



21型中空轴装置 EC21A/EC21C系列

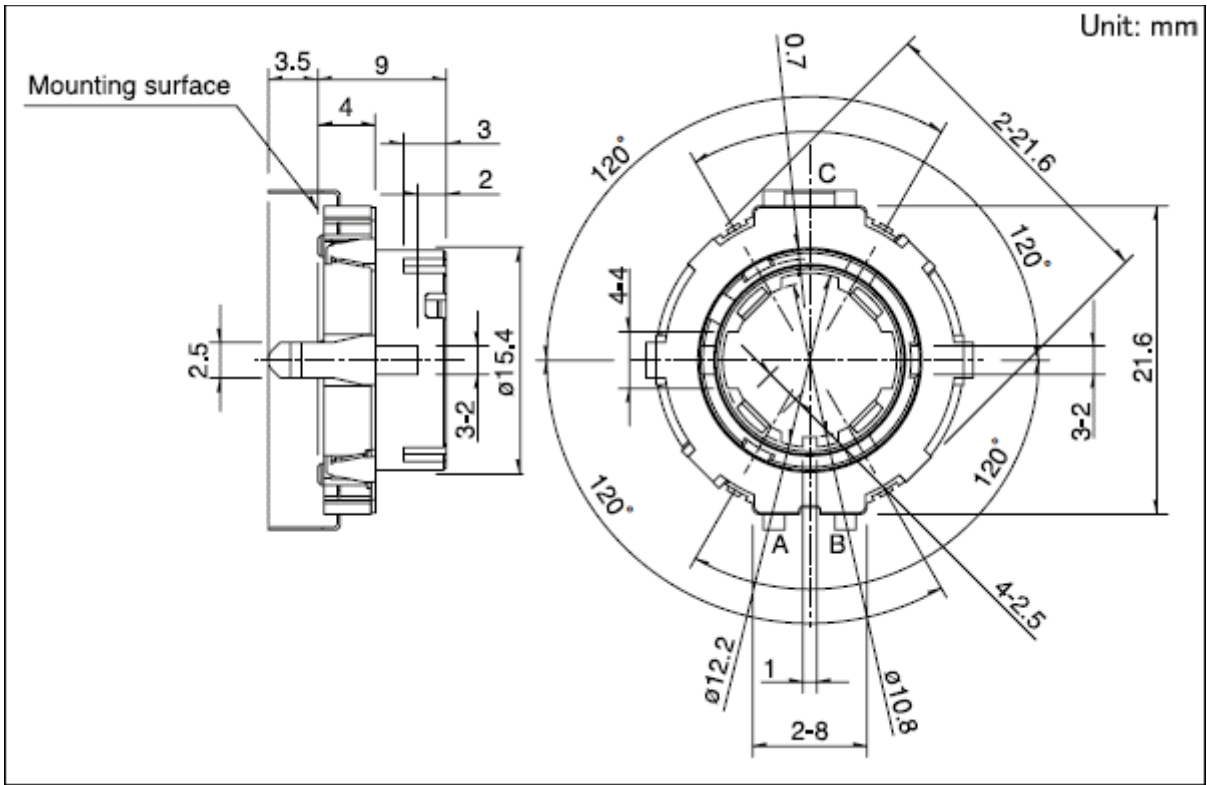
操作部长度			9mm
定位扭矩			16±7mN·m
定位数			30
脉冲数			15
使用温度范围			-40°C to +85°C
电性能	额定	10mA 5V DC	
	输出信号	A,B,2相输出	
	最大/最小工作电流(电阻负载)	10mA/1mA	
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC	
	耐电压	300V AC for 1 minute or 360V AC for 2s	
机械性能	操作部强度	软按方向	100N
		拉引方向	100N
耐久性能	操作寿命	50,000 cycles	
最小订货单位(pcs.)	日本	600	
	出口	1,200	

外形图

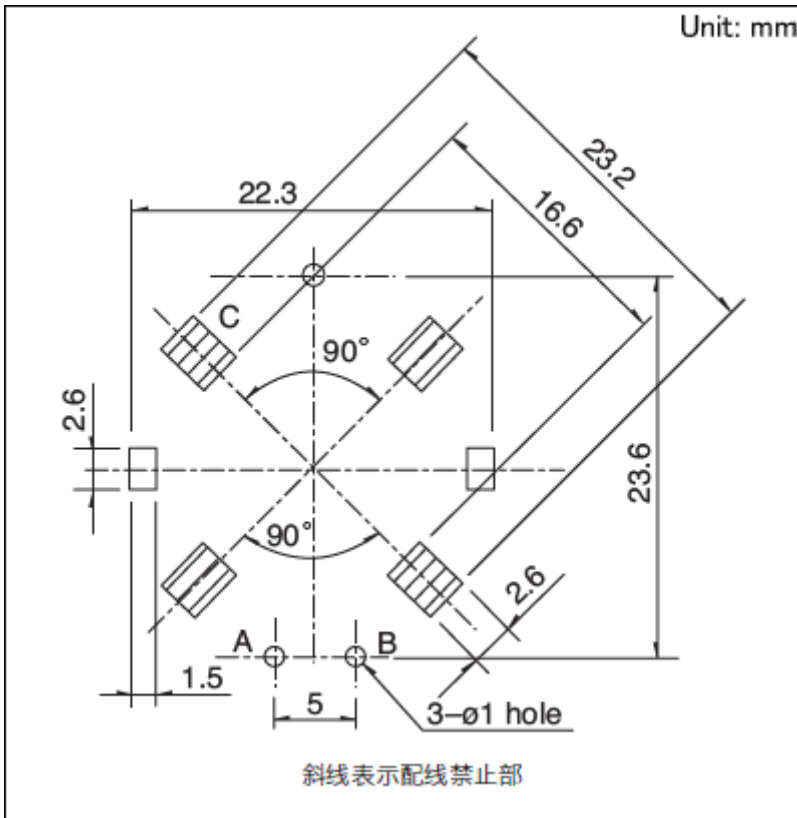
关于本网站的cookie：

本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好，我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受



安装孔尺寸图



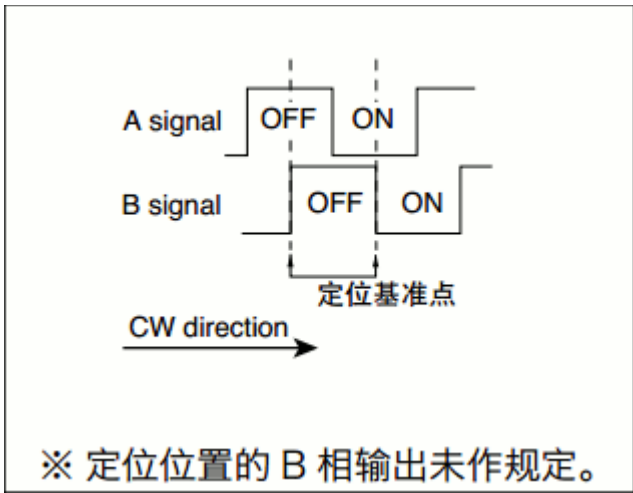
自插入侧所看到的图

输出波形

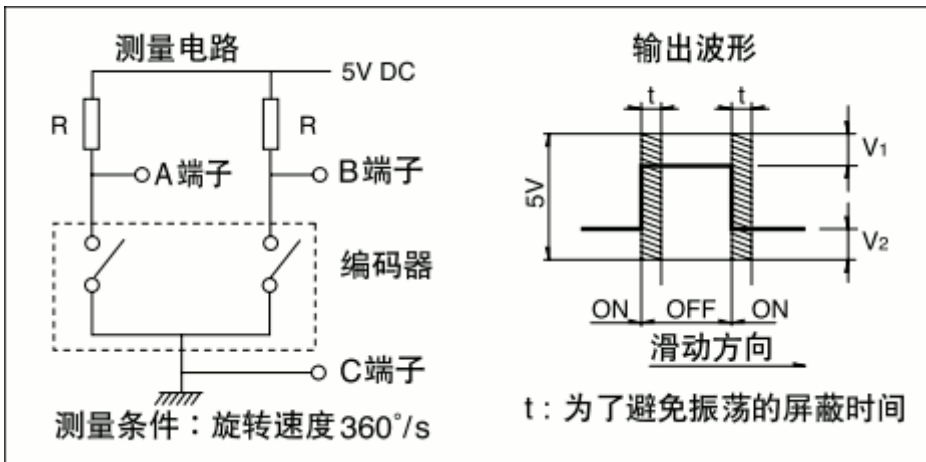
关于本网站的cookie：

本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好，我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受



滑动噪音



V1=V2=2.5V max.

R=5kΩ时 振荡 : 5ms max. 跳动 : 5ms max.

包装规格

托盘

包装数(pcs.)	1箱/日本	600
	1箱/出口包装	1,200
出口包装箱尺寸(mm)	508×364×192	

焊接条件

浸焊方式的参考举例

预热	焊接面表面温度	100°C max.
	加热时间	2 min. max.
浸焊	焊接温度	260±5°C
	焊接时间	5±1s

关于本网站的cookie :

本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好, 我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受

手工焊接方式的参考举例

烙铁头温度	350°C max.
焊接时间	3s max.
焊接次数	1 time

表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 请以最小订购单位的N(整数) 倍来订货。
3. 本系列产品也可以用于车载。
的使用温度范围设定虽然比通常的大，但是请在使用时仔细确认正式的技术规格书。

关于本网站的cookie：

本网站使用Cookie来改善您的在线体验。继续使用本网站而不更改您的Cookie偏好，我们将视为您同意我们使用Cookie。有关更多信息请访问本网站的[使用须知](#)。

接受