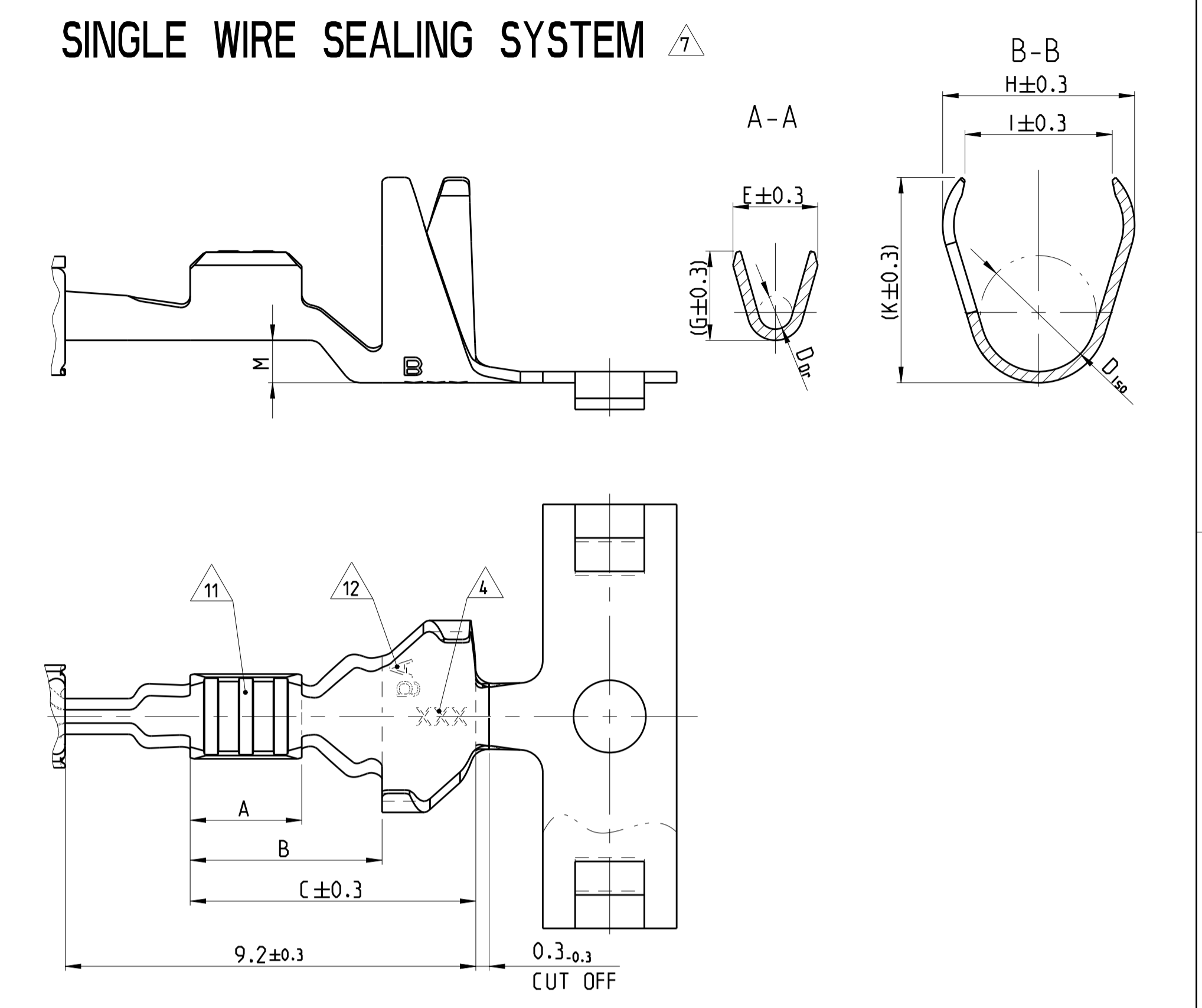
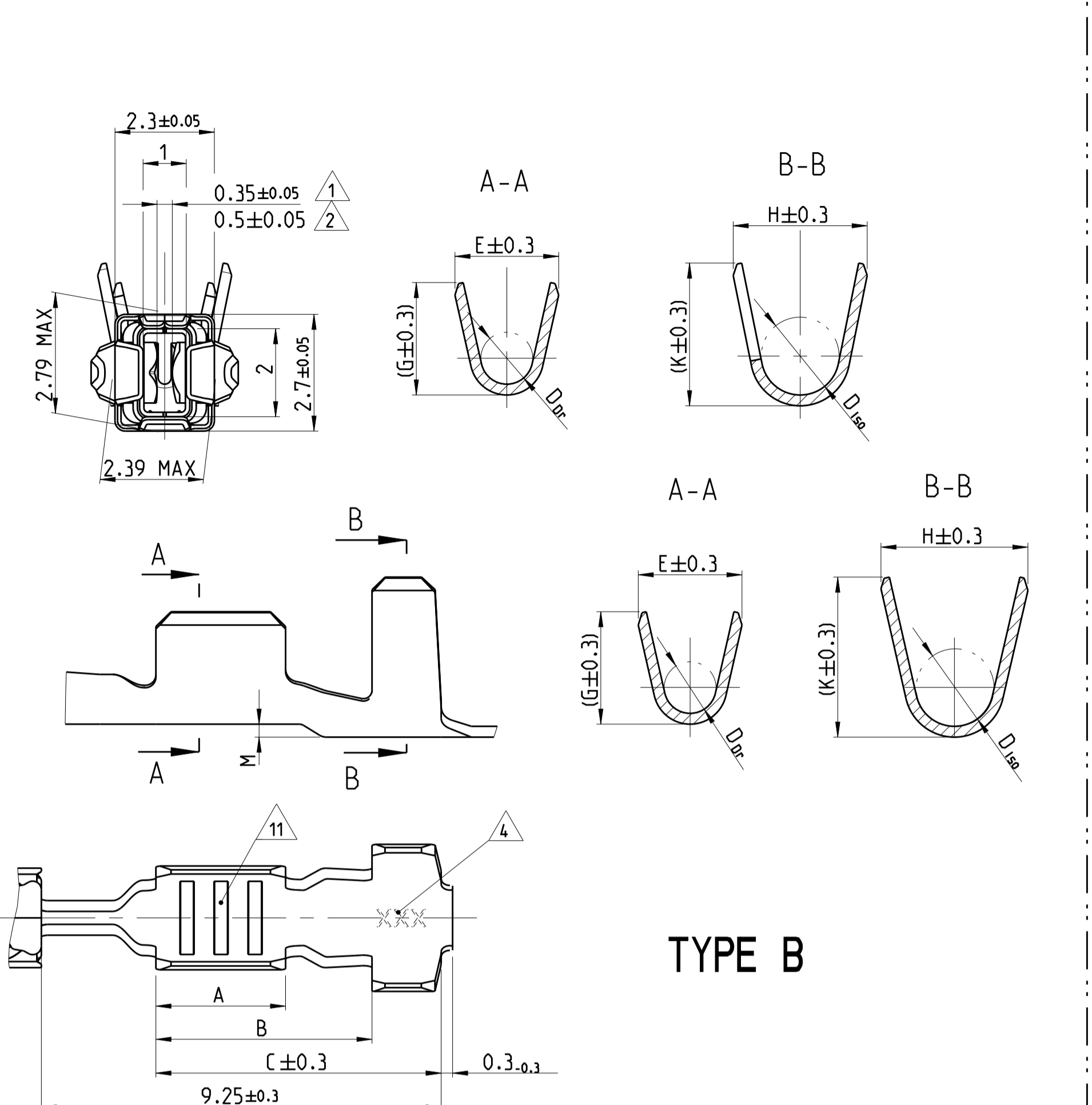
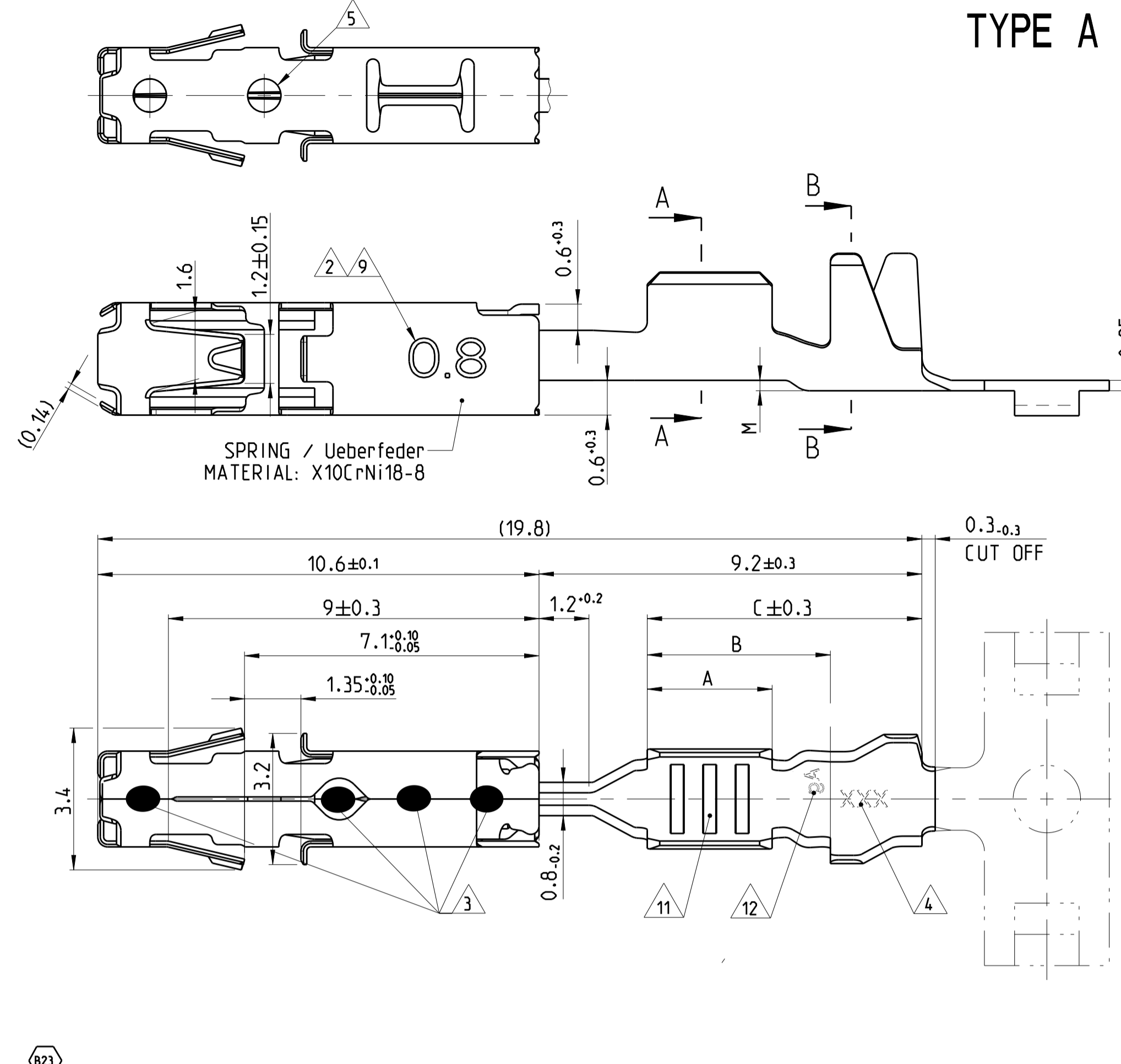
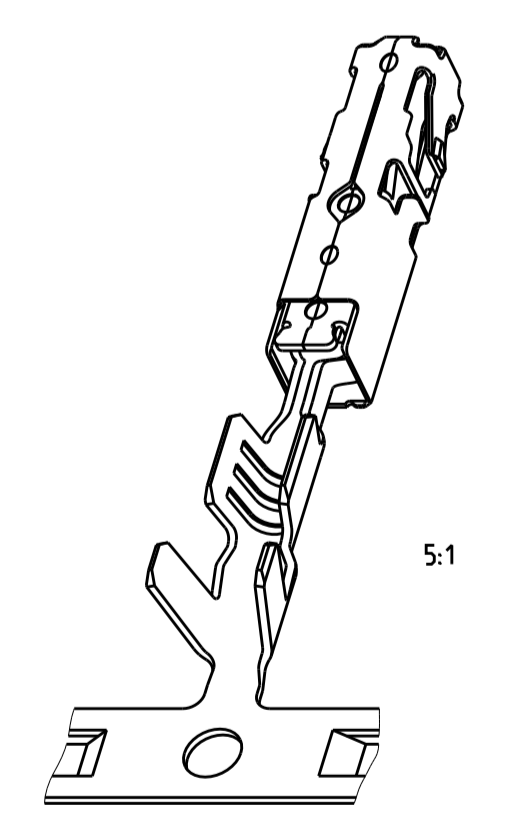


LOC	DIST	REV	DATE	DWN	APVD
A1	-	B20	16NOV2016	HO.	BECK
		B21	17AUG2017	FRAN	BECK
		B22	rev_date_3	MAH.	BECK
		B23	19NOV2019	FRAN	BECK



ACTIVE	PART NO.	REV.	WIRE RANGE	INSULATION DIA	MATERIAL	PLATING	LENGTH	WIRE CRIMP	INSUL. CRIMP	FORM OF CRIMP
Status	ORDER NO. Bestell-Nr.	REV.	Drahtgrößenbereich (mm²)	Isolations Ø (mm)	Werkstoff	Ueberzug	Laenge	Drahtcrimp	Insul.-Crimp	ISO-CRIMP, ISO-CRIMP, ISO-CRIMP
Active	1718558-1	B	0.5...1.5	1.9...2.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3,0	E = 2,7 G = (2,9) D _{Dr} = 1,4	H = 4,5 I = 3,6 K = (4,9) D _{ISO} = 2,9 M = 0,9	SINGLE WIRE SEALING SYSTEM Einzeldichtungssystem
Active	1418884-3	B			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	B = 4,5			
Active	1418884-1	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	C = 6,6			
Active	1534162-1	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				
Active	1-1241380-2	B	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3,0	E = 2,4 G = (2,6) D _{Dr} = 1,2	H = 4,3 I = 3,3 K = (4,8) D _{ISO} = 2,7 M = 0,9	
Active	1241380-3	B			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	B = 4,7			
Active	1241380-2	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	C = 6,8			
Active	1564324-3	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				
Active	1564324-2	B			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
Active	1564324-1	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2,5	E = 1,9 G = (2,0) D _{Dr} = 0,75	H = 4,3 I = 3,3 K = (4,8) D _{ISO} = 2,6 M = 0,9	
Active	1534160-1	B	0.2...0.35	1.1...1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	B = 4,3			
Obsolete	1241376-3	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	C = 6,3			
Obsolete	1241376-2	B			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
Obsolete	1241376-1	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				
Active	1241376-3	A	0.5...1.0	MAX. 2 x 1.6	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3,0	E = 2,4 G = (2,6) D _{Dr} = 1,2	H = 3,4 K = (3,7) D _{ISO} = 1,8 M = 0,3	TYPE B
Obsolete	1241376-2	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	B = 5,0			
Active	1241376-1	B			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	C = 6,6			
Active	1418410-1	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3,2	E = 2,7 G = (2,9) D _{Dr} = 1,4	H = 3,9 K = (3,9) D _{ISO} = 1,9 M = 0,2	
Active	1534334-3	A	1.5	2.2...2.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	B = 4,4			
Active	1534334-1	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	C = 6,6			
Active	1418408-1	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				
Active	1241374-3	B	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3,0	E = 2,4 G = (2,6) D _{Dr} = 1,2	H = 3,1 K = (3,3) D _{ISO} = 1,8 M = 0,2	TYPE A
Active	1241374-2	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	B = 4,4			
Active	1241374-1	B			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	C = 6,6			
Active	1564980-3	A			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				
Active	1564980-2	B			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
Active	1564980-1	B	0.2...0.35	1.1...1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2,5	E = 1,9 G = (2,0) D _{Dr} = 0,75	H = 2,3 K = (2,3) D _{ISO} = 1,1 M = 0	
Active	1418406-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	B = 3,7			
Active	1418406-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	C = 5,7			
Obsolete	1241372-2	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt		E = 1,8 G = (1,7) D _{Dr} = 0,75		
Obsolete	1241372-1	B			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				

- #### Bemerkungen NOTES
- Geeignet fuer Flachstecker TO BE USED ON TAB $1,5 \cdot \begin{matrix} -0,2 \\ -0,1 \end{matrix} \times 0,6 \cdot \begin{matrix} -0,07 \\ -0,03 \end{matrix}$
 - Geeignet fuer Flachstecker TO BE USED ON TAB $1,5 \cdot \begin{matrix} -0,2 \\ -0,1 \end{matrix} \times 0,8 \pm 0,03$
 - Laserschweißung LASER WELDED
 - Kenntnis fuer Werkzeug und Revisionsstand DIE-IDENTIFICATION AND REVISION STATUS
 - Min. 0,8µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1,3µm Nickelueberzug; min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich. Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder MIN. 0,8µm GOLDPLATE IN CONTACT AREA OVER MIN. 1,3µm NICKELPLATE; MIN. 1µm TINPLATE IN CRIMP AREA. AS INDEX SEE HOLE AT SPRING
 - Fuer Doppel- und Einzelcrimp FOR DOUBLE AND SINGLE CRIMP
 - Auswahl der Einzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser nach Verarbeitungsspezifikation 114-18386 SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA ACCORDING TO APPLICATION SPECIFICATION 114-18386
 - Zulaessige Strombelastbarkeit siehe Drahtgroesse 1 mm² CURRENT CARRYING CAPABILITY SEE WIRE CROSS SECTION
 - Kenntnis fuer besonderes Öffnungsmass und Tab-Abmessung 0,8mm. SIGNED FOR SPECIAL GAP SIZE AND TAB DIMENSION 0,8mm.
 - 1,27µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1,3µm Nickelueberzug; min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich. Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder
 - Unterschiedliche Ausfuehrung und Anzahl der Ritzen moeglich DIFFERENT FORM AND NUMBER OF THE SERRATION POSSIBLE
 - Kenntnis mit "Ag" bei Silberueberzug im Kontaktbereich MARKING WITH "Ag" FOR SILVERPLATING IN CONTACT AREA
 - 1241372-X wird ersetzt durch 1564980-X
1241378-X wird ersetzt durch 1564324-X
1241372-X SUPERSEDED BY PN 1564980-X
1241378-X SUPERSEDED BY PN 1564324-X
 - Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWG R. Liebing 27AUG2004
 CHK A. Mairoser 30JAN2012
 APVD M. Bleicher 30JAN2012

DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	NAME	AMP MCP 1,5K PRODUCT GROUP DRAWING
0-PLC ±0.2 1-PLC ±0.2 2-PLC ±0.2 3-PLC ±0.2 4-PLC ±0.2 ANGLES ±1°		SIZE	108-18716 APPLICATION SPEC
MATERIAL SEE TABLE	FINISH SEE TABLE	WEIGHT	114-18386
CUSTOMER DRAWING	SCALE 5:1	SHEET 1 of 1	REV B23

TE Connectivity
 A1 00779 C=1241436