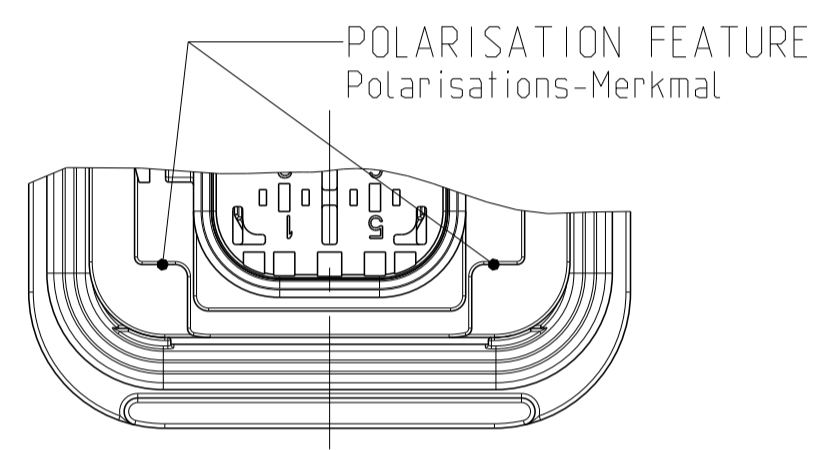
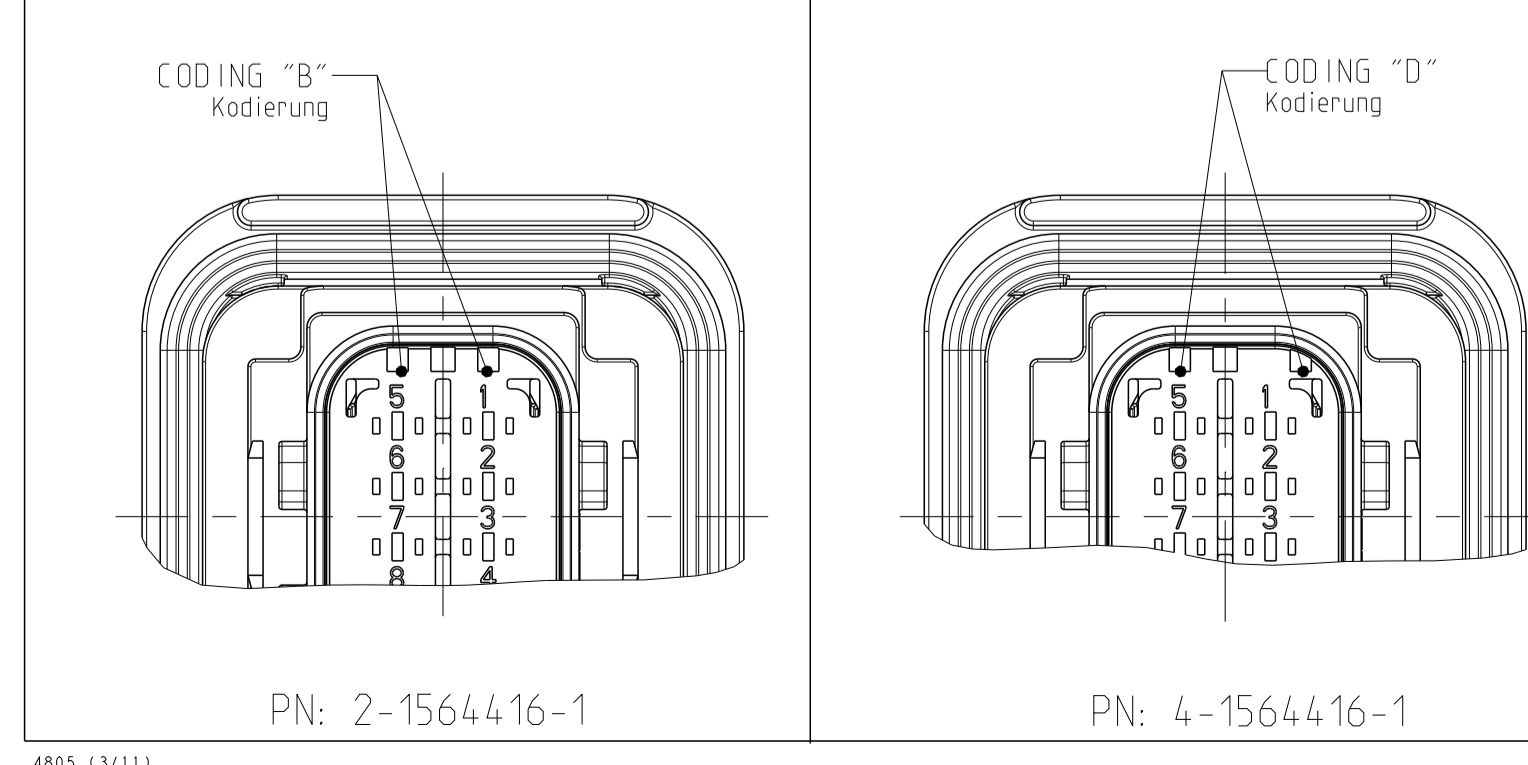
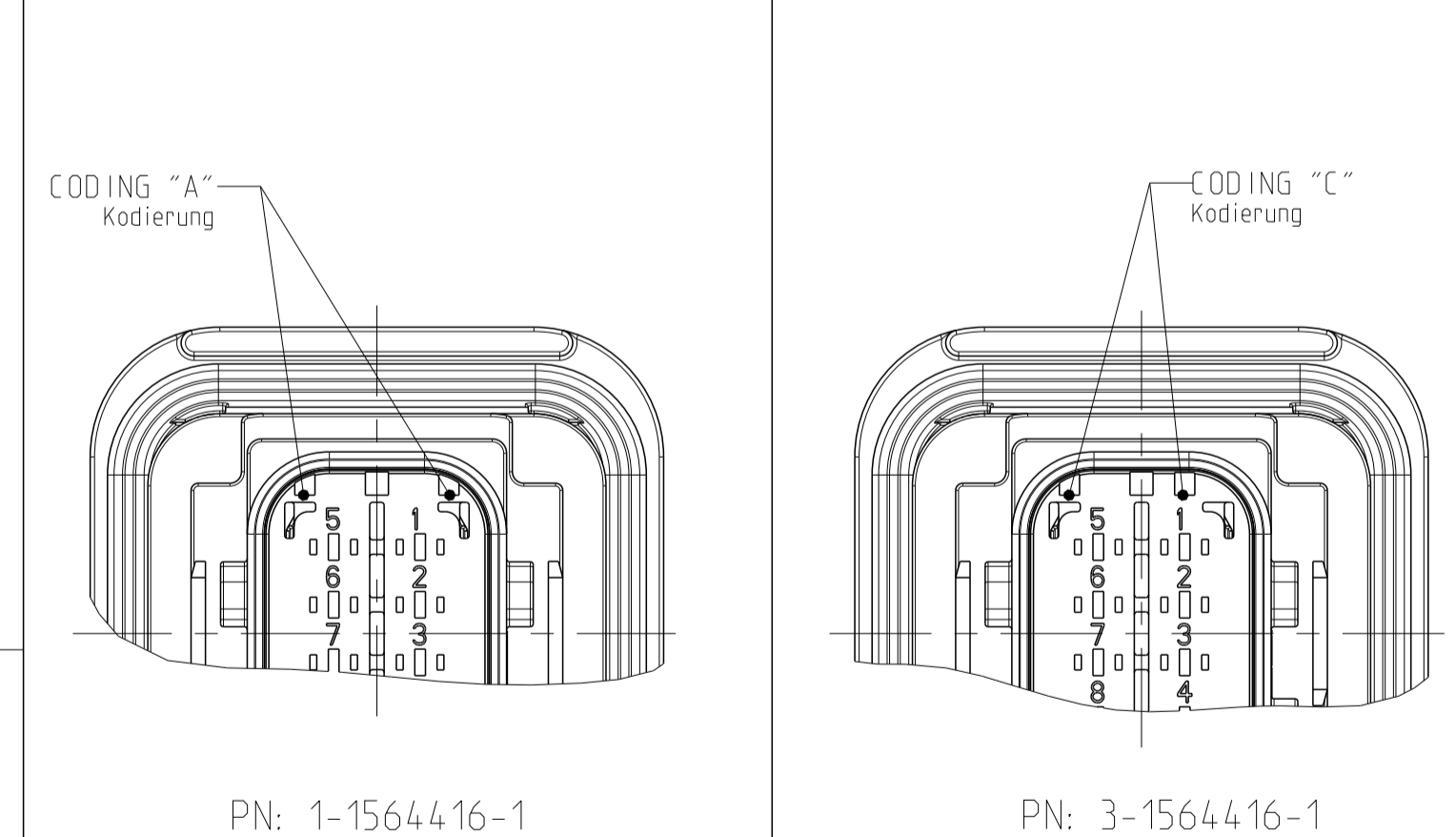
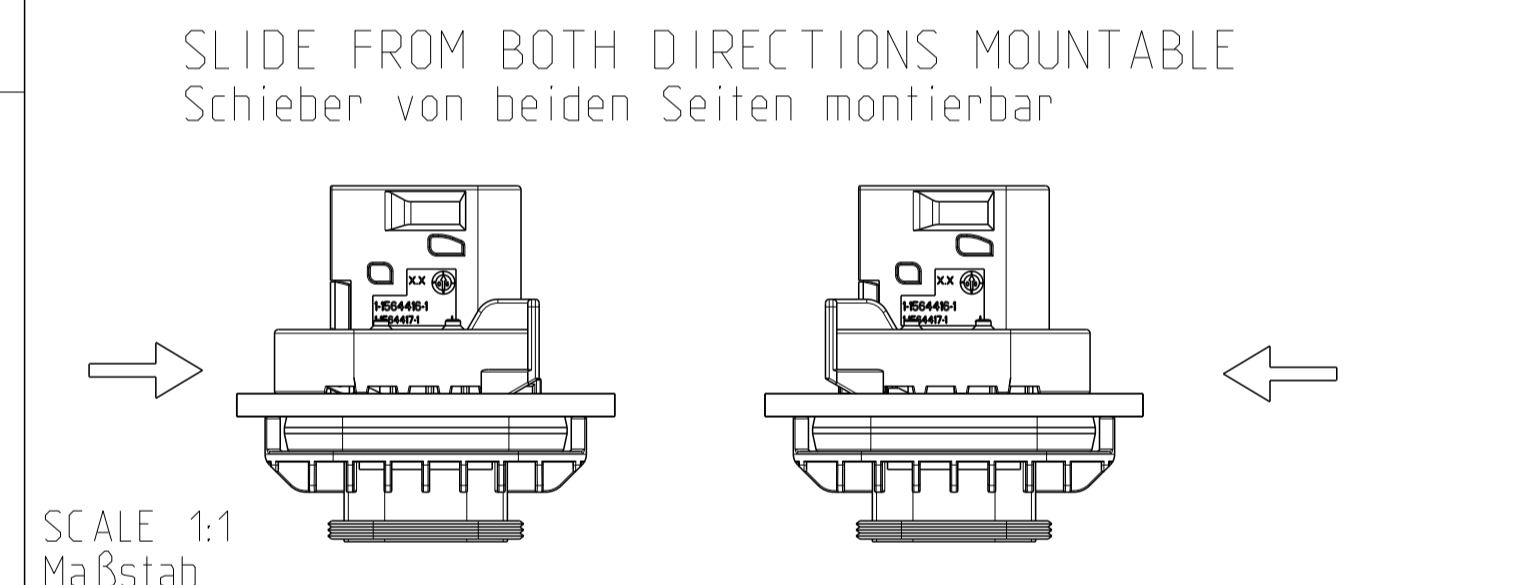
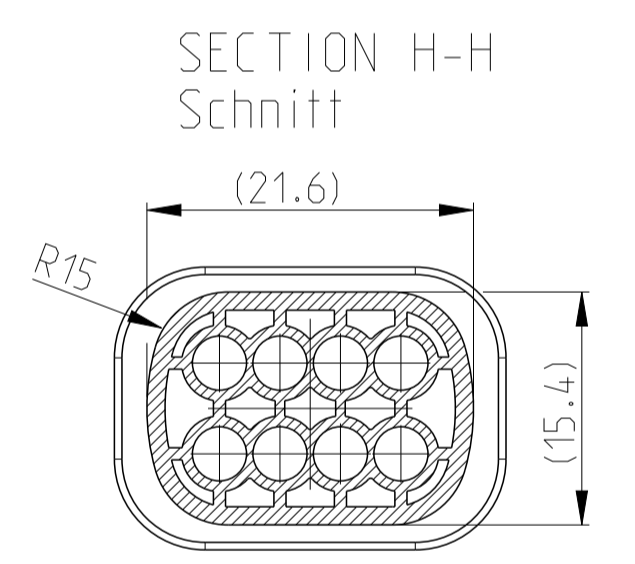
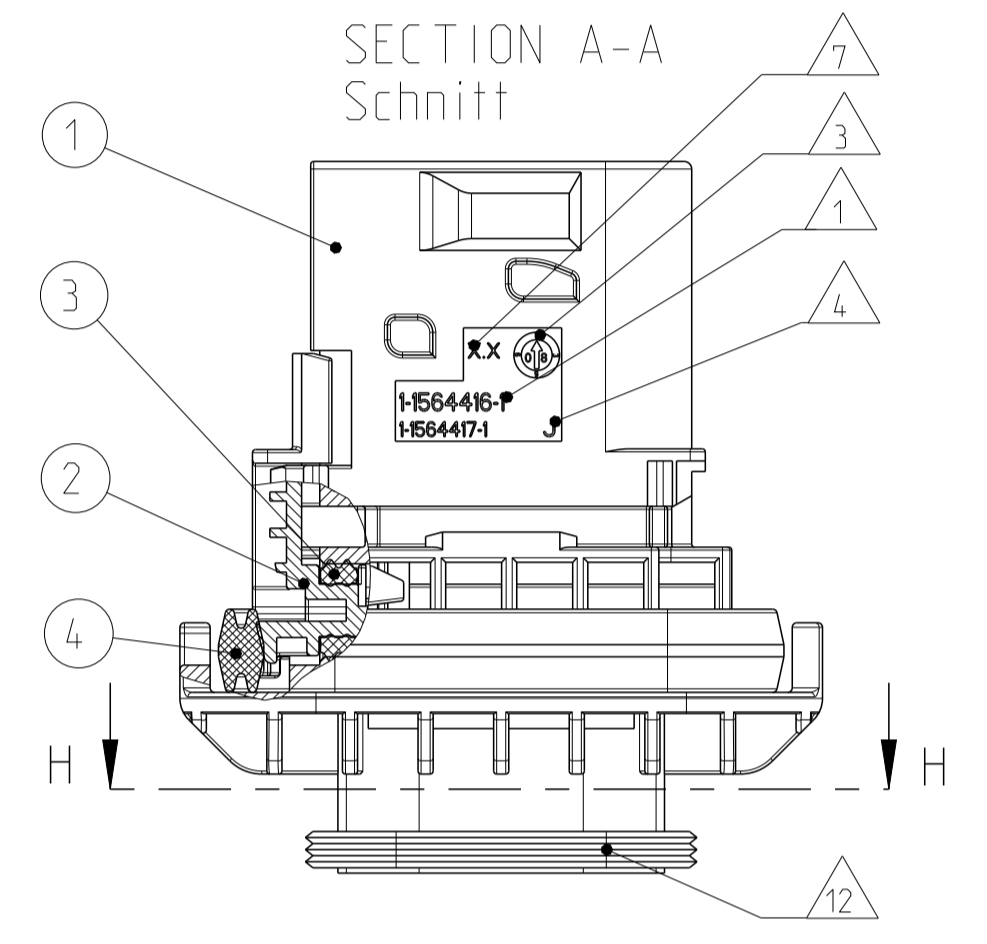
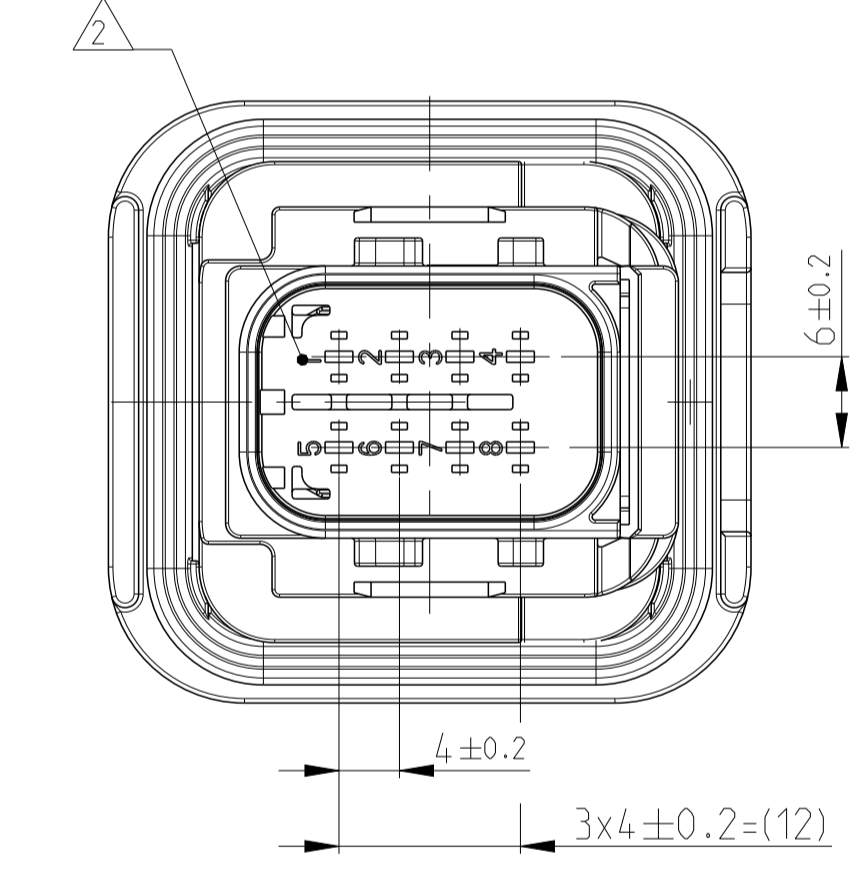
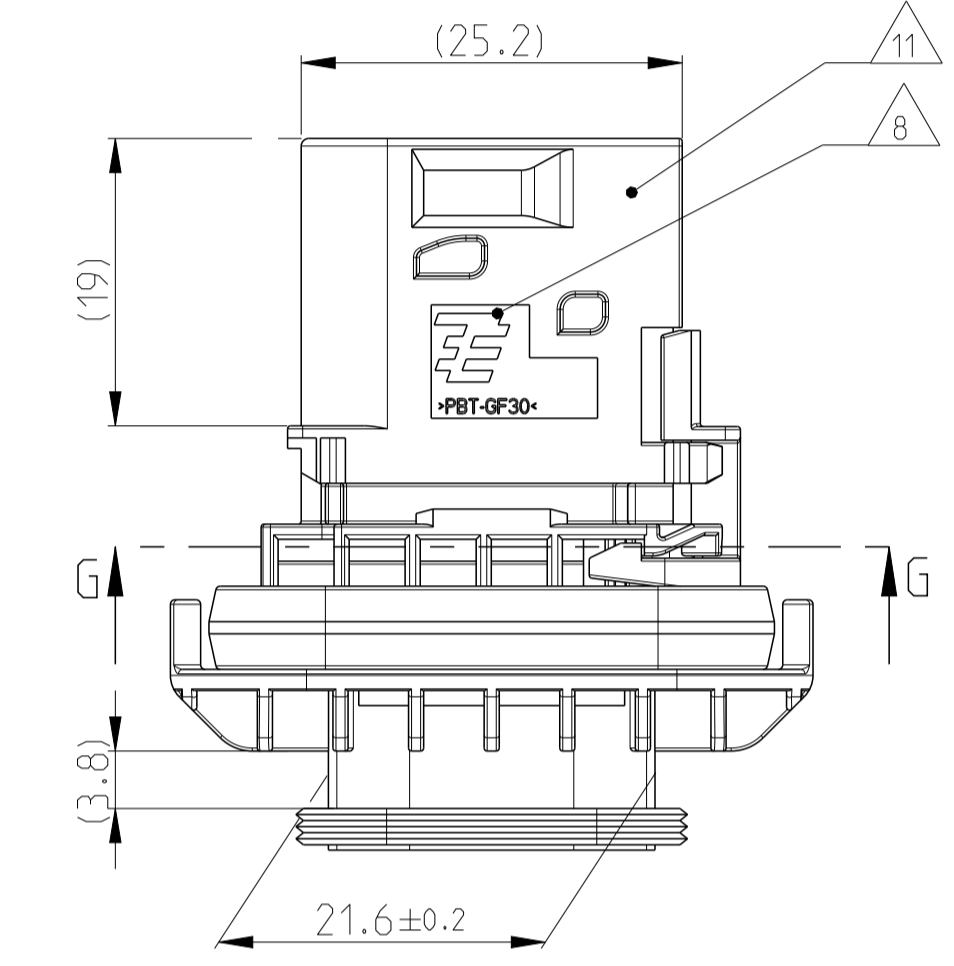
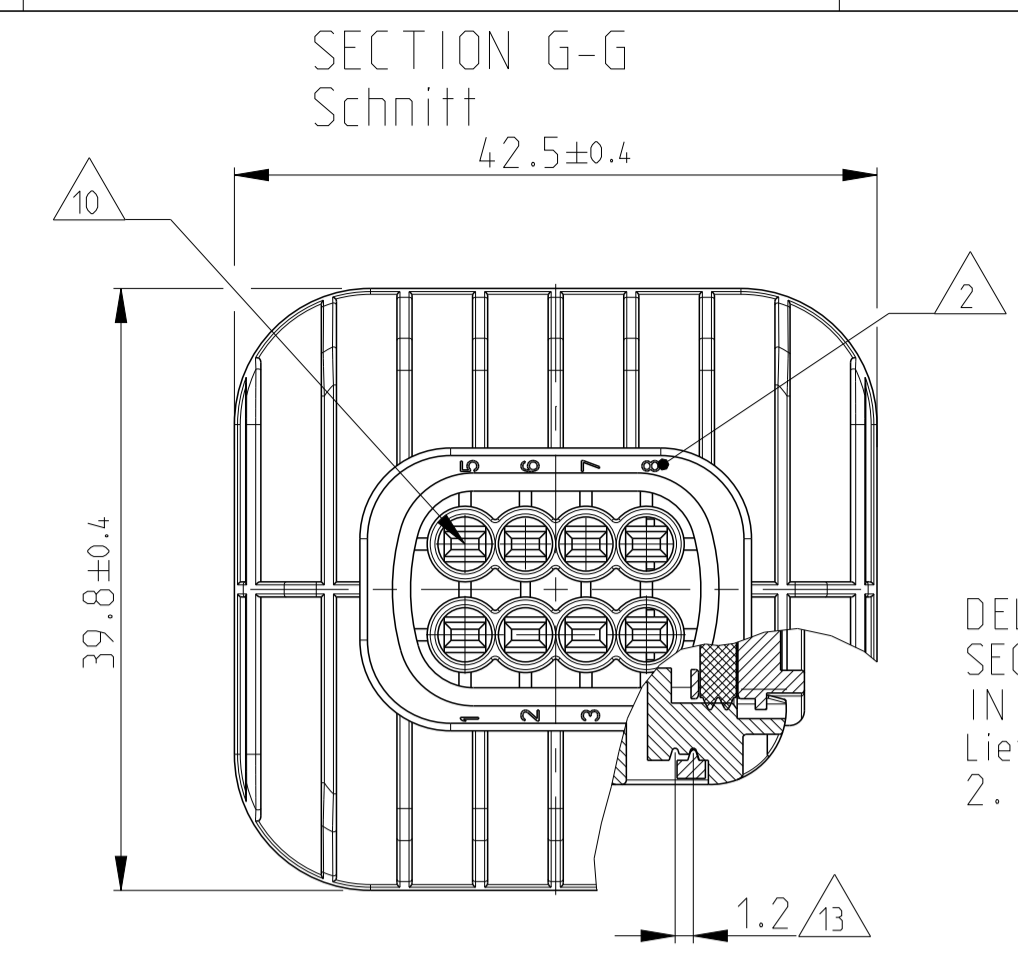
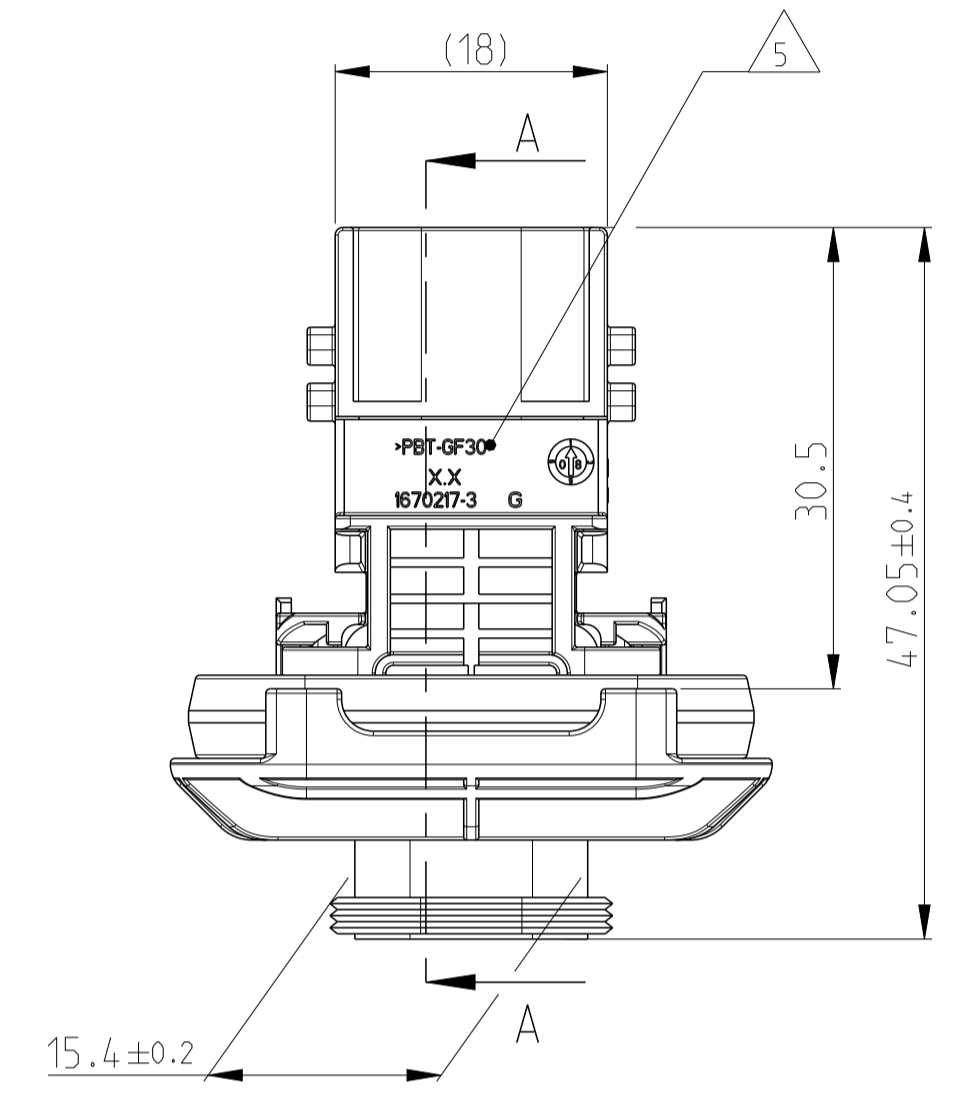


FIXING WITH SLIDE Befestigung mit Schieber	
WALL THICKNESS "X" Wandstaerke "X"	TE ORDER NO. TE Best.-Nr.
1.5mm	N.N.
2.5mm	0-1670720-2
3.0mm	0-1670720-1
3.5mm	0-1670720-6
4mm	N.N.



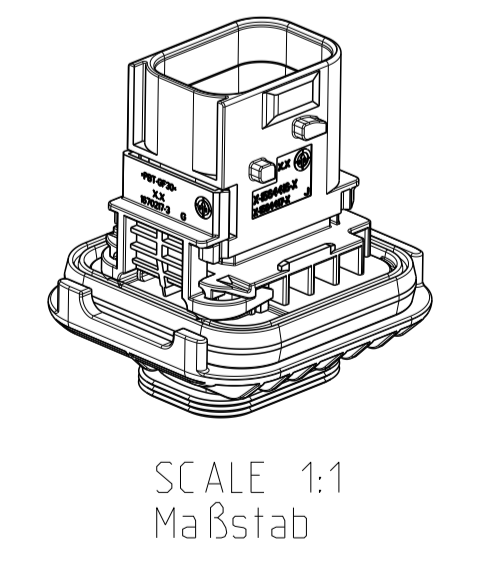
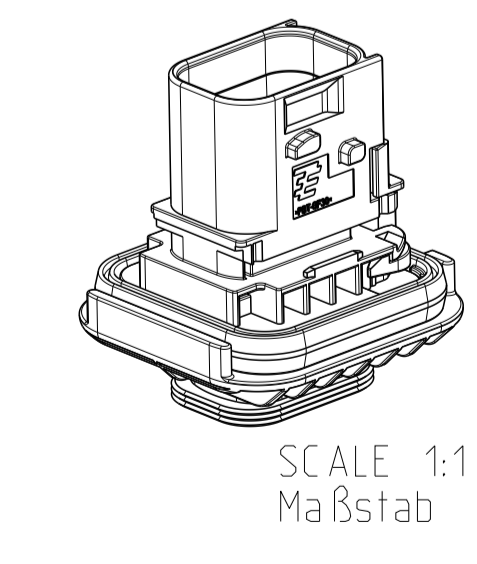
1-1564416-1 AS SHOWN  
1-1564416-1 wie gezeigt



- NOTES  
Bemerkungen
- TE ORDER-NO.  
TE Bestell-Nr.
  - CAVITY NUMBERING  
Kammerbezeichnung
  - PRODUCTION DATE  
Produktionsdatum
  - LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD  
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
  - MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260  
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
  - BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX  
Schueffgut im Versandkarton
  - MOULD CAVITY MARKING  
Nestmarkierung
  - TE LOGO  
TE Logo
  - SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING: 1418479  
passendes Gegenstück siehe Zeichnung: 1418479
  - CAVITIES MATED WITH TAB 1.6 x 0.6 MM (SW S)  
SEE PRODUCT GROUP DRAWING  
TE NO: 1355055  
MAX. WIRE SIZE: 1.0mm<sup>2</sup> FLR
  - INTERFACE ACC. Drawing: 114-18740-1  
Kragenanschluss nach Zeichnung: 114-18740-1
  - MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1670057, 1670364  
Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1670057, 1670364
  - SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING  
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
- WIRE SIZE: 1.5mm<sup>2</sup> FLR PERMITTED ONLY  
IN ASSOCIATION  
WITH SINGLE WIRE SEALING PN 0-2287497-1  
ALLOWED TEMPERATURE 120 DEGREE CELSIUS
- Kontaktkammer passend fuer Flachstecker 1.6 x 0.6 mm (EDS)  
siehe Produktgruppenzeichnung  
TE Nr: 1355055  
max. Drahtgroessenbereich: 1.0mm<sup>2</sup> FLR
- Es ist ein Drahtgroessenbereich von 1.5mm<sup>2</sup> FLR nur  
in Verbindung mit  
der Einzelleiterdichtung PN 0-2287497-1  
bis zu 120°C zugelassen.

- 14 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED BY TE WARRANTY  
Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren. Liegt nicht im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE
- 15 SEALING SURFACE CUTOFF  
Dichtflaeche Blechausschnitt
- SURFACE ROUGHNESS Ra MAX. 1.8µm OR LESS FOR METAL PARTS.  
Werkzeugoberflaeche Ra Max. 1.8µm oder weniger fuer Metallteile
- SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400 - CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.  
Werkzeugoberflaeche Min. VDI 3400 - Class 24 fuer Kunststoffteile.
- THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET, THEREFORE WITHIN ±0.1MM.  
Die Ebenheit muß innerhalb der Toleranz des Blechs liegen bei (±0.1mm)
- NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES, RECESSES ON THE SEALING AREA ALLOWED.  
Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle, Kratzer, Absaeetze zulaessig.

ITEM NO	DESCRIPTION	DESCRIPTION
1	BLACK / GRAY / GREEN / BLUE / YELLOW / WHITE / GREEN	COLOUR / Farbe
1	PBT-GF30 / V-0	MATERIAL
1	PBT-GF30 / V-0	MATERIAL
1	PBT-GF30 / V-0	MATERIAL
1	PBT-GF30 / V-0	MATERIAL
2	PBT-GF30 / V-0	MATERIAL
3	MVO	MATERIAL
4	MVO	MATERIAL



TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.	NO. OF POS. Polzahl	CODE Kodierung	QUANTITY Stueck	ITEM NO ASSY
4-1564416-1	H	8	D	- - 1 1 1 1 1 4	4
3-1564416-1	H	8	C	- - 1 - 1 1 1 1 3	3
2-1564416-1	H	8	B	- 1 - - 1 1 1 1 2	2
1-1564416-1	H	8	A	1 - - - 1 1 1 1 1	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. Dieses Zeichnungsstück ist ein durch uns kontrolliertes Dokument. Änderungen, die ohne schriftliche Freigabe durch uns vorgenommen werden, sind unzulässig. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.		OWN: S. Jaeger CHK: J. Grandzow APPV: F. Scherwin	DATE: 16APR2008 DATE: 21APR2008 DATE: 23APR2008	NAME: BPOS.TAB 1.6x0.6 TAB HSG. ASSY 8pos.TAB 1.6x0.6, Flachsteckergehäuse HDSCS - GROUP C
DIMENSIONS MASSENHETEN mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS: 150 805 DIN 9137-140 FINISHES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS: 114-18756	WEIGHT GEWICHT 23.8 g	RESTRICTED TO NUR FÜR -
MATERIAL SEE TABLE siehe Tabelle		FINISHES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS: 114-18756	CUSTOMER DRAWING	SCALE: 2:1 SHEET: 1 OF 1 REV: H2

LOC	DIST	REV	LTN	DESCRIPTION	DATE	OWN	APPV
AI	-	G	DETAIL	SEE PCN E-08-030346	16FEB2009	DM	CE
		H	DETAIL	SEE PCN E-10-019600	22SEP2010	AK	JG
		H1	DETAIL	SEE PCN E-11-009362	25MAY2011	CG	JG
		H2	DETAIL	SEE PCN E-16-001359	27APR2016	MAH	GILC