

E

[www.abrabeta.it](http://www.abrabeta.it)



**abrabeta**



**Catàlogo 2023**





[www.abrabeta.it](http://www.abrabeta.it)



Abra Beta es un punto de referencia esencial para los profesionales de los abrasivos desde **1975**. La calidad del producto y la atención al cliente siempre han sido la base de la pasión y del compromiso que caracterizan nuestro proyecto industrial.

La compañía ha crecido a lo largo de los años, consolidando su presencia tanto en el mercado italiano como en el extranjero, consiguiendo una posición de liderazgo en la producción de abrasivos rígidos.

# GRUPPO Beta

En **2018**, **Abra Beta** pasa a formar parte del grupo Beta Utensili, comenzando un ambicioso proyecto de crecimiento industrial.

La estrategia de desarrollo continuo que persiguen Abra Beta y el grupo, ha llevado a la adquisición en **2019** de **Elpa Abrasivi**, un fabricante líder en la producción de abrasivos flexibles. Esta unión ha asegurado a nuestra empresa las habilidades técnicas, productivas y comerciales para ser un socio competente y completo en el mercado.



PRESENTE EN MÁS  
DE **100 PAÍSES**  
EN EL MUNDO  
CON MÁS DE 250  
IMPORTADORES



Las **más de 1.400 referencias** que componen nuestra oferta de productos garantizan a nuestros socios un servicio completo e integral.

La misión de Abra Beta es confirmarse como un fabricante de confianza y de calidad absoluta para cada producto que suministra.



Todos los productos de la marca **Abra Beta** presentados en este catálogo se envían desde el centro logístico de Beta Utensili.



El almacén está ubicado en Massalengo (provincia de Lodi), ocupa más de **22.000 m<sup>2</sup>** y gestiona diariamente **los más de 1.400 artículos** de la gama Abra Beta.

**El objetivo de Abra Beta es garantizar a todos sus socios comerciales entregas rápidas y precisas.**



Visita la nueva página web de **Abra Beta**,  
un sitio sencillo y de uso intuitivo,  
para conocer las últimas novedades  
de productos y servicios comerciales.

[www.abrabetait](http://www.abrabetait)

ABRASIVI RIGIDI

ABRASIVI FLESSIBILI



**CHI Siamo**  
Dal 1975 lavoriamo per migliorare il vostro lavoro.

**Leader nella produzione di abrasivi professionali per la lavorazione di tutti i materiali.**

Abra Beta rappresenta dal 1975 un punto di riferimento imprenditoriale per i professionisti degli abrasivi. Questa del profondo e cura dei clienti sono davvero alla base della passione e dell'impegno che caratterizzano la nostra realtà industriale. Nel corso degli anni, l'azienda si è cresciuta consolidando la sua presenza sul mercato italiano ed estero, conquistando una posizione da leader nella produzione di abrasivi rigidi.

**Membri G.S.A.**  
Siamo tra i membri dell'organizzazione per la Sicurezza degli Abrasivi (G.S.A.) perché la sicurezza di chi utilizza i nostri prodotti è sempre al primo posto. Per questo oltre ai due ed alle milioni di giorni produciamo esattamente nel nostro stabilimento le reti di sicurezza in fibra di vetro, a maggior garanzia della sicurezza dei nostri clienti.

**NOVITÀ DI PRODOTTO**  
Resta sempre aggiornato su tutte le novità e gli eventi Abra Beta

**Linea Invert Abrabeta**

**Linea Twin Cut Plus**



## EXPOSITOR C68

Con el **Expositor C68**, Abra Beta ofrece una solución de exposición versátil y eficaz para el punto de venta.

El Expositor se puede personalizar con todos los productos del catálogo Abra Beta en función de los requisitos específicos de nuestros socios.

# ¡Siempre **CONTIGO!**



Los furgones de Abra Beta se han equipado con los **principales productos** de nuestro catálogo. A petición de nuestros socios, nuestros técnicos demostradores visitarán sus instalaciones para realizar pruebas de uso de nuestros productos y encontrar las **mejores soluciones** para cada tipo de trabajo.

El objetivo de Abra Beta es ofrecer soporte técnico **altamente competente** con el fin de alinear los productos suministrados por la empresa con las demandas específicas del mercado.

# Índice

## LÍNEA SMART

|   |      |
|---|------|
| <b>Discos rígidos para acero</b>            |      |
| DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....       | 18 ■ |
| DISCOS DE CORTE .....                       | 18 ■ |
| DISCOS DE DESBARBADO .....                  | 19 ■ |
| DISCOS DE DESBARBADO DE CIRCONIO .....      | 19 ■ |
| <b>Discos rígidos para acero inoxidable</b> |      |
| DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO.....        | 20 ■ |
| DISCOS DE CORTE .....                       | 21 ■ |
| DISCOS DE DESBARBADO.....                   | 21 ■ |
| <b>Discos rígidos para piedra</b>           |      |
| DISCOS DE CORTE .....                       | 22 ■ |
| <b>Discos de láminas</b>                    |      |
| .....                                       | 23 ■ |

## LÍNEA SILVER

|   |      |
|---|------|
| <b>Discos rígidos para acero</b>            |      |
| DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....       | 28 ■ |
| DISCOS DE CORTE .....                       | 29 ■ |
| DISCOS DE DESBARBADO .....                  | 31 ■ |
| DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS .....    | 34 ■ |
| <b>Discos rígidos para acero inoxidable</b> |      |
| DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....       | 36 ■ |
| DISCOS DE CORTE .....                       | 37 ■ |
| DISCOS DE DESBARBADO .....                  | 38 ■ |
| <b>Discos rígidos para inox/acero</b>       |      |
| DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....       | 39 ■ |
| DISCOS DE CORTE .....                       | 41 ■ |
| DISCOS DE DESBARBADO .....                  | 41 ■ |
| <b>Discos rígidos para piedra</b>           |      |
| DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....       | 42 ■ |
| DISCOS DE CORTE .....                       | 42 ■ |
| DISCOS DE DESBARBADO .....                  | 43 ■ |
| DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS .....    | 43 ■ |
| <b>Discos rígidos para granito</b>          |      |
| DISCOS DE CORTE .....                       | 44 ■ |
| <b>Discos rígidos para fundición</b>        |      |
| DISCOS DE DESBARBADO .....                  | 44 ■ |
| <b>Discos de láminas</b>                    |      |
| .....                                       | 46 ■ |
| <b>Ruedas de láminas con mango</b>          |      |
| .....                                       | 50 ■ |

## LÍNEA PLATINUM

|   |      |
|---|------|
| <b>Discos rígidos para inox/acero</b>                           |      |
| DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO <b>LÍNEA TWINCUT PLUS</b> ..... | 54 ■ |
| <b>Discos rígidos de circonio</b>                               |      |
| DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO PARA ACERO .....                | 56 ■ |
| DISCOS DE CORTE PARA ACERO .....                                | 56 ■ |
| DISCOS DE DESBARBADO PARA ACERO .....                           | 57 ■ |
| DISCOS DE DESBARBADO PARA ACERO Y ACERO INOXIDABLE .....        | 58 ■ |
| DISCOS DE DESBARBADO PARA ACERO .....                           | 58 ■ |

|                                    |       |    |   |
|------------------------------------|-------|----|---|
| <b>Discos de láminas</b>           | ..... | 59 | ■ |
| <b>Ruedas de láminas con mango</b> | ..... | 63 | ■ |

## LÍNEA DIAMOND

|                                       |       |    |   |
|---------------------------------------|-------|----|---|
| <b>Discos rígidos para aluminio</b>   | ..... |    |   |
| DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO ..... | ..... | 66 | ■ |
| DISCOS DE CORTE .....                 | ..... | 66 | ■ |
| DISCOS DE DESBARBADO .....            | ..... | 67 | ■ |
| <b>Discos de láminas</b>              | ..... | 68 | ■ |
| <b>Ruedas de láminas con mango</b>    | ..... | 75 | ■ |

## RUEDAS CON ORIFICIO

|  |       |    |   |
|--|-------|----|---|
| RUEDAS CON BRIDA .....                   | ..... | 78 | ■ |
| CEPILLOS CON NÚCLEO CON CENTRO M14 ..... | ..... | 80 | ■ |
| RUEDAS PARA SATINEX .....                | ..... | 81 | ■ |

## TELÁ NO TEJIDA

|                           |       |    |   |
|---------------------------|-------|----|---|
| RUEDAS CON MANGO .....    | ..... | 84 | ■ |
| RUEDAS CON BRIDA .....    | ..... | 86 | ■ |
| RUEDAS PARA SATINEX ..... | ..... | 87 | ■ |
| DISCOS RADIALES .....     | ..... | 89 | ■ |
| ROLLOS ABRASIVOS .....    | ..... | 90 | ■ |
| HOJAS ABRASIVAS .....     | ..... | 91 | ■ |

## PRODUCTOS DE PULIDO

|                                   |       |    |   |
|-----------------------------------|-------|----|---|
| DISCOS Y RUEDAS DE FIELTRO .....  | ..... | 94 | ■ |
| MUELAS CON MANGO DE FIELTRO ..... | ..... | 95 | ■ |

## DISCOS DE VELCRO

|                                    |       |     |   |
|------------------------------------|-------|-----|---|
| DISCOS DE VELCRO .....             | ..... | 98  | ■ |
| PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO ..... | ..... | 102 | ■ |

## DISCOS FLEXIBLES

|                                   |       |     |   |
|-----------------------------------|-------|-----|---|
| DISCOS DE FIBRA .....             | ..... | 104 | ■ |
| PLATOS PARA DISCOS DE FIBRA ..... | ..... | 106 | ■ |
| DISCOS SEMIFLEXIBLES .....        | ..... | 107 | ■ |

## PRODUCTOS DE DEBASTE

|                                       |       |     |   |
|---------------------------------------|-------|-----|---|
| RUEDAS DE DESBASTE CON MANGO .....    | ..... | 110 | ■ |
| DISCOS DE DESBASTE CON MANGO .....    | ..... | 110 | ■ |
| DISCOS UNITIZED CON ORIFICIO .....    | ..... | 111 | ■ |
| DISCOS DE DESBASTE CON ORIFICIO ..... | ..... | 112 | ■ |

## MANGUITOS ABRASIVOS

|                       |     |   |
|-----------------------|-----|---|
| MANGUITOS .....       | 114 | ■ |
| PORTA MANGUITOS ..... | 115 | ■ |

## ROLLOS ABRASIVOS

|       |     |   |
|-------|-----|---|
| ..... | 118 | ■ |
|-------|-----|---|

## BANDAS ABRASIVAS

|       |     |   |
|-------|-----|---|
| ..... | 122 | ■ |
|-------|-----|---|

## HOJAS ABRASIVAS

|       |     |   |
|-------|-----|---|
| ..... | 124 | ■ |
|-------|-----|---|

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO

|   |     |   |
|---|-----|---|
| CILÍNDRICAS .....                             | 126 | ■ |
| CILÍNDRICAS CON CABEZAL TRONCOCÓNICO .....    | 127 | ■ |
| TRONCOCÓNICAS .....                           | 127 | ■ |
| CÓNICAS CON CABEZAL REDONDEADO .....          | 128 | ■ |
| CILÍNDRICAS CON CABEZAL OJIVAL .....          | 128 | ■ |
| CILÍNDRICAS CON CABEZAL CÓNICO DE PUNTA ..... | 128 | ■ |
| CILÍNDRICAS CON CABEZAL REDONDEADO .....      | 129 | ■ |
| ESFÉRICAS .....                               | 129 | ■ |
| DOBLE BISEL .....                             | 129 | ■ |
| CILÍNDRICAS – MANGO LARGO .....               | 130 | ■ |
| ESFÉRICAS – MANGO LARGO .....                 | 130 | ■ |

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE

|                                      |     |   |
|--------------------------------------|-----|---|
| CILÍNDRICAS .....                    | 132 | ■ |
| CÓNICAS CON CABEZAL REDONDEADO ..... | 132 | ■ |
| CILÍNDRICAS CON CABEZAL OJIVAL ..... | 132 | ■ |

## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO

|                                      |     |   |
|--------------------------------------|-----|---|
| CILÍNDRICAS .....                    | 134 | ■ |
| CÓNICAS CON CABEZAL REDONDEADO ..... | 134 | ■ |
| CILÍNDRICAS CON CABEZAL OJIVAL ..... | 134 | ■ |

# Guía de especificaciones de Discos Rígidos



| <b>230x3,2x22,23</b>                                    | <b>9"x1/8"x7/8"</b>                                   | <b>A30Q</b>                      | <b>INOX/ACERO</b>                                   |
|---|---|----------------------------------|---|
| Dimensiones en milímetros diámetro x espesor x orificio | Dimensiones en pulgadas diámetro x espesor x orificio | Especificación                   | Material sobre el cual usar el disco                |
| <b>VELOCIDAD MAX</b>                                    | <b>FECHA DE VALIDEZ</b>                               | <b>A</b><br>Corindón             | <b>C</b><br>Carburo de silicio                      |
| Velocidad máxima de uso en m/s y rpm                    | Impresa en el anillo de metal                         | <b>Z</b><br>Circonio             | <b>AB000370230</b><br>Código de barras del producto |
| Instrucciones para un uso seguro                        | Número de artículo                                    | <b>30</b><br>Grano               | 8 020935 1256855                                    |
|   | <b>Fe/S/Cl &lt; 0,1 %</b>                             | <b>Q</b><br>Dureza               |   |
| No usar para desbarbar                                  |   | <b>BF</b><br>Baquelita reforzada |   |
| Usar solo para desbarbar                                |   | No utilice un disco dañado       | No utilizar con herramientas eléctricas portátiles  |

CONFORMITY  
WITH  
EN  
12413

# Guía de especificaciones de Discos de Láminas



## 115x22mm

Dimensiones en milímetros  
diámetro x orificio

## VELOCIDAD MAX

Velocidad máxima  
de uso en m/s  
y rpm

## AB001141004

Número de artículo

## Código de barras del producto



## Instrucciones para un uso seguro



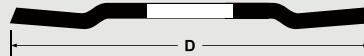
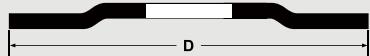
## EN 13743

Conformidad con la  
normativa



| SOPORTE DE TELA   |   |   |
|---|---|---|
| ALGODÓN   | POLI ALGODÓN  | POLIÉSTER   |
| Tela versátil, especialmente adecuada para trabajos de desbaste no muy pesados y para trabajos de acabado y pulido. | Tela más resistente que el algodón clásico, adecuada para trabajos de desbaste más pesados y exigentes. Adecuada para soportar una mayor presión sobre la pieza de trabajo. | Tela extremadamente resistente, adecuada para trabajos particularmente exigentes que implican una presión muy alta sobre la pieza de trabajo. |

| PERFIL PLANO | PERFIL CÓNICO |
|--------------|---------------|
|--------------|---------------|



El disco con perfil plano se utiliza con un ángulo máximo de 15° y permite trabajar superficies planas y con bordes.

Además, se pueden realizar trabajos más precisos utilizando la parte exterior del disco.

El disco con perfil cónico se utiliza con un ángulo comprendido entre 15° y 25° y simplifica los trabajos en superficies irregulares.

Proporciona una mayor superficie de contacto entre el disco y la superficie de trabajo. Permite usar las láminas hasta que se agoten completamente.

| SOPORTE DE NAILON |
|-------------------|
|-------------------|



La estructura del soporte de nailon transmite elasticidad al disco, atenuando y reduciendo las vibraciones durante el uso.

| SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO |
|----------------------------|
|----------------------------|



El soporte de fibra de vidrio tiene una estructura más rígida que permite una mayor presión sobre el disco. Además, el soporte reduce la posibilidad de que cualquier rastro residual quede accidentalmente en el soporte durante el trabajo.

# Guía de especificaciones de Discos de Láminas

## LÍNEA SMART - LÍNEA SILVER - LÍNEA PLATINUM

| DIÁMETRO/ORIFICIO (mm) | VELOCIDAD MÁX. DE GIRO (Rpm) |
|------------------------|------------------------------|
| 115 x 22,23            | 13.300                       |
| 125 x 22,23            | 12.200                       |
| 180 x 22,23            | 8.600                        |

## LÍNEA DIAMOND

| DIÁMETRO/ORIFICIO (mm) | VELOCIDAD MÁX. DE GIRO (Rpm) |
|------------------------|------------------------------|
| 115 x 22,23            | 10.500                       |
| 125 x 22,23            | 9.650                        |

### MONOLÁMINA



La disposición de las láminas individualmente permite un trabajo menos agresivo y más preciso.

Particularmente adecuado para trabajos específicos que requieren una mayor precisión en el acabado de la superficie de trabajo.

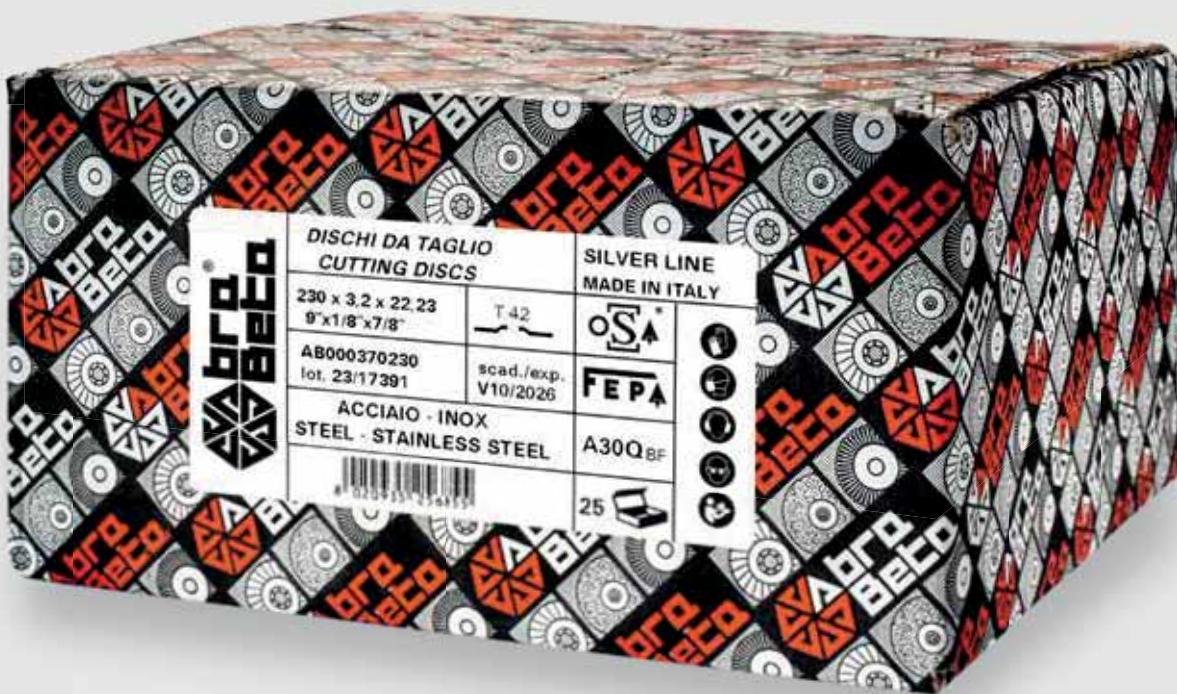
### BILÁMINA



La disposición de las láminas dobles garantiza una mayor capacidad de eliminación de material y una mayor velocidad de corte del disco.

Particularmente adecuado para trabajos más pesados que requieren una alta presión sobre la superficie de trabajo.

# El embalaje de Abra Beta



**230x3,2x22,23**

Dimensiones en milímetros  
diámetro x espesor x orificio

**AB000370230**

Código Artículo



Perfil del producto



Instrucciones para un uso seguro

**9"x1/8"x7/8"**

Dimensiones en pulgadas  
diámetro x espesor x orificio

**scad./exp.**

Fecha de caducidad

**A30Q**

Especificación

**A**

Corindón

**C**

Carburo de silicio

**Z**

Circonio

**30**

Grano

**Q**

Dureza

**BF**

Baquelita reforzada

**INOX/ACERO**

Material sobre el cual usar el disco



Código de barras del producto



## CERTIFICACIONES



[www.abrabetait](http://www.abrabetait)



Los discos de la Línea Smart  
han sido diseñados para un uso  
profesional, pero menos  
gravoso y especializado.  
100% Made in Italy.



LÍNEA  
SMART





# Discos rígidos para acero

## A36R



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros no tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

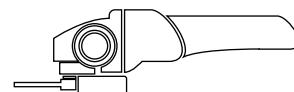
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

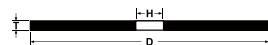


## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000700115 | 115      | 1,0     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000700116 | 115      | 1,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000700118 | 115      | 1,6     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000700125 | 125      | 1,0     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000700126 | 125      | 1,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000700128 | 125      | 1,6     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000700230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000701230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

## A30R



## APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

También son adecuados para cortar hierros fundidos de alta resistencia.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

## CARACTERÍSTICAS

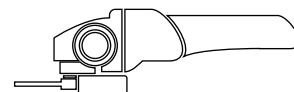
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

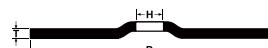


## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000720115 | 115      | 3,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000720125 | 125      | 3,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000720233 | 230      | 3,0     | 22,23    | 6600     | 25 |



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros con superficie de pulido extendida y hierros fundidos de alta resistencia.

### CARACTERÍSTICAS

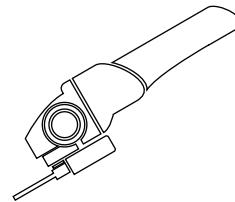
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**



## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000730115 | 115      | 6,4     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000730125 | 125      | 6,4     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000730230 | 230      | 6,4     | 22,23    | 6600     | 25 |



### APLICACIÓN

Para uso universal para desbarbar aceros y hierros fundidos.

### CARACTERÍSTICAS

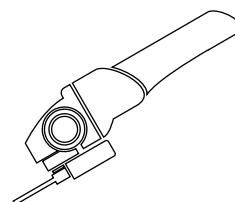
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

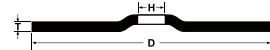


### USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

**SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA**



## DISCOS DE DESBASTE DE CIRCONIO - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000750115 | 115      | 6,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000750125 | 125      | 6,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000750230 | 230      | 7,0     | 22,23    | 6600     | 25 |



# Discos rígidos para acero inoxidable

**A36M**



## APLICACIÓN

Para cortar aceros inoxidables, aleaciones de aceros y aceros tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Mínimo calentamiento del disco.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

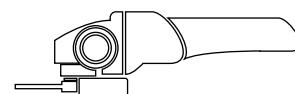
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

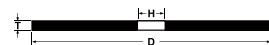


## USO RECOMENDADO



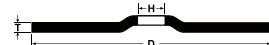
**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000760115 | 115      | 1,0     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000760116 | 115      | 1,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000760118 | 115      | 1,6     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000760125 | 125      | 1,0     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000760126 | 125      | 1,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000760128 | 125      | 1,6     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000760230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000761230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |



### APLICACIÓN

Para cortar aceros inoxidables y aleaciones de aceros.

También son adecuados para cortar hierros fundidos duros.

### CARACTERÍSTICAS

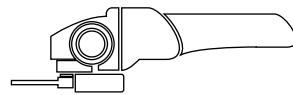
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000770115 | 115      | 3,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000770125 | 125      | 3,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000770233 | 230      | 3,0     | 22,23    | 6600     | 25 |



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros inoxidables.

También son adecuados para desbarbar hierros fundidos duros.

### CARACTERÍSTICAS

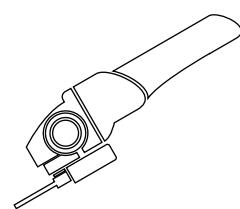
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000780115 | 115      | 6,4     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000780125 | 125      | 6,4     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000780230 | 230      | 6,4     | 22,23    | 6600     | 25 |





# Discos rígidos para piedra

**C30R****APLICACIÓN**

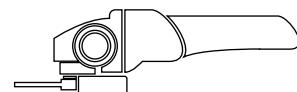
Para cortar piedra, mármol y hormigón.

**CARACTERÍSTICAS**

VELOCIDAD DE CORTE

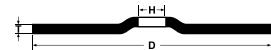


DURACIÓN

**USO RECOMENDADO**

Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000790115 | 115      | 3,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000790230 | 230      | 3,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

La Línea Smart de Discos de Corte y Desbaste ofrece precios altamente competitivos en una amplia gama de productos de calidad adecuados para todos los tipos de trabajo.





## Discos de Láminas

### TELA DE CIRCONIO

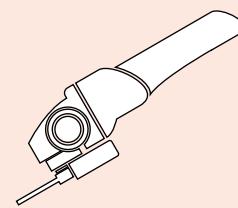
Soporte de algodón



### APLICACIÓN

Para uso en una variedad de trabajos no excesivamente pesados en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001000004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000008 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000012 | 115      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000024 | 115      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000026 | 115      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000028 | 115      | 80    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000032 | 115      | 120   | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000108 | 125      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000112 | 125      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000124 | 125      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000126 | 125      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000128 | 125      | 80    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000132 | 125      | 120   | BILÁMINA   | 20 |



# Discos de Láminas

## TELÁ DE CIRCONIO

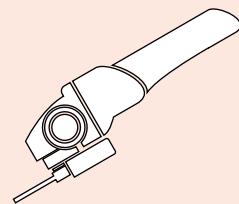
Soporte de algodón



## APLICACIÓN

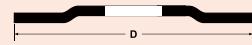
Para uso en una variedad de trabajos no excesivamente pesados en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

## USO RECOMENDADO



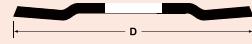
Amoladora angular

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001000304 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000306 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000308 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000312 | 115      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000324 | 115      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000326 | 115      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000328 | 115      | 80    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000332 | 115      | 120   | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000404 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000406 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000408 | 125      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000412 | 125      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000424 | 125      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000426 | 125      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000428 | 125      | 80    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001000432 | 125      | 120   | BILÁMINA   | 20 |

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



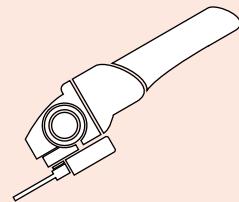
| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001000504 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000506 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000508 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000512 | 115      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000604 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000606 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000608 | 125      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001000612 | 125      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |

**TELA DE CORINDÓN**

Soporte de algodón


**APLICACIÓN**

Para uso universal en trabajos no excesivamente pesados en metales ferrosos y no ferrosos y madera.

**USO RECOMENDADO**

**Amoladora angular**
**SOPORTE DE NAILON - Perfil plano**


| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001100004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001100006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001100024 | 115      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001100026 | 115      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001100104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001100106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001100124 | 125      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001100126 | 125      | 60    | BILÁMINA   | 20 |

La línea de Discos de Láminas Smart diseñada para trabajos no excesivamente pesados, ofrece productos fiables y altamente competitivos en términos económicos con la garantía de la calidad Made in Italy de AbraBeta.



**www.abrabetait**

La línea de Discos Silver ofrece un compromiso excelente entre calidad y precio. La amplia variedad de productos que ofrece la hace particularmente versátil y adecuada para todos los procesos que requieren un alto rendimiento.





**Cábro  
Beta**

# LÍNEA SILVER





# Discos Rígidos para Acero

**A36S**



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros no tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

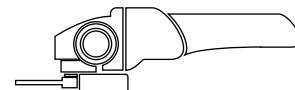
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000010062 | 65       | 1,0     | 10,00    | 23500    | 50 |
| AB000010066 | 65       | 1,5     | 10,00    | 23500    | 50 |
| AB000010069 | 65       | 2,0     | 10,00    | 23500    | 50 |
| AB000010070 | 76       | 1,0     | 6,00     | 20100    | 50 |
| AB000010072 | 76       | 1,0     | 10,00    | 20100    | 50 |
| AB000010076 | 76       | 1,5     | 10,00    | 20100    | 50 |
| AB000010079 | 76       | 2,0     | 10,00    | 20100    | 50 |
| AB000010100 | 100      | 1,2     | 15,88    | 15300    | 50 |
| AB000010115 | 115      | 1,0     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000010117 | 115      | 1,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000010119 | 115      | 1,6     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000010125 | 125      | 1,0     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000010127 | 125      | 1,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000010129 | 125      | 1,6     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000010150 | 150      | 1,6     | 22,23    | 10200    | 50 |
| AB000010180 | 180      | 2,0     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000010230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000020230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

**A30S**

**APLICACIÓN**

Para cortar aceros de aleación normal y media.

También son adecuados para cortar hierros fundidos de alta resistencia.

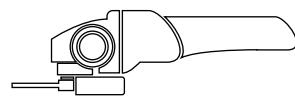
Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

**CARACTERÍSTICAS**

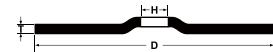
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN


**USO RECOMENDADO**


**Amoladora angular**

**DISCOS DE CORTE - Centro embutido**


| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000050076 | 76       | 3,2     | 10,00    | 20100    | 50 |
| AB000050100 | 100      | 3,2     | 15,88    | 15300    | 50 |
| AB000050115 | 115      | 3,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000050125 | 125      | 3,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000050150 | 150      | 3,2     | 22,23    | 10200    | 50 |
| AB000050180 | 180      | 3,2     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000050230 | 230      | 3,2     | 22,23    | 6600     | 25 |

**A30T**

**APLICACIÓN**

Para cortar aceros de aleación normal y media.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

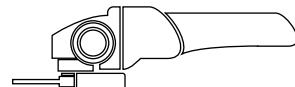
La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

**CARACTERÍSTICAS**

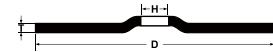
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN


**USO RECOMENDADO**


**Amoladora angular**

**DISCOS DE CORTE - Centro embutido**


| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000051115 | 115      | 2,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000051118 | 115      | 3,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000051125 | 125      | 2,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000051128 | 125      | 3,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000051150 | 150      | 2,5     | 22,23    | 10200    | 50 |
| AB000051180 | 180      | 2,5     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000051230 | 230      | 2,5     | 22,23    | 6600     | 25 |
| AB000051233 | 230      | 3,2     | 22,23    | 6600     | 25 |



# Discos Rígidos para Acero

## A30S



## APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

También son adecuados para cortar hierros fundidos de alta resistencia.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

## CARACTERÍSTICAS

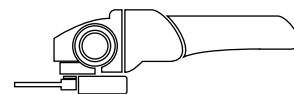
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000040076 | 76       | 3,2     | 10,00    | 20100    | 50 |
| AB000040115 | 115      | 3,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000040125 | 125      | 3,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000040230 | 230      | 3,2     | 22,23    | 6600     | 25 |

## A30T



## APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

## CARACTERÍSTICAS

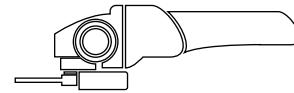
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000041115 | 115      | 2,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000041125 | 125      | 2,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000041180 | 180      | 2,5     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000041230 | 230      | 2,5     | 22,23    | 6600     | 25 |

**A24N**

**APLICACIÓN**

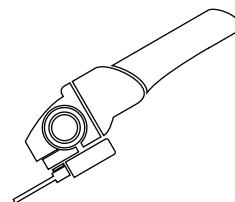
Para desbarbar aceros con superficie de pulido extendida y hierros fundidos de alta resistencia.

**CARACTERÍSTICAS**

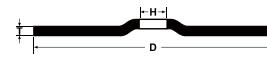
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN


**USO RECOMENDADO**


**Amoladora angular**

**DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido**


| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000070076 | 76       | 6,5     | 10,00    | 20100    | 50 |
| AB000070106 | 100      | 6,5     | 15,88    | 15300    | 50 |
| AB000070115 | 115      | 4,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000070118 | 115      | 6,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000070126 | 125      | 4,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000070128 | 125      | 6,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000070154 | 150      | 4,5     | 22,23    | 10200    | 25 |
| AB000070156 | 150      | 6,5     | 22,23    | 10200    | 25 |
| AB000070184 | 180      | 4,5     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000070186 | 180      | 6,5     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000070234 | 230      | 4,5     | 22,23    | 6600     | 20 |
| AB000070236 | 230      | 6,5     | 22,23    | 6600     | 25 |
| AB000070238 | 230      | 8,0     | 22,23    | 6600     | 20 |





# Discos Rígidos para Acero

## A24R



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros en cordones de soldadura y bordes afilados.

La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

## CARACTERÍSTICAS

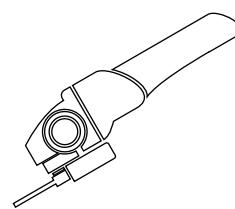
VELOCIDAD DE DESBASTE



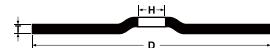
DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**



## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000071115 | 115      | 6,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000071125 | 125      | 6,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000071150 | 150      | 6,5     | 22,23    | 10200    | 25 |
| AB000071180 | 180      | 6,5     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000071230 | 230      | 6,5     | 22,23    | 6600     | 25 |

## A24S



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros en cordones de soldadura y bordes afilados.

La dureza extrema del abrasivo maximiza la vida útil del disco.

## CARACTERÍSTICAS

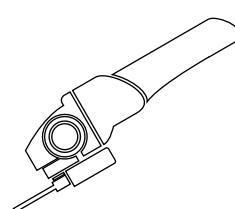
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

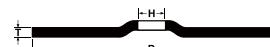


## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

**SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA**



## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000072115 | 115      | 6,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000072150 | 150      | 6,5     | 22,23    | 10200    | 25 |
| AB000072230 | 230      | 6,5     | 22,23    | 6600     | 25 |


**A24N**
**APLICACIÓN**

Para desbarbar aceros con superficie de pulido extendida y hierros fundidos de alta resistencia.

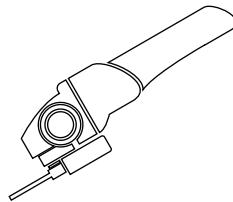
Se requiere el uso de amoladoras equipadas para perfil cónico.

**CARACTERÍSTICAS**

VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN


**USO RECOMENDADO**

**Amoladora angular**
**DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido cónico**


| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000080125 | 125      | 6,5     | 22,23    | 12200    | 40 |
| AB000080230 | 230      | 6,5     | 22,23    | 6600     | 20 |



# Discos Rígidos para Acero

## A46N



## APLICACIÓN

Para cortar aceros de secciones pequeñas y medianas.  
Se requiere el uso de máquinas de banco monofásicas.

## CARACTERÍSTICAS

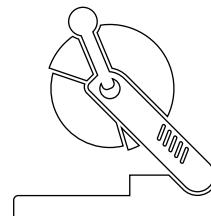
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Máquina estacionaria con motor monofásico**

## DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS 63 M/S - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000090300 | 300      | 2,5     | 25,40    | 4010     | 25 |
| AB000090350 | 350      | 3,0     | 25,40    | 3440     | 10 |
| AB000090400 | 400      | 3,2     | 25,40    | 3010     | 10 |

## A24N



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros.  
Se requiere el uso de máquinas de corte estacionarias de potencia media y/o alta.

## CARACTERÍSTICAS

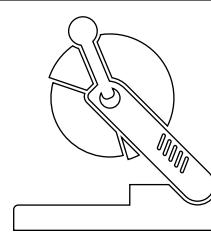
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Máquina estacionaria con motor trifásico**

## DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS 80 M/S - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000091300 | 300      | 3,8     | 22,23    | 5100     | 25 |
| AB000091303 | 300      | 3,8     | 25,40    | 5100     | 25 |
| AB000091306 | 300      | 3,8     | 30,00    | 5100     | 25 |
| AB000091350 | 350      | 4,2     | 25,40    | 4400     | 10 |
| AB000091353 | 350      | 4,2     | 30,00    | 4400     | 10 |
| AB000091400 | 400      | 4,5     | 25,40    | 3800     | 10 |
| AB000091403 | 400      | 4,5     | 30,00    | 3800     | 10 |
| AB000091406 | 400      | 4,5     | 40,00    | 3800     | 10 |

| A30S | APLICACIÓN  | CARACTERÍSTICAS   | USO RECOMENDADO                                     |
|------|---|---|---|
|      | <p>Para uso universal para cortar aceros.</p> <p>Se requiere el uso de máquinas portátiles con motor de combustión.</p> | <p>VELOCIDAD DE CORTE<br/>■■■■■</p> <p>DURACIÓN<br/>■■■■■</p> | <p>Máquina estacionaria con motor de combustión</p> |

### DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS 100 M/S - Centro plano

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000092300 | 300      | 3,8     | 20,00    | 6370     | 25 |
| AB000092350 | 350      | 4,2     | 20,00    | 5460     | 10 |
| AB000092356 | 350      | 4,2     | 25,40    | 5460     | 10 |
| AB000092400 | 400      | 4,5     | 25,40    | 4800     | 10 |





# Discos rígidos para acero inoxidable

**A36N**



## APLICACIÓN

Para cortar aceros inoxidables, aleaciones de aceros y aceros tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Mínimo calentamiento del disco.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

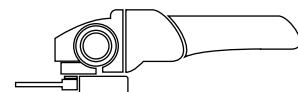
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

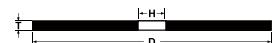


## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000200071 | 76       | 1,0     | 10,00    | 20100    | 50 |
| AB000200074 | 76       | 1,6     | 10,00    | 20100    | 50 |
| AB000200100 | 100      | 1,2     | 15,88    | 15300    | 50 |
| AB000200105 | 100      | 1,6     | 15,88    | 15300    | 50 |
| AB000200115 | 115      | 1,0     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000200116 | 115      | 1,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000200118 | 115      | 1,6     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000200125 | 125      | 1,0     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000200126 | 125      | 1,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000200128 | 125      | 1,6     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000200150 | 150      | 1,6     | 22,23    | 10200    | 50 |
| AB000200180 | 180      | 2,0     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000200230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000210230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |


**A36N**
**APLICACIÓN**

Para cortar aceros inoxidables y aleaciones de aceros.

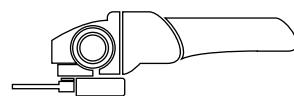
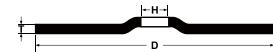
También son adecuados para cortar hierros fundidos duros.

**CARACTERÍSTICAS**

VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN


**USO RECOMENDADO**

**Amoladora angular**
**DISCOS DE CORTE - Centro embutido**


| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000240102 | 100      | 3,2     | 15,88    | 15300    | 50 |
| AB000240115 | 115      | 2,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000240117 | 115      | 3,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000240125 | 125      | 2,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000240127 | 125      | 3,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000240150 | 150      | 2,5     | 22,23    | 10200    | 50 |
| AB000240152 | 150      | 3,2     | 22,23    | 10200    | 50 |
| AB000240230 | 230      | 2,5     | 22,23    | 6600     | 25 |
| AB000240232 | 230      | 3,2     | 22,23    | 6600     | 25 |

**DISCOS DE CORTE - Centro plano**


| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000230115 | 115      | 2,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000230125 | 125      | 2,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000230230 | 230      | 2,5     | 22,23    | 6600     | 25 |



# Discos rígidos para acero inoxidable

## A30P



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros inoxidables.

También son adecuados para desbarbar hierros fundidos duros.

## CARACTERÍSTICAS

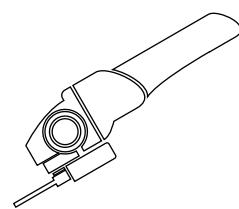
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

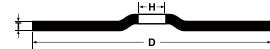


## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000260100 | 100      | 6,5     | 15,88    | 15300    | 50 |
| AB000260115 | 115      | 6,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000260125 | 125      | 6,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000260150 | 150      | 6,5     | 22,23    | 10200    | 25 |
| AB000260180 | 180      | 6,5     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000260230 | 230      | 6,5     | 22,23    | 6600     | 25 |

# Discos rígidos para inox/acero

**A46Q**

**APLICACIÓN**

Para uso universal para cortar aceros inoxidables, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

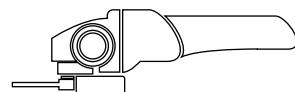
Formación de rebabas reducida.

**CARACTERÍSTICAS**

VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN


**USO RECOMENDADO**


**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000300115 | 115      | 1,0     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000300116 | 115      | 1,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000300118 | 115      | 1,6     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000300125 | 125      | 1,0     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000300126 | 125      | 1,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000300128 | 125      | 1,6     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000300150 | 150      | 1,6     | 22,23    | 10200    | 50 |

**A36Q**

**APLICACIÓN**

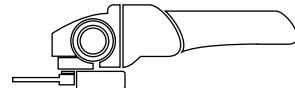
Para uso universal para cortar aceros inoxidables, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

**CARACTERÍSTICAS**

VELOCIDAD DE CORTE

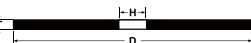


DURACIÓN


**USO RECOMENDADO**


**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000300230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

# Discos rígidos para inox/acero

## A46S



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros inoxidables, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

Mínimo calentamiento del disco.

Corte extremadamente rápido y preciso.

## CARACTERÍSTICAS

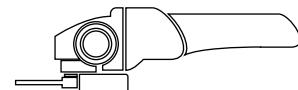
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000310115 | 115*     | 0,9     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000310125 | 125*     | 0,9     | 22,23    | 12200    | 50 |

\*Se recomienda sujetar la brida de seguridad al disco.

## A36Q



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros inoxidables, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

## CARACTERÍSTICAS

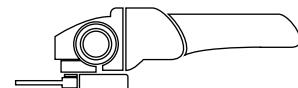
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000310230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

**A30Q**

**APLICACIÓN**

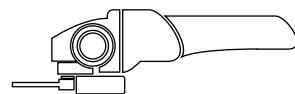
Para cortar aceros, aceros inoxidables, aleaciones de aceros y aceros de aleación media y hierros fundidos duros.

**CARACTERÍSTICAS**

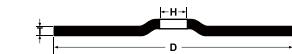
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN


**USO RECOMENDADO**


**Amoladora angular**

**DISCOS DE CORTE - Centro embutido**


| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000370115 | 115      | 3,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000370125 | 125      | 3,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000370150 | 150      | 3,2     | 22,23    | 10200    | 50 |
| AB000370180 | 180      | 3,2     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000370230 | 230      | 3,2     | 22,23    | 6600     | 25 |

**A24Q**

**APLICACIÓN**

Para desbarbar aceros, aceros inoxidables y hierros fundidos de alta resistencia.

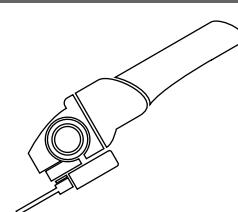
Adecuados para desbarbar superficies amplias.

**CARACTERÍSTICAS**

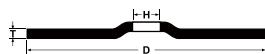
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN


**USO RECOMENDADO**


**Amoladora angular**

**DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido**


| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000380115 | 115      | 6,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000380125 | 125      | 6,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000380150 | 150      | 6,5     | 22,23    | 10200    | 25 |
| AB000380180 | 180      | 6,5     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000380230 | 230      | 6,5     | 22,23    | 6600     | 25 |



# Discos rígidos para piedra

**C36S**



**APLICACIÓN**

Para cortar piedra, mármol y hormigón.

**CARACTERÍSTICAS**

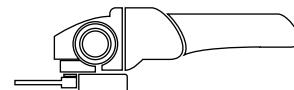
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



**USO RECOMENDADO**



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO PARA PIEDRA - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000500115 | 115      | 1,6     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000500230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

**C30S**



**APLICACIÓN**

Para cortar piedra, mármol y hormigón.

**CARACTERÍSTICAS**

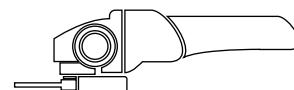
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



**USO RECOMENDADO**



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE PARA PIEDRA - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000560115 | 115      | 2,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000560118 | 115      | 3,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000560128 | 125      | 3,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000560233 | 230      | 3,2     | 22,23    | 6600     | 25 |

| C24R | APLICACIÓN                                | CARACTERÍSTICAS                       | USO RECOMENDADO |
|------|---|---------------------------------------|-----------------|
|      | Para desbarbar piedra, mármol y hormigón. | VELOCIDAD DE DESBASTE<br>DURACIÓN<br> |                 |

### DISCOS DE DESBASTE PARA PIEDRA - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000570115 | 115      | 6,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000570125 | 125      | 6,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000570230 | 230      | 6,5     | 22,23    | 6600     | 25 |

| C30S | APLICACIÓN   | CARACTERÍSTICAS                    | USO RECOMENDADO |
|------|--|------------------------------------|-----------------|
|      | Para cortar piedra, mármol y hormigón.<br><br>Se requiere el uso de máquinas portátiles con motor de combustión. | VELOCIDAD DE CORTE<br>DURACIÓN<br> |                 |

### DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS PARA PIEDRA 100 M/S - Centro plano

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000581300 | 300      | 3,8     | 20,00    | 6370     | 25 |
| AB000581302 | 300      | 3,8     | 22,23    | 6370     | 25 |
| AB000581350 | 350      | 4,2     | 20,00    | 5460     | 10 |



## Discos Rígidos para Granito

**C30P**



**APLICACIÓN**

Para cortar granito y hormigón.

**CARACTERÍSTICAS**

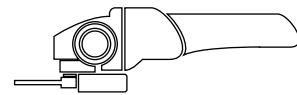
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



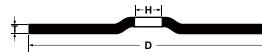
**USO RECOMENDADO**



**Amoladora angular**

### DISCOS DE CORTE PARA GRANITO - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000561230 | 230      | 3,2     | 22,23    | 6600     | 25 |



## Discos Rígidos para Fundición

**C24Q**



**APLICACIÓN**

Para desbarbar todo tipo de hierro fundido.

**CARACTERÍSTICAS**

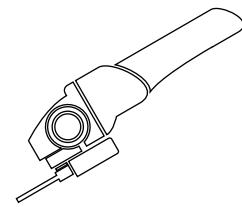
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



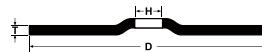
**USO RECOMENDADO**



**Amoladora angular**

### DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000670115 | 115      | 6,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000670125 | 125      | 6,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000670230 | 230      | 6,5     | 22,23    | 6600     | 25 |







# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO

Soporte de algodón

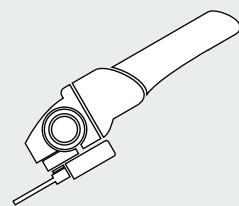


## APLICACIÓN

Para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

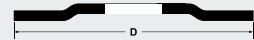
Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001010004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010008 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010012 | 115      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010024 | 115      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001010026 | 115      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001010028 | 115      | 80    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001010032 | 115      | 120   | BILÁMINA   | 20 |
| AB001010104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010108 | 125      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010124 | 125      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001010126 | 125      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001010128 | 125      | 80    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001010204 | 180      | 40    | BILÁMINA   | 10 |
| AB001010206 | 180      | 60    | BILÁMINA   | 10 |

### TELA DE CIRCONIO

Soporte de algodón

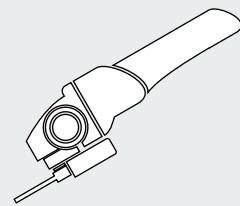


### APLICACIÓN

Para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001010304 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010306 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010308 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010312 | 115      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010324 | 115      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001010326 | 115      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001010404 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010406 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010408 | 125      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010412 | 125      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010424 | 125      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001010426 | 125      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001010504 | 180      | 40    | MONOLÁMINA | 10 |
| AB001010506 | 180      | 60    | MONOLÁMINA | 10 |

### SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001020004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001020006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001020008 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001020012 | 115      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001020104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001020106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001020108 | 125      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001020112 | 125      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001020204 | 180      | 40    | MONOLÁMINA | 10 |
| AB001020206 | 180      | 60    | MONOLÁMINA | 10 |



# Discos de Láminas

## TELÁ DE CIRCONIO

Soporte de poli algodón



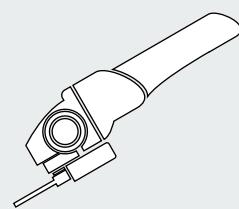
## APLICACIÓN

Discos profesionales con láminas más grandes y en mayor número, ofreciendo así un 35% más de material abrasivo en el disco.

Para trabajos particularmente pesados en aceros inoxidables.

También son adecuados para trabajos pesados en metales ferrosos y no ferrosos.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## LÍNEA BIGGER – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001010804 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010806 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001010808 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |



**Láminas Bigger**

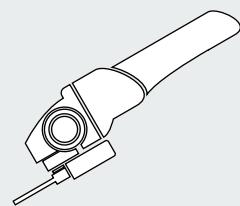


**Láminas Estándar**

**TELA DE CORINDÓN**  
Soporte de algodón

**APLICACIÓN**

Para uso universal sobre metales ferrosos y no ferrosos y madera.

**USO RECOMENDADO**

**Amoladora angular**
**SOPORTE DE NAILON - Perfil plano**


| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001110004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001110006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001110008 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001110012 | 115      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001110024 | 115      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001110026 | 115      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001110028 | 115      | 80    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001110032 | 115      | 120   | BILÁMINA   | 20 |
| AB001110104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001110106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001110124 | 125      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001110126 | 125      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001110204 | 180      | 40    | MONOLÁMINA | 10 |
| AB001110206 | 180      | 60    | MONOLÁMINA | 10 |

# Ruedas de Láminas con Mango

## TELÁ DE CORINDÓN

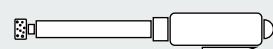


## APLICACIÓN

Para trabajos especiales en aceros comunes ferrosos y no ferrosos.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.

## USO RECOMENDADO



| Cód. Art.   | Diámetro   | Altura | Mango | Grano |    |
|-------------|------------|--------|-------|-------|----|
| AB001201063 | 10 - MICRO | 10     | 3     | 60    | 25 |
| AB001201563 | 15 - MICRO | 15     | 3     | 60    | 25 |

Micro-ruedas especialmente adecuadas para trabajos que exigen un nivel máximo de precisión.

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Mango | Grano |    |
|-------------|----------|--------|-------|-------|----|
| AB001203046 | 30       | 10     | 6     | 40    | 25 |
| AB001203066 | 30       | 10     | 6     | 60    | 25 |
| AB001203086 | 30       | 10     | 6     | 80    | 25 |
| AB001203096 | 30       | 10     | 6     | 120   | 25 |
| AB001203098 | 30       | 10     | 6     | 220   | 25 |
| AB001203146 | 30       | 15     | 6     | 40    | 25 |
| AB001203166 | 30       | 15     | 6     | 60    | 25 |
| AB001203186 | 30       | 15     | 6     | 80    | 25 |
| AB001203196 | 30       | 15     | 6     | 120   | 25 |
| AB001203198 | 30       | 15     | 6     | 220   | 25 |
| AB001203246 | 30       | 20     | 6     | 40    | 25 |
| AB001203266 | 30       | 20     | 6     | 60    | 25 |
| AB001203286 | 30       | 20     | 6     | 80    | 25 |
| AB001203296 | 30       | 20     | 6     | 120   | 25 |
| AB001203298 | 30       | 20     | 6     | 220   | 25 |
| AB001204146 | 40       | 15     | 6     | 40    | 25 |
| AB001204166 | 40       | 15     | 6     | 60    | 25 |
| AB001204186 | 40       | 15     | 6     | 80    | 25 |
| AB001204196 | 40       | 15     | 6     | 120   | 25 |
| AB001204198 | 40       | 15     | 6     | 220   | 25 |
| AB001204246 | 40       | 20     | 6     | 40    | 25 |
| AB001204266 | 40       | 20     | 6     | 60    | 25 |
| AB001204286 | 40       | 20     | 6     | 80    | 25 |
| AB001204296 | 40       | 20     | 6     | 120   | 25 |
| AB001204298 | 40       | 20     | 6     | 220   | 25 |
| AB001204346 | 40       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001204366 | 40       | 30     | 6     | 60    | 25 |
| AB001204386 | 40       | 30     | 6     | 80    | 25 |
| AB001204396 | 40       | 30     | 6     | 120   | 25 |
| AB001204398 | 40       | 30     | 6     | 220   | 25 |

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Mango | Grano |    |
|-------------|----------|--------|-------|-------|----|
| AB001205246 | 50       | 20     | 6     | 40    | 25 |
| AB001205266 | 50       | 20     | 6     | 60    | 25 |
| AB001205286 | 50       | 20     | 6     | 80    | 25 |
| AB001205296 | 50       | 20     | 6     | 120   | 25 |
| AB001205298 | 50       | 20     | 6     | 220   | 25 |
| AB001205346 | 50       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001205366 | 50       | 30     | 6     | 60    | 25 |
| AB001205386 | 50       | 30     | 6     | 80    | 25 |
| AB001205396 | 50       | 30     | 6     | 120   | 25 |
| AB001205398 | 50       | 30     | 6     | 220   | 25 |
| AB001206246 | 60       | 20     | 6     | 40    | 25 |
| AB001206266 | 60       | 20     | 6     | 60    | 25 |
| AB001206286 | 60       | 20     | 6     | 80    | 25 |
| AB001206296 | 60       | 20     | 6     | 120   | 25 |
| AB001206298 | 60       | 20     | 6     | 220   | 25 |
| AB001206346 | 60       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001206366 | 60       | 30     | 6     | 60    | 25 |
| AB001206386 | 60       | 30     | 6     | 80    | 25 |
| AB001206396 | 60       | 30     | 6     | 120   | 25 |
| AB001206398 | 60       | 30     | 6     | 220   | 25 |
| AB001206446 | 60       | 40     | 6     | 40    | 25 |
| AB001206466 | 60       | 40     | 6     | 60    | 25 |
| AB001206486 | 60       | 40     | 6     | 80    | 25 |
| AB001206496 | 60       | 40     | 6     | 120   | 25 |
| AB001206498 | 60       | 40     | 6     | 220   | 25 |
| AB001208364 | 80       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001208366 | 80       | 30     | 6     | 60    | 25 |
| AB001208386 | 80       | 30     | 6     | 80    | 25 |
| AB001208396 | 80       | 30     | 6     | 120   | 25 |
| AB001208398 | 80       | 30     | 6     | 220   | 25 |
| AB001208546 | 80       | 50     | 6     | 40    | 25 |
| AB001208566 | 80       | 50     | 6     | 60    | 25 |
| AB001208586 | 80       | 50     | 6     | 80    | 25 |
| AB001208596 | 80       | 50     | 6     | 120   | 25 |
| AB001208598 | 80       | 50     | 6     | 220   | 25 |



**www.abrabetait**

La línea de Discos Platinum ofrece artículos de indiscutible calidad destinados a usuarios profesionales extremadamente exigentes que desean tener productos ideales para trabajos particularmente pesados y exigentes.



# LÍNEA PLATINUM





# Discos rígidos para inox/acero

**A46U**



## APLICACIÓN

Discos de muy alto rendimiento.

Para usar en aceros inoxidables, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

Alta eliminación de material combinada con bajo consumo del disco. Mínimo calentamiento del disco.  
Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

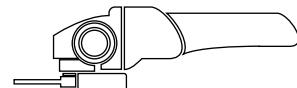
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



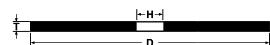
## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

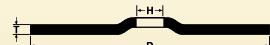
SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000330115 | 115      | 1,0     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000330116 | 115      | 1,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000330118 | 115      | 1,6     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000330125 | 125      | 1,0     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000330126 | 125      | 1,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000330128 | 125      | 1,6     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000330150 | 150      | 1,6     | 22,23    | 10200    | 50 |
| AB000330180 | 180      | 2,0     | 22,23    | 8500     | 25 |
| AB000330230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000340230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

# TWINCUT Plus



**MORE CUTS  
...LESS TIME!**



# Discos Rígidos de Circonio

**ZA46T**



## APLICACIÓN

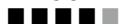
Para uso universal para cortar aceros.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Mínimo calentamiento del disco. Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

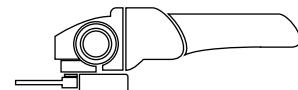
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

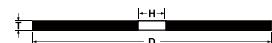


## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO PARA ACERO - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000100115 | 115      | 1,6     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000100125 | 125      | 1,6     | 22,23    | 12200    | 50 |

**ZA30S**



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros y hierros fundidos.

## CARACTERÍSTICAS

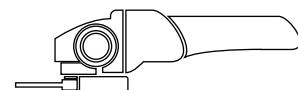
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE PARA ACERO - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000110115 | 115      | 3,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000110125 | 125      | 3,2     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000110233 | 230      | 3,2     | 22,23    | 6600     | 25 |


**ZA24R**
**APLICACIÓN**

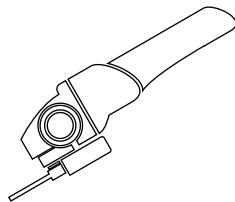
Para uso universal para desbarbar aceros y hierros fundidos.

**CARACTERÍSTICAS**

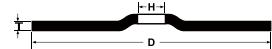
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN


**USO RECOMENDADO**

**Amoladora angular**

**SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA**


**DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO - Centro embutido**

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000120115 | 115      | 6,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000120125 | 125      | 6,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000120150 | 150      | 6,5     | 22,23    | 10200    | 25 |
| AB000120180 | 180      | 7,0     | 22,23    | 8500     | 20 |
| AB000120236 | 230      | 7,0     | 22,23    | 6600     | 25 |





# Discos Rígidos de Circonio

## ZA24P4 SOFT



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros, aceros inoxidables y hierros fundidos.

La mayor suavidad del abrasivo asegura una alta tasa de eliminación de material.

## CARACTERÍSTICAS

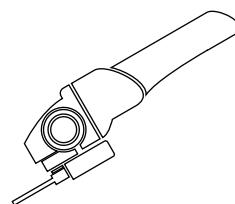
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA



## DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO Y ACERO INOXIDABLE - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000121230 | 230      | 7,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

## ZA24R4 MEDIUM



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros y hierros fundidos.

Excelente compromiso entre la capacidad de desbaste y la vida útil del disco.

## CARACTERÍSTICAS

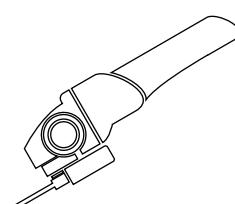
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA



## DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000122230 | 230      | 7,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

## ZA24S4 STRONG



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros y hierros fundidos.

La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

## CARACTERÍSTICAS

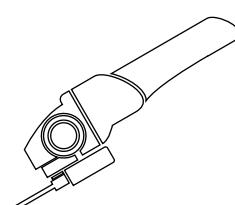
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA



## DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO - Centro embutido

| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000123230 | 230      | 7,0     | 22,23    | 6600     | 25 |



# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO

Soporte de algodón

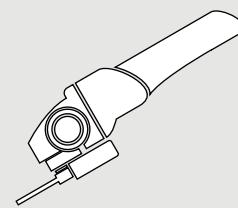


## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001050004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050008 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050012 | 115      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050024 | 115      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001050026 | 115      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001050028 | 115      | 80    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001050032 | 115      | 120   | BILÁMINA   | 20 |
| AB001050104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050108 | 125      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050124 | 125      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001050126 | 125      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001050128 | 125      | 80    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001050204 | 180      | 40    | BILÁMINA   | 10 |
| AB001050206 | 180      | 60    | BILÁMINA   | 10 |



# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO

Soporte de algodón

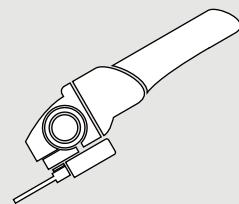


## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

## USO RECOMENDADO



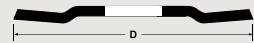
Amoladora angular

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001050304 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050306 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050308 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050312 | 115      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050324 | 115      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001050326 | 115      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001050404 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050406 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050408 | 125      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050412 | 125      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001050424 | 125      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001050426 | 125      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001050504 | 180      | 40    | MONOLÁMINA | 10 |
| AB001050506 | 180      | 60    | MONOLÁMINA | 10 |

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001060004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001060006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001060008 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001060012 | 115      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001060104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001060106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001060108 | 125      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001060112 | 125      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001060124 | 125      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001060126 | 125      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001060128 | 125      | 80    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001060204 | 180      | 40    | MONOLÁMINA | 10 |
| AB001060206 | 180      | 60    | MONOLÁMINA | 10 |

### TELÁ DE CIRCONIO

Soporte de algodón

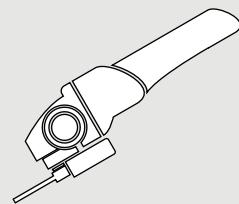


### APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

El plato reforzado y las láminas de grandes dimensiones confieren al disco una resistencia excepcional a la presión de uso y una capacidad altísima de eliminación de material.

### USO RECOMENDADO



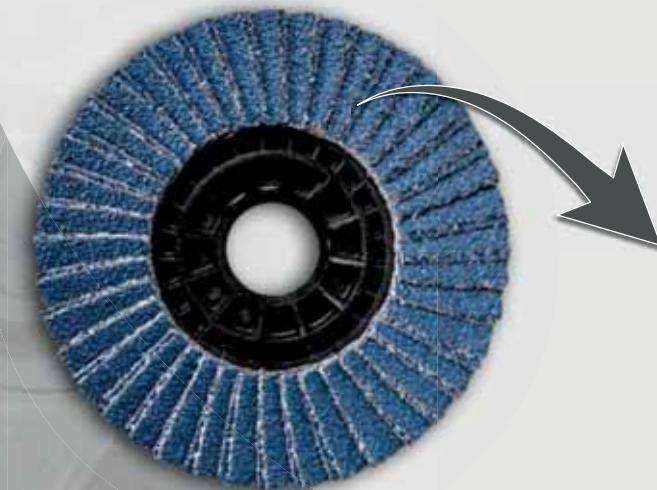
**Amoladora angular**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

### SOPORTE DE NAILON REFORZADO - Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001070304 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001070306 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001070308 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001070324 | 115      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001070326 | 115      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001070328 | 115      | 80    | BILÁMINA   | 20 |



**80 láminas de gran tamaño,**  
**que aportan al disco un**  
**35%**  
**más de material abrasivo en**  
**comparación con un disco**  
**tradicional.**



# Discos de Láminas

## TELA DE CORINDÓN

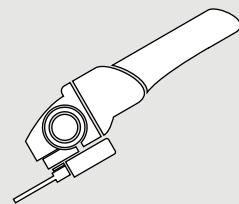
Soporte de algodón



## APLICACIÓN

Para uso universal en metales ferrosos y no ferrosos y madera.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001120004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001120006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001120008 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001120012 | 115      | 120   | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001120024 | 115      | 40    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001120026 | 115      | 60    | BILÁMINA   | 20 |
| AB001120104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001120106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |

Garantizan una mayor calidad de trabajo en todas las superficies para las cuales el corindón es el abrasivo óptimo.



# Ruedas de Láminas con Mango

## TELÁ DE CIRCONIO



## APLICACIÓN

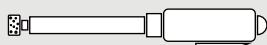
Para trabajos especiales en aceros comunes ferrosos y no ferrosos. También adecuadas para trabajos en aceros inoxidables.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.

## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

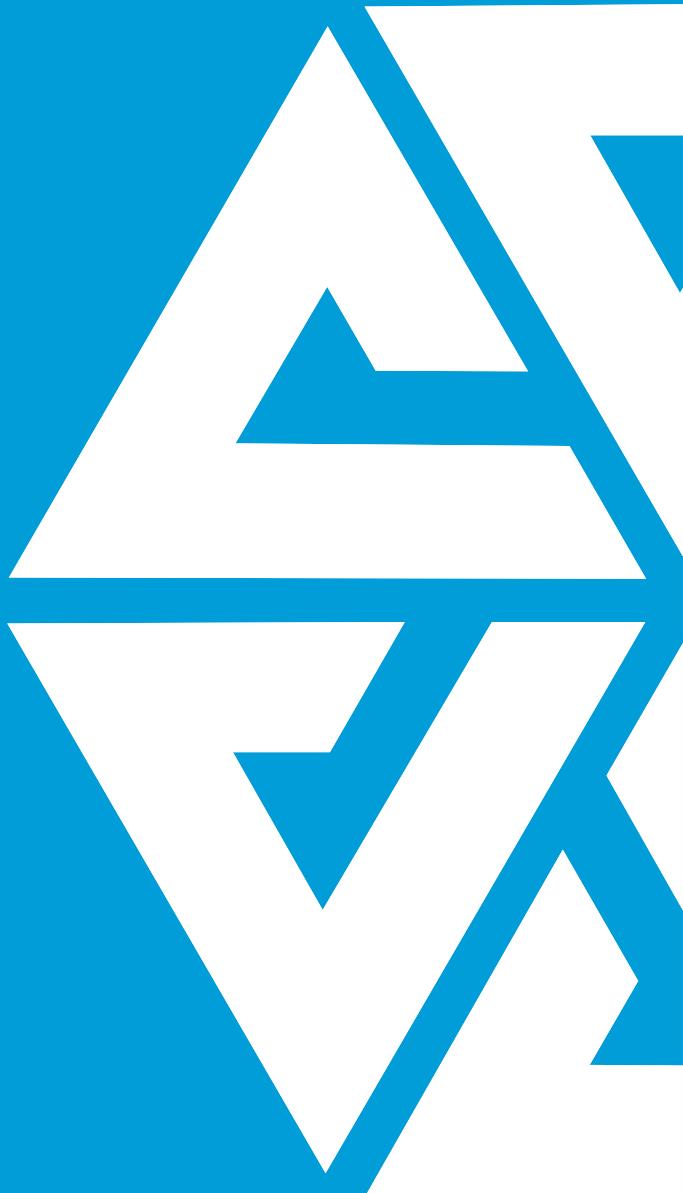
| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Mango | Grano |    |
|-------------|----------|--------|-------|-------|----|
| AB001213046 | 30       | 10     | 6     | 40    | 25 |
| AB001213066 | 30       | 10     | 6     | 60    | 25 |
| AB001213086 | 30       | 10     | 6     | 80    | 25 |
| AB001213246 | 30       | 20     | 6     | 40    | 25 |
| AB001213266 | 30       | 20     | 6     | 60    | 25 |
| AB001213286 | 30       | 20     | 6     | 80    | 25 |
| AB001214246 | 40       | 20     | 6     | 40    | 25 |
| AB001214266 | 40       | 20     | 6     | 60    | 25 |
| AB001214286 | 40       | 20     | 6     | 80    | 25 |
| AB001214346 | 40       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001214366 | 40       | 30     | 6     | 60    | 25 |
| AB001214386 | 40       | 30     | 6     | 80    | 25 |
| AB001215246 | 50       | 20     | 6     | 40    | 25 |
| AB001215266 | 50       | 20     | 6     | 60    | 25 |
| AB001215286 | 50       | 20     | 6     | 80    | 25 |
| AB001215346 | 50       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001215366 | 50       | 30     | 6     | 60    | 25 |
| AB001215386 | 50       | 30     | 6     | 80    | 25 |
| AB001216346 | 60       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001216366 | 60       | 30     | 6     | 60    | 25 |
| AB001216386 | 60       | 30     | 6     | 80    | 25 |
| AB001218346 | 80       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001218366 | 80       | 30     | 6     | 60    | 25 |
| AB001218386 | 80       | 30     | 6     | 80    | 25 |

Especialmente adecuadas para trabajos más pesados en aceros inoxidables y aceros comunes ferrosos y no ferrosos.



[www.abrabetait](http://www.abrabetait)

La línea de Discos Diamond ofrece una selección variada de artículos altamente profesionales diseñados para realizaciones especiales que precisan productos específicos de la mejor calidad.





# LÍNEA DIAMOND





# Discos Rígidos para Aluminio

## A3ON



## APLICACIÓN

Para cortar aluminio, latón y bronce.

La lubricación del abrasivo evita la obstrucción durante el uso.

## CARACTERÍSTICAS

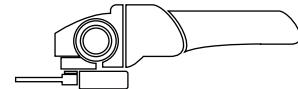
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

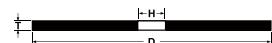


## USO RECOMENDADO



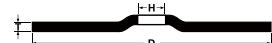
**Amoladora angular**

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000400112 | 115      | 1,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000400115 | 115      | 1,6     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000400125 | 125      | 1,6     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000400230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000410230 | 230      | 2,0     | 22,23    | 6600     | 25 |

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000450117 | 115      | 3,2     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000450125 | 125      | 2,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000450230 | 230      | 2,5     | 22,23    | 6600     | 25 |
| AB000450233 | 230      | 3,2     | 22,23    | 6600     | 25 |

A30N



## APLICACIÓN

Para desbarbar aluminio, latón y bronce.

La lubricación del abrasivo evita la obstrucción durante el uso.

## CARACTERÍSTICAS

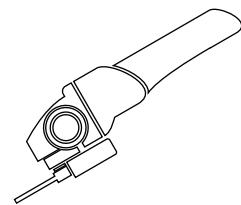
## VELOCIDAD DE DESBASTE



## DURACIÓN

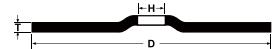


## **USO RECOMENDADO**



### **Amoladora angular**

**DISCOS DE DESBASTE** - Centro embutido



| Cód. Art.   | Diámetro | Espesor | Orificio | Máx. RPM |    |
|-------------|----------|---------|----------|----------|----|
| AB000460115 | 115      | 6,5     | 22,23    | 13300    | 50 |
| AB000460125 | 125      | 6,5     | 22,23    | 12200    | 50 |
| AB000460230 | 230      | 6,5     | 22,23    | 6600     | 25 |



# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO

Soporte de algodón



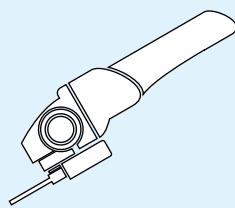
## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Recomendado para trabajar superficies perfiladas y angulares.

La mayor flexibilidad de las láminas "Soft" permite un menor sobrecalentamiento del disco y garantiza una menor agresividad que el disco tradicional.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## LÍNEA SOFT – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001080004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001080006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001080008 | 115      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001080104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001080106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001080108 | 125      | 80    | MONOLÁMINA | 20 |

La disposición específica de las láminas flexibles de tela de Circonio permite que los discos de láminas Soft realicen trabajos precisos y específicos en superficies de trabajo que de otro modo serían difíciles de alcanzar.

Láminas Estándar

Láminas Soft

**TELA DE ABRASIVO CERÁMICO**  
Soporte de poliéster



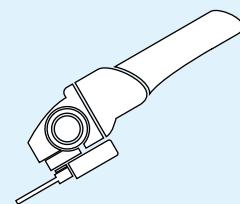
**APLICACIÓN**

Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Recomendado para trabajar superficies perfiladas y angulares.

La mayor flexibilidad de las láminas "Soft" permite un menor sobrecalentamiento del disco y garantiza una menor agresividad que el disco tradicional.

**USO RECOMENDADO**



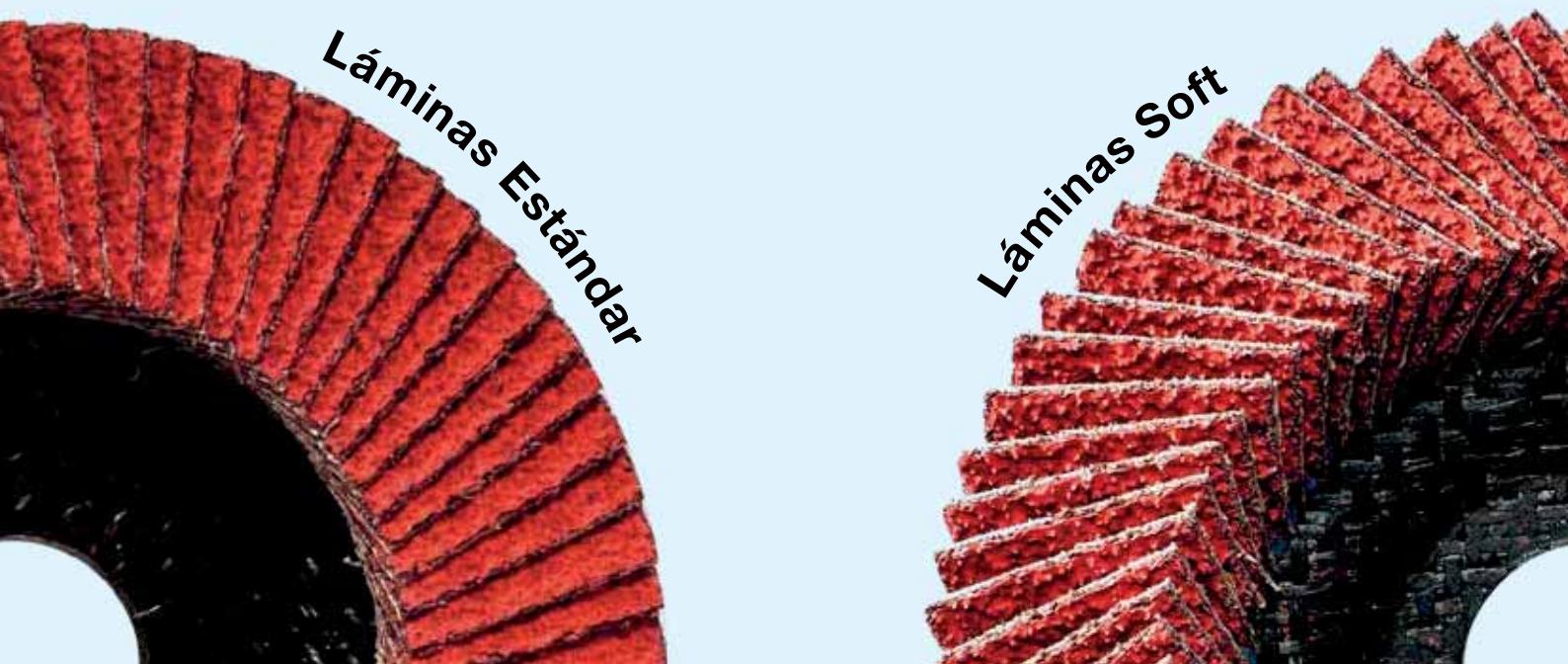
**Amoladora angular**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

**LÍNEA SOFT – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano**

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001080504 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001080506 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001080604 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001080606 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |

La disposición específica de las láminas flexibles de tela de abrasivo cerámico permite que los discos de láminas Soft realicen trabajos precisos y específicos en superficies de trabajo que de otro modo serían difíciles de alcanzar.





# Discos de Láminas

## TELÁ DE CIRCONIO Soporte de poli algodón



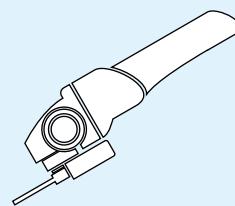
## APLICACIÓN

Discos profesionales con láminas más grandes y en mayor número, ofreciendo así un 35% más de material abrasivo en el disco.

Para trabajos particularmente pesados en aceros inoxidables.

También son adecuados para trabajos pesados en metales ferrosos y no ferrosos.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## LÍNEA BIGGER – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001090004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001090006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001090104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001090106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001090204 | 180      | 40    | MONOLÁMINA | 10 |
| AB001090206 | 180      | 60    | MONOLÁMINA | 10 |



## LÍNEA BIGGER – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001090304 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001090306 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001090404 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001090406 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |



## Láminas Bigger



## Láminas Estándar



### TELA DE CIRCONIO CERÁMICO

Soporte de poli algodón



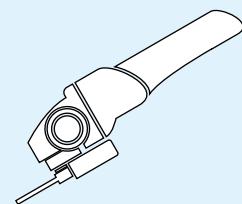
### APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura en metales duros y aceros inoxidables.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

### USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

### SOPORTE DE NAILON - Perfil plano

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001140004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001140006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001140104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001140106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |

### TELA DE CIRCONIO CERÁMICO

Soporte de poli algodón



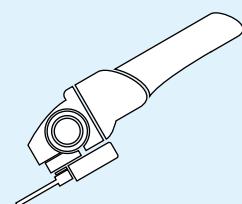
### APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura sobre metales duros y aceros inoxidables.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

### USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

### SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001141004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001141006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001141104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001141106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |



# Discos de Láminas

## TELÁ DE ABRASIVO CERÁMICO

Soporte de poliéster



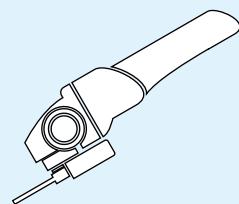
## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura en metales muy duros.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

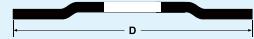
Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORES DE ALTA POTENCIA



## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |    |
|-------------|----------|-------|------------|----|
| AB001150004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001150006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001150104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001150106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA | 20 |

Los discos de láminas con tela de abrasivo cerámico de Abra Beta representan el más alto nivel de calidad de nuestra gama.



### TELÁ DE ABRASIVO CERÁMICO

Soporte de poliéster



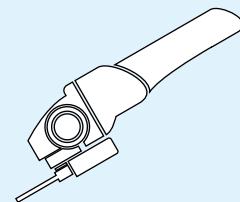
### APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura en metales muy duros.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

### USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

### SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |  |
|-------------|----------|-------|------------|--|
| AB001151004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA |  |
| AB001151006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA |  |
| AB001151104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA |  |
| AB001151106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA |  |

### SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |  |
|-------------|----------|-------|------------|--|
| AB001152004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA |  |
| AB001152006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA |  |
| AB001152104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA |  |
| AB001152106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA |  |

La excelencia de los materiales y la profesionalidad empleada en su producción hacen que estos discos sean ideales para satisfacer plenamente a los profesionales más exigentes.





# Discos de Láminas

## TELA DE CORINDÓN ESTEARATO

Soporte de poliéster



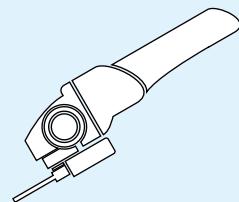
## APLICACIÓN

Para trabajar en superficies de aluminio.

El tratamiento de la tela de corindón con estearato evita problemas de obstrucción del disco y asegura una mejor descarga de los residuos de mecanizado.

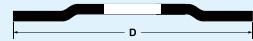
Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORES DE ALTA POTENCIA



## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |  |
|-------------|----------|-------|------------|--|
| AB001160004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA |  20   |
| AB001160006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA |  20   |
| AB001160104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA |  20  |
| AB001160106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA |  20 |

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano | Tipo       |  |
|-------------|----------|-------|------------|--|
| AB001161004 | 115      | 40    | MONOLÁMINA |  20 |
| AB001161006 | 115      | 60    | MONOLÁMINA |  20 |
| AB001161104 | 125      | 40    | MONOLÁMINA |  20 |
| AB001161106 | 125      | 60    | MONOLÁMINA |  20 |





# Ruedas de Láminas con Mango

## TELÁ DE ABRASIVO CERÁMICO



## APLICACIÓN

Para trabajos especiales en aceros comunes ferrosos y no ferrosos.

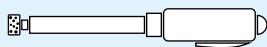
Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO



**Taladro**



**Amoladora recta**

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Mango | Grano |    |
|-------------|----------|--------|-------|-------|----|
| AB001223246 | 30       | 20     | 6     | 40    | 25 |
| AB001223266 | 30       | 20     | 6     | 60    | 25 |
| AB001224346 | 40       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001224366 | 40       | 30     | 6     | 60    | 25 |
| AB001225346 | 50       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001225366 | 50       | 30     | 6     | 60    | 25 |
| AB001226346 | 60       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001226366 | 60       | 30     | 6     | 60    | 25 |
| AB001228346 | 80       | 30     | 6     | 40    | 25 |
| AB001228366 | 80       | 30     | 6     | 60    | 25 |

Especialmente adecuadas para trabajos muy pesados en aceros inoxidables y aceros comunes ferrosos y no ferrosos.  
La mayor rigidez de la tela garantiza una excelente resistencia a la fricción de la pieza de trabajo.

[www.abrabetait](http://www.abrabetait)





**RUEDAS  
CON  
ORIFICIO**



## LÁMINAS ESTÁNDAR TELA DE CORINDÓN

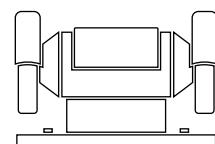


## APLICACIÓN

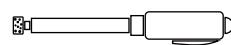
Para trabajos de lijado, acabado y pulido en superficies metálicas y aceros inoxidables.

También adecuadas para trabajos de lijado en superficies de madera y de pulido de superficies de plástico.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora de banco**



**Amoladora recta**

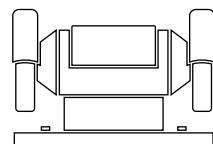
| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Orificio | Grano |   |
|-------------|----------|--------|----------|-------|---|
| AB001300004 | 165      | 30     | 54       | 40    | 3 |
| AB001300006 | 165      | 30     | 54       | 60    | 3 |
| AB001300008 | 165      | 30     | 54       | 80    | 3 |
| AB001300012 | 165      | 30     | 54       | 120   | 3 |
| AB001300018 | 165      | 30     | 54       | 180   | 3 |
| AB001300022 | 165      | 30     | 54       | 220   | 3 |
| AB001300104 | 165      | 50     | 54       | 40    | 2 |
| AB001300106 | 165      | 50     | 54       | 60    | 2 |
| AB001300108 | 165      | 50     | 54       | 80    | 2 |
| AB001300112 | 165      | 50     | 54       | 120   | 2 |
| AB001300118 | 165      | 50     | 54       | 180   | 2 |
| AB001300122 | 165      | 50     | 54       | 220   | 2 |
| AB001300204 | 200      | 30     | 54       | 40    | 3 |
| AB001300206 | 200      | 30     | 54       | 60    | 3 |
| AB001300208 | 200      | 30     | 54       | 80    | 3 |
| AB001300212 | 200      | 30     | 54       | 120   | 3 |
| AB001300218 | 200      | 30     | 54       | 180   | 3 |
| AB001300304 | 200      | 50     | 54       | 40    | 2 |
| AB001300306 | 200      | 50     | 54       | 60    | 2 |
| AB001300308 | 200      | 50     | 54       | 80    | 2 |
| AB001300312 | 200      | 50     | 54       | 120   | 2 |
| AB001300318 | 200      | 50     | 54       | 180   | 2 |
| AB001300322 | 200      | 50     | 54       | 220   | 2 |
| AB001300404 | 250      | 30     | 100      | 40    | 3 |
| AB001300406 | 250      | 30     | 100      | 60    | 3 |
| AB001300408 | 250      | 30     | 100      | 80    | 3 |
| AB001300412 | 250      | 30     | 100      | 120   | 3 |
| AB001300504 | 250      | 50     | 100      | 40    | 2 |
| AB001300506 | 250      | 50     | 100      | 60    | 2 |
| AB001300508 | 250      | 50     | 100      | 80    | 2 |
| AB001300512 | 250      | 50     | 100      | 120   | 2 |
| AB001300518 | 250      | 50     | 100      | 180   | 2 |
| AB001300522 | 250      | 50     | 100      | 220   | 2 |
| AB001300604 | 300      | 50     | 100      | 40    | 2 |
| AB001300606 | 300      | 50     | 100      | 60    | 2 |
| AB001300608 | 300      | 50     | 100      | 80    | 2 |

**LÁMINAS DENTADAS  
TELA DE CORINDÓN**

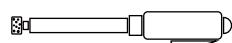
**APLICACIÓN**

Para trabajos delicados de lijado, acabado y pulido en superficies metálicas y aceros inoxidables.

También adecuadas para trabajos de lijado en superficies de madera y de pulido de superficies de plástico.

**USO RECOMENDADO**


**Amoladora de banco**



**Amoladora recta**

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Orificio | Grano |   |
|-------------|----------|--------|----------|-------|---|
| AB001310006 | 165      | 30     | 54       | 60    | 3 |
| AB001310008 | 165      | 30     | 54       | 80    | 3 |
| AB001310106 | 165      | 50     | 54       | 60    | 2 |
| AB001310108 | 165      | 50     | 54       | 80    | 2 |
| AB001310206 | 200      | 30     | 54       | 60    | 3 |
| AB001310208 | 200      | 30     | 54       | 80    | 3 |
| AB001310306 | 200      | 50     | 54       | 60    | 2 |
| AB001310308 | 200      | 50     | 54       | 80    | 2 |
| AB001310406 | 250      | 30     | 100      | 60    | 3 |
| AB001310408 | 250      | 30     | 100      | 80    | 3 |
| AB001310506 | 250      | 50     | 100      | 60    | 2 |
| AB001310508 | 250      | 50     | 100      | 80    | 2 |
| AB001310606 | 300      | 50     | 100      | 60    | 2 |
| AB001310608 | 300      | 50     | 100      | 80    | 2 |

Particularmente indicadas para superficies irregulares o perfiladas.  
Garantizan un trabajo uniforme, incluso en montajes en serie.





# Cepillos con Núcleo con Centro M14

## TELA DE CORINDÓN ACOPLAMIENTO M14



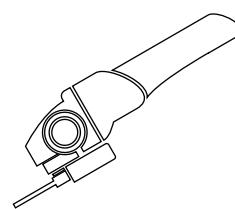
## APLICACIÓN

Para trabajos de lijado, acabado y pulido en superficies metálicas y de acero inoxidable.

Sus dimensiones reducidas permiten alcanzar todas las superficies de trabajo.

El acoplamiento M14 permite utilizar la pieza en amoladoras angulares.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Orificio | Grano |    |
|-------------|----------|--------|----------|-------|----|
| AB001331204 | 125      | 20     | M-14     | 40    | 10 |
| AB001331206 | 125      | 20     | M-14     | 60    | 10 |
| AB001331208 | 125      | 20     | M-14     | 80    | 10 |
| AB001331212 | 125      | 20     | M-14     | 120   | 10 |
| AB001331224 | 125      | 20     | M-14     | 240   | 10 |



## TELÁ DE CORINDÓN



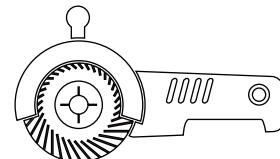
## APLICACIÓN

Para trabajos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para satinados más pesados.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

## USO RECOMENDADO



Satinadora angular

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Orificio | Grano |   |
|-------------|----------|--------|----------|-------|---|
| AB001351104 | 100      | 100    | 19       | 40    | 4 |
| AB001351106 | 100      | 100    | 19       | 60    | 4 |
| AB001351108 | 100      | 100    | 19       | 80    | 4 |
| AB001351112 | 100      | 100    | 19       | 120   | 4 |
| AB001351124 | 100      | 100    | 19       | 240   | 4 |

## TELÁ DE CIRCONIO



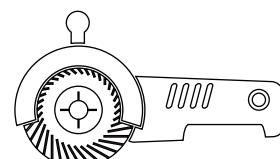
## APLICACIÓN

Para trabajos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para satinados más pesados.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

## USO RECOMENDADO



Satinadora angular

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Orificio | Grano |   |
|-------------|----------|--------|----------|-------|---|
| AB001361104 | 100      | 100    | 19       | 40    | 4 |
| AB001361106 | 100      | 100    | 19       | 60    | 4 |

Especialmente adecuadas para trabajos más pesados en aceros inoxidables, aceros, metales ferrosos y no ferrosos.

[www.abrabetait](http://www.abrabetait)





# TEL A NO TEJIDA





## LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA



## APLICACIÓN

Para trabajos de esmerilado, satinado y pulido de aceros comunes aleados ferrosos y no ferrosos.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.

## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Mango | Grano    |    |
|-------------|----------|--------|-------|----------|----|
| AB001243206 | 30       | 20     | 6     | GRUESO   | 25 |
| AB001243216 | 30       | 20     | 6     | MEDIO    | 25 |
| AB001243226 | 30       | 20     | 6     | FINO     | 25 |
| AB001243236 | 30       | 20     | 6     | MUY FINO | 25 |
| AB001243306 | 30       | 30     | 6     | GRUESO   | 25 |
| AB001243316 | 30       | 30     | 6     | MEDIO    | 25 |
| AB001243326 | 30       | 30     | 6     | FINO     | 25 |
| AB001243336 | 30       | 30     | 6     | MUY FINO | 25 |
| AB001244206 | 40       | 20     | 6     | GRUESO   | 25 |
| AB001244216 | 40       | 20     | 6     | MEDIO    | 25 |
| AB001244226 | 40       | 20     | 6     | FINO     | 25 |
| AB001244236 | 40       | 20     | 6     | MUY FINO | 25 |
| AB001244306 | 40       | 30     | 6     | GRUESO   | 25 |
| AB001244316 | 40       | 30     | 6     | MEDIO    | 25 |
| AB001244326 | 40       | 30     | 6     | FINO     | 25 |
| AB001244436 | 40       | 30     | 6     | MUY FINO | 25 |
| AB001245306 | 50       | 30     | 6     | GRUESO   | 25 |
| AB001245316 | 50       | 30     | 6     | MEDIO    | 25 |
| AB001245326 | 50       | 30     | 6     | FINO     | 25 |
| AB001245336 | 50       | 30     | 6     | MUY FINO | 25 |
| AB001246306 | 60       | 30     | 6     | GRUESO   | 25 |
| AB001246316 | 60       | 30     | 6     | MEDIO    | 25 |
| AB001246326 | 60       | 30     | 6     | FINO     | 25 |
| AB001246336 | 60       | 30     | 6     | MUY FINO | 25 |
| AB001246506 | 60       | 50     | 6     | GRUESO   | 25 |
| AB001246516 | 60       | 50     | 6     | MEDIO    | 25 |
| AB001246526 | 60       | 50     | 6     | FINO     | 25 |
| AB001246536 | 60       | 50     | 6     | MUY FINO | 25 |
| AB001248306 | 80       | 30     | 6     | GRUESO   | 25 |
| AB001248316 | 80       | 30     | 6     | MEDIO    | 25 |
| AB001248326 | 80       | 30     | 6     | FINO     | 25 |
| AB001248336 | 80       | 30     | 6     | MUY FINO | 25 |
| AB001248506 | 80       | 50     | 6     | GRUESO   | 25 |
| AB001248516 | 80       | 50     | 6     | MEDIO    | 25 |
| AB001248526 | 80       | 50     | 6     | FINO     | 25 |
| AB001248536 | 80       | 50     | 6     | MUY FINO | 25 |

**LÁMINAS MIXTAS:  
TELA DE CORINDÓN Y  
TELA NO TEJIDA**

**APLICACIÓN**

Para trabajos de esmerilado, satinado y pulido de aceros comunes aleados ferrosos y no ferrosos.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.

**USO RECOMENDADO**

**Amoladora recta**

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Mango | Grano       |    |
|-------------|----------|--------|-------|-------------|----|
| AB001253266 | 30       | 20     | 6     | MEDIO - 60  | 25 |
| AB001253286 | 30       | 20     | 6     | MEDIO - 80  | 25 |
| AB001253296 | 30       | 20     | 6     | MEDIO - 120 | 25 |
| AB001253366 | 30       | 30     | 6     | MEDIO - 60  | 25 |
| AB001253386 | 30       | 30     | 6     | MEDIO - 80  | 25 |
| AB001253396 | 30       | 30     | 6     | MEDIO - 120 | 25 |
| AB001254266 | 40       | 20     | 6     | MEDIO - 60  | 25 |
| AB001254286 | 40       | 20     | 6     | MEDIO - 80  | 25 |
| AB001254296 | 40       | 20     | 6     | MEDIO - 120 | 25 |
| AB001254366 | 40       | 30     | 6     | MEDIO - 60  | 25 |
| AB001254386 | 40       | 30     | 6     | MEDIO - 80  | 25 |
| AB001254396 | 40       | 30     | 6     | MEDIO - 120 | 25 |
| AB001255366 | 50       | 30     | 6     | MEDIO - 60  | 25 |
| AB001255386 | 50       | 30     | 6     | MEDIO - 80  | 25 |
| AB001255396 | 50       | 30     | 6     | MEDIO - 120 | 25 |
| AB001256366 | 60       | 30     | 6     | MEDIO - 60  | 25 |
| AB001256386 | 60       | 30     | 6     | MEDIO - 80  | 25 |
| AB001256396 | 60       | 30     | 6     | MEDIO - 120 | 25 |
| AB001256566 | 60       | 50     | 6     | MEDIO - 60  | 25 |
| AB001256586 | 60       | 50     | 6     | MEDIO - 80  | 25 |
| AB001256596 | 60       | 50     | 6     | MEDIO - 120 | 25 |
| AB001258366 | 80       | 30     | 6     | MEDIO - 60  | 25 |
| AB001258386 | 80       | 30     | 6     | MEDIO - 80  | 25 |
| AB001258396 | 80       | 30     | 6     | MEDIO - 120 | 25 |
| AB001258566 | 80       | 50     | 6     | MEDIO - 60  | 25 |
| AB001258586 | 80       | 50     | 6     | MEDIO - 80  | 25 |
| AB001258596 | 80       | 50     | 6     | MEDIO - 120 | 25 |

Variante más agresiva que la rueda de tela no tejida,  
útil para eliminar imperfecciones de las superficies de trabajo más resistentes.





## LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA

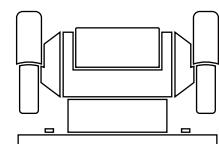


## APLICACIÓN

Para trabajos de satinado y delustrado de metales.

También adecuadas para trabajos en superficies cerámicas y de madera.

## UTILIZZO CONSIGLIATO



**Amoladora de banco**



**Amoladora recta**

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Orificio | Grano    |   |
|-------------|----------|--------|----------|----------|---|
| AB001320004 | 200      | 50     | 76,2     | GRUESO   | 2 |
| AB001320006 | 200      | 50     | 76,2     | MEDIO    | 2 |
| AB001320008 | 200      | 50     | 76,2     | FINO     | 2 |
| AB001320012 | 200      | 50     | 76,2     | MUY FINO | 2 |



## LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA



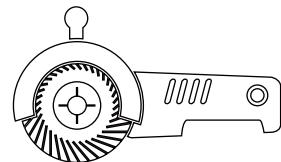
## APLICACIÓN

Utilizado para acabado satinado sobre superficies compuestas de aluminio, cobre, acero, latón, aleaciones de acero y acero inoxidable.

También adecuado para la eliminación de capas de óxido, mecanizado de plásticos duros y superficies de madera.

Aseguran un resultado de acabado de alta calidad y homogéneo.

## USO RECOMENDADO



Satinadora angular

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Orificio | Grano    |   |
|-------------|----------|--------|----------|----------|---|
| AB001371519 | 100      | 50     | 19       | GRUESO   | 8 |
| AB001371529 | 100      | 50     | 19       | MEDIO    | 8 |
| AB001371539 | 100      | 50     | 19       | FINO     | 8 |
| AB001371549 | 100      | 50     | 19       | MUY FINO | 8 |
| AB001372519 | 100      | 100    | 19       | GRUESO   | 4 |
| AB001372529 | 100      | 100    | 19       | MEDIO    | 4 |
| AB001372539 | 100      | 100    | 19       | FINO     | 4 |
| AB001372549 | 100      | 100    | 19       | MUY FINO | 4 |
| AB001373519 | 110      | 50     | 19       | GRUESO   | 8 |
| AB001373529 | 110      | 50     | 19       | MEDIO    | 8 |
| AB001373539 | 110      | 50     | 19       | FINO     | 8 |
| AB001373549 | 110      | 50     | 19       | MUY FINO | 8 |
| AB001374519 | 110      | 100    | 19       | GRUESO   | 4 |
| AB001374529 | 110      | 100    | 19       | MEDIO    | 4 |
| AB001374539 | 110      | 100    | 19       | FINO     | 4 |
| AB001374549 | 110      | 100    | 19       | MUY FINO | 4 |



# Ruedas para Satinex

## LÁMINAS MIXTAS: TELA DE CORINDÓN Y TELA NO TEJIDA



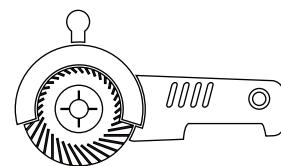
## APLICACIÓN

Para trabajos de satinado en superficies con aluminio, cobre, latón y aleación de acero.

También adecuadas para trabajos de eliminación de capas de óxido, trabajos en plásticos duros y superficies de madera.

Garantizan un resultado de calidad y un acabado homogéneo.

## USO RECOMENDADO



**Satinadora angular**

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Orificio | Grano          |   |
|-------------|----------|--------|----------|----------------|---|
| AB001381519 | 100      | 50     | 19       | GRUESO - 60    | 8 |
| AB001381529 | 100      | 50     | 19       | MEDIO - 80     | 8 |
| AB001381539 | 100      | 50     | 19       | FINO - 120     | 8 |
| AB001381549 | 100      | 50     | 19       | MUY FINO - 240 | 8 |
| AB001382519 | 100      | 100    | 19       | GRUESO - 60    | 4 |
| AB001382529 | 100      | 100    | 19       | MEDIO - 80     | 4 |
| AB001382539 | 100      | 100    | 19       | FINO - 120     | 4 |
| AB001382549 | 100      | 100    | 19       | MUY FINO - 240 | 4 |
| AB001383519 | 110      | 50     | 19       | GRUESO - 60    | 8 |
| AB001383529 | 110      | 50     | 19       | MEDIO - 80     | 8 |
| AB001383539 | 110      | 50     | 19       | FINO - 120     | 8 |
| AB001383549 | 110      | 50     | 19       | MUY FINO - 240 | 8 |
| AB001384519 | 110      | 100    | 19       | GRUESO - 60    | 4 |
| AB001384529 | 110      | 100    | 19       | MEDIO - 80     | 4 |
| AB001384539 | 110      | 100    | 19       | FINO - 120     | 4 |
| AB001384549 | 110      | 100    | 19       | MUY FINO - 240 | 4 |

**Variante más agresiva que la rueda de tela no tejida, especialmente indicadas para metales particularmente duros.  
También adecuadas para trabajos de eliminación de capas de óxido.**



# Discos Radiales

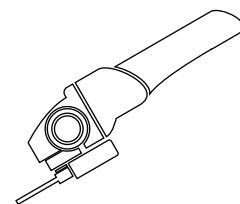
## DISCOS RADIALES LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA



## APLICACIÓN

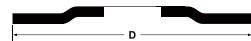
Para trabajos de pulido o esmerilado de aceros ferrosos y no ferrosos.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Grano    |   |
|-------------|----------|--------|----------|---|
| AB001400015 | 115      | 20     | GRUESO   | 4 |
| AB001400025 | 115      | 20     | MEDIO    | 4 |
| AB001400035 | 115      | 20     | FINO     | 4 |
| AB001400045 | 115      | 20     | MUY FINO | 4 |

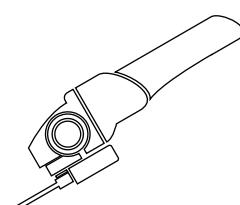
## DISCOS RADIALES LÁMINAS MIXTAS DE TELA DE CORINDÓN Y TELA NO TEJIDA



## APLICACIÓN

Para trabajos de pulido o esmerilado de aceros ferrosos y no ferrosos.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Grano       |   |
|-------------|----------|--------|-------------|---|
| AB001410015 | 115      | 20     | MEDIO - 80  | 4 |
| AB001410025 | 115      | 20     | MEDIO - 120 | 4 |
| AB001410035 | 115      | 20     | FINO - 150  | 4 |
| AB001410045 | 115      | 20     | FINO - 180  | 4 |

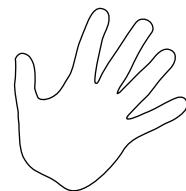
**TELA NO TEJIDA**

**APLICACIÓN**

Para trabajos manuales de eliminación de óxidos y pinturas.

También adecuados para trabajos de limpieza en superficies metálicas y de acero, plásticas o de resina de vidrio y fibra de vidrio.

La estructura de tela no tejida garantiza una alta resistencia a la obstrucción en cualquier tipo de superficie.

**USO RECOMENDADO**

**Manual**

| Cód. Art.   | Altura | Longitud | Grano      |   |
|-------------|--------|----------|------------|---|
| AB001571100 | 100    | 10000    | MEDIO      | 1 |
| AB001571110 | 100    | 10000    | FINO       | 1 |
| AB001571120 | 100    | 10000    | MUY FINO   | 1 |
| AB001571130 | 100    | 10000    | ULTRA FINO | 1 |
| AB001571200 | 115    | 10000    | MEDIO      | 1 |
| AB001571210 | 115    | 10000    | FINO       | 1 |
| AB001571220 | 115    | 10000    | MUY FINO   | 1 |
| AB001571230 | 115    | 10000    | ULTRA FINO | 1 |
| AB001571300 | 120    | 10000    | MEDIO      | 1 |
| AB001571310 | 120    | 10000    | FINO       | 1 |
| AB001571320 | 120    | 10000    | MUY FINO   | 1 |
| AB001571330 | 120    | 10000    | ULTRA FINO | 1 |

# Hojas Abrasivas

## TELA NO TEJIDA CON FIBRAS DE CORINDÓN



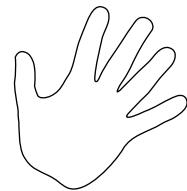
### APLICACIÓN

Para uso en trabajos manuales de eliminación de óxidos y pinturas.

Indicados también para trabajos de limpieza de superficies metálicas y de acero, plásticas o de resina de vidrio y fibra de vidrio.

La estructura de tela no tejida garantiza una alta resistencia a la obstrucción sobre cualquier tipo de superficie.

### USO RECOMENDADO



**Manual**

| Cod. Art.   | Anchura | Longitud | Grano    |    |
|-------------|---------|----------|----------|----|
| AB001580018 | 120     | 280      | MEDIO    | 20 |
| AB001580028 | 120     | 280      | FINO     | 20 |
| AB001580038 | 120     | 280      | MUY FINO | 20 |
| AB001580119 | 152     | 229      | MEDIO    | 20 |
| AB001580129 | 152     | 229      | FINO     | 20 |
| AB001580139 | 152     | 229      | MUY FINO | 20 |

## TELA NO TEJIDA CON FIBRAS DE CARBURO DE SILICIO



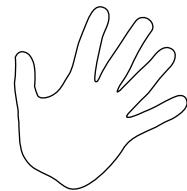
### APLICACIÓN

Para uso en trabajos manuales de eliminación de óxidos y pinturas.

Indicados también para trabajos de limpieza de superficies metálicas y de acero, plásticas o de resina de vidrio y fibra de vidrio.

La estructura de tela no tejida garantiza una alta resistencia a la obstrucción sobre cualquier tipo de superficie.

### USO RECOMENDADO



**Manual**

| Cod. Art.   | Anchura | Longitud | Grano      |    |
|-------------|---------|----------|------------|----|
| AB001580218 | 120     | 280      | ULTRA FINO | 20 |
| AB001580319 | 152     | 229      | ULTRA FINO | 20 |

[www.abrabetait](http://www.abrabetait)





# PRODUCTOS DE PULIDO





# Discos y Ruedas de Láminas de Fieltro

## DISCOS DE FIELTRO

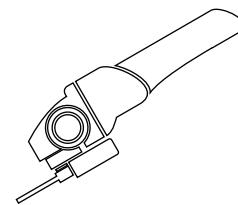


## APLICACIÓN

Para trabajos de pulido en todo tipo de aceros, combinado con pastas pulidoras abrasivas.

Especialmente adecuados para trabajos en carrocerías de automóviles.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Tipo       |    |
|-------------|----------|------------|----|
| AB001170004 | 115      | MONOLÁMINA | 20 |
| AB001170104 | 125      | MONOLÁMINA | 20 |

## LÁMINAS DE FIELTRO

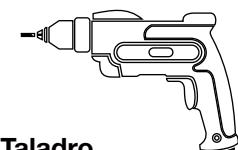


## APLICACIÓN

Para trabajos de pulido en todo tipo de aceros, combinados con pastas pulidoras abrasivas.

Especialmente indicadas para trabajos en carrocerías de automóviles.

## USO RECOMENDADO



**Taladro**



**Amoladora recta**

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Mango |    |
|-------------|----------|--------|-------|----|
| AB001234306 | 40       | 30     | 6     | 25 |
| AB001235306 | 50       | 30     | 6     | 25 |
| AB001236306 | 60       | 30     | 6     | 25 |



# Muelas con Mango de Fieltro

## MUELAS CON MANGO DE FIELTRO



## APLICACIÓN

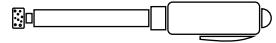
Para uso en trabajos de pulido de alta precisión en todo tipo de acero, combinado con pastas pulidoras abrasivas.

Especialmente indicadas para trabajos en carrocerías de automóviles.

## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Mango | Forma      |    |
|-------------|----------|--------|-------|------------|----|
| AB001236100 | 6        | 10     | 3     | Cilíndrica | 10 |
| AB001236110 | 10       | 20     | 3     | Cilíndrica | 10 |
| AB001236120 | 10       | 14     | 6     | Cilíndrica | 10 |
| AB001236130 | 15       | 20     | 6     | Cilíndrica | 10 |
| AB001236140 | 20       | 25     | 6     | Cilíndrica | 10 |
| AB001236150 | 25       | 30     | 6     | Cilíndrica | 10 |
| AB001236160 | 30       | 30     | 6     | Cilíndrica | 10 |



[www.abrabetait](http://www.abrabetait)





# DISCOS DE VELCRO



# Discos de Velcro

## PAPEL DE CORINDÓN

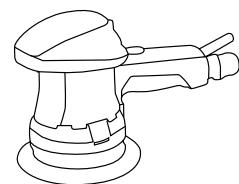


## APLICACIÓN

Para uso en trabajos de pulido en superficies de madera y metal en general.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido agresivo, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de pulido delicados.

## USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

| Cód. Art.   | Diámetro | Orificios | Grano |     |
|-------------|----------|-----------|-------|-----|
| AB001700104 | 115      | -         | 40    | 50  |
| AB001700106 | 115      | -         | 60    | 50  |
| AB001700108 | 115      | -         | 80    | 50  |
| AB001700110 | 115      | -         | 100   | 100 |
| AB001700112 | 115      | -         | 120   | 100 |
| AB001700118 | 115      | -         | 180   | 100 |
| AB001700122 | 115      | -         | 220   | 100 |
| AB001700204 | 125      | 8         | 40    | 50  |
| AB001700206 | 125      | 8         | 60    | 50  |
| AB001700208 | 125      | 8         | 80    | 50  |
| AB001700210 | 125      | 8         | 100   | 100 |
| AB001700212 | 125      | 8         | 120   | 100 |
| AB001700218 | 125      | 8         | 180   | 100 |
| AB001700222 | 125      | 8         | 220   | 100 |
| AB001700304 | 150      | -         | 40    | 50  |
| AB001700306 | 150      | -         | 60    | 50  |
| AB001700308 | 150      | -         | 80    | 50  |
| AB001700310 | 150      | -         | 100   | 100 |
| AB001700312 | 150      | -         | 120   | 100 |
| AB001700318 | 150      | -         | 180   | 100 |
| AB001700322 | 150      | -         | 220   | 100 |
| AB001700404 | 150      | 6         | 40    | 50  |
| AB001700406 | 150      | 6         | 60    | 50  |
| AB001700408 | 150      | 6         | 80    | 50  |
| AB001700410 | 150      | 6         | 100   | 100 |
| AB001700412 | 150      | 6         | 120   | 100 |
| AB001700418 | 150      | 6         | 180   | 100 |
| AB001700422 | 150      | 6         | 220   | 100 |
| AB001700504 | 150      | 8+1       | 40    | 50  |
| AB001700506 | 150      | 8+1       | 60    | 50  |
| AB001700508 | 150      | 8+1       | 80    | 50  |
| AB001700510 | 150      | 8+1       | 100   | 100 |
| AB001700512 | 150      | 8+1       | 120   | 100 |
| AB001700518 | 150      | 8+1       | 180   | 100 |
| AB001700522 | 150      | 8+1       | 220   | 100 |

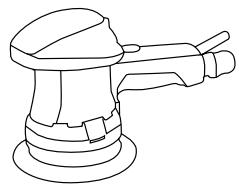
**PAPEL RESINADO DE CORINDÓN**

**APLICACIÓN**

Para uso en trabajos de pulido en superficies de madera, pintura, resina y metal en general.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido agresivo, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de pulido delicados.

El recubrimiento de resina de la tela previene la obstrucción de la superficie de trabajo.

**USO RECOMENDADO**

**Lijadora roto orbital**

| Cód. Art.   | Diámetro | Orificios | Grano |     |
|-------------|----------|-----------|-------|-----|
| AB001710208 | 125      | -         | 80    | 50  |
| AB001710210 | 125      | -         | 100   | 100 |
| AB001710212 | 125      | -         | 120   | 100 |
| AB001710218 | 125      | -         | 180   | 100 |
| AB001710222 | 125      | -         | 220   | 100 |
| AB001710228 | 125      | -         | 280   | 100 |
| AB001710232 | 125      | -         | 320   | 100 |
| AB001710240 | 125      | -         | 400   | 100 |
| AB001710308 | 125      | 8         | 80    | 50  |
| AB001710310 | 125      | 8         | 100   | 100 |
| AB001710312 | 125      | 8         | 120   | 100 |
| AB001710318 | 125      | 8         | 180   | 100 |
| AB001710322 | 125      | 8         | 220   | 100 |
| AB001710328 | 125      | 8         | 280   | 100 |
| AB001710332 | 125      | 8         | 320   | 100 |
| AB001710340 | 125      | 8         | 400   | 100 |
| AB001710408 | 150      | -         | 80    | 50  |
| AB001710410 | 150      | -         | 100   | 100 |
| AB001710412 | 150      | -         | 120   | 100 |
| AB001710418 | 150      | -         | 180   | 100 |
| AB001710422 | 150      | -         | 220   | 100 |
| AB001710428 | 150      | -         | 280   | 100 |
| AB001710432 | 150      | -         | 320   | 100 |
| AB001710440 | 150      | -         | 400   | 100 |
| AB001710508 | 150      | 6         | 80    | 50  |
| AB001710510 | 150      | 6         | 100   | 100 |
| AB001710512 | 150      | 6         | 120   | 100 |
| AB001710518 | 150      | 6         | 180   | 100 |
| AB001710522 | 150      | 6         | 220   | 100 |
| AB001710528 | 150      | 6         | 280   | 100 |
| AB001710532 | 150      | 6         | 320   | 100 |
| AB001710540 | 150      | 6         | 400   | 100 |
| AB001710608 | 150      | 8+1       | 80    | 50  |
| AB001710610 | 150      | 8+1       | 100   | 100 |
| AB001710612 | 150      | 8+1       | 120   | 100 |
| AB001710618 | 150      | 8+1       | 180   | 100 |
| AB001710622 | 150      | 8+1       | 220   | 100 |
| AB001710628 | 150      | 8+1       | 280   | 100 |
| AB001710632 | 150      | 8+1       | 320   | 100 |
| AB001710640 | 150      | 8+1       | 400   | 100 |
| AB001710708 | 150      | 8+6+1     | 80    | 50  |
| AB001710710 | 150      | 8+6+1     | 100   | 100 |
| AB001710712 | 150      | 8+6+1     | 120   | 100 |
| AB001710718 | 150      | 8+6+1     | 180   | 100 |
| AB001710722 | 150      | 8+6+1     | 220   | 100 |
| AB001710728 | 150      | 8+6+1     | 280   | 100 |
| AB001710732 | 150      | 8+6+1     | 320   | 100 |
| AB001710740 | 150      | 8+6+1     | 400   | 100 |



# Discos de Velcro

## PAPEL DE CARBURO DE SILICIO

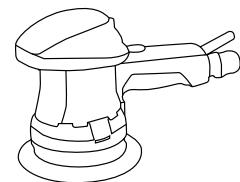


## APLICACIÓN

Para uso en trabajos de pulido en superficies de madera, pintura, resina, vidrio y piedra natural.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido agresivo, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de pulido delicados.

## USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

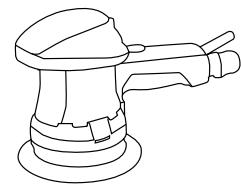
| Cód. Art.   | Diámetro | Orificios | Grano |     |
|-------------|----------|-----------|-------|-----|
| AB001720108 | 115      | -         | 80    | 50  |
| AB001720110 | 115      | -         | 100   | 100 |
| AB001720112 | 115      | -         | 120   | 100 |
| AB001720118 | 115      | -         | 180   | 100 |
| AB001720122 | 115      | -         | 220   | 100 |
| AB001720128 | 115      | -         | 280   | 100 |
| AB001720132 | 115      | -         | 320   | 100 |
| AB001720140 | 115      | -         | 400   | 100 |
| AB001720160 | 115      | -         | 600   | 100 |
| AB001720208 | 125      | -         | 80    | 50  |
| AB001720210 | 125      | -         | 100   | 100 |
| AB001720212 | 125      | -         | 120   | 100 |
| AB001720218 | 125      | -         | 180   | 100 |
| AB001720222 | 125      | -         | 220   | 100 |
| AB001720228 | 125      | -         | 280   | 100 |
| AB001720232 | 125      | -         | 320   | 100 |
| AB001720240 | 125      | -         | 400   | 100 |
| AB001720260 | 125      | -         | 600   | 100 |
| AB001720308 | 150      | -         | 80    | 50  |
| AB001720310 | 150      | -         | 100   | 100 |
| AB001720312 | 150      | -         | 120   | 100 |
| AB001720318 | 150      | -         | 180   | 100 |
| AB001720322 | 150      | -         | 220   | 100 |
| AB001720328 | 150      | -         | 280   | 100 |
| AB001720332 | 150      | -         | 320   | 100 |
| AB001720340 | 150      | -         | 400   | 100 |
| AB001720346 | 150      | -         | 600   | 100 |
| AB001720408 | 180      | -         | 80    | 50  |
| AB001720410 | 180      | -         | 100   | 100 |
| AB001720412 | 180      | -         | 120   | 100 |
| AB001720418 | 180      | -         | 180   | 100 |
| AB001720422 | 180      | -         | 220   | 100 |
| AB001720428 | 180      | -         | 280   | 100 |
| AB001720432 | 180      | -         | 320   | 100 |
| AB001720440 | 180      | -         | 400   | 100 |
| AB001720460 | 180      | -         | 600   | 100 |

**PAPEL DE CIRCONIO**

**APLICACIÓN**

Para uso en trabajos de pulido en superficies de madera, pintura, resina y acero inoxidable.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido agresivo, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de pulido delicados.

**USO RECOMENDADO**

**Lijadora roto orbital**

| Cód. Art.   | Diámetro | Orificios | Grano |     |
|-------------|----------|-----------|-------|-----|
| AB001730108 | 150      | 8+6+1     | 80    | 50  |
| AB001730110 | 150      | 8+6+1     | 100   | 100 |
| AB001730112 | 150      | 8+6+1     | 120   | 100 |
| AB001730118 | 150      | 8+6+1     | 180   | 100 |
| AB001730122 | 150      | 8+6+1     | 220   | 100 |
| AB001730128 | 150      | 8+6+1     | 280   | 100 |
| AB001730132 | 150      | 8+6+1     | 320   | 100 |
| AB001730140 | 150      | 8+6+1     | 400   | 100 |
| AB001730150 | 150      | 8+6+1     | 500   | 100 |
| AB001730160 | 150      | 8+6+1     | 600   | 100 |
| AB001730180 | 150      | 8+6+1     | 800   | 100 |



# Platos para Discos de Velcro

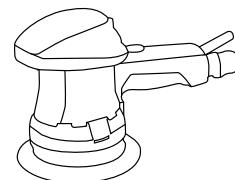
## PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO



## APLICACIÓN

Para la aplicación de los discos velcrados de dimensiones y tipos correspondientes.

## USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

### Cód. Art.

### Diámetro

### Orificios

### Fijación



1

AB001760115

AB001760125

AB001760150

AB001760180

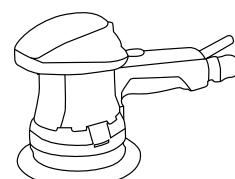
## PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO



## APLICACIÓN

Para la aplicación de los discos velcrados de dimensiones y tipos correspondientes.

## USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

### Cód. Art.

### Diámetro

### Orificios

### Fijación



1

AB001761125

AB001761150

AB001761156

## PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO

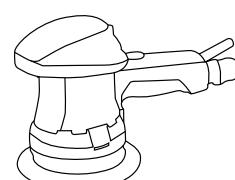


## APLICACIÓN

Para la aplicación de los discos velcrados de dimensiones y tipos correspondientes.

El plato se suministra con el kit de fijación para la herramienta eléctrica.

## USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

### Cód. Art.

### Diámetro

### Orificios

### Fijación



1

AB001762150

AB001762156



# DISCOS FLEXIBLES





# Discos de Fibra

## DISCOS DE FIBRA DE CIRCONIO



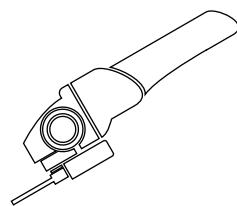
## APLICACIÓN

Para trabajos en superficies metálicas particularmente exigentes que requieren un elevado rendimiento.

También adecuados para acero inoxidable.

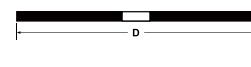
Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano |    |
|-------------|----------|-------|----|
| AB001431024 | 115      | 24    | 25 |
| AB001431036 | 115      | 36    | 25 |
| AB001431060 | 115      | 60    | 25 |
| AB001431120 | 115      | 120   | 25 |
| AB001432024 | 125      | 24    | 25 |
| AB001432036 | 125      | 36    | 25 |
| AB001432060 | 125      | 60    | 25 |
| AB001432120 | 125      | 120   | 25 |
| AB001433024 | 180      | 24    | 25 |
| AB001433036 | 180      | 36    | 25 |
| AB001433060 | 180      | 60    | 25 |
| AB001433120 | 180      | 120   | 25 |

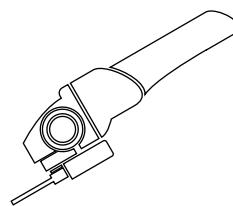
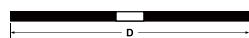


**DISCOS DE FIBRA DE CORINDÓN**

**APLICACIÓN**

Para trabajos en superficies metálicas particularmente exigentes que requieren un elevado rendimiento. También adecuados para acero inoxidable.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

**USO RECOMENDADO**

**Amoladora angular**
**Perfil plano**


| Cód. Art.   | Diámetro | Grano |    |
|-------------|----------|-------|----|
| AB001441024 | 115      | 24    | 25 |
| AB001441036 | 115      | 36    | 25 |
| AB001441060 | 115      | 60    | 25 |
| AB001441120 | 115      | 120   | 25 |
| AB001442024 | 125      | 24    | 25 |
| AB001442036 | 125      | 36    | 25 |
| AB001442060 | 125      | 60    | 25 |
| AB001442120 | 125      | 120   | 25 |
| AB001443024 | 180      | 24    | 25 |
| AB001443036 | 180      | 36    | 25 |
| AB001443060 | 180      | 60    | 25 |
| AB001443120 | 180      | 120   | 25 |

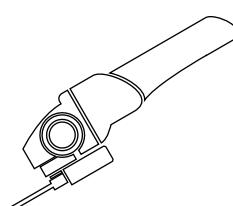
Para trabajos menos exigentes en superficies de hierro, acero y metales no ferrosos.  
También adecuados para aluminio, hierro fundido y madera.

**DISCOS DE FIBRA DE CARBURO DE SILICIO**

**APLICACIÓN**

Para superficies de mármol, piedra y granito. También adecuados para vidrio.

El perfil cóncavo garantiza una mayor capacidad para alcanzar superficies irregulares.

**USO RECOMENDADO**

**Amoladora angular**
**Perfil cóncavo**


| Cód. Art.   | Diámetro | Grano |    |
|-------------|----------|-------|----|
| AB001453120 | 180      | 120   | 25 |
| AB001453220 | 180      | 220   | 25 |
| AB001453320 | 180      | 320   | 25 |



# Platos para Discos de Fibra

## PLATOS PARA DISCOS DE FIBRA

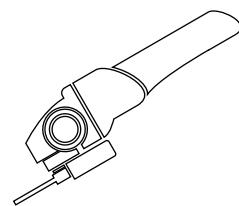


## APLICACIÓN

Para la aplicación de los discos de fibra de dimensiones correspondientes.

El plato se suministra con la tuerca de bloqueo para la herramienta eléctrica.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

| Cód. Art.   | Diámetro |   |
|-------------|----------|---|
| AB001475115 | 115      | 1 |
| AB001475125 | 125      | 1 |
| AB001475180 | 180      | 1 |



# Discos Semiflexibles

## DISCOS SEMIFLEXIBLES DE CARBURO DE SILICIO



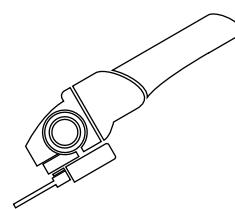
### APLICACIÓN

Para superficies de mármol, piedra y granito. También adecuados para vidrio.

La estructura del disco proporciona una gran resistencia y capacidad de abrasión. El perfil cóncavo garantiza una mayor capacidad para alcanzar superficies irregulares.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE CARTÓN - Perfil plano



| Cód. Art.   | Diámetro | Grano |    |
|-------------|----------|-------|----|
| AB001471116 | 115      | 16    | 25 |
| AB001471124 | 115      | 24    | 25 |
| AB001471136 | 115      | 36    | 25 |
| AB001471160 | 115      | 60    | 25 |
| AB001471216 | 125      | 16    | 25 |
| AB001471224 | 125      | 24    | 25 |
| AB001471236 | 125      | 36    | 25 |
| AB001471260 | 125      | 60    | 25 |
| AB001471816 | 180      | 16    | 25 |
| AB001471824 | 180      | 24    | 25 |
| AB001471836 | 180      | 36    | 25 |
| AB001471860 | 180      | 60    | 25 |

## DISCOS SEMIFLEXIBLES DE CARBURO DE SILICIO



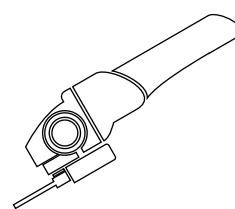
### APLICACIÓN

Para superficies de mármol, piedra y granito. También adecuados para vidrio.

La estructura del disco proporciona una gran resistencia y capacidad de abrasión. El perfil cóncavo garantiza una mayor capacidad para alcanzar superficies irregulares.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



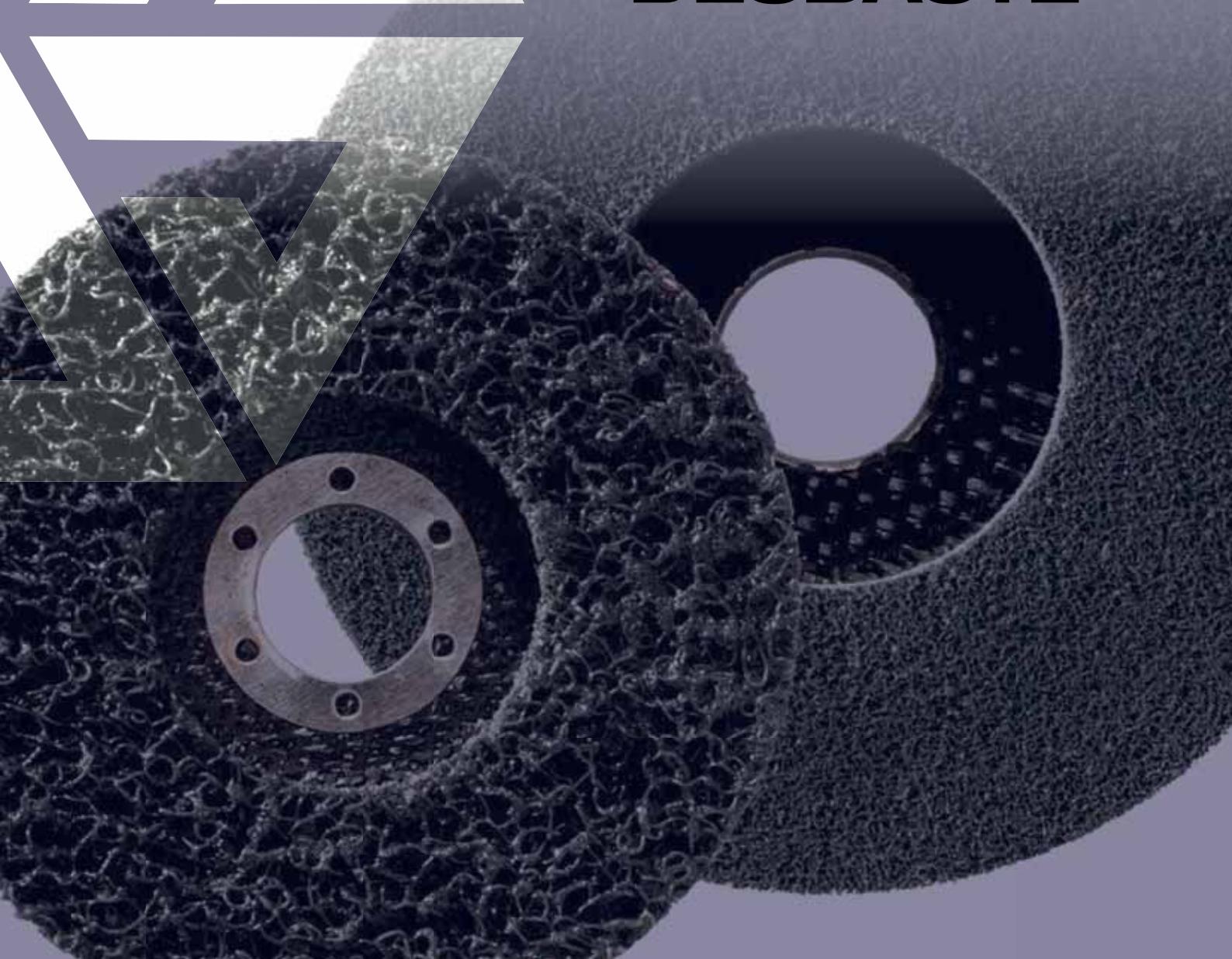
| Cód. Art.   | Diámetro | Grano |    |
|-------------|----------|-------|----|
| AB001472124 | 125      | 24    | 25 |
| AB001472136 | 125      | 36    | 25 |
| AB001472224 | 180      | 24    | 25 |
| AB001472236 | 180      | 36    | 25 |

[www.abrabetait](http://www.abrabetait)





# **PRODUCTOS DE DESBASTE**





# Ruedas y Discos de Desbaste con Mango

## RUEDAS DE DESBASTE



## APLICACIÓN

Para trabajos de acabado y limpieza de la superficie de trabajo.

La estructura de tela no tejida del disco evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

## RUEDAS DE DESBASTE CON MANGO

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Mango |    |
|-------------|----------|--------|-------|----|
| AB001271136 | 100      | 13     | 6     | 10 |
| AB001271538 | 150      | 13     | 8     | 10 |

## DISCOS DE DESBASTE

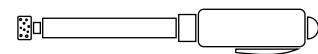


## APLICACIÓN

Para trabajos de acabado y limpieza de la superficie de trabajo.

La estructura del disco evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



Amoladora recta

## DISCOS DE DESBASTE CON MANGO

| Cód. Art.   | Diámetro  | Orificio |    |
|-------------|-----------|----------|----|
| AB001481413 | 100       | 13       | 10 |
| AB001481420 | MANGO 6mm | M12      | 1  |
| AB001481513 | 150       | 13       | 10 |
| AB001481520 | MANGO 8mm | M12      | 1  |



# Discos Unitized con Orificio

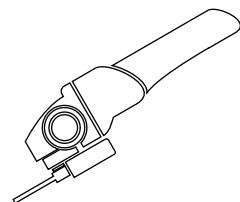
## DISCOS UNITIZED



## APLICACIÓN

Para trabajos de desbaste y de acabado en aceros, aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos, plásticos y materiales compuestos.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS UNITIZED CON ORIFICIO

| Cód. Art.   | Diámetro | Grano    | Orificio |    |
|-------------|----------|----------|----------|----|
| AB001481122 | 115      | 2S FINO  | 22       | 10 |
| AB001481132 | 115      | 2A MEDIO | 22       | 10 |
| AB001481142 | 115      | 3S FINO  | 22       | 10 |
| AB001481152 | 115      | 6A MEDIO | 22       | 10 |
| AB001481222 | 127      | 2S FINO  | 22       | 10 |
| AB001481232 | 127      | 2A MEDIO | 22       | 10 |
| AB001481242 | 127      | 3S FINO  | 22       | 10 |
| AB001481252 | 127      | 6A MEDIO | 22       | 10 |



# Discos de Desbaste con Orificio

## DISCOS DE DESBASTE

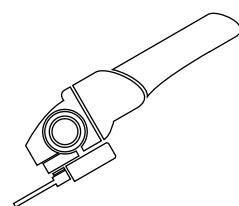


## APLICACIÓN

Para trabajos de acabado y limpieza de la superficie de trabajo.

La estructura evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

## DISCOS DE DESBASTE CON ORIFICIO - SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO

| Cód. Art.   | Diámetro | Orificio |    |
|-------------|----------|----------|----|
| AB001481322 | 115      | 22       | 10 |
| AB001481332 | 127      | 22       | 10 |
| AB001481342 | 178      | 22       | 5  |

## DISCOS DE DEBASTE CÉRAMICO

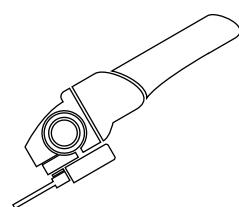


## APPLICAZIONE

Para trabajos de acabado y limpieza de máxima calidad de la superficie de trabajo.

La estructura evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



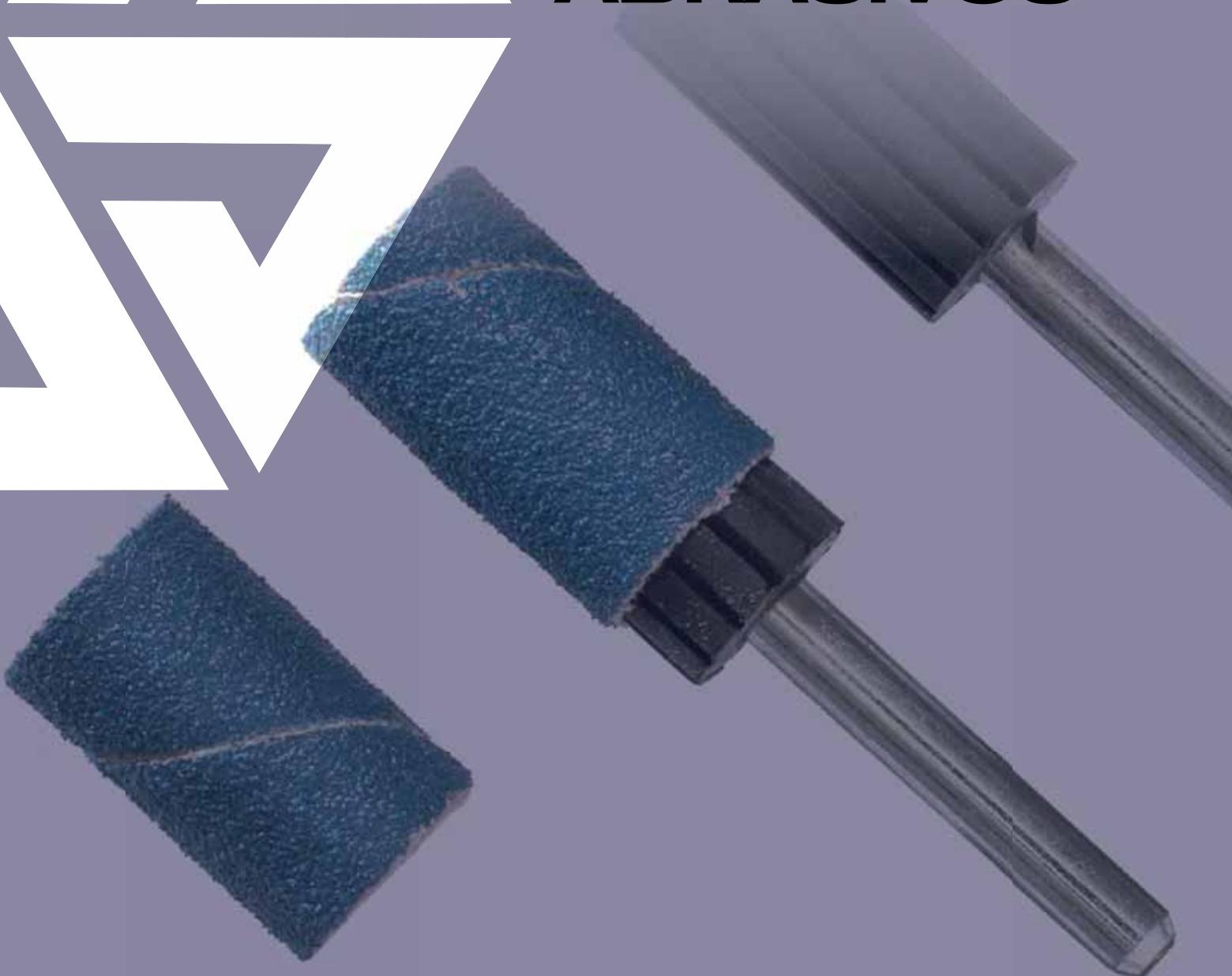
**Amoladora angular**

## DISCOS DE DEBASTE CÉRAMICO CON ORIFICIO - SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO

| Cód. Art.   | Diámetro | Orificio |    |
|-------------|----------|----------|----|
| AB001490115 | 115      | 22       | 10 |
| AB001490127 | 127      | 22       | 10 |
| AB001490178 | 178      | 22       | 5  |



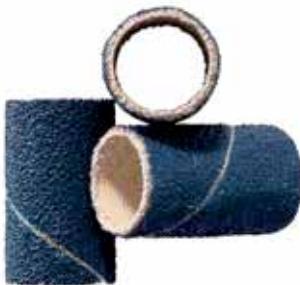
# MANGUITOS ABRASIVOS





# Manguitos Abrasivos

## TELA DE CIRCONIO



## APLICACIÓN

Para trabajos precisos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido de superficies menos regulares.

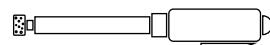
Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El tamaño reducido de la pieza permite alcanzar cualquier tipo de superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Grano |     |
|-------------|----------|--------|-------|-----|
| AB001501204 | 10       | 20     | 40    | 100 |
| AB001501206 | 10       | 20     | 60    | 100 |
| AB001501208 | 10       | 20     | 80    | 100 |
| AB001501212 | 10       | 20     | 120   | 100 |
| AB001501304 | 15       | 30     | 40    | 100 |
| AB001501306 | 15       | 30     | 60    | 100 |
| AB001501308 | 15       | 30     | 80    | 100 |
| AB001501312 | 15       | 30     | 120   | 100 |
| AB001502204 | 25       | 25     | 40    | 100 |
| AB001502206 | 25       | 25     | 60    | 100 |
| AB001502208 | 25       | 25     | 80    | 100 |
| AB001502212 | 25       | 25     | 120   | 100 |
| AB001503304 | 30       | 30     | 40    | 100 |
| AB001503306 | 30       | 30     | 60    | 100 |
| AB001503308 | 30       | 30     | 80    | 100 |
| AB001503312 | 30       | 30     | 120   | 100 |
| AB001504304 | 45       | 30     | 40    | 100 |
| AB001504306 | 45       | 30     | 60    | 100 |
| AB001504308 | 45       | 30     | 80    | 100 |
| AB001504312 | 45       | 30     | 120   | 100 |
| AB001506304 | 60       | 30     | 40    | 100 |
| AB001506306 | 60       | 30     | 60    | 100 |
| AB001506308 | 60       | 30     | 80    | 100 |
| AB001506312 | 60       | 30     | 120   | 100 |

Especialmente indicados para trabajos precisos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

## TELÁ DE CORINDÓN



## APLICACIÓN

Para trabajos precisos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido de superficies menos regulares.

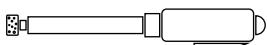
Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El tamaño reducido de la pieza permite alcanzar cualquier tipo de superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO



**Taladro**



**Amoladora recta**

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Grano |     |
|-------------|----------|--------|-------|-----|
| AB001511304 | 15       | 30     | 40    | 100 |
| AB001511306 | 15       | 30     | 60    | 100 |
| AB001511312 | 15       | 30     | 120   | 100 |
| AB001513304 | 30       | 30     | 40    | 100 |
| AB001513306 | 30       | 30     | 60    | 100 |
| AB001513312 | 30       | 30     | 120   | 100 |

## PORTE-MANGUITOS

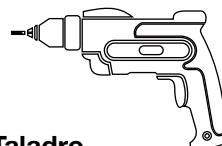


## APLICACIÓN

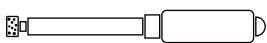
Para adaptar a los manguitos del tamaño correspondiente.

El mango del porta-manguitos tiene 6 mm de diámetro para todos los tamaños.

## USO RECOMENDADO



**Taladro**



**Amoladora recta**

| Cód. Art.   | Diámetro | Altura | Material |    |
|-------------|----------|--------|----------|----|
| AB001541020 | 10       | 20     | GOMA     | 10 |
| AB001541530 | 15       | 30     | GOMA     | 10 |
| AB001542525 | 25       | 25     | GOMA     | 10 |
| AB001543030 | 30       | 30     | GOMA     | 10 |
| AB001544530 | 45       | 30     | GOMA     | 10 |
| AB001546030 | 60       | 30     | GOMA     | 10 |

[www.abrabetait](http://www.abrabetait)





# ROLLOS ABRASIVOS



## TELA DE CORINDÓN



## APLICACIÓN

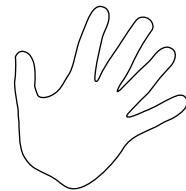
Para uso universal en metales ferrosos y no ferrosos y diferentes tipos de acero. También adecuados para trabajos en madera, estuco, yeso, pintura, etc.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El soporte de tela garantiza una mayor capacidad de resistencia del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



**Manual**

| Cód. Art.   | Altura | Longitud | Grano |   |
|-------------|--------|----------|-------|---|
| AB001553004 | 38     | 50000    | 40    | 1 |
| AB001553006 | 38     | 50000    | 60    | 1 |
| AB001553008 | 38     | 50000    | 80    | 1 |
| AB001553010 | 38     | 50000    | 100   | 1 |
| AB001553012 | 38     | 50000    | 120   | 1 |
| AB001553015 | 38     | 50000    | 150   | 1 |
| AB001553018 | 38     | 50000    | 180   | 1 |
| AB001553022 | 38     | 50000    | 220   | 1 |
| AB001553024 | 38     | 50000    | 240   | 1 |
| AB001553028 | 38     | 50000    | 280   | 1 |
| AB001553032 | 38     | 50000    | 320   | 1 |
| AB001553040 | 38     | 50000    | 400   | 1 |
| AB001555004 | 50     | 50000    | 40    | 1 |
| AB001555006 | 50     | 50000    | 60    | 1 |
| AB001555008 | 50     | 50000    | 80    | 1 |
| AB001555010 | 50     | 50000    | 100   | 1 |
| AB001555012 | 50     | 50000    | 120   | 1 |
| AB001555015 | 50     | 50000    | 150   | 1 |
| AB001555018 | 50     | 50000    | 180   | 1 |
| AB001555022 | 50     | 50000    | 220   | 1 |
| AB001555024 | 50     | 50000    | 240   | 1 |
| AB001555028 | 50     | 50000    | 280   | 1 |
| AB001555032 | 50     | 50000    | 320   | 1 |
| AB001555040 | 50     | 50000    | 400   | 1 |
| AB001555104 | 120    | 50000    | 40    | 1 |
| AB001555106 | 120    | 50000    | 60    | 1 |
| AB001555108 | 120    | 50000    | 80    | 1 |
| AB001555110 | 120    | 50000    | 100   | 1 |
| AB001555112 | 120    | 50000    | 120   | 1 |
| AB001555115 | 120    | 50000    | 150   | 1 |
| AB001555118 | 120    | 50000    | 180   | 1 |
| AB001555124 | 120    | 50000    | 240   | 1 |
| AB001555132 | 120    | 50000    | 320   | 1 |
| AB001555140 | 120    | 50000    | 400   | 1 |

**PAPEL DE CORINDÓN**

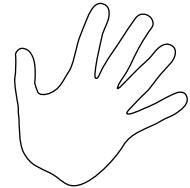
**APLICACIÓN**

Para uso universal en trabajos de lijado en seco en superficies de madera, pintura y yeso.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El soporte de papel garantiza una mayor flexibilidad del abrasivo durante el uso.

**USO RECOMENDADO**

**Manual**

| Cód. Art.   | Altura | Longitud | Grano |   |
|-------------|--------|----------|-------|---|
| AB001565104 | 120    | 5000     | 40    | 9 |
| AB001565106 | 120    | 5000     | 60    | 9 |
| AB001565108 | 120    | 5000     | 80    | 9 |
| AB001565110 | 120    | 5000     | 100   | 9 |
| AB001565112 | 120    | 5000     | 120   | 9 |
| AB001565118 | 120    | 5000     | 180   | 9 |
| AB001565124 | 120    | 5000     | 240   | 9 |
| AB001565132 | 120    | 5000     | 320   | 9 |



[www.abrabetait](http://www.abrabetait)





# BANDAS ABRASIVAS





## TELA DE CIRCONIO



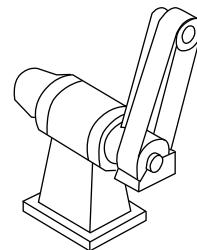
## APLICACIÓN

Para trabajos en seco en superficies de acero inoxidable, acero, metales ferrosos y no ferrosos, mediante el uso de máquinas estacionarias o portátiles.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

## USO RECOMENDADO



Pulidora de banco

| Cód. Art.   | Altura | Longitud | Grano |    |
|-------------|--------|----------|-------|----|
| AB001601214 | 120    | 1500     | 40    | 10 |
| AB001601216 | 120    | 1500     | 60    | 10 |
| AB001601218 | 120    | 1500     | 80    | 10 |
| AB001601236 | 120    | 1500     | 120   | 10 |
| AB001605024 | 50     | 2000     | 40    | 10 |
| AB001605026 | 50     | 2000     | 60    | 10 |
| AB001605028 | 50     | 2000     | 80    | 10 |
| AB001605036 | 50     | 2000     | 120   | 10 |



# HOJAS ABRASIVAS

## TELÁ DE CORINDÓN



## APLICACIÓN

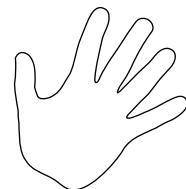
Para uso universal para trabajos manuales en metales y maderas.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El soporte de tela garantiza una mayor capacidad de resistencia del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



**Manual**

| Cód. Art.   | Altura | Longitud | Grano |    |
|-------------|--------|----------|-------|----|
| AB001642324 | 230    | 280      | 40    | 50 |
| AB001642326 | 230    | 280      | 60    | 50 |
| AB001642328 | 230    | 280      | 80    | 50 |
| AB001642332 | 230    | 280      | 120   | 50 |
| AB001642336 | 230    | 280      | 180   | 50 |
| AB001642348 | 230    | 280      | 240   | 50 |
| AB001642352 | 230    | 280      | 320   | 50 |
| AB001642356 | 230    | 280      | 400   | 50 |



# MUELAS CON MANGO PARA ACERO





# Muelas con Mango para Acero

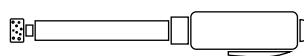
## APLICACIÓN

Para uso universal para trabajar todo tipo de aceros.

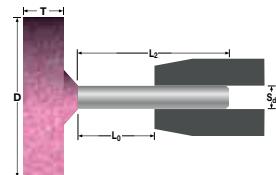
## CARACTERÍSTICAS

- Corindón rosa
- Aglutinante de acero vitrificado

## USO RECOMENDADO



**Amoladora recta**



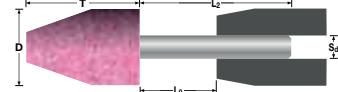
**Figura 1**

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas

| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (L <sub>o</sub> =13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|----------------------------------|----|
| AB000900003 | 3            | 6           | 3x37                                     | AR80P5V        | 1      | 130.000                          | 50 |
| AB000900006 | 3            | 10          | 3x37                                     | AR80P5V        | 1      | 130.000                          | 50 |
| AB000900009 | 4            | 8           | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 130.000                          | 50 |
| AB000900012 | 5            | 10          | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 105.700                          | 50 |
| AB000900015 | 6            | 10          | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 93.100                           | 50 |
| AB000900018 | 6            | 13          | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 77.800                           | 50 |
| AB000900021 | 6            | 20          | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 55.100                           | 50 |
| AB000900024 | 8            | 12          | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 64.500                           | 50 |
| AB000900027 | 8            | 16          | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 51.700                           | 50 |
| AB000900030 | 10           | 4           | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 95.400                           | 50 |
| AB000900033 | 10           | 10          | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 60.100                           | 50 |
| AB000900036 | 10           | 12          | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 52.700                           | 50 |
| AB000900039 | 10           | 20          | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 34.700                           | 50 |
| AB000900042 | 12           | 15          | 3x37                                     | AR60P5V        | 1      | 37.300                           | 50 |
| AB000900045 | 3            | 6           | 6x40                                     | AR80P5V        | 1      | 130.000                          | 25 |
| AB000900048 | 4            | 8           | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 130.000                          | 25 |
| AB000900051 | 5            | 10          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 130.000                          | 25 |
| AB000900054 | 6            | 10          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 130.000                          | 25 |
| AB000900057 | 6            | 20          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 117.700                          | 25 |
| AB000900060 | 8            | 10          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 119.300                          | 25 |
| AB000900063 | 8            | 16          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 116.600                          | 25 |
| AB000900066 | 10           | 10          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 95.400                           | 25 |
| AB000900069 | 10           | 15          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 95.400                           | 25 |
| AB000900072 | 10           | 20          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 86.600                           | 25 |
| AB000900075 | 10           | 25          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 72.700                           | 25 |
| AB000900078 | 10           | 32          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 58.700                           | 25 |
| AB000900081 | 12           | 10          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 79.500                           | 25 |
| AB000900084 | 12           | 15          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 79.500                           | 25 |
| AB000900087 | 12           | 20          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 79.500                           | 25 |
| AB000900090 | 12           | 30          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 53.800                           | 25 |
| AB000900093 | 15           | 3           | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 63.600                           | 25 |
| AB000900096 | 15           | 15          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 63.600                           | 25 |
| AB000900102 | 16           | 20          | 6x40                                     | AR46P5V        | 1      | 59.600                           | 25 |
| AB000900108 | 16           | 25          | 6x40                                     | AR46P5V        | 1      | 56.900                           | 25 |
| AB000900114 | 16           | 32          | 6x40                                     | AR46P5V        | 1      | 45.100                           | 25 |
| AB000900120 | 16           | 40          | 6x40                                     | AR46P5V        | 1      | 35.800                           | 25 |
| AB000900123 | 20           | 4           | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 47.700                           | 25 |
| AB000900126 | 20           | 15          | 6x40                                     | AR46P5V        | 1      | 47.700                           | 25 |
| AB000900129 | 20           | 20          | 6x40                                     | AR46P5V        | 1      | 47.700                           | 25 |

| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000900132 | 20           | 25          | 6x40                                     | AR46P5V        | 1      | 46.100              | 25 |
| AB000900135 | 20           | 30          | 6x40                                     | AR46P5V        | 1      | 38.900              | 25 |
| AB000900138 | 20           | 32          | 6x40                                     | AR46P5V        | 1      | 36.500              | 25 |
| AB000900141 | 20           | 40          | 6x40                                     | AR46P5V        | 1      | 29.000              | 25 |
| AB000900144 | 25           | 6           | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 38.100              | 25 |
| AB000900147 | 25           | 10          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 38.100              | 25 |
| AB000900150 | 25           | 25          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 1      | 37.200              | 25 |
| AB000900153 | 25           | 40          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 1      | 23.300              | 10 |
| AB000900156 | 30           | 6           | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 31.800              | 25 |
| AB000900159 | 30           | 10          | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 31.800              | 25 |
| AB000900162 | 30           | 30          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 1      | 26.200              | 25 |
| AB000900165 | 30           | 40          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 1      | 19.500              | 10 |
| AB000900168 | 32           | 20          | 6x40                                     | AR36P5V        | 1      | 29.800              | 25 |
| AB000900171 | 32           | 32          | 6x40                                     | AR36P5V        | 1      | 23.100              | 10 |
| AB000900174 | 40           | 6           | 6x40                                     | AR60P5V        | 1      | 23.800              | 25 |
| AB000900177 | 40           | 10          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 1      | 23.800              | 25 |
| AB000900180 | 40           | 20          | 6x40                                     | AR36P5V        | 1      | 23.800              | 10 |
| AB000900183 | 40           | 25          | 6x40                                     | AR36P5V        | 1      | 23.400              | 10 |
| AB000900186 | 40           | 30          | 6x40                                     | AR36P5V        | 1      | 19.700              | 10 |
| AB000900189 | 40           | 40          | 6x40                                     | AR36P5V        | 1      | 14.700              | 10 |
| AB000900192 | 50           | 10          | 6x40                                     | AR36P5V        | 1      | 19.000              | 10 |
| AB000900195 | 50           | 15          | 6x40                                     | AR36P5V        | 1      | 19.000              | 10 |
| AB000900198 | 50           | 25          | 6x40                                     | AR36P5V        | 1      | 18.800              | 10 |
| AB000900201 | 60           | 10          | 6x40                                     | AR36P5V        | 1      | 15.900              | 10 |

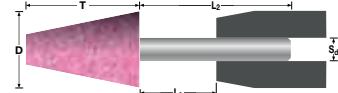
**Figura 2**



### MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal troncocónico

| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000901003 | 20           | 65          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 2      | 16.200              | 25 |

**Figura 3**



### MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Troncocónicas

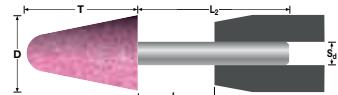
| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000901006 | 6            | 10          | 3x37                                     | AR60P5V        | 3      | 93.100              | 50 |
| AB000901009 | 12           | 20          | 6x40                                     | AR60P5V        | 3      | 79.500              | 25 |
| AB000901012 | 15           | 25          | 6x40                                     | AR46P5V        | 3      | 60.400              | 25 |
| AB000901015 | 20           | 30          | 6x40                                     | AR46P5V        | 3      | 38.900              | 25 |
| AB000901018 | 25           | 40          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 3      | 23.300              | 10 |



# Muelas con Mango para Acero

**Figura 5**

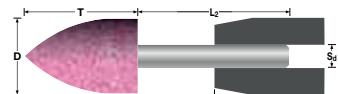
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cónicas con cabezal redondeado



| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000902003 | 6            | 10          | 3x37                                     | AR60P5V        | 5      | 93.100              | 50 |
| AB000902006 | 10           | 15          | 3x37                                     | AR60P5V        | 5      | 44.300              | 50 |
| AB000902009 | 10           | 20          | 6x40                                     | AR60P5V        | 5      | 86.600              | 25 |
| AB000902012 | 15           | 30          | 6x40                                     | AR46P5V        | 5      | 51.000              | 25 |
| AB000902015 | 16           | 45          | 6x40                                     | AR46P5V        | 5      | 31.400              | 25 |
| AB000902018 | 20           | 28          | 6x40                                     | AR46P5V        | 5      | 41.500              | 25 |
| AB000902021 | 20           | 40          | 6x40                                     | AR46P5V        | 5      | 29.000              | 25 |
| AB000902024 | 25           | 70          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 5      | 11.800              | 10 |
| AB000902027 | 30           | 50          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 5      | 15.100              | 10 |
| AB000902030 | 32           | 32          | 6x40                                     | AR36P5V        | 5      | 23.100              | 10 |

**Figura 6**

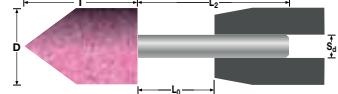
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal ojival



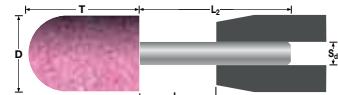
| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000903003 | 8            | 16          | 3x37                                     | AR60P5V        | 6      | 51.700              | 50 |
| AB000903006 | 10           | 20          | 3x37                                     | AR60P5V        | 6      | 34.700              | 50 |
| AB000903009 | 8            | 16          | 6x40                                     | AR60P5V        | 6      | 116.600             | 25 |
| AB000903012 | 10           | 20          | 6x40                                     | AR60P5V        | 6      | 86.600              | 25 |
| AB000903015 | 13           | 20          | 6x40                                     | AR60P5V        | 6      | 73.400              | 25 |
| AB000903018 | 18           | 30          | 6x40                                     | AR46P5V        | 6      | 43.000              | 25 |
| AB000903021 | 20           | 50          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 6      | 22.500              | 25 |
| AB000903024 | 21           | 45          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 6      | 24.200              | 25 |
| AB000903027 | 22           | 70          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 6      | 13.400              | 10 |
| AB000903030 | 30           | 50          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 6      | 15.100              | 10 |

**Figura 7**

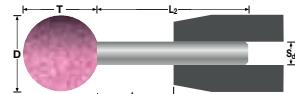
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal cónico de punta



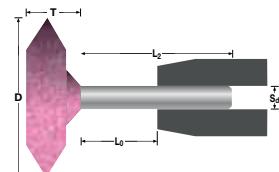
| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000904003 | 6            | 13          | 3x37                                     | AR60P5V        | 7      | 77.800              | 50 |
| AB000904006 | 6            | 25          | 6x40                                     | AR60P5V        | 7      | 100.700             | 25 |
| AB000904009 | 12           | 20          | 6x40                                     | AR60P5V        | 7      | 79.500              | 25 |
| AB000904012 | 20           | 25          | 6x40                                     | AR46P5V        | 7      | 46.100              | 25 |
| AB000904015 | 25           | 25          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 7      | 37.200              | 25 |
| AB000904018 | 30           | 30          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 7      | 26.200              | 25 |

**Figura 8**

**MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal redondeado**

| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000905003 | 6            | 20          | 6x40                                     | AR60P5V        | 8      | 117.700             | 25 |
| AB000905006 | 20           | 25          | 6x40                                     | AR46P5V        | 8      | 46.100              | 25 |
| AB000905009 | 25           | 25          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 8      | 37.200              | 25 |
| AB000905012 | 30           | 50          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 8      | 15.100              | 10 |
| AB000905015 | 40           | 40          | 6x40                                     | AR36P5V        | 8      | 14.700              | 10 |

**Figura 9**

**MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Esféricas**

| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000906003 | 6            | 6           | 3x37                                     | AR60P5V        | 9      | 124.900             | 50 |
| AB000906006 | 8            | 8           | 3x37                                     | AR60P5V        | 9      | 84.800              | 50 |
| AB000906009 | 10           | 10          | 3x37                                     | AR60P5V        | 9      | 60.100              | 50 |
| AB000906012 | 8            | 8           | 6x40                                     | AR60P5V        | 9      | 119.300             | 25 |
| AB000906015 | 10           | 10          | 6x40                                     | AR60P5V        | 9      | 95.400              | 25 |
| AB000906018 | 15           | 15          | 6x40                                     | AR60P5V        | 9      | 63.600              | 25 |
| AB000906021 | 20           | 20          | 6x40                                     | AR46P5V        | 9      | 47.700              | 25 |
| AB000906024 | 25           | 25          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 9      | 37.200              | 25 |
| AB000906027 | 30           | 30          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 9      | 26.200              | 25 |

**Figura 11**

**MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Doble bisel**

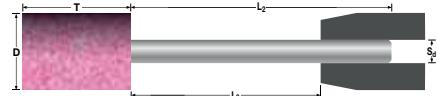
| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000907003 | 30           | 6           | 6x40                                     | AR60P5V        | 11     | 31.800              | 25 |
| AB000907006 | 30           | 8           | 6x40                                     | AR60P5V        | 11     | 31.800              | 25 |
| AB000907009 | 40           | 10          | 6x40                                     | AR36/46P5V     | 11     | 23.800              | 25 |



# Muelas con Mango para Acero

**Figura 1**

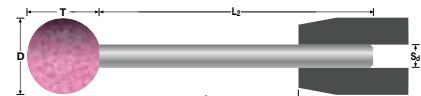
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas (mango largo)



| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=52 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000908003 | 8            | 20          | 6x80                                     | AR60P5V        | 1      | 34.400              | 25 |
| AB000908006 | 10           | 15          | 6x80                                     | AR60P5V        | 1      | 35.500              | 25 |
| AB000908009 | 10           | 30          | 6x80                                     | AR60P5V        | 1      | 24.600              | 25 |
| AB000908012 | 12           | 15          | 6x80                                     | AR60P5V        | 1      | 32.400              | 25 |
| AB000908015 | 15           | 15          | 6x80                                     | AR60P5V        | 1      | 28.000              | 25 |
| AB000908018 | 15           | 30          | 6x80                                     | AR46P5V        | 1      | 18.400              | 25 |
| AB000908021 | 20           | 30          | 6x80                                     | AR46P5V        | 1      | 14.400              | 25 |

**Figura 9**

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Esféricas (mango largo)



| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=52 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000908024 | 10           | 10          | 6x80                                     | AR60P5V        | 9      | 41.200              | 25 |
| AB000908027 | 15           | 15          | 6x80                                     | AR60P5V        | 9      | 28.000              | 25 |
| AB000908030 | 20           | 20          | 6x80                                     | AR46P5V        | 9      | 19.000              | 25 |

La superficie lateral rectificada garantiza la perfecta concentración del vástago y una muela preparada para su utilización, eliminando la necesidad de rectificarla en el primer uso.





# **MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE**

**Cábro  
Beto**





# Muelas con Mango para Acero Inoxidable

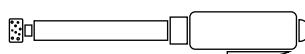
## APLICACIÓN

Para uso universal para trabajos pesados en todo tipo de aceros inoxidables.

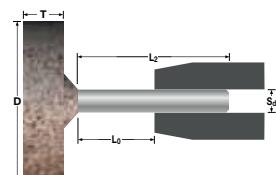
## CARACTERÍSTICAS

- Mezcla de corindón normal y blanco
- Aglutinante de resina

## USO RECOMENDADO



**Amoladora recta**



**Figura 1**

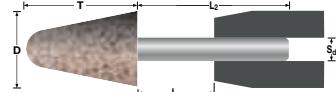
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE - Cilíndricas

| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000920003 | 10           | 20          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 86.600              | 25 |
| AB000920006 | 15           | 30          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 51.000              | 25 |
| AB000920009 | 20           | 20          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 47.700              | 25 |
| AB000920012 | 20           | 25          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 46.100              | 25 |
| AB000920015 | 20           | 30          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 38.900              | 25 |
| AB000920018 | 20           | 40          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 29.000              | 25 |
| AB000920021 | 25           | 25          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 37.200              | 25 |
| AB000920024 | 30           | 10          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 31.800              | 25 |
| AB000920027 | 30           | 30          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 26.200              | 25 |
| AB000920030 | 35           | 35          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 19.300              | 10 |
| AB000920033 | 40           | 10          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 23.800              | 25 |
| AB000920036 | 40           | 20          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 23.800              | 10 |
| AB000920039 | 50           | 10          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 19.000              | 10 |
| AB000920042 | 20           | 40          | 8x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 46.800              | 25 |
| AB000920045 | 30           | 40          | 8x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 31.800              | 10 |
| AB000920048 | 35           | 35          | 8x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 27.200              | 10 |
| AB000920051 | 40           | 40          | 8x40                                     | A/AB30Q5B      | 1      | 23.800              | 10 |

**Figura 5**

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE - Cónicas con cabezal redondeado

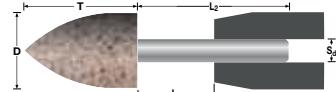
| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000920054 | 20           | 40          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 5      | 29.000              | 25 |



**Figura 6**

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE - Cilíndricas con cabezal ojival

| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000920057 | 20           | 30          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 6      | 38.900              | 25 |
| AB000920060 | 25           | 50          | 6x40                                     | A/AB30Q5B      | 6      | 18.100              | 10 |



# MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO

 **Abra  
Beta**





# Muelas con Mango para Hierro Fundido

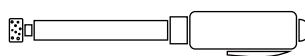
## APLICACIÓN

Para uso universal para desbarbar piezas de hierro fundido.

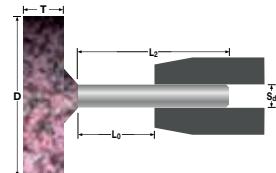
## CARACTERÍSTICAS

- Mezcla de corindón normal y rosa
- Aglutinante vitrificado

## USO RECOMENDADO



**Amoladora recta**



**Figura 1**

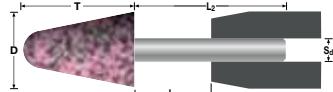
## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO - Cilíndricas

| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000940003 | 16           | 32          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 45.100              | 25 |
| AB000940006 | 20           | 30          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 38.900              | 25 |
| AB000940009 | 20           | 40          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 29.000              | 25 |
| AB000940012 | 25           | 25          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 37.200              | 25 |
| AB000940015 | 30           | 30          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 26.200              | 25 |
| AB000940018 | 30           | 40          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 19.500              | 10 |
| AB000940021 | 40           | 10          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 23.800              | 25 |
| AB000940024 | 40           | 20          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 23.800              | 10 |
| AB000940027 | 50           | 10          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 19.000              | 10 |
| AB000940030 | 20           | 40          | 8x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 46.800              | 25 |
| AB000940033 | 30           | 40          | 8x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 31.800              | 10 |
| AB000940036 | 40           | 40          | 8x40                                     | A/AR24R5V      | 1      | 23.800              | 10 |

**Figura 5**

## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO - Cónicas con cabezal redondeado

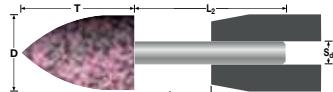
| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000940039 | 20           | 40          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 5      | 29.000              | 25 |



**Figura 6**

## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO - Cilíndricas con cabezal ojival

| Cód. Art.   | Diámetro (D) | Espesor (T) | Mango (S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ) | Especificación | Figura | Máx. RPM (Lo=13 mm) |    |
|-------------|--------------|-------------|--|----------------|--------|---------------------|----|
| AB000940042 | 20           | 30          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 6      | 38.900              | 25 |
| AB000940045 | 25           | 50          | 6x40                                     | A/AR24R5V      | 6      | 18.100              | 10 |



# Notas

## Notas





Abra Beta S.p.A.  
Via delle Sorti, 10  
25050 - Pian Camuno (BS) - Italy  
Teléfono: +39 0364 590.792  
[info@abrabeta.it](mailto:info@abrabeta.it)

