión sobre la pieza de trabajo.	Tela extremadamente resistente, adecuada para trabajos particularmente exigentes que implican una presión muy alta sobre la pieza de trabajo.

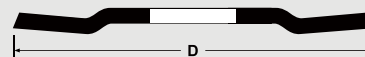
## PERFIL PLANO



El disco con perfil plano se utiliza con un ángulo máximo de 15° y permite trabajar superficies planas y con bordes.

Además, se pueden realizar trabajos más precisos utilizando la parte exterior del disco.

## PERFIL CÓNICO



El disco con perfil cónico se utiliza con un ángulo comprendido entre 15° y 25° y simplifica los trabajos en superficies irregulares.

Proporciona una mayor superficie de contacto entre el disco y la superficie de trabajo. Permite usar las láminas hasta que se agoten completamente.

## SOPORTE DE NAILON



La estructura del soporte de nailon transmite elasticidad al disco, atenuando y reduciendo las vibraciones durante el uso.

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO



El soporte de fibra de vidrio tiene una estructura más rígida que permite una mayor presión sobre el disco. Además, el soporte reduce la posibilidad de que cualquier rastro residual quede accidentalmente en el soporte durante el trabajo.

# Guía de especificaciones de Discos de Láminas

## LÍNEA SMART - LÍNEA SILVER - LÍNEA PLATINUM

DIÁMETRO/ORIFICIO (mm)	VELOCIDAD MÁX. DE GIRO (Rpm)
115 x 22,23	13.300
125 x 22,23	12.200
180 x 22,23	8.600

## LÍNEA DIAMOND

DIÁMETRO/ORIFICIO (mm)	VELOCIDAD MÁX. DE GIRO (Rpm)
115 x 22,23	10.500
125 x 22,23	9.650

### MONOLÁMINA



La disposición de las láminas individualmente permite un trabajo menos agresivo y más preciso.

Particularmente adecuado para trabajos específicos que requieren una mayor precisión en el acabado de la superficie de trabajo.

### BILÁMINA



La disposición de las láminas dobles garantiza una mayor capacidad de eliminación de material y una mayor velocidad de corte del disco.

Particularmente adecuado para trabajos más pesados que requieren una alta presión sobre la superficie de trabajo.



# El embalaje de Abra Beta



**230x3,2x22,23**

Dimensiones en milímetros  
diámetro x espesor x orificio

**9"x1/8"x7/8"**

Dimensiones en pulgadas  
diámetro x espesor x orificio

**A30Q**

Especificación

**INOX/ACERO**

Material sobre el cual usar  
el disco

**AB000370230**

Código Artículo

**scad./exp.**

Fecha de caducidad

**A**

Corindón

**C**

Carburo de  
silicio

**Z**

Circonio

**30**

Grano

**Q**

Dureza

**BF**

Baquelita  
reforzada



8 020935 256855

Código de  
barras del  
producto

Perfil del producto

Instrucciones para un uso  
seguro



Unidades  
por caja



**CERTIFICACIONES**



[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)

Los discos de la Línea Smart  
han sido diseñados para un uso  
profesional, pero menos  
gravoso y especializado.  
100% Made in Italy.







**LÍNEA  
SMART**





# Discos rígidos para acero

## A36R



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros no tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

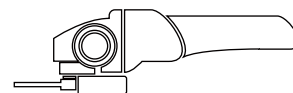
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



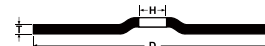
Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000700115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000700116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000700118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000700125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000700126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000700128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000700230	230	2,0	22,23	6600	25

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000701230	230	2,0	22,23	6600	25

## A30R



## APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

También son adecuados para cortar hierros fundidos de alta resistencia.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

## CARACTERÍSTICAS

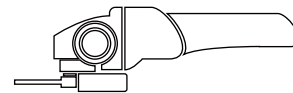
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

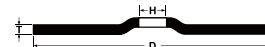


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000720115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000720125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000720233	230	3,0	22,23	6600	25



## A24P



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros con superficie de pulido extendida y hierros fundidos de alta resistencia.

## CARACTERÍSTICAS

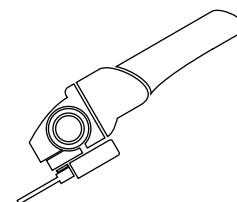
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



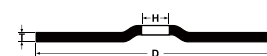
## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000730115	115	6,4	22,23	13300	50
AB000730125	125	6,4	22,23	12200	50
AB000730230	230	6,4	22,23	6600	25



## ZA20RE



## APLICACIÓN

Para uso universal para desbarbar aceros y hierros fundidos.

## CARACTERÍSTICAS

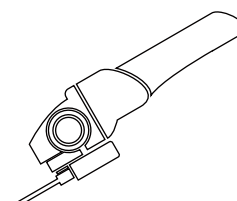
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO

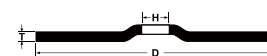


Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE DESBASTE DE CIRCONIO - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000750115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000750125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000750230	230	7,0	22,23	6600	25





# Discos rígidos para acero inoxidable

## A36M



## APLICACIÓN

Para cortar aceros inoxidables, aleaciones de aceros y aceros tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Mínimo calentamiento del disco.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

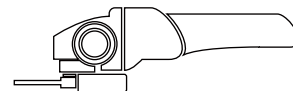
### VELOCIDAD DE CORTE



### DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



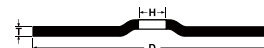
**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000760115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000760116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000760118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000760125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000760126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000760128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000760230	230	2,0	22,23	6600	25

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000761230	230	2,0	22,23	6600	25



### A30M



### APLICACIÓN

Para cortar aceros inoxidables y aleaciones de aceros.

También son adecuados para cortar hierros fundidos duros.

### CARACTERÍSTICAS

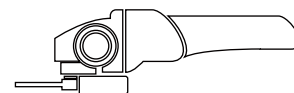
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



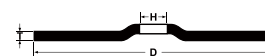
### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000770115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000770125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000770233	230	3,0	22,23	6600	25



### A240



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros inoxidables.

También son adecuados para desbarbar hierros fundidos duros.

### CARACTERÍSTICAS

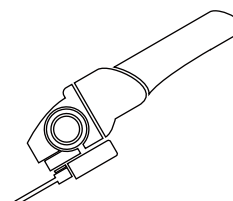
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



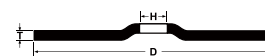
### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000780115	115	6,4	22,23	13300	50
AB000780125	125	6,4	22,23	12200	50
AB000780230	230	6,4	22,23	6600	25





# Discos rígidos para piedra

## C30R



## APLICACIÓN

Para cortar piedra, mármol y hormigón.

## CARACTERÍSTICAS

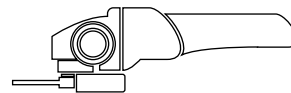
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

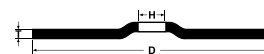


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000790115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000790230	230	3,0	22,23	6600	25

La Línea Smart de Discos de Corte y Desbaste ofrece precios altamente competitivos en una amplia gama de productos de calidad adecuados para todos los tipos de trabajo.





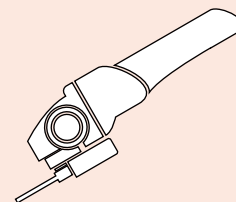
## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón



## APLICACIÓN

Para uso en una variedad de trabajos no excesivamente pesados en aceros inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001000004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001000006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001000008	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001000012	115	120	MONOLÁMINA	20
AB001000024	115	40	BILÁMINA	20
AB001000026	115	60	BILÁMINA	20
AB001000028	115	80	BILÁMINA	20
AB001000032	115	120	BILÁMINA	20
AB001000104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001000106	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001000108	125	80	MONOLÁMINA	20
AB001000112	125	120	MONOLÁMINA	20
AB001000124	125	40	BILÁMINA	20
AB001000126	125	60	BILÁMINA	20
AB001000128	125	80	BILÁMINA	20
AB001000132	125	120	BILÁMINA	20





# Discos de Láminas

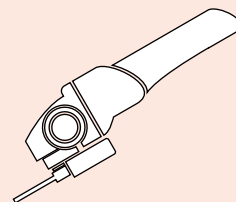
## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón



## APLICACIÓN

Para uso en una variedad de trabajos no excesivamente pesados en aceros inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos.


## USO RECOMENDADO



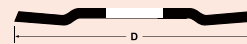
Amoladora angular


## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001000304	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001000306	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001000308	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001000312	115	120	MONOLÁMINA	20
AB001000324	115	40	BILÁMINA	20
AB001000326	115	60	BILÁMINA	20
AB001000328	115	80	BILÁMINA	20
AB001000332	115	120	BILÁMINA	20
AB001000404	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001000406	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001000408	125	80	MONOLÁMINA	20
AB001000412	125	120	MONOLÁMINA	20
AB001000424	125	40	BILÁMINA	20
AB001000426	125	60	BILÁMINA	20
AB001000428	125	80	BILÁMINA	20
AB001000432	125	120	BILÁMINA	20

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001000504	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001000506	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001000508	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001000512	115	120	MONOLÁMINA	20
AB001000604	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001000606	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001000608	125	80	MONOLÁMINA	20
AB001000612	125	120	MONOLÁMINA	20

## TELA DE CORINDÓN

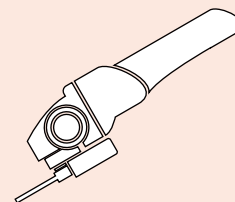
Soporte de algodón



## APLICACIÓN

Para uso universal en trabajos no excesivamente pesados en metales ferrosos y no ferrosos y madera.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001100004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001100006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001100024	115	40	BILÁMINA	20
AB001100026	115	60	BILÁMINA	20
AB001100104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001100106	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001100124	125	40	BILÁMINA	20
AB001100126	125	60	BILÁMINA	20

La línea de Discos de Láminas Smart diseñada para trabajos no excesivamente pesados, ofrece productos fiables y altamente competitivos en términos económicos con la garantía de la calidad Made in Italy de AbraBeta.



---

**www.abrabetta.it**

La línea de Discos Silver  
ofrece un compromiso excelente  
entre calidad y precio.  
La amplia variedad de  
productos que ofrece la hace  
particularmente versátil y  
adecuada para todos los  
procesos que requieren un alto  
rendimiento.







# LÍNEA SILVER





# Discos Rígidos para Acero

## A36S



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros no tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

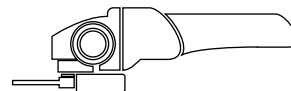
### VELOCIDAD DE CORTE



### DURACIÓN

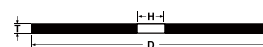


## USO RECOMENDADO



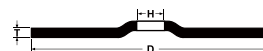
Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000010062	65	1,0	10,00	23500	50
AB000010066	65	1,5	10,00	23500	50
AB000010069	65	2,0	10,00	23500	50
AB000010070	76	1,0	6,00	20100	50
AB000010072	76	1,0	10,00	20100	50
AB000010076	76	1,5	10,00	20100	50
AB000010079	76	2,0	10,00	20100	50
AB000010100	100	1,2	15,88	15300	50
AB000010115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000010117	115	1,2	22,23	13300	50
AB000010119	115	1,6	22,23	13300	50
AB000010125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000010127	125	1,2	22,23	12200	50
AB000010129	125	1,6	22,23	12200	50
AB000010150	150	1,6	22,23	10200	50
AB000010180	180	2,0	22,23	8500	25
AB000010230	230	2,0	22,23	6600	25

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000020230	230	2,0	22,23	6600	25

### A30S



### APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

También son adecuados para cortar hierros fundidos de alta resistencia.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

### CARACTERÍSTICAS

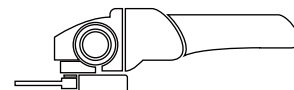
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



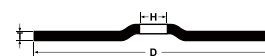
### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000050076	76	3,2	10,00	20100	50
AB000050100	100	3,2	15,88	15300	50
AB000050115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000050125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000050150	150	3,2	22,23	10200	50
AB000050180	180	3,2	22,23	8500	25
AB000050230	230	3,2	22,23	6600	25



### A30T



### APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

### CARACTERÍSTICAS

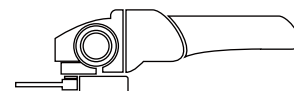
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000051115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000051118	115	3,2	22,23	13300	50
AB000051125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000051128	125	3,2	22,23	12200	50
AB000051150	150	2,5	22,23	10200	50
AB000051180	180	2,5	22,23	8500	25
AB000051230	230	2,5	22,23	6600	25
AB000051233	230	3,2	22,23	6600	25







# Discos Rígidos para Acero

## A30S



## APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

También son adecuados para cortar hierros fundidos de alta resistencia.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

## CARACTERÍSTICAS

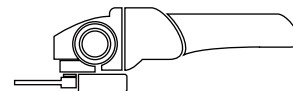
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000040076	76	3,2	10,00	20100	50
AB000040115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000040125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000040230	230	3,2	22,23	6600	25

## A30T



## APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

## CARACTERÍSTICAS

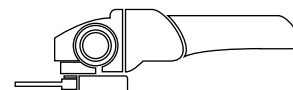
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

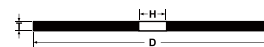


## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000041115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000041125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000041180	180	2,5	22,23	8500	25
AB000041230	230	2,5	22,23	6600	25

## A24N



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros con superficie de pulido extendida y fierros fundidos de alta resistencia.

## CARACTERÍSTICAS

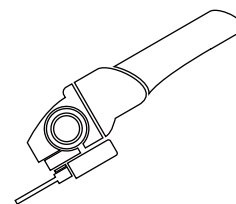
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

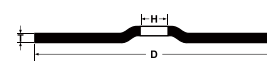


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000070076	76	6,5	10,00	20100	50
AB000070106	100	6,5	15,88	15300	50
AB000070115	115	4,5	22,23	13300	50
AB000070118	115	6,5	22,23	13300	50
AB000070126	125	4,5	22,23	12200	50
AB000070128	125	6,5	22,23	12200	50
AB000070154	150	4,5	22,23	10200	25
AB000070156	150	6,5	22,23	10200	25
AB000070184	180	4,5	22,23	8500	25
AB000070186	180	6,5	22,23	8500	25
AB000070234	230	4,5	22,23	6600	20
AB000070236	230	6,5	22,23	6600	25
AB000070238	230	8,0	22,23	6600	20





# Discos Rígidos para Acero

## A24R



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros en cordones de soldadura y bordes afilados.

La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

## CARACTERÍSTICAS

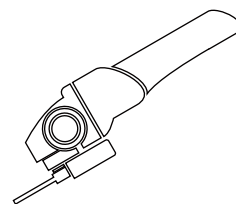
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000071115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000071125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000071150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000071180	180	6,5	22,23	8500	25
AB000071230	230	6,5	22,23	6600	25



## A24S



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros en cordones de soldadura y bordes afilados.

La dureza extrema del abrasivo maximiza la vida útil del disco.

## CARACTERÍSTICAS

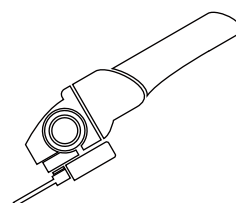
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO

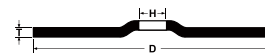


Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000072115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000072150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000072230	230	6,5	22,23	6600	25





## A24N



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros con superficie de pulido extendida y hierros fundidos de alta resistencia.

Se requiere el uso de amoladoras equipadas para perfil cónico.

## CARACTERÍSTICAS

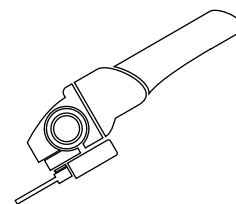
### VELOCIDAD DE DESBASTE



### DURACIÓN

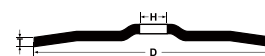


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido cónico



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000080125	125	6,5	22,23	12200	40
AB000080230	230	6,5	22,23	6600	20



# Discos Rígidos para Acero

## A46N



### APLICACIÓN

Para cortar aceros de secciones pequeñas y medianas.

Se requiere el uso de máquinas de banco monofásicas.

### CARACTERÍSTICAS

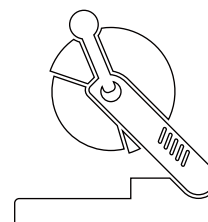
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



**Máquina estacionaria con motor monofásico**

## DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS 63 M/S - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000090300	300	2,5	25,40	4010	25
AB000090350	350	3,0	25,40	3440	10
AB000090400	400	3,2	25,40	3010	10

## A24N



### APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros.

Se requiere el uso de máquinas de corte estacionarias de potencia media y/o alta.

### CARACTERÍSTICAS

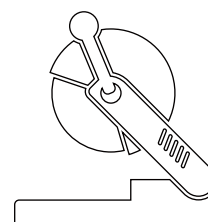
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

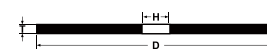


### USO RECOMENDADO



**Máquina estacionaria con motor trifásico**

## DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS 80 M/S - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000091300	300	3,8	22,23	5100	25
AB000091303	300	3,8	25,40	5100	25
AB000091306	300	3,8	30,00	5100	25
AB000091350	350	4,2	25,40	4400	10
AB000091353	350	4,2	30,00	4400	10
AB000091400	400	4,5	25,40	3800	10
AB000091403	400	4,5	30,00	3800	10
AB000091406	400	4,5	40,00	3800	10

### A30S



### APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros.

Se requiere el uso de máquinas portátiles con motor de combustión.

### CARACTERÍSTICAS

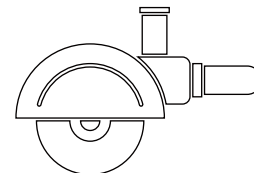
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

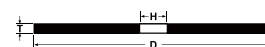



### USO RECOMENDADO



Máquina estacionaria con motor de combustión

### DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS 100 M/S - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000092300	300	3,8	20,00	6370	25
AB000092350	350	4,2	20,00	5460	10
AB000092356	350	4,2	25,40	5460	10
AB000092400	400	4,5	25,40	4800	10







# Discos rígidos para acero inoxidable

## A36N



## APLICACIÓN

Para cortar aceros inoxidables, aleaciones de aceros y aceros tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Mínimo calentamiento del disco.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

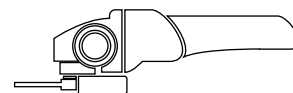
### VELOCIDAD DE CORTE



### DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



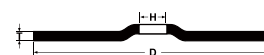
Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000200071	76	1,0	10,00	20100	50
AB000200074	76	1,6	10,00	20100	50
AB000200100	100	1,2	15,88	15300	50
AB000200105	100	1,6	15,88	15300	50
AB000200115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000200116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000200118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000200125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000200126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000200128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000200150	150	1,6	22,23	10200	50
AB000200180	180	2,0	22,23	8500	25
AB000200230	230	2,0	22,23	6600	25

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000210230	230	2,0	22,23	6600	25

## A36N



## APLICACIÓN

Para cortar aceros inoxidable y aleaciones de aceros.

También son adecuados para cortar fierros fundidos duros.

## CARACTERÍSTICAS

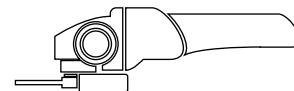
### VELOCIDAD DE CORTE



### DURACIÓN

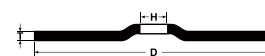


## USO RECOMENDADO



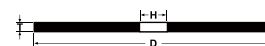
Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000240102	100	3,2	15,88	15300	50
AB000240115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000240117	115	3,2	22,23	13300	50
AB000240125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000240127	125	3,2	22,23	12200	50
AB000240150	150	2,5	22,23	10200	50
AB000240152	150	3,2	22,23	10200	50
AB000240230	230	2,5	22,23	6600	25
AB000240232	230	3,2	22,23	6600	25

## DISCOS DE CORTE - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000230115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000230125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000230230	230	2,5	22,23	6600	25



# Discos rígidos para acero inoxidable

## A30P



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros inoxidables.

También son adecuados para desbarbar hierros fundidos duros.

## CARACTERÍSTICAS

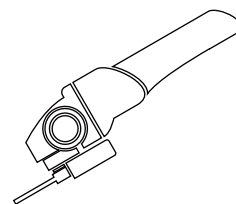
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

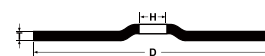


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000260100	100	6,5	15,88	15300	50
AB000260115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000260125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000260150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000260180	180	6,5	22,23	8500	25
AB000260230	230	6,5	22,23	6600	25





# Discos rígidos para inox/acero



## A46Q



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros inoxidables, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

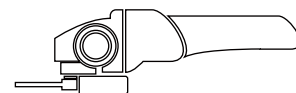
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000300115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000300116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000300118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000300125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000300126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000300128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000300150	150	1,6	22,23	10200	50

## A36Q



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros inoxidables, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

## CARACTERÍSTICAS

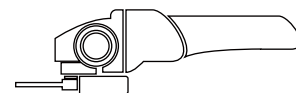
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

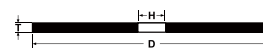


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000300230	230	2,0	22,23	6600	25



# Discos rígidos para inox/acero

## A46S



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros inoxidables, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

Mínimo calentamiento del disco.

Corte extremadamente rápido y preciso.

## CARACTERÍSTICAS

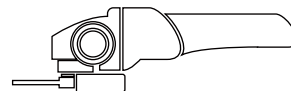
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000310115	115*	0,9	22,23	13300	50
AB000310125	125*	0,9	22,23	12200	50

\*Se recomienda sujetar la brida de seguridad al disco.

## A36Q



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros inoxidables, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

## CARACTERÍSTICAS

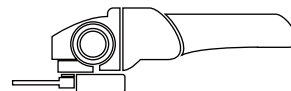
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

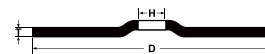


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000310230	230	2,0	22,23	6600	25

### A30Q



### APLICACIÓN

Para cortar aceros, aceros inoxidables, aleaciones de aceros y aceros de aleación media y hierros fundidos duros.

### CARACTERÍSTICAS

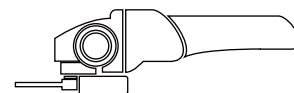
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

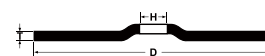


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000370115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000370125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000370150	150	3,2	22,23	10200	50
AB000370180	180	3,2	22,23	8500	25
AB000370230	230	3,2	22,23	6600	25

### A24Q



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros, aceros inoxidables y hierros fundidos de alta resistencia.

Adecuados para desbarbar superficies amplias.

### CARACTERÍSTICAS

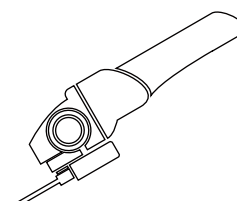
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

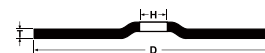


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000380115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000380125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000380150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000380180	180	6,5	22,23	8500	25
AB000380230	230	6,5	22,23	6600	25



# Discos rígidos para piedra

## C36S



## APLICACIÓN

Para cortar piedra, mármol y hormigón.

## CARACTERÍSTICAS

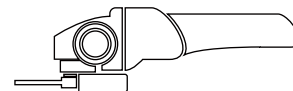
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

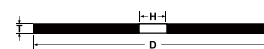


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO PARA PIEDRA - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000500115	115	1,6	22,23	13300	50
AB000500230	230	2,0	22,23	6600	25

## C30S



## APLICACIÓN

Para cortar piedra, mármol y hormigón.

## CARACTERÍSTICAS

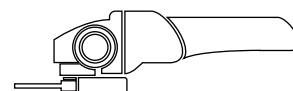
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE PARA PIEDRA - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000560115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000560118	115	3,2	22,23	13300	50
AB000560128	125	3,2	22,23	12200	50
AB000560233	230	3,2	22,23	6600	25



### C24R



### APLICACIÓN

Para desbarbar piedra, mármol y hormigón.

### CARACTERÍSTICAS

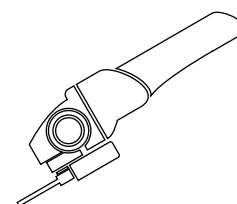
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

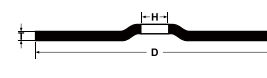


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE PARA PIEDRA - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000570115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000570125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000570230	230	6,5	22,23	6600	25

### C30S



### APLICACIÓN

Para cortar piedra, mármol y hormigón.

Se requiere el uso de máquinas portátiles con motor de combustión.

### CARACTERÍSTICAS

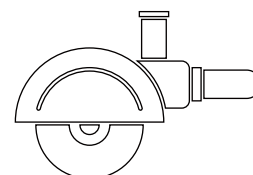
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

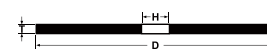


### USO RECOMENDADO



Máquina estacionaria con motor de combustión

## DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS PARA PIEDRA 100 M/S - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000581300	300	3,8	20,00	6370	25
AB000581302	300	3,8	22,23	6370	25
AB000581350	350	4,2	20,00	5460	10



## Discos Rígidos para Granito

### C30P



### APLICACIÓN

Para cortar granito y hormigón.

### CARACTERÍSTICAS

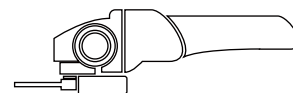
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

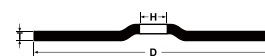



### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE PARA GRANITO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000561230	230	3,2	22,23	6600	25



## Discos Rígidos para Fundición

### C24Q



### APLICACIÓN

Para desbarbar todo tipo de hierro fundido.

### CARACTERÍSTICAS

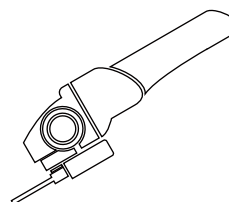
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000670115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000670125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000670230	230	6,5	22,23	6600	25









# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón

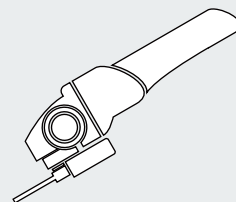


## APLICACIÓN

Para trabajos en aceros inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001010004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001010006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001010008	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001010012	115	120	MONOLÁMINA	20
AB001010024	115	40	BILÁMINA	20
AB001010026	115	60	BILÁMINA	20
AB001010028	115	80	BILÁMINA	20
AB001010032	115	120	BILÁMINA	20
AB001010104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001010106	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001010108	125	80	MONOLÁMINA	20
AB001010124	125	40	BILÁMINA	20
AB001010126	125	60	BILÁMINA	20
AB001010128	125	80	BILÁMINA	20
AB001010204	180	40	BILÁMINA	10
AB001010206	180	60	BILÁMINA	10



## TELA DE CIRCONIO

Soporte de algodón

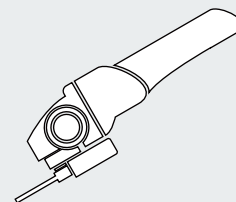


## APLICACIÓN

Para trabajos en aceros inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.


## USO RECOMENDADO



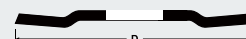
Amoladora angular


## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001010304	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001010306	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001010308	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001010312	115	120	MONOLÁMINA	20
AB001010324	115	40	BILÁMINA	20
AB001010326	115	60	BILÁMINA	20
AB001010404	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001010406	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001010408	125	80	MONOLÁMINA	20
AB001010412	125	120	MONOLÁMINA	20
AB001010424	125	40	BILÁMINA	20
AB001010426	125	60	BILÁMINA	20
AB001010504	180	40	MONOLÁMINA	10
AB001010506	180	60	MONOLÁMINA	10

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001020004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001020006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001020008	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001020012	115	120	MONOLÁMINA	20
AB001020104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001020106	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001020108	125	80	MONOLÁMINA	20
AB001020112	125	120	MONOLÁMINA	20
AB001020204	180	40	MONOLÁMINA	10
AB001020206	180	60	MONOLÁMINA	10



## Discos de Láminas

### TELA DE CIRCONIO Soporte de poli algodón



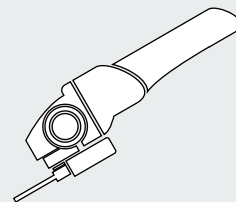
### APLICACIÓN

Discos profesionales con láminas más grandes y en mayor número, ofreciendo así un 35% más de material abrasivo en el disco.

Para trabajos particularmente pesados en aceros inoxidables.

También son adecuados para trabajos pesados en metales ferrosos y no ferrosos.


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### LÍNEA BIGGER – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001010804	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001010806	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001010808	115	80	MONOLÁMINA	20



**Láminas Bigger**



**Láminas Estándar**

## TELA DE CORINDÓN

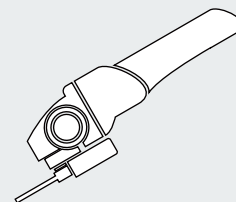
Soporte de algodón



## APLICACIÓN

Para uso universal sobre metales ferrosos y no ferrosos y madera.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001110004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001110006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001110008	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001110012	115	120	MONOLÁMINA	20
AB001110024	115	40	BILÁMINA	20
AB001110026	115	60	BILÁMINA	20
AB001110028	115	80	BILÁMINA	20
AB001110032	115	120	BILÁMINA	20
AB001110104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001110106	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001110124	125	40	BILÁMINA	20
AB001110126	125	60	BILÁMINA	20
AB001110204	180	40	MONOLÁMINA	10
AB001110206	180	60	MONOLÁMINA	10



# Ruedas de Láminas con Mango

## TELA DE CORINDÓN

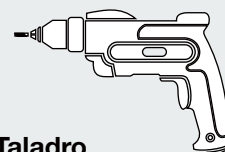


## APLICACIÓN

Para trabajos especiales en aceros comunes ferrosos y no ferrosos.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.


## USO RECOMENDADO




Taladro




Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	
AB001201063	10 - MICRO	10	3	60	25
AB001201563	15 - MICRO	15	3	60	25

Micro-ruedas especialmente adecuadas para trabajos que exigen un nivel máximo de precisión.

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	
AB001203046	30	10	6	40	25
AB001203066	30	10	6	60	25
AB001203086	30	10	6	80	25
AB001203096	30	10	6	120	25
AB001203098	30	10	6	220	25
AB001203146	30	15	6	40	25
AB001203166	30	15	6	60	25
AB001203186	30	15	6	80	25
AB001203196	30	15	6	120	25
AB001203198	30	15	6	220	25
AB001203246	30	20	6	40	25
AB001203266	30	20	6	60	25
AB001203286	30	20	6	80	25
AB001203296	30	20	6	120	25
AB001203298	30	20	6	220	25
AB001204146	40	15	6	40	25
AB001204166	40	15	6	60	25
AB001204186	40	15	6	80	25
AB001204196	40	15	6	120	25
AB001204198	40	15	6	220	25
AB001204246	40	20	6	40	25
AB001204266	40	20	6	60	25
AB001204286	40	20	6	80	25
AB001204296	40	20	6	120	25
AB001204298	40	20	6	220	25
AB001204346	40	30	6	40	25
AB001204366	40	30	6	60	25
AB001204386	40	30	6	80	25
AB001204396	40	30	6	120	25
AB001204398	40	30	6	220	25



Cód. Art.	Díámetro	Altura	Mango	Grano	
AB001205246	50	20	6	40	25
AB001205266	50	20	6	60	25
AB001205286	50	20	6	80	25
AB001205296	50	20	6	120	25
AB001205298	50	20	6	220	25
AB001205346	50	30	6	40	25
AB001205366	50	30	6	60	25
AB001205386	50	30	6	80	25
AB001205396	50	30	6	120	25
AB001205398	50	30	6	220	25
AB001206246	60	20	6	40	25
AB001206266	60	20	6	60	25
AB001206286	60	20	6	80	25
AB001206296	60	20	6	120	25
AB001206298	60	20	6	220	25
AB001206346	60	30	6	40	25
AB001206366	60	30	6	60	25
AB001206386	60	30	6	80	25
AB001206396	60	30	6	120	25
AB001206398	60	30	6	220	25
AB001206446	60	40	6	40	25
AB001206466	60	40	6	60	25
AB001206486	60	40	6	80	25
AB001206496	60	40	6	120	25
AB001206498	60	40	6	220	25
AB001208364	80	30	6	40	25
AB001208366	80	30	6	60	25
AB001208386	80	30	6	80	25
AB001208396	80	30	6	120	25
AB001208398	80	30	6	220	25
AB001208546	80	50	6	40	25
AB001208566	80	50	6	60	25
AB001208586	80	50	6	80	25
AB001208596	80	50	6	120	25
AB001208598	80	50	6	220	25

[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)

La línea de Discos Platinum  
ofrece artículos de indiscutible  
calidad destinados a usuarios  
profesionales extremadamente  
exigentes que desean tener  
productos ideales para trabajos  
particularmente pesados y  
exigentes.





# LÍNEA PLATINUM





# Discos rígidos para inox/acero

## A46U



## APLICACIÓN

Discos de muy alto rendimiento.

Para usar en aceros inoxidable, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

Alta eliminación de material combinada con bajo consumo del disco. Mínimo calentamiento del disco. Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

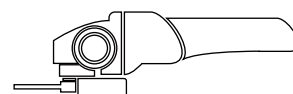
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO

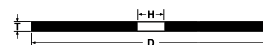


Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

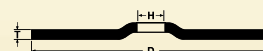
## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000330115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000330116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000330118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000330125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000330126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000330128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000330150	150	1,6	22,23	10200	50
AB000330180	180	2,0	22,23	8500	25
AB000330230	230	2,0	22,23	6600	25



## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000340230	230	2,0	22,23	6600	25



# TWINCUT *Plus*





**MORE CUTS  
...LESS TIME!**



# Discos Rígidos de Circonio

## ZA46T



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Mínimo calentamiento del disco.  
Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

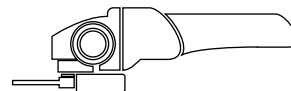
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

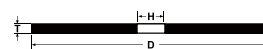


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO PARA ACERO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000100115	115	1,6	22,23	13300	50
AB000100125	125	1,6	22,23	12200	50

## ZA30S



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros y hierros fundidos.

## CARACTERÍSTICAS

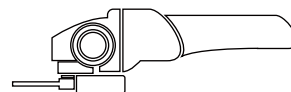
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE PARA ACERO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000110115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000110125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000110233	230	3,2	22,23	6600	25

## ZA24R



## APLICACIÓN

Para uso universal para desbarbar aceros y hierros fundidos.

## CARACTERÍSTICAS

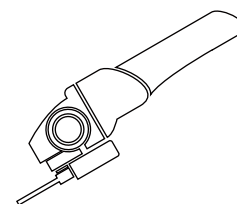
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



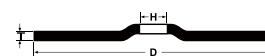
## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000120115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000120125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000120150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000120180	180	7,0	22,23	8500	20
AB000120236	230	7,0	22,23	6600	25







# Discos Rígidos de Circonio

## ZA24P4 SOFT



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros, aceros inoxidables y hierros fundidos.

La mayor suavidad del abrasivo asegura una alta tasa de eliminación de material.

### CARACTERÍSTICAS

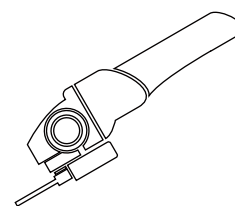
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO Y ACERO INOXIDABLE - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000121230	230	7,0	22,23	6600	25



## ZA24R4 MEDIUM



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros y hierros fundidos.

Excelente compromiso entre la capacidad de desbaste y la vida útil del disco.

### CARACTERÍSTICAS

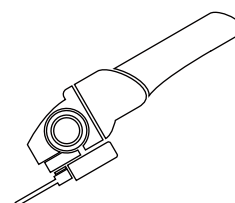
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000122230	230	7,0	22,23	6600	25



## ZA24S4 STRONG



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros y hierros fundidos.

La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

### CARACTERÍSTICAS

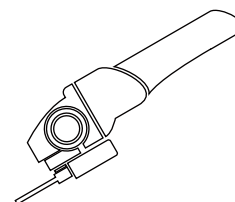
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000123230	230	7,0	22,23	6600	25







# Discos de Láminas



## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón

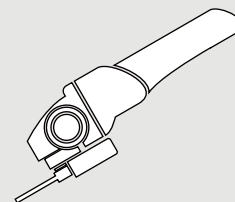


## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001050004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001050006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001050008	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001050012	115	120	MONOLÁMINA	20
AB001050024	115	40	BILÁMINA	20
AB001050026	115	60	BILÁMINA	20
AB001050028	115	80	BILÁMINA	20
AB001050032	115	120	BILÁMINA	20
AB001050104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001050106	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001050108	125	80	MONOLÁMINA	20
AB001050124	125	40	BILÁMINA	20
AB001050126	125	60	BILÁMINA	20
AB001050128	125	80	BILÁMINA	20
AB001050204	180	40	BILÁMINA	10
AB001050206	180	60	BILÁMINA	10



# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón

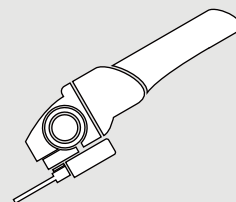


## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular


## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001050304	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001050306	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001050308	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001050312	115	120	MONOLÁMINA	20
AB001050324	115	40	BILÁMINA	20
AB001050326	115	60	BILÁMINA	20
AB001050404	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001050406	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001050408	125	80	MONOLÁMINA	20
AB001050412	125	120	MONOLÁMINA	20
AB001050424	125	40	BILÁMINA	20
AB001050426	125	60	BILÁMINA	20
AB001050504	180	40	MONOLÁMINA	10
AB001050506	180	60	MONOLÁMINA	10

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001060004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001060006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001060008	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001060012	115	120	MONOLÁMINA	20
AB001060104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001060106	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001060108	125	80	MONOLÁMINA	20
AB001060112	125	120	MONOLÁMINA	20
AB001060124	125	40	BILÁMINA	20
AB001060126	125	60	BILÁMINA	20
AB001060128	125	80	BILÁMINA	20
AB001060204	180	40	MONOLÁMINA	10
AB001060206	180	60	MONOLÁMINA	10

## TELA DE CIRCONIO

Soporte de algodón

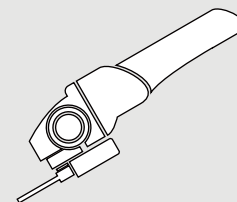


## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados en aceros inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos.

El plato reforzado y las láminas de grandes dimensiones confieren al disco una resistencia excepcional a la presión de uso y una capacidad altísima de eliminación de material.

## USO RECOMENDADO




**Amoladora angular**

**SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA**

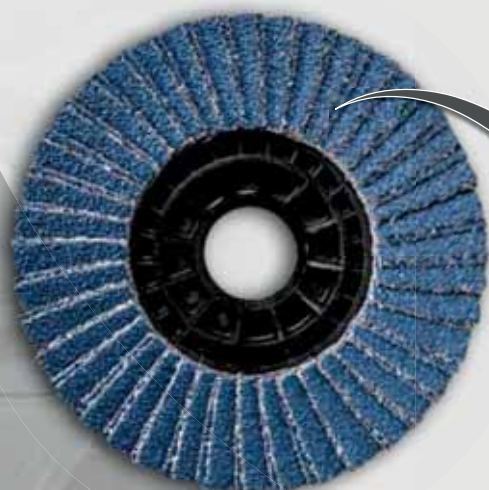
## SOPORTE DE NAILON REFORZADO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001070304	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001070306	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001070308	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001070324	115	40	BILÁMINA	20
AB001070326	115	60	BILÁMINA	20
AB001070328	115	80	BILÁMINA	20



*Plato reforzado  
"Real Flat"  
perfectamente plano*



**80 láminas** de gran tamaño,  
que aportan al disco un  
**35%**  
más de material abrasivo en  
comparación con un disco  
tradicional.



# Discos de Láminas

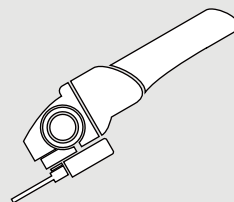
## TELA DE CORINDÓN Soporte de algodón



## APLICACIÓN

Para uso universal en metales ferrosos y no ferrosos y madera.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001120004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001120006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001120008	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001120012	115	120	MONOLÁMINA	20
AB001120024	115	40	BILÁMINA	20
AB001120026	115	60	BILÁMINA	20
AB001120104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001120106	125	60	MONOLÁMINA	20

Garantizan una mayor calidad de trabajo en todas las superficies para las cuales el corindón es el abrasivo óptimo.





# Ruedas de Láminas con Mango



## TELA DE CIRCONIO

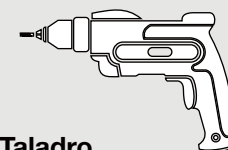


## APLICACIÓN

Para trabajos especiales en aceros comunes ferrosos y no ferrosos. También adecuadas para trabajos en aceros inoxidables.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.


## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	
AB001213046	30	10	6	40	25
AB001213066	30	10	6	60	25
AB001213086	30	10	6	80	25
AB001213246	30	20	6	40	25
AB001213266	30	20	6	60	25
AB001213286	30	20	6	80	25
AB001214246	40	20	6	40	25
AB001214266	40	20	6	60	25
AB001214286	40	20	6	80	25
AB001214346	40	30	6	40	25
AB001214366	40	30	6	60	25
AB001214386	40	30	6	80	25
AB001215246	50	20	6	40	25
AB001215266	50	20	6	60	25
AB001215286	50	20	6	80	25
AB001215346	50	30	6	40	25
AB001215366	50	30	6	60	25
AB001215386	50	30	6	80	25
AB001216346	60	30	6	40	25
AB001216366	60	30	6	60	25
AB001216386	60	30	6	80	25
AB001218346	80	30	6	40	25
AB001218366	80	30	6	60	25
AB001218386	80	30	6	80	25

Especialmente adecuadas para trabajos más pesados en aceros inoxidables y aceros comunes ferrosos y no ferrosos.



[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)

La línea de Discos Diamond ofrece una selección variada de artículos altamente profesionales diseñados para realizaciones especiales que precisan productos específicos de la mejor calidad.





# LÍNEA DIAMOND





# Discos Rígidos para Aluminio

## A30N



## APLICACIÓN

Para cortar aluminio, latón y bronce.

La lubricación del abrasivo evita la obstrucción durante el uso.

## CARACTERÍSTICAS

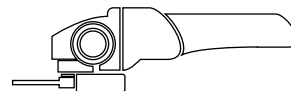
### VELOCIDAD DE CORTE



### DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



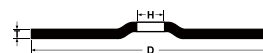
Amoladora angular


## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



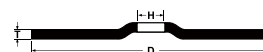
Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000400112	115	1,2	22,23	13300	50
AB000400115	115	1,6	22,23	13300	50
AB000400125	125	1,6	22,23	12200	50
AB000400230	230	2,0	22,23	6600	25

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000410230	230	2,0	22,23	6600	25

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000450117	115	3,2	22,23	13300	50
AB000450125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000450230	230	2,5	22,23	6600	25
AB000450233	230	3,2	22,23	6600	25



## A30N



## APLICACIÓN

Para desbarbar aluminio, latón y bronce.

La lubricación del abrasivo evita la obstrucción durante el uso.

## CARACTERÍSTICAS

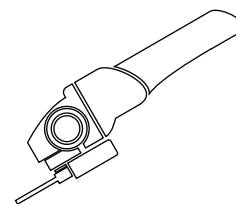
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

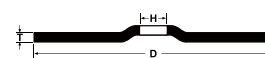


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM	
AB000460115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000460125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000460230	230	6,5	22,23	6600	25



# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón



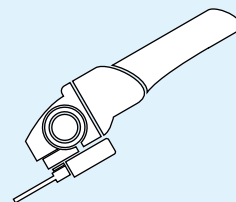
## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Recomendado para trabajar superficies perfiladas y angulares.

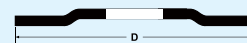
La mayor flexibilidad de las láminas "Soft" permite un menor sobrecalentamiento del disco y garantiza una menor agresividad que el disco tradicional.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## LÍNEA SOFT – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001080004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001080006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001080008	115	80	MONOLÁMINA	20
AB001080104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001080106	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001080108	125	80	MONOLÁMINA	20

La disposición específica de las láminas flexibles de tela de Circonio permite que los discos de láminas Soft realicen trabajos precisos y específicos en superficies de trabajo que de otro modo serían difíciles de alcanzar.

Láminas Estándar

Láminas Soft

## TELA DE ABRASIVO CERÁMICO

Soporte de poliéster



## APLICACIÓN

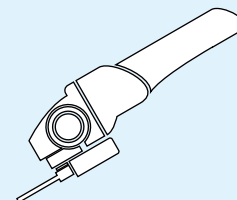
Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Recomendado para trabajar superficies perfiladas y angulares.

La mayor flexibilidad de las láminas "Soft" permite un menor sobrecalentamiento del disco y garantiza una menor agresividad que el disco tradicional.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO




Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## LÍNEA SOFT – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001080504	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001080506	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001080604	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001080606	125	60	MONOLÁMINA	20

La disposición específica de las láminas flexibles de tela de abrasivo cerámico permite que los discos de láminas Soft realicen trabajos precisos y específicos en superficies de trabajo que de otro modo serían difíciles de alcanzar.

Láminas Estándar

Láminas Soft





# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO Soporte de poli algodón



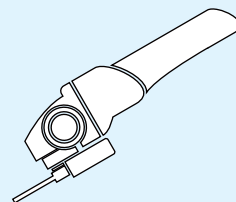
## APLICACIÓN

Discos profesionales con láminas más grandes y en mayor número, ofreciendo así un 35% más de material abrasivo en el disco.

Para trabajos particularmente pesados en aceros inoxidables.

También son adecuados para trabajos pesados en metales ferrosos y no ferrosos.

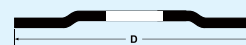
## USO RECOMENDADO




### Amoladora angular

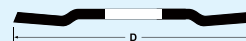
SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA


## LÍNEA BIGGER – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001090004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001090006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001090104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001090106	125	60	MONOLÁMINA	20
AB001090204	180	40	MONOLÁMINA	10
AB001090206	180	60	MONOLÁMINA	10

## LÍNEA BIGGER – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001090304	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001090306	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001090404	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001090406	125	60	MONOLÁMINA	20



## Láminas Bigger



## Láminas Estándar



## TELA DE CIRCONIO CERÁMICO

Soporte de poli algodón



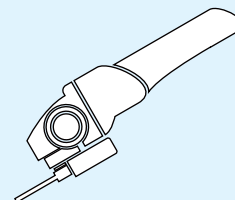
## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura en metales duros y aceros inoxidable.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

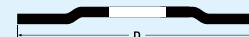
Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO




Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA



## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano

Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001140004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001140006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001140104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001140106	125	60	MONOLÁMINA	20

## TELA DE CIRCONIO CERÁMICO

Soporte de poli algodón



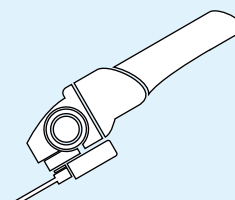
## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura sobre metales duros y aceros inoxidable.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

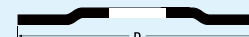
Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO




Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA



## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano

Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001141004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001141006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001141104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001141106	125	60	MONOLÁMINA	20



## Discos de Láminas

### TELA DE ABRASIVO CERÁMICO

Soporte de poliéster



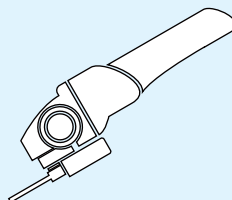
### APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura en metales muy duros.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

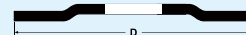
### USO RECOMENDADO




Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

### SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001150004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001150006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001150104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001150106	125	60	MONOLÁMINA	20

Los discos de láminas con tela de abrasivo cerámico de Abra Beta representan el más alto nivel de calidad de nuestra gama.



## TELA DE ABRASIVO CERÁMICO

Soporte de poliéster



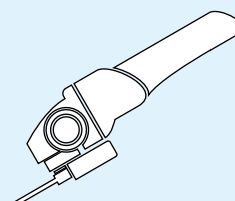
## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura en metales muy duros.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

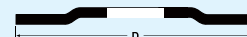
## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

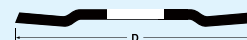
SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



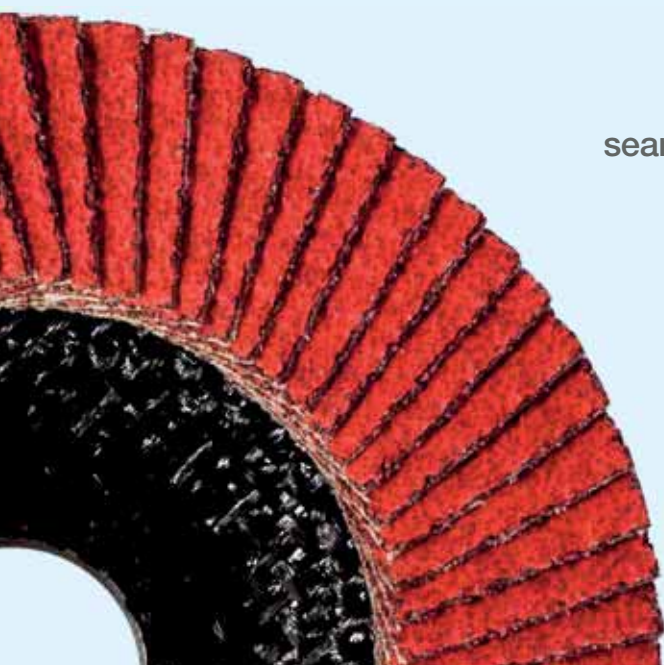
Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001151004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001151006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001151104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001151106	125	60	MONOLÁMINA	20

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001152004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001152006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001152104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001152106	125	60	MONOLÁMINA	20

La excelencia de los materiales y la profesionalidad empleada en su producción hacen que estos discos sean ideales para satisfacer plenamente a los profesionales más exigentes.





# Discos de Láminas

## TELA DE CORINDÓN ESTEARATO

Soporte de poliéster



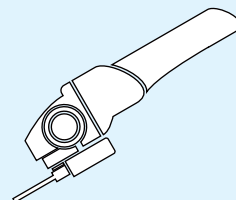
## APLICACIÓN

Para trabajar en superficies de aluminio.

El tratamiento de la tela de corindón con estearato evita problemas de obstrucción del disco y asegura una mejor descarga de los residuos de mecanizado.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

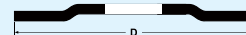
## USO RECOMENDADO




Amoladora angular

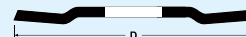
SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA


## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001160004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001160006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001160104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001160106	125	60	MONOLÁMINA	20

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	
AB001161004	115	40	MONOLÁMINA	20
AB001161006	115	60	MONOLÁMINA	20
AB001161104	125	40	MONOLÁMINA	20
AB001161106	125	60	MONOLÁMINA	20





# Ruedas de Láminas con Mango



## TELA DE ABRASIVO CERÁMICO



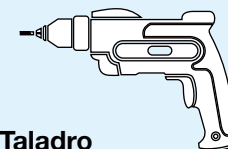
## APLICACIÓN

Para trabajos especiales en aceros comunes ferrosos y no ferrosos.

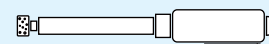
Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO




Taladro



Amoladora recta

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	
AB001223246	30	20	6	40	25
AB001223266	30	20	6	60	25
AB001224346	40	30	6	40	25
AB001224366	40	30	6	60	25
AB001225346	50	30	6	40	25
AB001225366	50	30	6	60	25
AB001226346	60	30	6	40	25
AB001226366	60	30	6	60	25
AB001228346	80	30	6	40	25
AB001228366	80	30	6	60	25

Especialmente adecuadas para trabajos muy pesados en aceros inoxidable y aceros comunes ferrosos y no ferrosos. La mayor rigidez de la tela garantiza una excelente resistencia a la fricción de la pieza de trabajo.

[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)





# **RUEDAS CON ORIFICIO**





# Ruedas con Brida

## LÁMINAS ESTÁNDAR TELA DE CORINDÓN

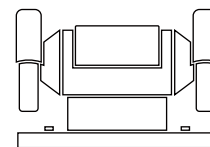


## APLICACIÓN

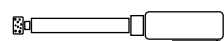
Para trabajos de lijado, acabado y pulido en superficies metálicas y aceros inoxidables.

También adecuadas para trabajos de lijado en superficies de madera y de pulido de superficies de plástico.


## USO RECOMENDADO



**Amoladora de banco**



**Amoladora recta**

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	
AB001300004	165	30	54	40	3
AB001300006	165	30	54	60	3
AB001300008	165	30	54	80	3
AB001300012	165	30	54	120	3
AB001300018	165	30	54	180	3
AB001300022	165	30	54	220	3
AB001300104	165	50	54	40	2
AB001300106	165	50	54	60	2
AB001300108	165	50	54	80	2
AB001300112	165	50	54	120	2
AB001300118	165	50	54	180	2
AB001300122	165	50	54	220	2
AB001300204	200	30	54	40	3
AB001300206	200	30	54	60	3
AB001300208	200	30	54	80	3
AB001300212	200	30	54	120	3
AB001300218	200	30	54	180	3
AB001300304	200	50	54	40	2
AB001300306	200	50	54	60	2
AB001300308	200	50	54	80	2
AB001300312	200	50	54	120	2
AB001300318	200	50	54	180	2
AB001300322	200	50	54	220	2
AB001300404	250	30	100	40	3
AB001300406	250	30	100	60	3
AB001300408	250	30	100	80	3
AB001300412	250	30	100	120	3
AB001300504	250	50	100	40	2
AB001300506	250	50	100	60	2
AB001300508	250	50	100	80	2
AB001300512	250	50	100	120	2
AB001300518	250	50	100	180	2
AB001300522	250	50	100	220	2
AB001300604	300	50	100	40	2
AB001300606	300	50	100	60	2
AB001300608	300	50	100	80	2



## LÁMINAS DENTADAS TELA DE CORINDÓN

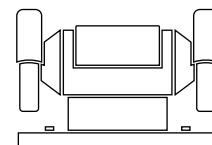


## APLICACIÓN

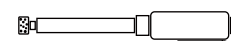
Para trabajos delicados de lijado, acabado y pulido en superficies metálicas y aceros inoxidable.

También adecuadas para trabajos de lijado en superficies de madera y de pulido de superficies de plástico.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora de banco**



**Amoladora recta**

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	
AB001310006	165	30	54	60	3
AB001310008	165	30	54	80	3
AB001310106	165	50	54	60	2
AB001310108	165	50	54	80	2
AB001310206	200	30	54	60	3
AB001310208	200	30	54	80	3
AB001310306	200	50	54	60	2
AB001310308	200	50	54	80	2
AB001310406	250	30	100	60	3
AB001310408	250	30	100	80	3
AB001310506	250	50	100	60	2
AB001310508	250	50	100	80	2
AB001310606	300	50	100	60	2
AB001310608	300	50	100	80	2

Particularmente indicadas para superficies irregulares o perfiladas.  
Garantizan un trabajo uniforme, incluso en montajes en serie.





# Cepillos con Núcleo con Centro M14

## TELA DE CORINDÓN ACOPLAMIENTO M14



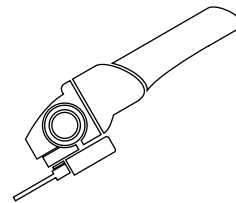
## APLICACIÓN

Para trabajos de lijado, acabado y pulido en superficies metálicas y de acero inoxidable.

Sus dimensiones reducidas permiten alcanzar todas las superficies de trabajo.

El acoplamiento M14 permite utilizar la pieza en amoladoras angulares.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	
AB001331204	125	20	M-14	40	10
AB001331206	125	20	M-14	60	10
AB001331208	125	20	M-14	80	10
AB001331212	125	20	M-14	120	10
AB001331224	125	20	M-14	240	10



## TELA DE CORINDÓN



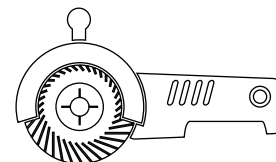
## APLICACIÓN

Para trabajos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para satinados más pesados.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

## USO RECOMENDADO



**Satinadora angular**

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	
AB001351104	100	100	19	40	4
AB001351106	100	100	19	60	4
AB001351108	100	100	19	80	4
AB001351112	100	100	19	120	4
AB001351124	100	100	19	240	4

## TELA DE CIRCONIO



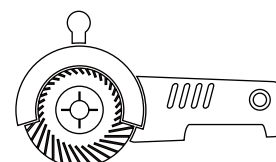
## APLICACIÓN

Para trabajos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para satinados más pesados.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

## USO RECOMENDADO



**Satinadora angular**

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	
AB001361104	100	100	19	40	4
AB001361106	100	100	19	60	4

Especialmente adecuadas para trabajos más pesados en aceros inoxidables, aceros, metales ferrosos y no ferrosos.

[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)







# TELA NO TEJIDA





# Ruedas con Mango

## LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA

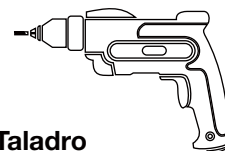


## APLICACIÓN

Para trabajos de esmerilado, satinado y pulido de aceros comunes aleados ferrosos y no ferrosos.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.


## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	
AB001243206	30	20	6	GRUESO	25
AB001243216	30	20	6	MEDIO	25
AB001243226	30	20	6	FINO	25
AB001243236	30	20	6	MUY FINO	25
AB001243306	30	30	6	GRUESO	25
AB001243316	30	30	6	MEDIO	25
AB001243326	30	30	6	FINO	25
AB001243336	30	30	6	MUY FINO	25
AB001244206	40	20	6	GRUESO	25
AB001244216	40	20	6	MEDIO	25
AB001244226	40	20	6	FINO	25
AB001244236	40	20	6	MUY FINO	25
AB001244306	40	30	6	GRUESO	25
AB001244316	40	30	6	MEDIO	25
AB001244326	40	30	6	FINO	25
AB001244436	40	30	6	MUY FINO	25
AB001245306	50	30	6	GRUESO	25
AB001245316	50	30	6	MEDIO	25
AB001245326	50	30	6	FINO	25
AB001245336	50	30	6	MUY FINO	25
AB001246306	60	30	6	GRUESO	25
AB001246316	60	30	6	MEDIO	25
AB001246326	60	30	6	FINO	25
AB001246336	60	30	6	MUY FINO	25
AB001246506	60	50	6	GRUESO	25
AB001246516	60	50	6	MEDIO	25
AB001246526	60	50	6	FINO	25
AB001246536	60	50	6	MUY FINO	25
AB001248306	80	30	6	GRUESO	25
AB001248316	80	30	6	MEDIO	25
AB001248326	80	30	6	FINO	25
AB001248336	80	30	6	MUY FINO	25
AB001248506	80	50	6	GRUESO	25
AB001248516	80	50	6	MEDIO	25
AB001248526	80	50	6	FINO	25
AB001248536	80	50	6	MUY FINO	25

# **LÁMINAS MIXTAS: TELA DE CORINDÓN Y TELA NO TEJIDA**

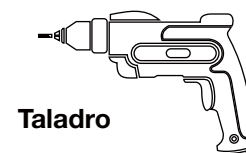


## **APLICACIÓN**

Para trabajos de esmerilado, satinado y pulido de aceros comunes aleados ferrosos y no ferrosos.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.

## **USO RECOMENDADO**



**Taladro**



**Amoladora recta**

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	
AB001253266	30	20	6	MEDIO - 60	25
AB001253286	30	20	6	MEDIO - 80	25
AB001253296	30	20	6	MEDIO - 120	25
AB001253366	30	30	6	MEDIO - 60	25
AB001253386	30	30	6	MEDIO - 80	25
AB001253396	30	30	6	MEDIO - 120	25
AB001254266	40	20	6	MEDIO - 60	25
AB001254286	40	20	6	MEDIO - 80	25
AB001254296	40	20	6	MEDIO - 120	25
AB001254366	40	30	6	MEDIO - 60	25
AB001254386	40	30	6	MEDIO - 80	25
AB001254396	40	30	6	MEDIO - 120	25
AB001255366	50	30	6	MEDIO - 60	25
AB001255386	50	30	6	MEDIO - 80	25
AB001255396	50	30	6	MEDIO - 120	25
AB001256366	60	30	6	MEDIO - 60	25
AB001256386	60	30	6	MEDIO - 80	25
AB001256396	60	30	6	MEDIO - 120	25
AB001256566	60	50	6	MEDIO - 60	25
AB001256586	60	50	6	MEDIO - 80	25
AB001256596	60	50	6	MEDIO - 120	25
AB001258366	80	30	6	MEDIO - 60	25
AB001258386	80	30	6	MEDIO - 80	25
AB001258396	80	30	6	MEDIO - 120	25
AB001258566	80	50	6	MEDIO - 60	25
AB001258586	80	50	6	MEDIO - 80	25
AB001258596	80	50	6	MEDIO - 120	25

Variente más agresiva que la rueda de tela no tejida, útil para eliminar imperfecciones de las superficies de trabajo más resistentes.





## Ruedas con Brida

### LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA

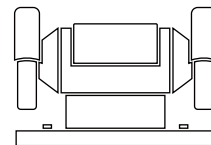


### APLICACIÓN

Para trabajos de satinado y delustrado de metales.

También adecuadas para trabajos en superficies cerámicas y de madera.


### UTILIZZO CONSIGLIATO



**Amoladora de banco**



**Amoladora recta**

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	
AB001320004	200	50	76,2	GRUESO	2
AB001320006	200	50	76,2	MEDIO	2
AB001320008	200	50	76,2	FINO	2
AB001320012	200	50	76,2	MUY FINO	2





## LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA



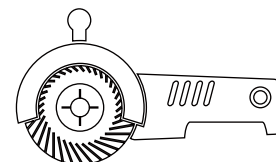
## APLICACIÓN

Utilizado para acabado satinado sobre superficies compuestas de aluminio, cobre, acero, latón, aleaciones de acero y acero inoxidable.

También adecuado para la eliminación de capas de óxido, mecanizado de plásticos duros y superficies de madera.

Aseguran un resultado de acabado de alta calidad y homogéneo.

## USO RECOMENDADO



## Satinadora angular

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	
AB001371519	100	50	19	GRUESO	8
AB001371529	100	50	19	MEDIO	8
AB001371539	100	50	19	FINO	8
AB001371549	100	50	19	MUY FINO	8
AB001372519	100	100	19	GRUESO	4
AB001372529	100	100	19	MEDIO	4
AB001372539	100	100	19	FINO	4
AB001372549	100	100	19	MUY FINO	4
AB001373519	110	50	19	GRUESO	8
AB001373529	110	50	19	MEDIO	8
AB001373539	110	50	19	FINO	8
AB001373549	110	50	19	MUY FINO	8
AB001374519	110	100	19	GRUESO	4
AB001374529	110	100	19	MEDIO	4
AB001374539	110	100	19	FINO	4
AB001374549	110	100	19	MUY FINO	4



# Ruedas para Satinex

## LÁMINAS MIXTAS: TELA DE CORINDÓN Y TELA NO TEJIDA



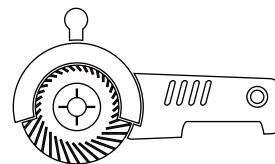
## APLICACIÓN

Para trabajos de satinado en superficies con aluminio, cobre, latón y aleación de acero.

También adecuadas para trabajos de eliminación de capas de óxido, trabajos en plásticos duros y superficies de madera.

Garantizan un resultado de calidad y un acabado homogéneo.

## USO RECOMENDADO



**Satinadora angular**

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	
AB001381519	100	50	19	GRUESO - 60	8
AB001381529	100	50	19	MEDIO - 80	8
AB001381539	100	50	19	FINO - 120	8
AB001381549	100	50	19	MUY FINO - 240	8
AB001382519	100	100	19	GRUESO - 60	4
AB001382529	100	100	19	MEDIO - 80	4
AB001382539	100	100	19	FINO - 120	4
AB001382549	100	100	19	MUY FINO - 240	4
AB001383519	110	50	19	GRUESO - 60	8
AB001383529	110	50	19	MEDIO - 80	8
AB001383539	110	50	19	FINO - 120	8
AB001383549	110	50	19	MUY FINO - 240	8
AB001384519	110	100	19	GRUESO - 60	4
AB001384529	110	100	19	MEDIO - 80	4
AB001384539	110	100	19	FINO - 120	4
AB001384549	110	100	19	MUY FINO - 240	4

**Variante más agresiva que la rueda de tela no tejida, especialmente indicadas para metales particularmente duros. También adecuadas para trabajos de eliminación de capas de óxido.**



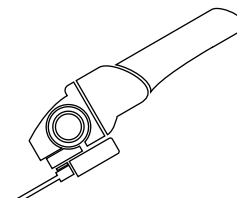
## DISCOS RADIALES LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA



## APLICACIÓN

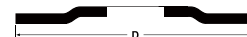
Para trabajos de pulido o esmerilado de aceros ferrosos y no ferrosos.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Altura	Grano	
AB001400015	115	20	GRUESO	4
AB001400025	115	20	MEDIO	4
AB001400035	115	20	FINO	4
AB001400045	115	20	MUY FINO	4

## DISCOS RADIALES LÁMINAS MIXTAS DE TELA DE CORINDÓN Y TELA NO TEJIDA

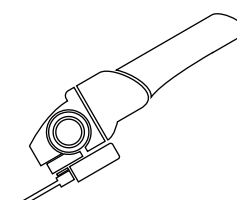


## APLICACIÓN

Para trabajos de pulido o esmerilado de aceros ferrosos y no ferrosos.

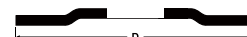
Las láminas mixtas confieren al disco una mayor agresividad durante el trabajo.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Altura	Grano	
AB001410015	115	20	MEDIO - 80	4
AB001410025	115	20	MEDIO - 120	4
AB001410035	115	20	FINO - 150	4
AB001410045	115	20	FINO - 180	4

## TELA NO TEJIDA



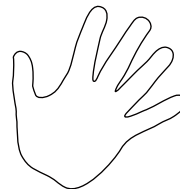
## APLICACIÓN

Para trabajos manuales de eliminación de óxidos y pinturas.

También adecuados para trabajos de limpieza en superficies metálicas y de acero, plásticas o de resina de vidrio y fibra de vidrio.

La estructura de tela no tejida garantiza una alta resistencia a la obstrucción en cualquier tipo de superficie.

## USO RECOMENDADO



**Manual**

Cód. Art.	Altura	Longitud	Grano	
AB001571100	100	10000	MEDIO	1
AB001571110	100	10000	FINO	1
AB001571120	100	10000	MUY FINO	1
AB001571130	100	10000	ULTRA FINO	1
AB001571200	115	10000	MEDIO	1
AB001571210	115	10000	FINO	1
AB001571220	115	10000	MUY FINO	1
AB001571230	115	10000	ULTRA FINO	1
AB001571300	120	10000	MEDIO	1
AB001571310	120	10000	FINO	1
AB001571320	120	10000	MUY FINO	1
AB001571330	120	10000	ULTRA FINO	1



## TELA NO TEJIDA CON FIBRAS DE CORINDÓN



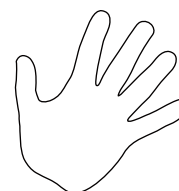
### APLICACIÓN

Para uso en trabajos manuales de eliminación de óxidos y pinturas.


Indicados también para trabajos de limpieza de superficies metálicas y de acero, plásticas o de resina de vidrio y fibra de vidrio.

La estructura de tela no tejida garantiza una alta resistencia a la obstrucción sobre cualquier tipo de superficie.

### USO RECOMENDADO



**Manual**

Cod. Art.	Anchura	Longitud	Grano	
AB001580018	120	280	MEDIO	20
AB001580028	120	280	FINO	20
AB001580038	120	280	MUY FINO	20
AB001580119	152	229	MEDIO	20
AB001580129	152	229	FINO	20
AB001580139	152	229	MUY FINO	20

## TELA NO TEJIDA CON FIBRAS DE CARBURO DE SILICIO



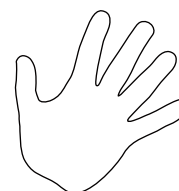
### APLICACIÓN

Para uso en trabajos manuales de eliminación de óxidos y pinturas.

Indicados también para trabajos de limpieza de superficies metálicas y de acero, plásticas o de resina de vidrio y fibra de vidrio.

La estructura de tela no tejida garantiza una alta resistencia a la obstrucción sobre cualquier tipo de superficie.

### USO RECOMENDADO



**Manual**

Cod. Art.	Anchura	Longitud	Grano	
AB001580218	120	280	ULTRA FINO	20
AB001580319	152	229	ULTRA FINO	20

[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)





# PRODUCTOS DE PULIDO





# Discos y Ruedas de Láminas de Fieltro

## DISCOS DE FIELTRO

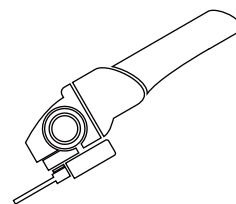


## APLICACIÓN

Para trabajos de pulido en todo tipo de aceros, combinado con pastas pulidoras abrasivas.

Especialmente adecuados para trabajos en carrocerías de automóviles.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Tipo	
AB001170004	115	MONOLÁMINA	20
AB001170104	125	MONOLÁMINA	20

## LÁMINAS DE FIELTRO

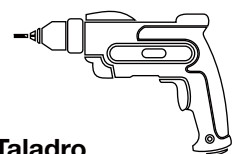


## APLICACIÓN

Para trabajos de pulido en todo tipo de aceros, combinados con pastas pulidoras abrasivas.

Especialmente indicadas para trabajos en carrocerías de automóviles.


## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	
AB001234306	40	30	6	25
AB001235306	50	30	6	25
AB001236306	60	30	6	25





# Muelas con Mango de Feltro

## MUELAS CON MANGO DE FIELTRO

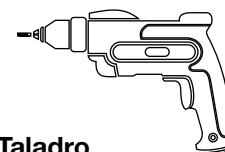


## APLICACIÓN

Para uso en trabajos de pulido de alta precisión en todo tipo de acero, combinado con pastas pulidoras abrasivas.

Especialmente indicadas para trabajos en carrocerías de automóviles.


## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Forma	
AB001236100	6	10	3	Cilíndrica	10
AB001236110	10	20	3	Cilíndrica	10
AB001236120	10	14	6	Cilíndrica	10
AB001236130	15	20	6	Cilíndrica	10
AB001236140	20	25	6	Cilíndrica	10
AB001236150	25	30	6	Cilíndrica	10
AB001236160	30	30	6	Cilíndrica	10

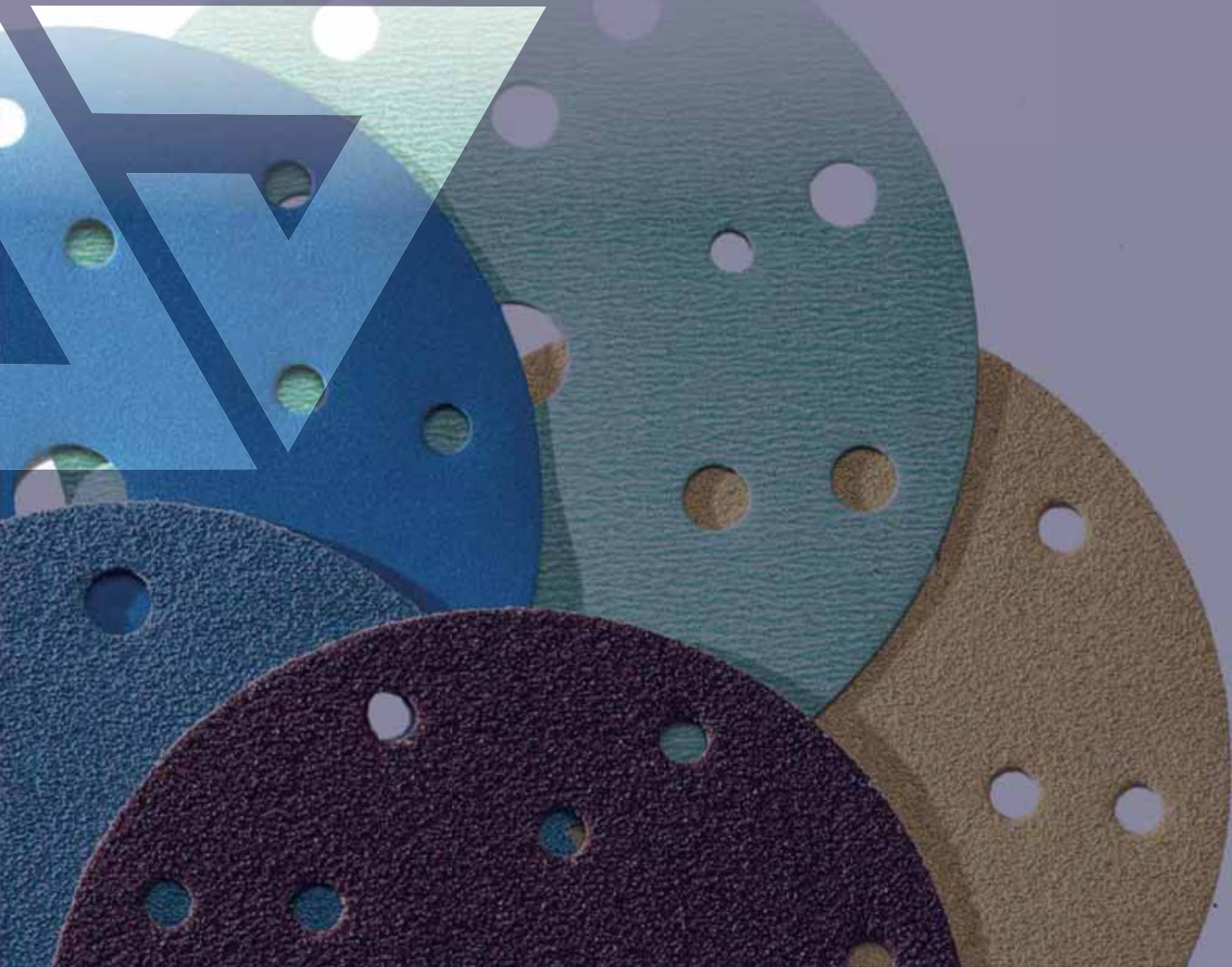


[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)





# DISCOS DE VELCRO





# Discos de Velcro

## PAPEL DE CORINDÓN

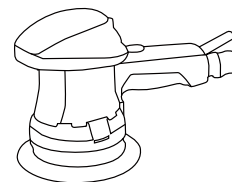


## APLICACIÓN

Para uso en trabajos de pulido en superficies de madera y metal en general.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido agresivo, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de pulido delicados.

## USO RECOMENDADO



**Lijadora roto orbital**

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Grano	
AB001700104	115	-	40	50
AB001700106	115	-	60	50
AB001700108	115	-	80	50
AB001700110	115	-	100	100
AB001700112	115	-	120	100
AB001700118	115	-	180	100
AB001700122	115	-	220	100
AB001700204	125	8	40	50
AB001700206	125	8	60	50
AB001700208	125	8	80	50
AB001700210	125	8	100	100
AB001700212	125	8	120	100
AB001700218	125	8	180	100
AB001700222	125	8	220	100
AB001700304	150	-	40	50
AB001700306	150	-	60	50
AB001700308	150	-	80	50
AB001700310	150	-	100	100
AB001700312	150	-	120	100
AB001700318	150	-	180	100
AB001700322	150	-	220	100
AB001700404	150	6	40	50
AB001700406	150	6	60	50
AB001700408	150	6	80	50
AB001700410	150	6	100	100
AB001700412	150	6	120	100
AB001700418	150	6	180	100
AB001700422	150	6	220	100
AB001700504	150	8+1	40	50
AB001700506	150	8+1	60	50
AB001700508	150	8+1	80	50
AB001700510	150	8+1	100	100
AB001700512	150	8+1	120	100
AB001700518	150	8+1	180	100
AB001700522	150	8+1	220	100

## PAPEL RESINADO DE CORINDÓN



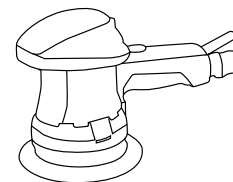
## APLICACIÓN

Para uso en trabajos de pulido en superficies de madera, pintura, resina y metal en general.


Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido agresivo, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de pulido delicados.

El recubrimiento de resina de la tela previene la obstrucción de la superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Grano	
AB001710208	125	-	80	50
AB001710210	125	-	100	100
AB001710212	125	-	120	100
AB001710218	125	-	180	100
AB001710222	125	-	220	100
AB001710228	125	-	280	100
AB001710232	125	-	320	100
AB001710240	125	-	400	100
AB001710308	125	8	80	50
AB001710310	125	8	100	100
AB001710312	125	8	120	100
AB001710318	125	8	180	100
AB001710322	125	8	220	100
AB001710328	125	8	280	100
AB001710332	125	8	320	100
AB001710340	125	8	400	100
AB001710408	150	-	80	50
AB001710410	150	-	100	100
AB001710412	150	-	120	100
AB001710418	150	-	180	100
AB001710422	150	-	220	100
AB001710428	150	-	280	100
AB001710432	150	-	320	100
AB001710440	150	-	400	100
AB001710508	150	6	80	50
AB001710510	150	6	100	100
AB001710512	150	6	120	100
AB001710518	150	6	180	100
AB001710522	150	6	220	100
AB001710528	150	6	280	100
AB001710532	150	6	320	100
AB001710540	150	6	400	100
AB001710608	150	8+1	80	50
AB001710610	150	8+1	100	100
AB001710612	150	8+1	120	100
AB001710618	150	8+1	180	100
AB001710622	150	8+1	220	100
AB001710628	150	8+1	280	100
AB001710632	150	8+1	320	100
AB001710640	150	8+1	400	100
AB001710708	150	8+6+1	80	50
AB001710710	150	8+6+1	100	100
AB001710712	150	8+6+1	120	100
AB001710718	150	8+6+1	180	100
AB001710722	150	8+6+1	220	100
AB001710728	150	8+6+1	280	100
AB001710732	150	8+6+1	320	100
AB001710740	150	8+6+1	400	100





# Discos de Velcro

## PAPEL DE CARBURO DE SILICIO

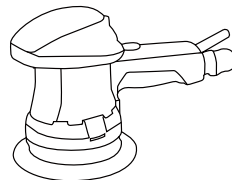


## APLICACIÓN

Para uso en trabajos de pulido en superficies de madera, pintura, resina, vidrio y piedra natural.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido agresivo, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de pulido delicados.

## USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Grano	
AB001720108	115	-	80	50
AB001720110	115	-	100	100
AB001720112	115	-	120	100
AB001720118	115	-	180	100
AB001720122	115	-	220	100
AB001720128	115	-	280	100
AB001720132	115	-	320	100
AB001720140	115	-	400	100
AB001720160	115	-	600	100
AB001720208	125	-	80	50
AB001720210	125	-	100	100
AB001720212	125	-	120	100
AB001720218	125	-	180	100
AB001720222	125	-	220	100
AB001720228	125	-	280	100
AB001720232	125	-	320	100
AB001720240	125	-	400	100
AB001720260	125	-	600	100
AB001720308	150	-	80	50
AB001720310	150	-	100	100
AB001720312	150	-	120	100
AB001720318	150	-	180	100
AB001720322	150	-	220	100
AB001720328	150	-	280	100
AB001720332	150	-	320	100
AB001720340	150	-	400	100
AB001720346	150	-	600	100
AB001720408	180	-	80	50
AB001720410	180	-	100	100
AB001720412	180	-	120	100
AB001720418	180	-	180	100
AB001720422	180	-	220	100
AB001720428	180	-	280	100
AB001720432	180	-	320	100
AB001720440	180	-	400	100
AB001720460	180	-	600	100

## PAPEL DE CIRCONIO

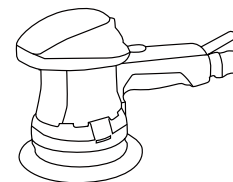


## APLICACIÓN

Para uso en trabajos de pulido en superficies de madera, pintura, resina y acero inoxidable.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido agresivo, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de pulido delicados.

## USO RECOMENDADO



**Lijadora roto orbital**

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Grano	
AB001730108	150	8+6+1	80	50
AB001730110	150	8+6+1	100	100
AB001730112	150	8+6+1	120	100
AB001730118	150	8+6+1	180	100
AB001730122	150	8+6+1	220	100
AB001730128	150	8+6+1	280	100
AB001730132	150	8+6+1	320	100
AB001730140	150	8+6+1	400	100
AB001730150	150	8+6+1	500	100
AB001730160	150	8+6+1	600	100
AB001730180	150	8+6+1	800	100



# Platos para Discos de Velcro

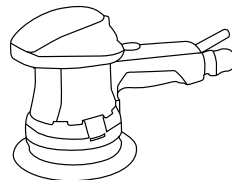
## PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO



### APLICACIÓN

Para la aplicación de los discos velcrados de dimensiones y tipos correspondientes.

### USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Fijación	
AB001760115	115	-	M14	1
AB001760125	125	-	M14	1
AB001760150	150	-	M14	1
AB001760180	180	-	M14	1

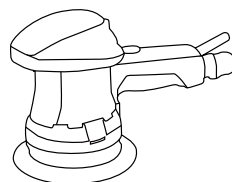
## PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO



### APLICACIÓN

Para la aplicación de los discos velcrados de dimensiones y tipos correspondientes.

### USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Fijación	
AB001761125	125	8	-	1
AB001761150	150	-	-	1
AB001761156	150	6	-	1

## PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO

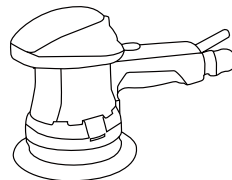


### APLICACIÓN

Para la aplicación de los discos velcrados de dimensiones y tipos correspondientes.

El plato se suministra con el kit de fijación para la herramienta eléctrica.

### USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Fijación	
AB001762150	150	8+1	5/16+M8	1
AB001762156	150	8+6+1	5/16+M8	1



# DISCOS FLEXIBLES







# Discos de Fibra

## DISCOS DE FIBRA DE CIRCONIO



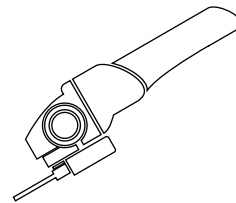
## APLICACIÓN

Para trabajos en superficies metálicas particularmente exigentes que requieren un elevado rendimiento.

También adecuados para acero inoxidable.

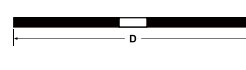
Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	
AB001431024	115	24	25
AB001431036	115	36	25
AB001431060	115	60	25
AB001431120	115	120	25
AB001432024	125	24	25
AB001432036	125	36	25
AB001432060	125	60	25
AB001432120	125	120	25
AB001433024	180	24	25
AB001433036	180	36	25
AB001433060	180	60	25
AB001433120	180	120	25





## DISCOS DE FIBRA DE CORINDÓN

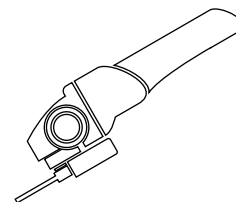


## APLICACIÓN

Para trabajos en superficies metálicas particularmente exigentes que requieren un elevado rendimiento. También adecuados para acero inoxidable.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	
AB001441024	115	24	25
AB001441036	115	36	25
AB001441060	115	60	25
AB001441120	115	120	25
AB001442024	125	24	25
AB001442036	125	36	25
AB001442060	125	60	25
AB001442120	125	120	25
AB001443024	180	24	25
AB001443036	180	36	25
AB001443060	180	60	25
AB001443120	180	120	25

Para trabajos menos exigentes en superficies de hierro, acero y metales no ferrosos. También adecuados para aluminio, hierro fundido y madera.

## DISCOS DE FIBRA DE CARBURO DE SILICIO

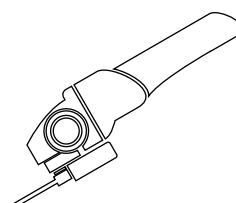


## APLICACIÓN

Para superficies de mármol, piedra y granito. También adecuados para vidrio.

El perfil cóncavo garantiza una mayor capacidad para alcanzar superficies irregulares.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## Perfil cóncavo



Cód. Art.	Diámetro	Grano	
AB001453120	180	120	25
AB001453220	180	220	25
AB001453320	180	320	25



## Platos para Discos de Fibra

### PLATOS PARA DISCOS DE FIBRA

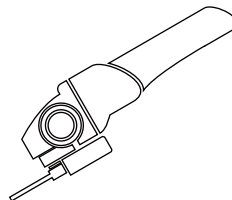


### APLICACIÓN


Para la aplicación de los discos de fibra de dimensiones correspondientes.

El plato se suministra con la tuerca de bloqueo para la herramienta eléctrica.

### USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

Cód. Art.	Díámetro	
AB001475115	115	1
AB001475125	125	1
AB001475180	180	1



## DISCOS SEMIFLEXIBLES DE CARBURO DE SILICIO



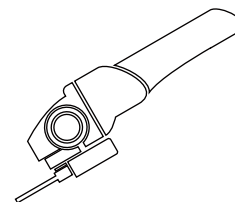
### APLICACIÓN

Para superficies de mármol, piedra y granito. También adecuados para vidrio.

La estructura del disco proporciona una gran resistencia y capacidad de abrasión. El perfil cóncavo garantiza una mayor capacidad para alcanzar superficies irregulares.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE CARTÓN - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	
AB001471116	115	16	25
AB001471124	115	24	25
AB001471136	115	36	25
AB001471160	115	60	25
AB001471216	125	16	25
AB001471224	125	24	25
AB001471236	125	36	25
AB001471260	125	60	25
AB001471816	180	16	25
AB001471824	180	24	25
AB001471836	180	36	25
AB001471860	180	60	25

## DISCOS SEMIFLEXIBLES DE CARBURO DE SILICIO



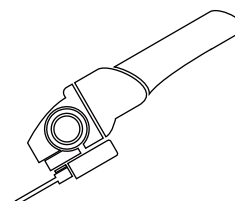
### APLICACIÓN

Para superficies de mármol, piedra y granito. También adecuados para vidrio.

La estructura del disco proporciona una gran resistencia y capacidad de abrasión. El perfil cóncavo garantiza una mayor capacidad para alcanzar superficies irregulares.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



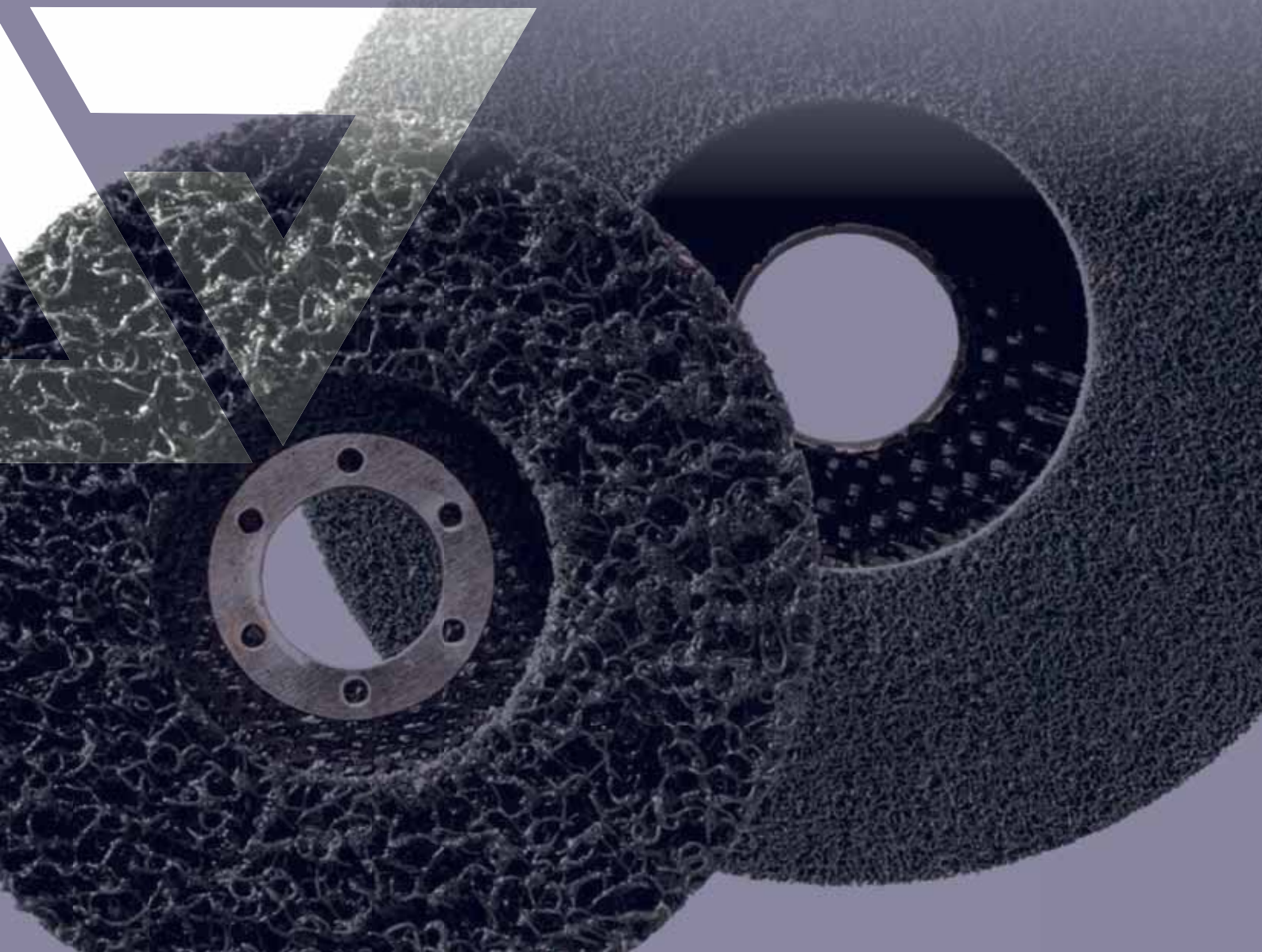
Cód. Art.	Diámetro	Grano	
AB001472124	125	24	25
AB001472136	125	36	25
AB001472224	180	24	25
AB001472236	180	36	25

[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)





# PRODUCTOS DE DESBASTE







# Ruedas y Discos de Desbaste con Mango

## RUEDAS DE DESBASTE

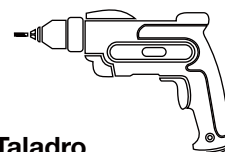


## APLICACIÓN

Para trabajos de acabado y limpieza de la superficie de trabajo.

La estructura de tela no tejida del disco evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

## RUEDAS DE DESBASTE CON MANGO

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	
AB001271136	100	13	6	10
AB001271538	150	13	8	10

## DISCOS DE DESBASTE

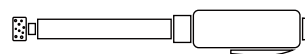


## APLICACIÓN

Para trabajos de acabado y limpieza de la superficie de trabajo.

La estructura del disco evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



Amoladora recta

## DISCOS DE DESBASTE CON MANGO

Cód. Art.	Diámetro	Orificio	
AB001481413	100	13	10
AB001481420	MANGO 6mm	M12	1
AB001481513	150	13	10
AB001481520	MANGO 8mm	M12	1



## Discos Unitized con Orificio



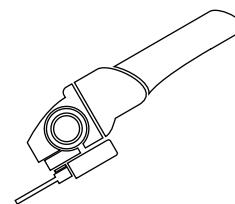
### DISCOS UNITIZED



### APLICACIÓN

Para trabajos de desbaste y de acabado en aceros, aceros inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos, plásticos y materiales compuestos.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS UNITIZED CON ORIFICIO

Cód. Art.	Díámetro	Grano	Orificio	
AB001481122	115	2S FINO	22	10
AB001481132	115	2A MEDIO	22	10
AB001481142	115	3S FINO	22	10
AB001481152	115	6A MEDIO	22	10
AB001481222	127	2S FINO	22	10
AB001481232	127	2A MEDIO	22	10
AB001481242	127	3S FINO	22	10
AB001481252	127	6A MEDIO	22	10



# Discos de Desbaste con Orificio

## DISCOS DE DESBASTE

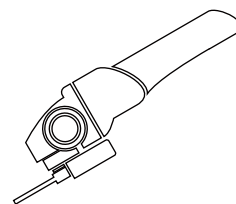


## APLICACIÓN

Para trabajos de acabado y limpieza de la superficie de trabajo.

La estructura evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE CON ORIFICIO - SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO

Cód. Art.	Diámetro	Orificio	
AB001481322	115	22	10
AB001481332	127	22	10
AB001481342	178	22	5

## DISCOS DE DEBASTE CÉRAMICO

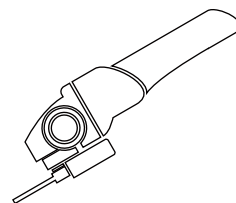


## APPLICAZIONE

Para trabajos de acabado y limpieza de máxima calidad de la superficie de trabajo.

La estructura evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DEBASTE CÉRAMICO CON ORIFICIO - SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO

Cód. Art.	Diámetro	Orificio	
AB001490115	115	22	10
AB001490127	127	22	10
AB001490178	178	22	5



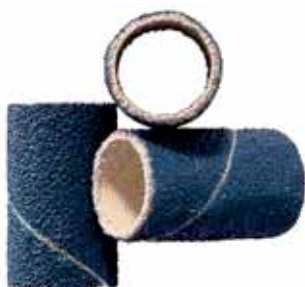
# MANGUITOS ABRASIVOS





# Manguitos Abrasivos

## TELA DE CIRCONIO



## APLICACIÓN

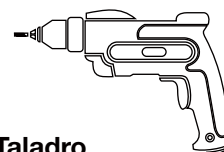
Para trabajos precisos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido de superficies menos regulares.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El tamaño reducido de la pieza permite alcanzar cualquier tipo de superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Grano	
AB001501204	10	20	40	100
AB001501206	10	20	60	100
AB001501208	10	20	80	100
AB001501212	10	20	120	100
AB001501304	15	30	40	100
AB001501306	15	30	60	100
AB001501308	15	30	80	100
AB001501312	15	30	120	100
AB001502204	25	25	40	100
AB001502206	25	25	60	100
AB001502208	25	25	80	100
AB001502212	25	25	120	100
AB001503304	30	30	40	100
AB001503306	30	30	60	100
AB001503308	30	30	80	100
AB001503312	30	30	120	100
AB001504304	45	30	40	100
AB001504306	45	30	60	100
AB001504308	45	30	80	100
AB001504312	45	30	120	100
AB001506304	60	30	40	100
AB001506306	60	30	60	100
AB001506308	60	30	80	100
AB001506312	60	30	120	100

Especialmente indicados para trabajos precisos en aceros inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos.



## TELA DE CORINDÓN



## APLICACIÓN

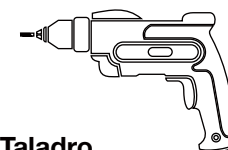
Para trabajos precisos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido de superficies menos regulares.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El tamaño reducido de la pieza permite alcanzar cualquier tipo de superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Grano	
AB001511304	15	30	40	100
AB001511306	15	30	60	100
AB001511312	15	30	120	100
AB001513304	30	30	40	100
AB001513306	30	30	60	100
AB001513312	30	30	120	100

## PORTA-MANGUITOS

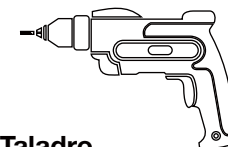


## APLICACIÓN

Para adaptar a los manguitos del tamaño correspondiente.

El mango del porta-manguitos tiene 6 mm de diámetro para todos los tamaños.

## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Material	
AB001541020	10	20	GOMA	10
AB001541530	15	30	GOMA	10
AB001542525	25	25	GOMA	10
AB001543030	30	30	GOMA	10
AB001544530	45	30	GOMA	10
AB001546030	60	30	GOMA	10

[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)





# ROLLOS ABRASIVOS



## TELA DE CORINDÓN



## APLICACIÓN

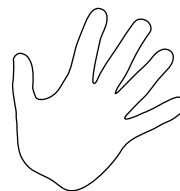
Para uso universal en metales ferrosos y no ferrosos y diferentes tipos de acero. También adecuados para trabajos en madera, estuco, yeso, pintura, etc.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.


Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El soporte de tela garantiza una mayor capacidad de resistencia del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



**Manual**

Cód. Art.	Altura	Longitud	Grano	
AB001553004	38	50000	40	1
AB001553006	38	50000	60	1
AB001553008	38	50000	80	1
AB001553010	38	50000	100	1
AB001553012	38	50000	120	1
AB001553015	38	50000	150	1
AB001553018	38	50000	180	1
AB001553022	38	50000	220	1
AB001553024	38	50000	240	1
AB001553028	38	50000	280	1
AB001553032	38	50000	320	1
AB001553040	38	50000	400	1
AB001555004	50	50000	40	1
AB001555006	50	50000	60	1
AB001555008	50	50000	80	1
AB001555010	50	50000	100	1
AB001555012	50	50000	120	1
AB001555015	50	50000	150	1
AB001555018	50	50000	180	1
AB001555022	50	50000	220	1
AB001555024	50	50000	240	1
AB001555028	50	50000	280	1
AB001555032	50	50000	320	1
AB001555040	50	50000	400	1
AB001555104	120	50000	40	1
AB001555106	120	50000	60	1
AB001555108	120	50000	80	1
AB001555110	120	50000	100	1
AB001555112	120	50000	120	1
AB001555115	120	50000	150	1
AB001555118	120	50000	180	1
AB001555124	120	50000	240	1
AB001555132	120	50000	320	1
AB001555140	120	50000	400	1

## PAPEL DE CORINDÓN



## APLICACIÓN

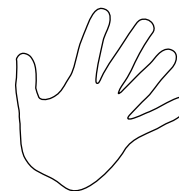
Para uso universal en trabajos de lijado en seco en superficies de madera, pintura y yeso.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.


Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El soporte de papel garantiza una mayor flexibilidad del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



**Manual**

Cód. Art.	Altura	Longitud	Grano	
AB001565104	120	5000	40	9
AB001565106	120	5000	60	9
AB001565108	120	5000	80	9
AB001565110	120	5000	100	9
AB001565112	120	5000	120	9
AB001565118	120	5000	180	9
AB001565124	120	5000	240	9
AB001565132	120	5000	320	9





[www.abrabetta.it](http://www.abrabetta.it)





# BANDAS ABRASIVAS





## TELA DE CIRCONIO



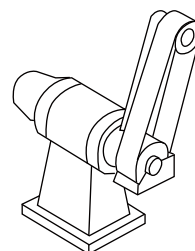
## APLICACIÓN

Para trabajos en seco en superficies de acero inoxidable, acero, metales ferrosos y no ferrosos, mediante el uso de máquinas estacionarias o portátiles.


Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

## USO RECOMENDADO

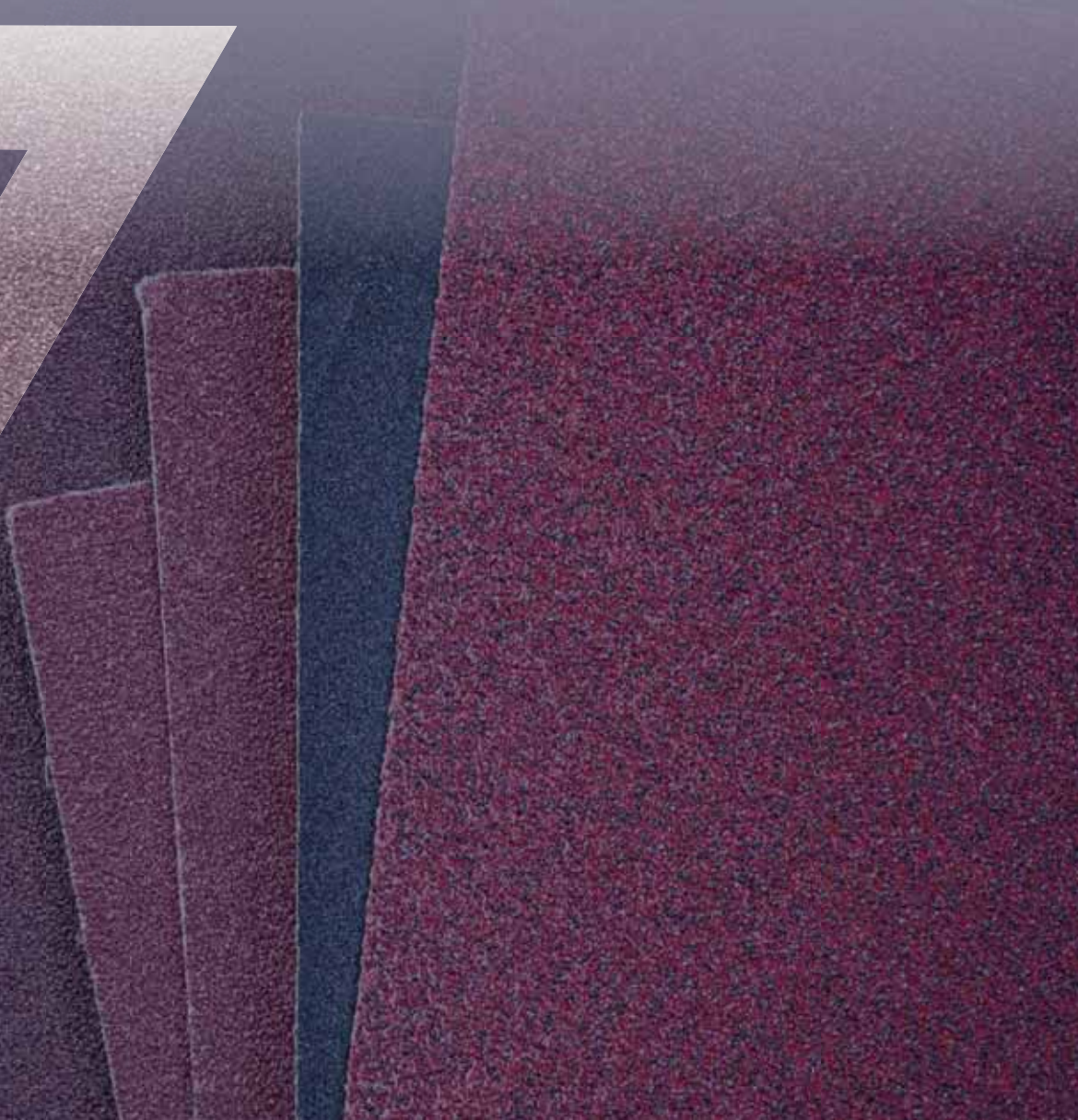


**Pulidora de banco**

Cód. Art.	Altura	Longitud	Grano	
AB001601214	120	1500	40	10
AB001601216	120	1500	60	10
AB001601218	120	1500	80	10
AB001601236	120	1500	120	10
AB001605024	50	2000	40	10
AB001605026	50	2000	60	10
AB001605028	50	2000	80	10
AB001605036	50	2000	120	10



# HOJAS ABRASIVAS





## TELA DE CORINDÓN



## APLICACIÓN

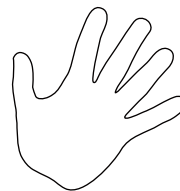
Para uso universal para trabajos manuales en metales y maderas.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.


Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El soporte de tela garantiza una mayor capacidad de resistencia del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



**Manual**

Cód. Art.	Altura	Longitud	Grano	
AB001642324	230	280	40	50
AB001642326	230	280	60	50
AB001642328	230	280	80	50
AB001642332	230	280	120	50
AB001642336	230	280	180	50
AB001642348	230	280	240	50
AB001642352	230	280	320	50
AB001642356	230	280	400	50







# MUELAS CON MANGO PARA ACERO





# Muelas con Mango para Acero

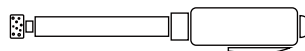
## APLICACIÓN

Para uso universal para trabajar todo tipo de aceros.

## CARACTERÍSTICAS

- Corindón rosa
- Aglutinante de acero vitrificado

## USO RECOMENDADO



Amoladora recta

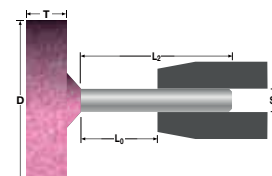
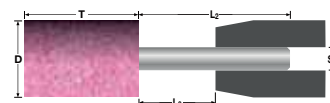


Figura 1

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas



Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000900003	3	6	3x37	AR80P5V	1	130.000	50
AB000900006	3	10	3x37	AR80P5V	1	130.000	50
AB000900009	4	8	3x37	AR60P5V	1	130.000	50
AB000900012	5	10	3x37	AR60P5V	1	105.700	50
AB000900015	6	10	3x37	AR60P5V	1	93.100	50
AB000900018	6	13	3x37	AR60P5V	1	77.800	50
AB000900021	6	20	3x37	AR60P5V	1	55.100	50
AB000900024	8	12	3x37	AR60P5V	1	64.500	50
AB000900027	8	16	3x37	AR60P5V	1	51.700	50
AB000900030	10	4	3x37	AR60P5V	1	95.400	50
AB000900033	10	10	3x37	AR60P5V	1	60.100	50
AB000900036	10	12	3x37	AR60P5V	1	52.700	50
AB000900039	10	20	3x37	AR60P5V	1	34.700	50
AB000900042	12	15	3x37	AR60P5V	1	37.300	50
AB000900045	3	6	6x40	AR80P5V	1	130.000	25
AB000900048	4	8	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
AB000900051	5	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
AB000900054	6	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
AB000900057	6	20	6x40	AR60P5V	1	117.700	25
AB000900060	8	10	6x40	AR60P5V	1	119.300	25
AB000900063	8	16	6x40	AR60P5V	1	116.600	25
AB000900066	10	10	6x40	AR60P5V	1	95.400	25
AB000900069	10	15	6x40	AR60P5V	1	95.400	25
AB000900072	10	20	6x40	AR60P5V	1	86.600	25
AB000900075	10	25	6x40	AR60P5V	1	72.700	25
AB000900078	10	32	6x40	AR60P5V	1	58.700	25
AB000900081	12	10	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
AB000900084	12	15	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
AB000900087	12	20	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
AB000900090	12	30	6x40	AR60P5V	1	53.800	25
AB000900093	15	3	6x40	AR60P5V	1	63.600	25
AB000900096	15	15	6x40	AR60P5V	1	63.600	25
AB000900102	16	20	6x40	AR46P5V	1	59.600	25
AB000900108	16	25	6x40	AR46P5V	1	56.900	25
AB000900114	16	32	6x40	AR46P5V	1	45.100	25
AB000900120	16	40	6x40	AR46P5V	1	35.800	25
AB000900123	20	4	6x40	AR60P5V	1	47.700	25
AB000900126	20	15	6x40	AR46P5V	1	47.700	25
AB000900129	20	20	6x40	AR46P5V	1	47.700	25

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000900132	20	25	6x40	AR46P5V	1	46.100	25
AB000900135	20	30	6x40	AR46P5V	1	38.900	25
AB000900138	20	32	6x40	AR46P5V	1	36.500	25
AB000900141	20	40	6x40	AR46P5V	1	29.000	25
AB000900144	25	6	6x40	AR60P5V	1	38.100	25
AB000900147	25	10	6x40	AR60P5V	1	38.100	25
AB000900150	25	25	6x40	AR36/46P5V	1	37.200	25
AB000900153	25	40	6x40	AR36/46P5V	1	23.300	10
AB000900156	30	6	6x40	AR60P5V	1	31.800	25
AB000900159	30	10	6x40	AR60P5V	1	31.800	25
AB000900162	30	30	6x40	AR36/46P5V	1	26.200	25
AB000900165	30	40	6x40	AR36/46P5V	1	19.500	10
AB000900168	32	20	6x40	AR36P5V	1	29.800	25
AB000900171	32	32	6x40	AR36P5V	1	23.100	10
AB000900174	40	6	6x40	AR60P5V	1	23.800	25
AB000900177	40	10	6x40	AR36/46P5V	1	23.800	25
AB000900180	40	20	6x40	AR36P5V	1	23.800	10
AB000900183	40	25	6x40	AR36P5V	1	23.400	10
AB000900186	40	30	6x40	AR36P5V	1	19.700	10
AB000900189	40	40	6x40	AR36P5V	1	14.700	10
AB000900192	50	10	6x40	AR36P5V	1	19.000	10
AB000900195	50	15	6x40	AR36P5V	1	19.000	10
AB000900198	50	25	6x40	AR36P5V	1	18.800	10
AB000900201	60	10	6x40	AR36P5V	1	15.900	10

Figura 2

### MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal troncocónico

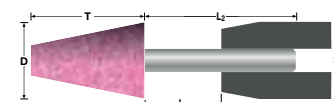
Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000901003	20	65	6x40	AR36/46P5V	2	16.200	25



Figura 3

### MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Troncocónicas

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000901006	6	10	3x37	AR60P5V	3	93.100	50
AB000901009	12	20	6x40	AR60P5V	3	79.500	25
AB000901012	15	25	6x40	AR46P5V	3	60.400	25
AB000901015	20	30	6x40	AR46P5V	3	38.900	25
AB000901018	25	40	6x40	AR36/46P5V	3	23.300	10





# Muelas con Mango para Acero

Figura 5

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cónicas con cabezal redondeado

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000902003	6	10	3x37	AR60P5V	5	93.100	50
AB000902006	10	15	3x37	AR60P5V	5	44.300	50
AB000902009	10	20	6x40	AR60P5V	5	86.600	25
AB000902012	15	30	6x40	AR46P5V	5	51.000	25
AB000902015	16	45	6x40	AR46P5V	5	31.400	25
AB000902018	20	28	6x40	AR46P5V	5	41.500	25
AB000902021	20	40	6x40	AR46P5V	5	29.000	25
AB000902024	25	70	6x40	AR36/46P5V	5	11.800	10
AB000902027	30	50	6x40	AR36/46P5V	5	15.100	10
AB000902030	32	32	6x40	AR36P5V	5	23.100	10

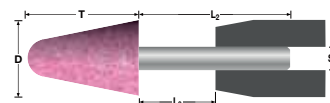


Figura 6

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal ojival

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000903003	8	16	3x37	AR60P5V	6	51.700	50
AB000903006	10	20	3x37	AR60P5V	6	34.700	50
AB000903009	8	16	6x40	AR60P5V	6	116.600	25
AB000903012	10	20	6x40	AR60P5V	6	86.600	25
AB000903015	13	20	6x40	AR60P5V	6	73.400	25
AB000903018	18	30	6x40	AR46P5V	6	43.000	25
AB000903021	20	50	6x40	AR36/46P5V	6	22.500	25
AB000903024	21	45	6x40	AR36/46P5V	6	24.200	25
AB000903027	22	70	6x40	AR36/46P5V	6	13.400	10
AB000903030	30	50	6x40	AR36/46P5V	6	15.100	10

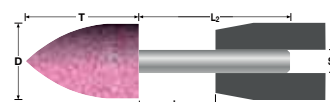
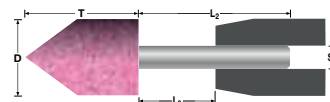



Figura 7

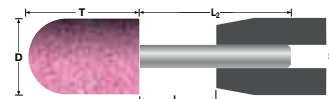
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal cónico de punta


Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000904003	6	13	3x37	AR60P5V	7	77.800	50
AB000904006	6	25	6x40	AR60P5V	7	100.700	25
AB000904009	12	20	6x40	AR60P5V	7	79.500	25
AB000904012	20	25	6x40	AR46P5V	7	46.100	25
AB000904015	25	25	6x40	AR36/46P5V	7	37.200	25
AB000904018	30	30	6x40	AR36/46P5V	7	26.200	25

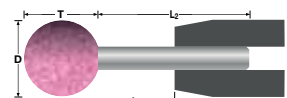



**Figura 8**
**MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal redondeado**

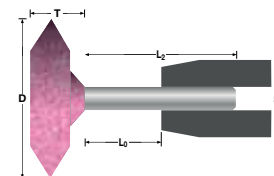
Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000905003	6	20	6x40	AR60P5V	8	117.700	25
AB000905006	20	25	6x40	AR46P5V	8	46.100	25
AB000905009	25	25	6x40	AR36/46P5V	8	37.200	25
AB000905012	30	50	6x40	AR36/46P5V	8	15.100	10
AB000905015	40	40	6x40	AR36P5V	8	14.700	10


**Figura 9**
**MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Esféricas**

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000906003	6	6	3x37	AR60P5V	9	124.900	50
AB000906006	8	8	3x37	AR60P5V	9	84.800	50
AB000906009	10	10	3x37	AR60P5V	9	60.100	50
AB000906012	8	8	6x40	AR60P5V	9	119.300	25
AB000906015	10	10	6x40	AR60P5V	9	95.400	25
AB000906018	15	15	6x40	AR60P5V	9	63.600	25
AB000906021	20	20	6x40	AR46P5V	9	47.700	25
AB000906024	25	25	6x40	AR36/46P5V	9	37.200	25
AB000906027	30	30	6x40	AR36/46P5V	9	26.200	25


**Figura 11**
**MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Doble bisel**

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000907003	30	6	6x40	AR60P5V	11	31.800	25
AB000907006	30	8	6x40	AR60P5V	11	31.800	25
AB000907009	40	10	6x40	AR36/46P5V	11	23.800	25



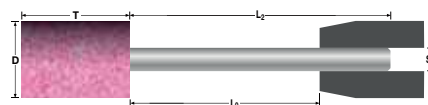




# Muelas con Mango para Acero

Figura 1

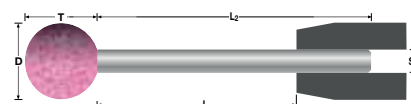
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas (mango largo)



Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=52 mm)	
AB000908003	8	20	6x80	AR60P5V	1	34.400	25
AB000908006	10	15	6x80	AR60P5V	1	35.500	25
AB000908009	10	30	6x80	AR60P5V	1	24.600	25
AB000908012	12	15	6x80	AR60P5V	1	32.400	25
AB000908015	15	15	6x80	AR60P5V	1	28.000	25
AB000908018	15	30	6x80	AR46P5V	1	18.400	25
AB000908021	20	30	6x80	AR46P5V	1	14.400	25

Figura 9

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Esféricas (mango largo)



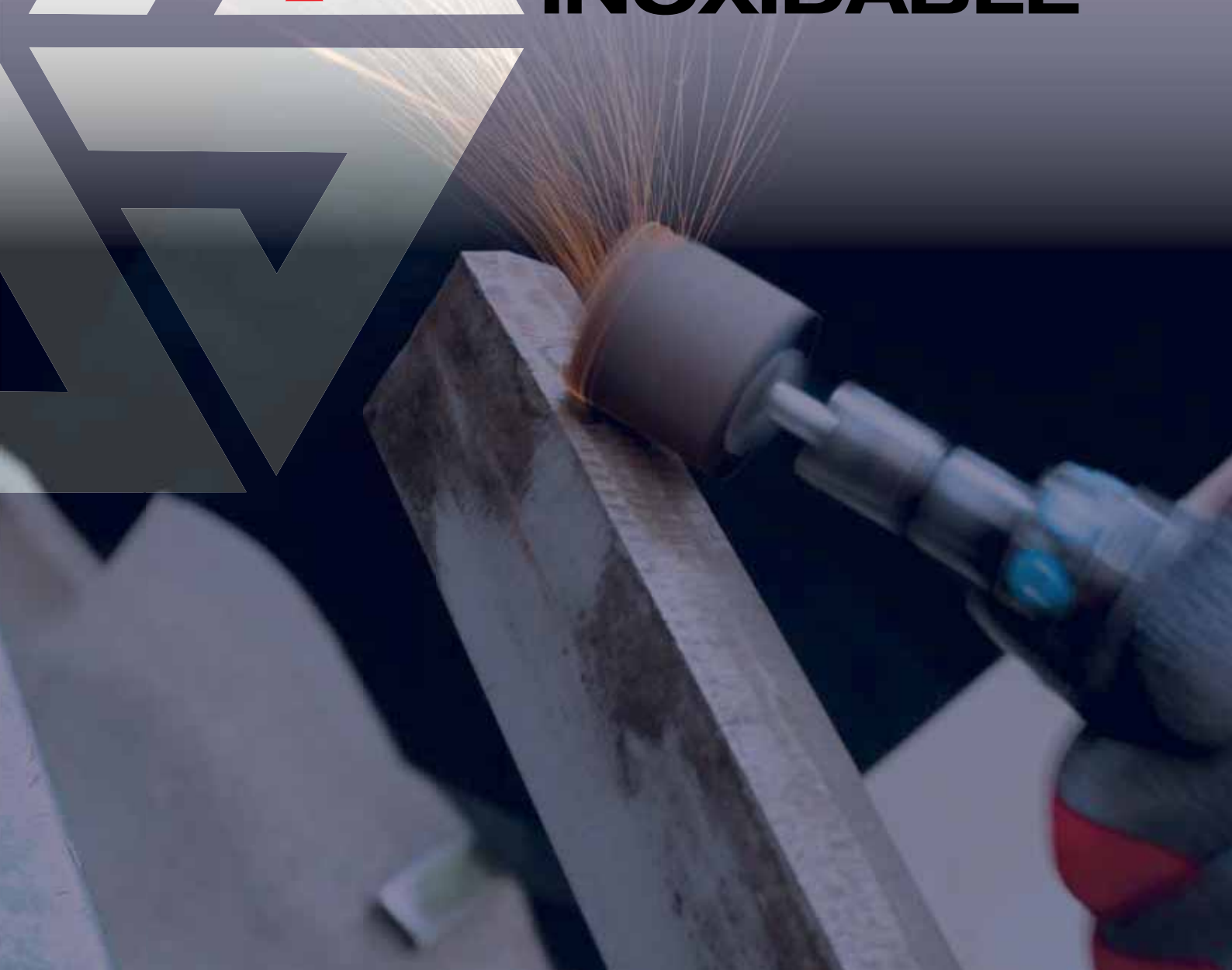
Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=52 mm)	
AB000908024	10	10	6x80	AR60P5V	9	41.200	25
AB000908027	15	15	6x80	AR60P5V	9	28.000	25
AB000908030	20	20	6x80	AR46P5V	9	19.000	25

La superficie lateral rectificada garantiza la perfecta concentricidad del vástago y una muela preparada para su utilización, eliminando la necesidad de rectificarla en el primer uso.





# MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE





# Muelas con Mango para Acero Inoxidable

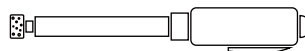
## APLICACIÓN

Para uso universal para trabajos pesados en todo tipo de aceros inoxidables.

## CARACTERÍSTICAS

- Mezcla de corindón normal y blanco
- Aglutinante de resina

## USO RECOMENDADO



Amoladora recta

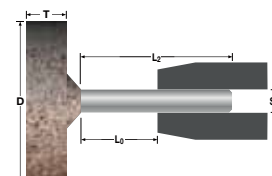


Figura 1

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE - Cilíndricas

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000920003	10	20	6x40	A/AB30Q5B	1	86.600	25
AB000920006	15	30	6x40	A/AB30Q5B	1	51.000	25
AB000920009	20	20	6x40	A/AB30Q5B	1	47.700	25
AB000920012	20	25	6x40	A/AB30Q5B	1	46.100	25
AB000920015	20	30	6x40	A/AB30Q5B	1	38.900	25
AB000920018	20	40	6x40	A/AB30Q5B	1	29.000	25
AB000920021	25	25	6x40	A/AB30Q5B	1	37.200	25
AB000920024	30	10	6x40	A/AB30Q5B	1	31.800	25
AB000920027	30	30	6x40	A/AB30Q5B	1	26.200	25
AB000920030	35	35	6x40	A/AB30Q5B	1	19.300	10
AB000920033	40	10	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	25
AB000920036	40	20	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10
AB000920039	50	10	6x40	A/AB30Q5B	1	19.000	10
AB000920042	20	40	8x40	A/AB30Q5B	1	46.800	25
AB000920045	30	40	8x40	A/AB30Q5B	1	31.800	10
AB000920048	35	35	8x40	A/AB30Q5B	1	27.200	10
AB000920051	40	40	8x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10

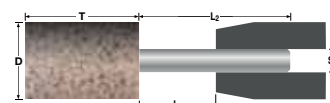


Figura 5

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE - Cónicas con cabezal redondeado

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000920054	20	40	6x40	A/AB30Q5B	5	29.000	25

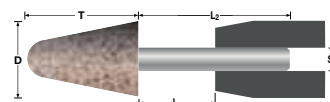
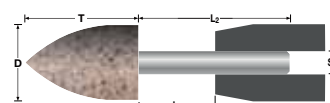


Figura 6

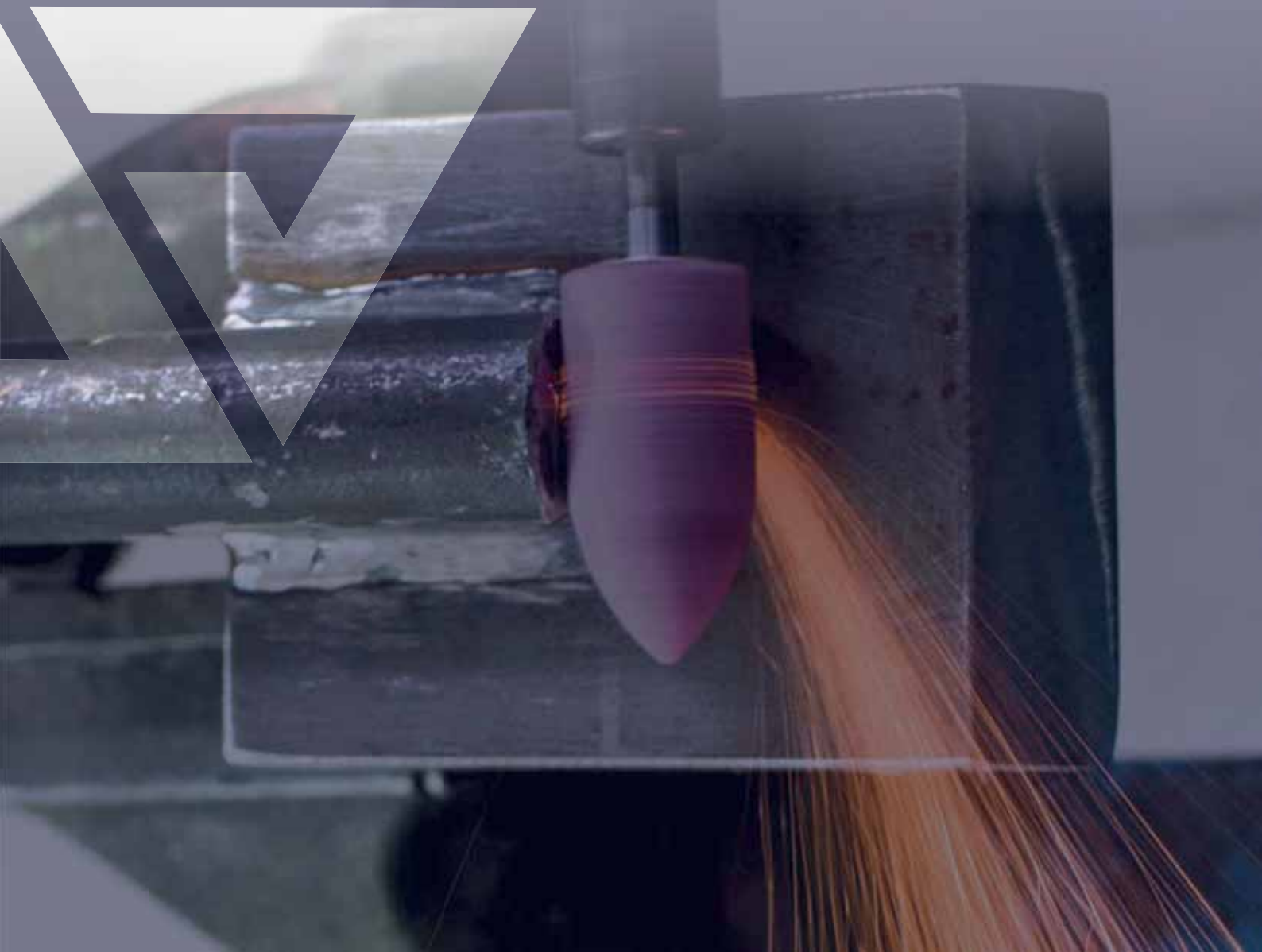
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE - Cilíndricas con cabezal ojival

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)	
AB000920057	20	30	6x40	A/AB30Q5B	6	38.900	25
AB000920060	25	50	6x40	A/AB30Q5B	6	18.100	10





# **MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO**





# Muelas con Mango para Hierro Fundido

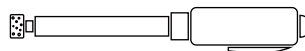
## APLICACIÓN

Para uso universal para desbarbar piezas de hierro fundido.

## CARACTERÍSTICAS

- Mezcla de corindón normal y rosa
- Aglutinante vitrificado

## USO RECOMENDADO



Amoladora recta

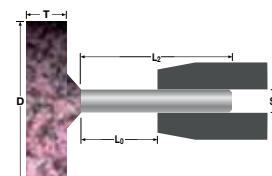



Figura 1

## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO - Cilíndricas

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM ( $L_0=13$ mm)	
AB000940003	16	32	6x40	A/AR24R5V	1	45.100	25
AB000940006	20	30	6x40	A/AR24R5V	1	38.900	25
AB000940009	20	40	6x40	A/AR24R5V	1	29.000	25
AB000940012	25	25	6x40	A/AR24R5V	1	37.200	25
AB000940015	30	30	6x40	A/AR24R5V	1	26.200	25
AB000940018	30	40	6x40	A/AR24R5V	1	19.500	10
AB000940021	40	10	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	25
AB000940024	40	20	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	10
AB000940027	50	10	6x40	A/AR24R5V	1	19.000	10
AB000940030	20	40	8x40	A/AR24R5V	1	46.800	25
AB000940033	30	40	8x40	A/AR24R5V	1	31.800	10
AB000940036	40	40	8x40	A/AR24R5V	1	23.800	10

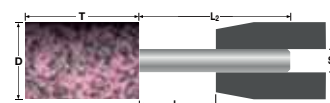


Figura 5

## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO - Cónicas con cabezal redondeado

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM ( $L_0=13$ mm)	
AB000940039	20	40	6x40	A/AR24R5V	5	29.000	25

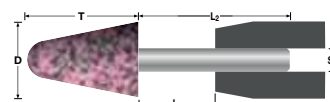

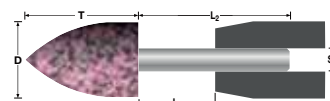


Figura 6

## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO - Cilíndricas con cabezal ojival

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango ( $S_d \times L_2$ )	Especificación	Figura	Máx. RPM ( $L_0=13$ mm)	
AB000940042	20	30	6x40	A/AR24R5V	6	38.900	25
AB000940045	25	50	6x40	A/AR24R5V	6	18.100	10





## Notas

## Notas





Abra Beta S.p.A.  
Via delle Sorti, 10  
25050 - Pian Camuno (BS) - Italy  
Téléfono: +39 0364 590.792  
[info@abrabeta.it](mailto:info@abrabeta.it)

