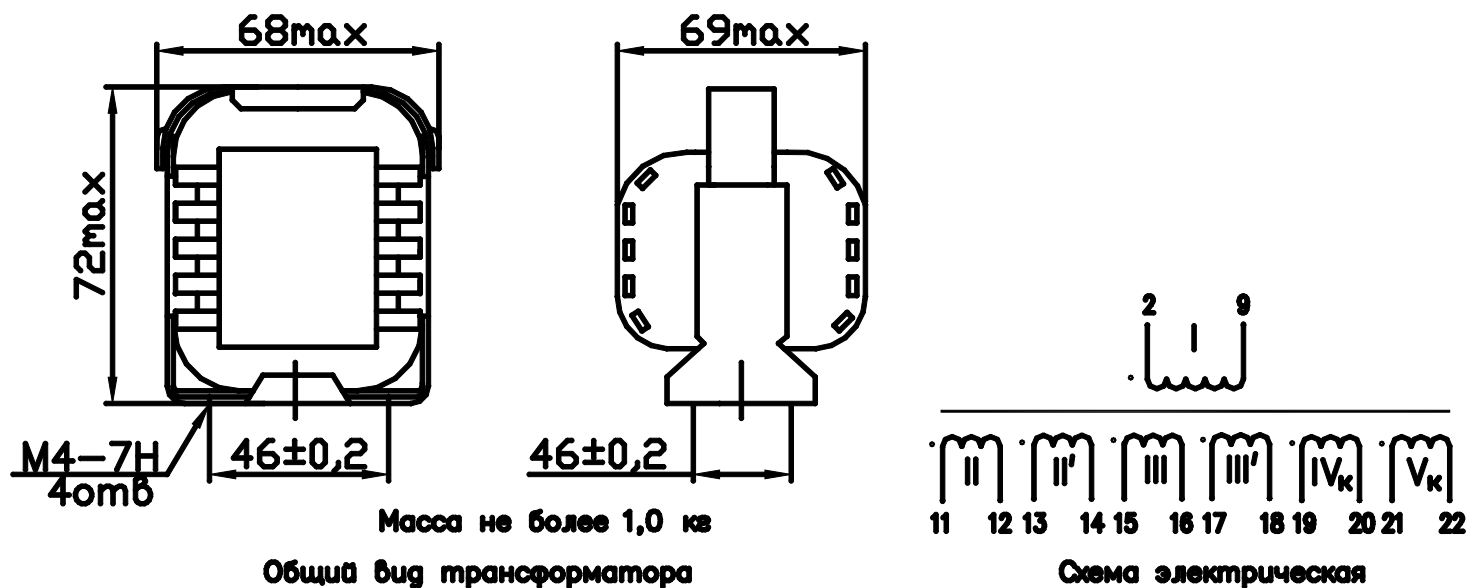


1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Трансформатор питания низковольтный ТПП258-220-50 на частоту 50 Гц с напряжением питающей сети 220 В предназначен для работы в источниках питания радиоэлектронной аппаратуры.



1.2 Электрические параметры при поставке (при температуре 298 К) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра, единица измерения	Норма
Мощность номинальная, Вт	31
Ток первичной обмотки, А	0,19
Напряжение вторичных обмоток в номинальном режиме, В	
II, II'	5
III, III'	10
IV _к	2,61
V _к	2,6
Номинальный ток нагрузок, А	
II, II'	0,88
III, III'	0,88
IV _к , V _к	0,88

1.3 Электрические параметры, изменяющиеся в процессе эксплуатации.

Допустимое отклонение напряжений вторичных обмоток в режиме номинальной нагрузки:

±5% - для основных обмоток трансформатора;

±10% - для компенсационных обмоток трансформатора, условно обозначенных индексом «К».

Предельно допустимые режимы эксплуатации приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование параметра, единица измерения	Норма		
	не менее	номинал	не более
Напряжение первичной обмотки на номинальных отводах, В	209	220	231
Частота питания, Гц	49,8	50	50,2

1.4 Подключение напряжения сети:

- 220 В к выводам 2-9.

2 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 2.1 Гарантийная наработка трансформаторов равна минимальной наработке трансформаторов 12000 ч в максимально допустимых режимах и условиях установленных в ВУШК.671110.001 ТУ. Её исчисляют в пределах гарантийного срока.
- 2.2 Гарантийный срок трансформаторов равен минимальному сроку сохраняемости 15 лет.
- 2.3 Трансформаторы хранят в соответствии с требованиями ГОСТ В 9.003.
- 2.4 Изготовитель гарантирует соответствие качества каждого трансформатора при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Трансформатор питания ТПП258-220-50 изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией ВУШК.671110.001ТУ и признан годным для эксплуатации.

Количество изделий _____

Дата изготовления _____

Документ на поставку _____

Начальник службы качества

ВП МО РФ

Подпись _____

Подпись _____

Дата _____

Дата _____

Штамп

Штамп