

# Инструкция по сборке 3D принтера A8



# Сборка

## Внимание:

1. Пожалуйста убедитесь в целостности упаковки и отсутствии видимых повреждений.
2. Пожалуйста убедитесь что все части присутствуют в упаковке и соответствуют списку.
3. Свяжитесь с продавцом если у Вас есть вопросы.
4. Данная инструкция универсальна, и не исключены небольшие изменения в конструкции.

# Список №1 частей 3D принтера A8

Номер	Номер детали	Картинка	Название	Кол.	Item	номер детали	картинка	название	кол
1-1	1700100001		Платформа нагревочного стола	1	2-1	1700200004		Материнская плата	1
1-2	1700200001		Нагревочный стол: 220x220x3мм	1	2-2	1700300005		Держатель оси Z левый	1
1-3			квадратные секции	1	2-3	1700300006		Держатель оси Z правый	1
1-4			1.5м сетевой шнур	1	2-4	1300300001		Сопло поддува	1
1-5	1101900008		5x160мм отвертка	1	2-5	1700300001		Ремень 1.7м	1
1-6	1700200002		4 части в упаковке	1	2-6	1202200007		1,5 метра шнур USB шнур	1

## Список №2 составных частей 3D принтера A8

№	номер детали	Картинка	Название	кол	№	номер детали	Картинка	Название	кол
1-6-1	1700200003		Вентилятор 8x10мм	1	2-7	1700200005		Воздушный нагреватель	1
1-6-2	1101200002		Радиатор охлаждения	1	2-8	1700300002		Держатель ремня оси Y	1
1-6-3	1101700001		Решетка кулера	1	2-9	1700300003		5 деталей в упаковке	1
1-6-4	1700100003		M3x45 болт 2шт M3 шайба 8 шт	1	2-9-1	1300100009		Платформа концевика оси Z	2
1-7	1700100004		Лучше набор болтиков в пакетике	1	2-9-2	1300100004		Поддержка мотора оси Y	1
1-7-1	1700100005		M3x18/M3x16 болтики 50 шт	1	2-9-3	1300100007		Держатель концевика оси Y	1
1-7-2	1700100006		M4 гайки 4 шт M3 гайки 60 шт M3 самоблокирующиеся гайки 28 шт	1	2-9-4	1300100005		Фиксатор ремня оси Y	2

## Список №3 составных частей 3D принтера A8

№	номер детали	Картинка	Название	кол	№	Номер детали	Картинка	Название	кол
1-7-3	1700100007		M8 гайки 16 шт M8 шайбы 12 шт	1	2-9-5	1300100010		Подставка под материнскую плату	6
1-7-4	1700100008		M3x40 болтики 16 шт M4x16 болтики 4 шт	1	2-10	1300100020		Боковой держатель платы	2
1-7-5	1700100009		M3x30 болтики 14 шт	1	2-11	1300100012		Треугольный держатель филамента	2
1-7-6	1700100010		M3x12/M3x8 болтики 15 шт	1	2-12	1300100013		Втулка держателя филамента	1
1-7-7	1700100011		M2x12 болтики 2шт Винтики 4шт Пружинки 4шт	1	2-13	1300100014		Перегородка дисплея	1
1-7-8	1700100012		M3x20 болтики 4шт M2.3x10 болтики 6шт M3x25 болтики 14шт	1	2-14	1300100008		Держатель мотора оси Z	4
1-8	1700200006		Три элемента в упаковке	1	2-15	1700200007		CD	1

# Список №4 составных частей 3D принтера A8

№	Номер детали	Картинка	Название	Кол	№	Номер детали	Картинка	Название	кол
1-8-1	120210C005		Провод 65см	1	3-1	1300100017		Плата нижней поддержки	1
1-8-2	170020C013 170020C014 170020C014		Концевик оси Z (A) 20см Концевик оси X (B) 50см Концевик оси Y (C) 50см	3	3-2	1300100016		Плата верхней поддержки	1
1-8-3	130040C003 130040C004		Втулка пластиковая M3x7 4шт M3x15 4 шт	8	3-3	1300100011		Задняя плата	1
1-9	170010C013		Три детали в упаковке	1	3-4	1300100015		Передняя плата	1
1-9-1	110190C010		3x130мм отвертка	1	3-5	170030C0024		Фиксирующая плата	2
1-9-2	110190C004 110190C006 110190C005 110190C007		Шестигранный ключ M1,5 / M2 / M2.5 / M3	4	3-6	1300100019		Держатель мотора оси Z	2
1-9-3	110190C002		Гаечный ключ	1	3-7	1300100003		Держатель мотора оси Y	1

# Список №5 составных частей 3D принтера А8

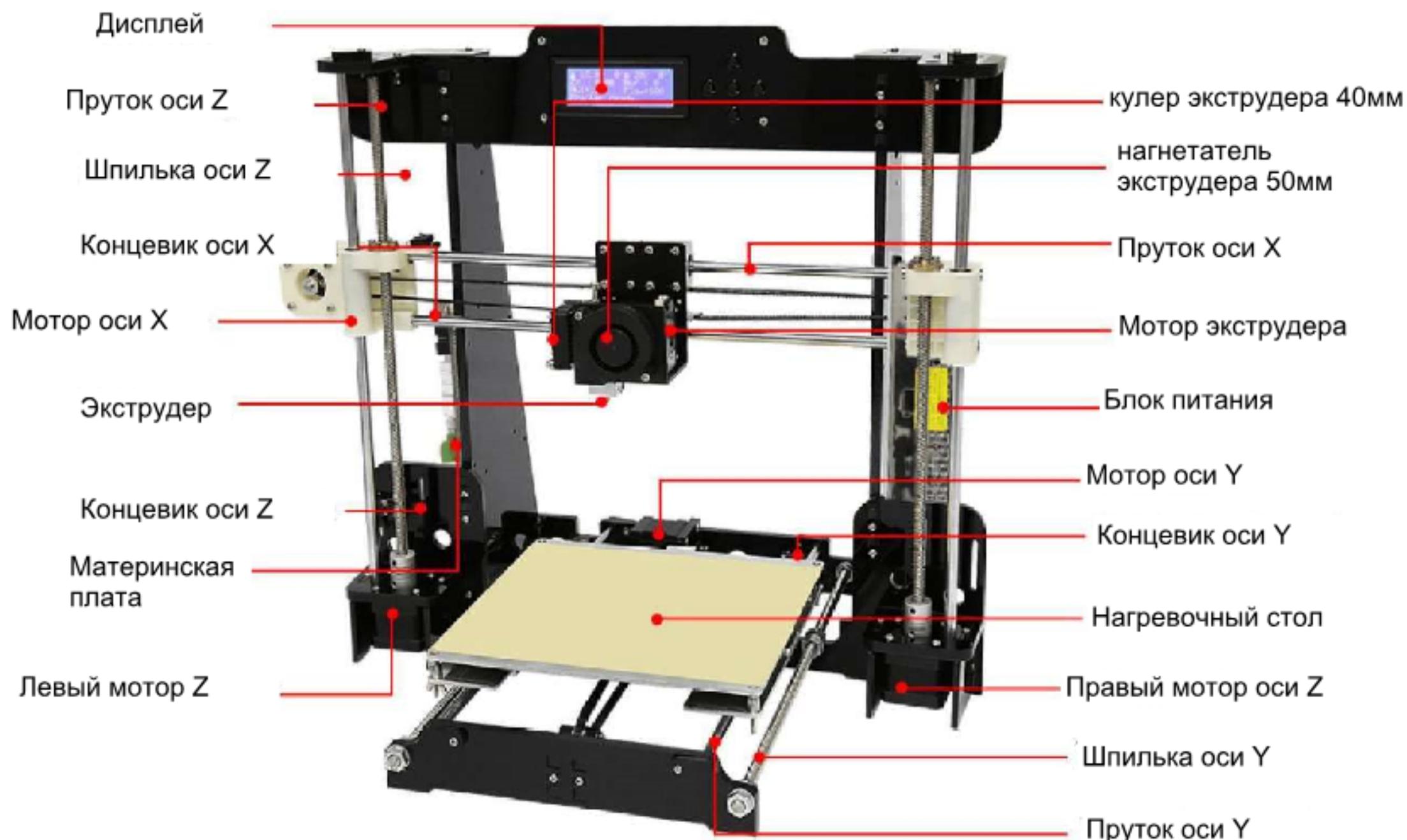
№	Номер детали	Картинка	Название	кол	№	Номер детали	Картинка	Название	кол
1-10	1300500005		4 детали в упаковке	1	3-8	1700100016		Экструдер	1
1-10-1	1300500001		Защитная оплетка	1	3-9	1700200008		Мотор оси X	1
1-10-2	1300900001		Хомут	10	3-10	1700200009		Мотор оси Y	1
1-10-3	1300400006		Клипсы	3	3-11	1700200010		Мотор оси Z	2
1-10-4	1300400005		Держатели	2	3-12	1101300008		Линейный подшипник	7

## Список №6 составных частей 3D принтера А8

№	Номер детали	Картинка	Название	кол	№	Номер детали	Картинка	Название	кол
1-11	1700200011		Диспелй LCD 2004	1	3-13	1700100014		Пруток стальной 436мм 2шт 380мм 4шт	6
1-12	1202100031		Кабель мотора ХиУ (40см) Кабель левого и правого Z моторов (40см/90см) Кабель экструдера 90см	5	3-14	1700100015		Шпилька М8х345мм 2шт М8х400мм 2шт	4
1-13	1700200027		Провод нагревочного стола	1	3-15	1200100002		Блок питания	1

**При получении проверьте количество частей**

# Наименования частей принтера



# Сборка. Шаг 1

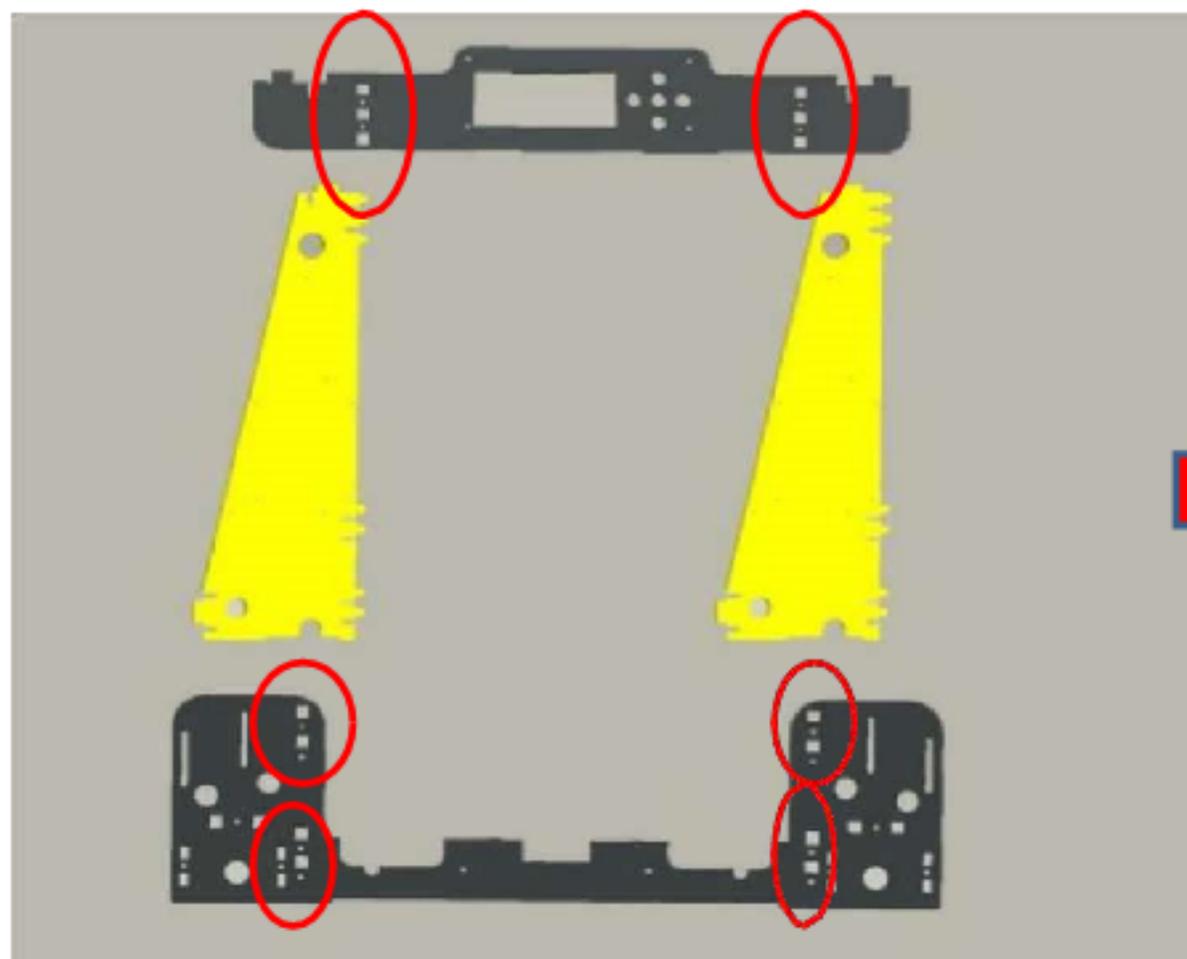
Пожалуйста, убедитесь, что отверстия соответствуют обведенным красными кругами

Название и количество частей принтера

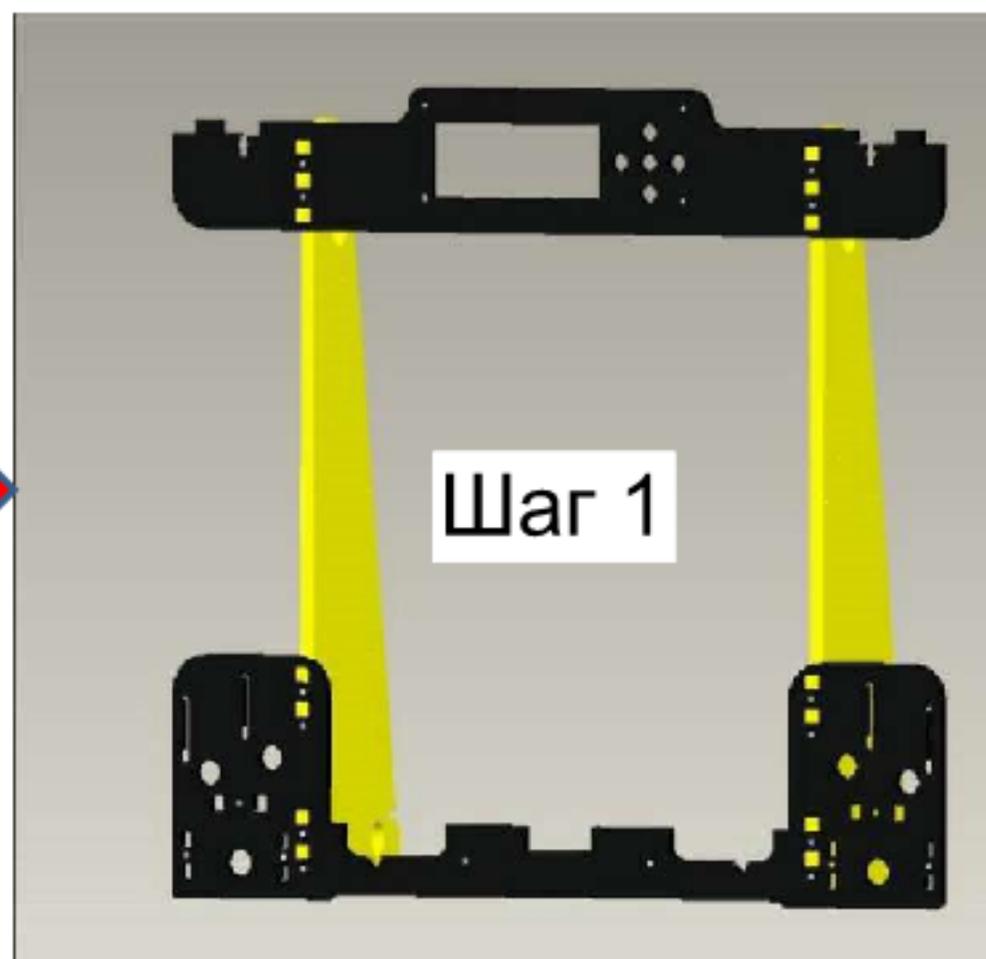
№	Наименование деталей	кол-во
1	Плата поддержки нижняя	1
2	Плата поддержки верхняя	1
3	Боковая плата поддержки	2
4	M3x18 болт	12
5	M3 гайка	12



Перед сборкой



После сборки



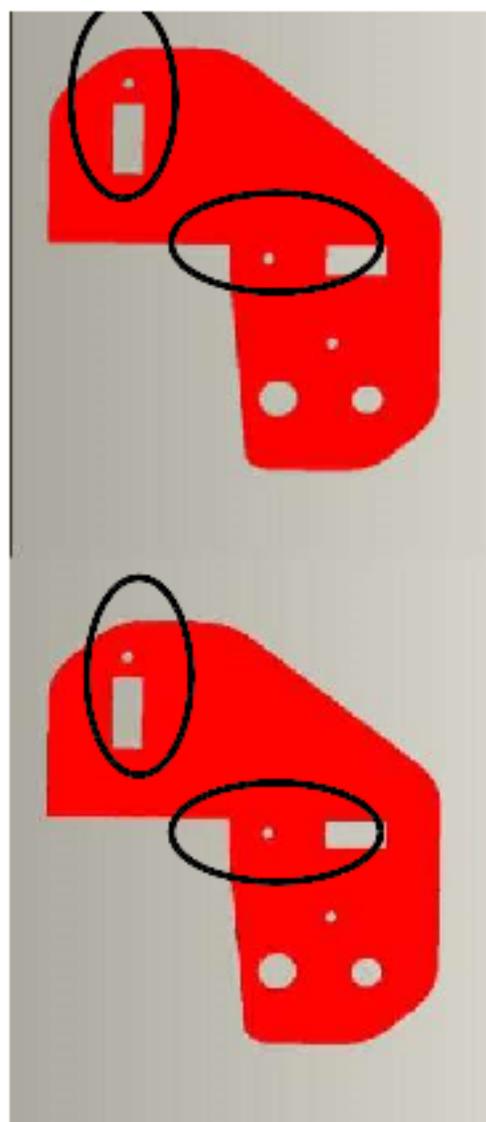
# Сборка. Шаг 2

Пожалуйста, убедитесь, что отверстия соответствуют обведенным черными кругами

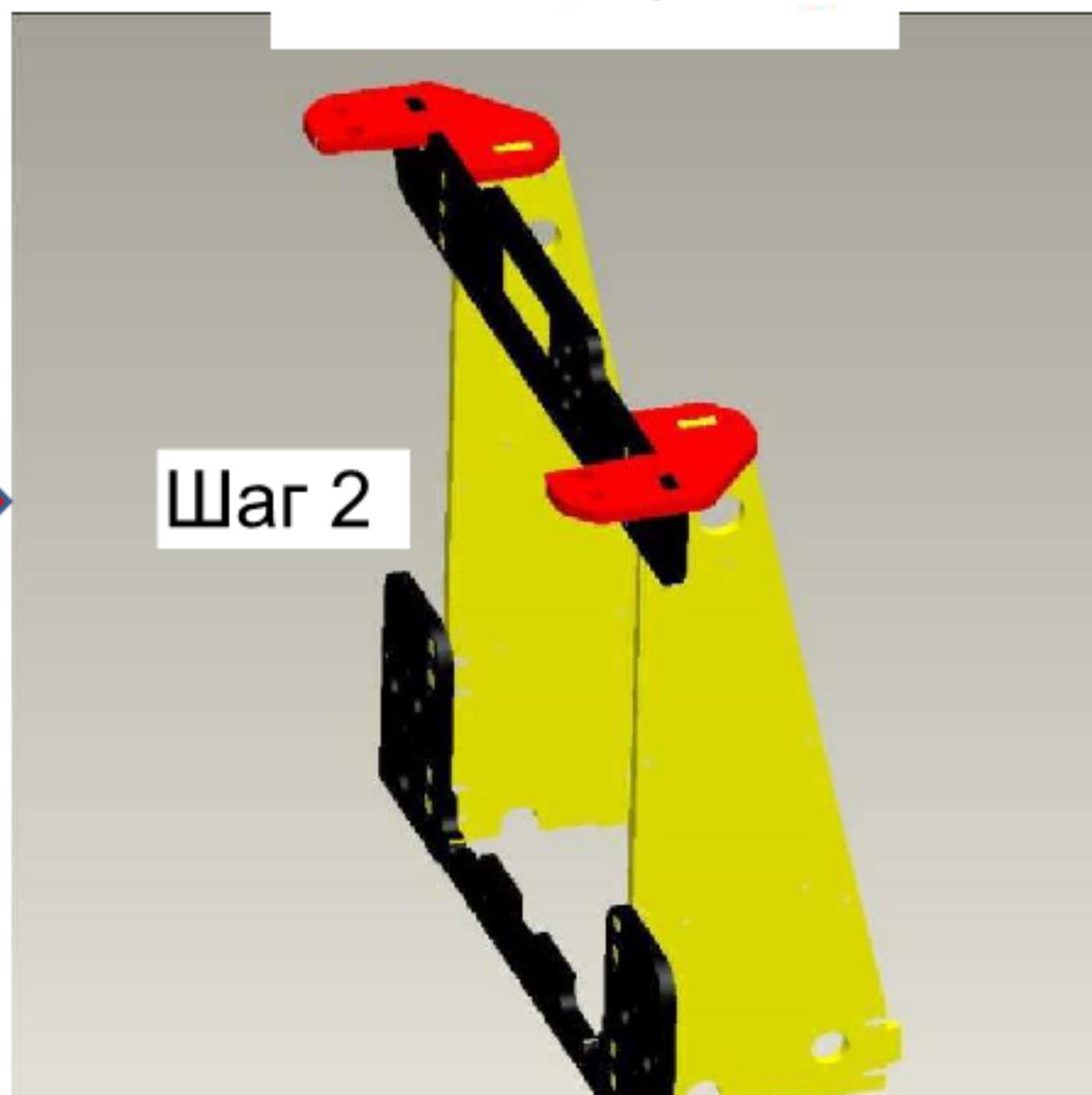


Название и кол-во деталей		
№	Наименование деталей	Кол-во
1	Шаг 1	1
2	Фиксирующая плата	2
3	Болтик М3х18	4
4	Гайка М3	4

Перед сборкой



После сборки

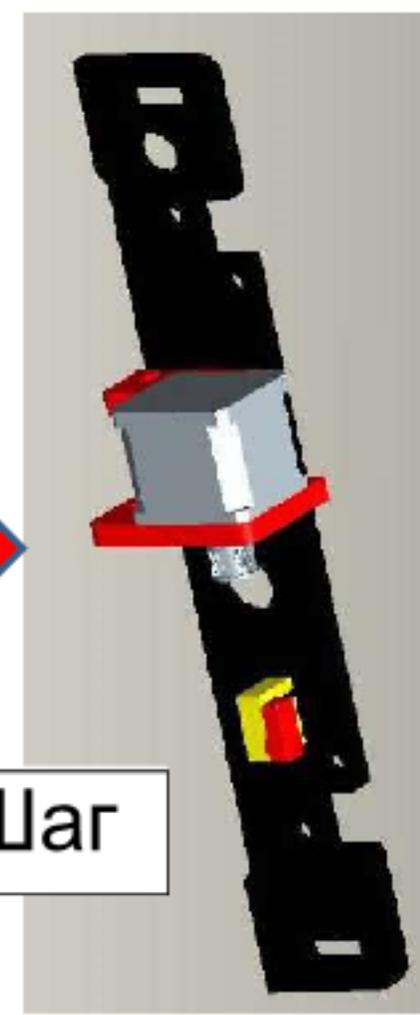
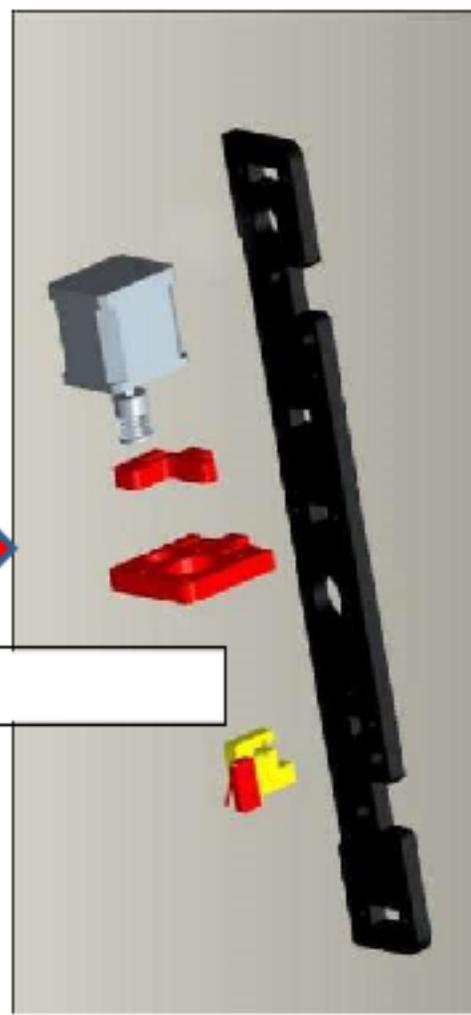


# Сборка. Шаг 3



Наименовани и кол-во деталей		
№	Наименование	кол-во
1	Задняя плата	1
2	Мотор оси Y	1
3	Держатель мотора осиY	1
4	Фиксатор мотора осиY	1
5	Плата концевика оси Y	1
6	Кабель концевика оси Y 70 см	1
7	Болтик M3x12	4
8	Болтик M2x12	2
9	Болтик M3x18	4
10	Гайка M3	4

Поред сборкой  
Мотор оси Y и провод 400мм



После сборки

Производитель оставляет за собой право на частичное изменение конструкции, формы деталей и состава элементов, при условии что на качество продукта данные изменения не влияют, либо улучшают его.

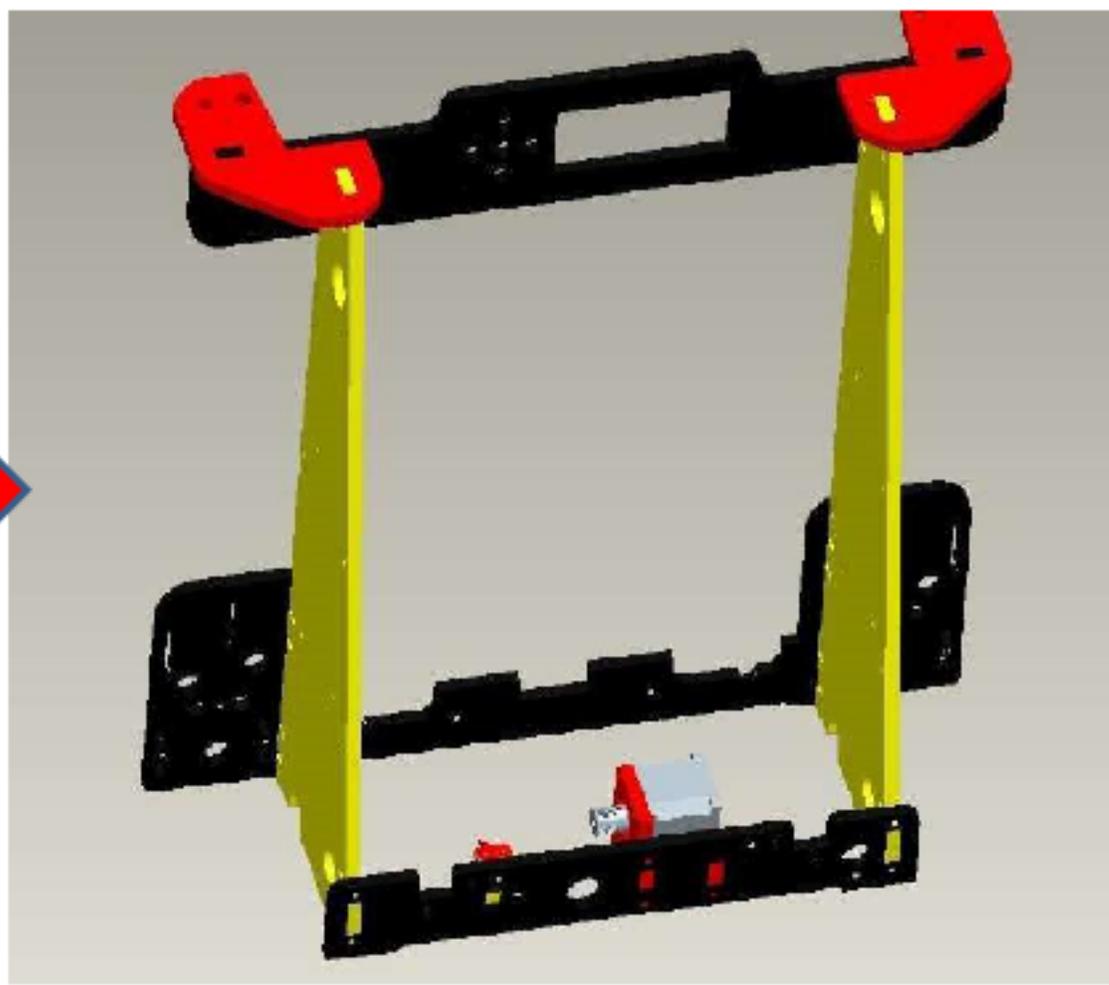
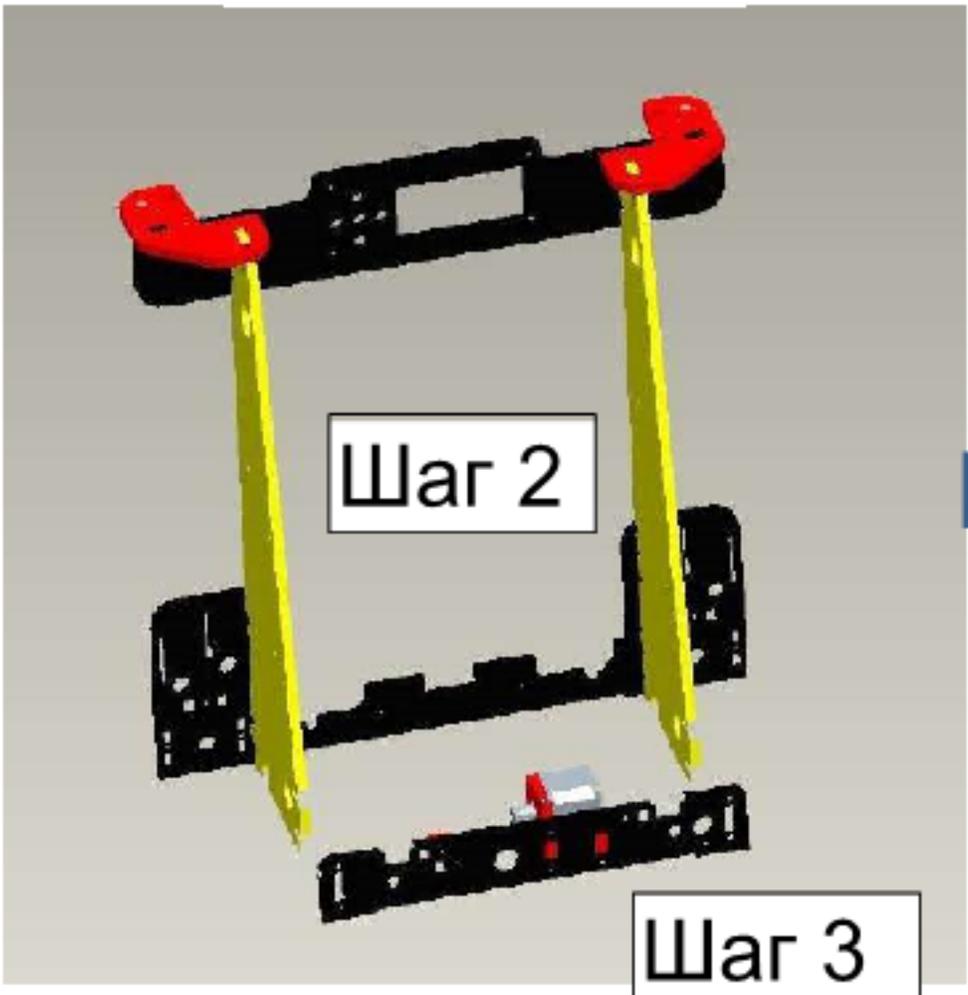
# Сборка. Шаг 4

Наименование и кол-во деталей		
№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 2	1
2	Шаг 3	1
3	Болтик М3х18	4
4	Гайка М3	4



Перед сборкой

После сборки



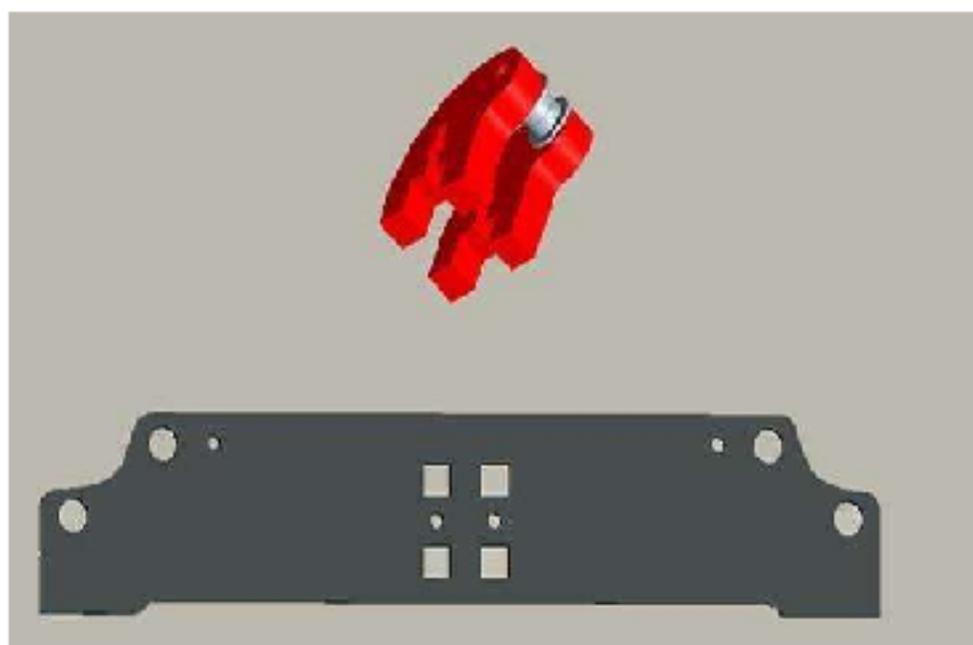
Производитель оставляет за собой право на частичное изменение конструкции, формы деталей и состава элементов, при условии что на качество продукта данные изменения не влияют, либо улучшают его.

## Сборка. Шаг 5

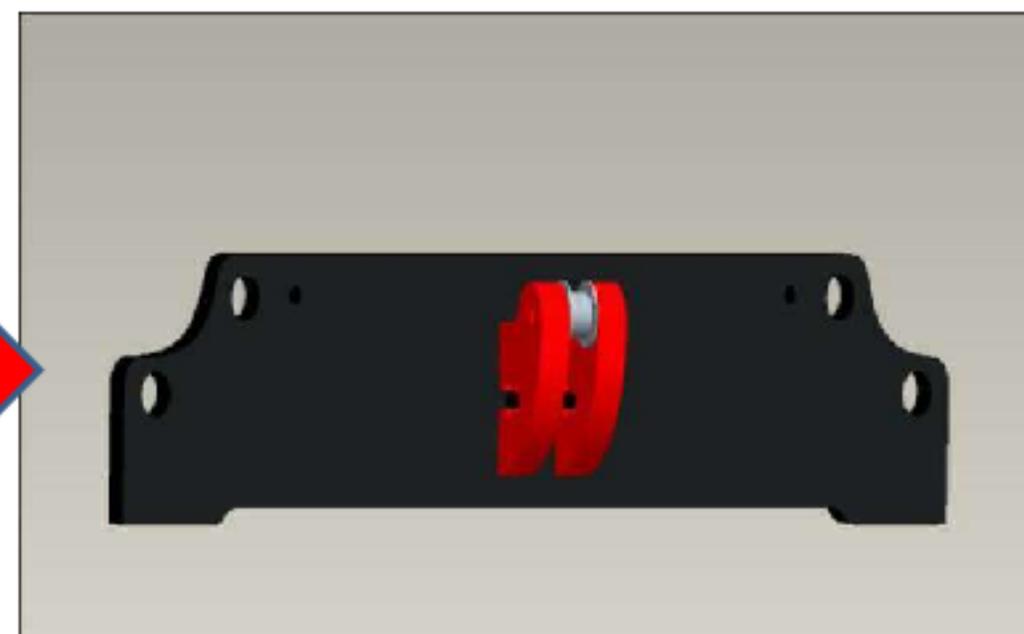
Наименование и кол-во деталей		
№	Наименование	Кол-во
1	Держатель подшипника ремня оси Y	1
2	Передняя плата	1
3	Болтик М3х18	2
4	Гайка М3	2



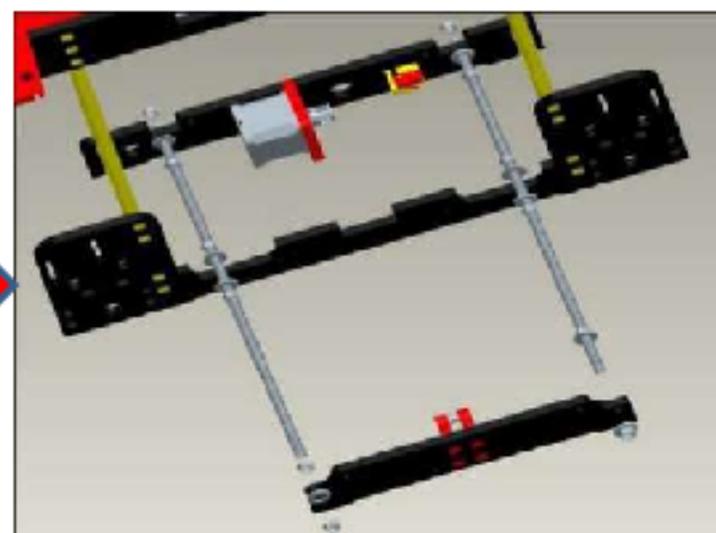
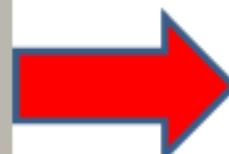
Перед сборкой



После сборки

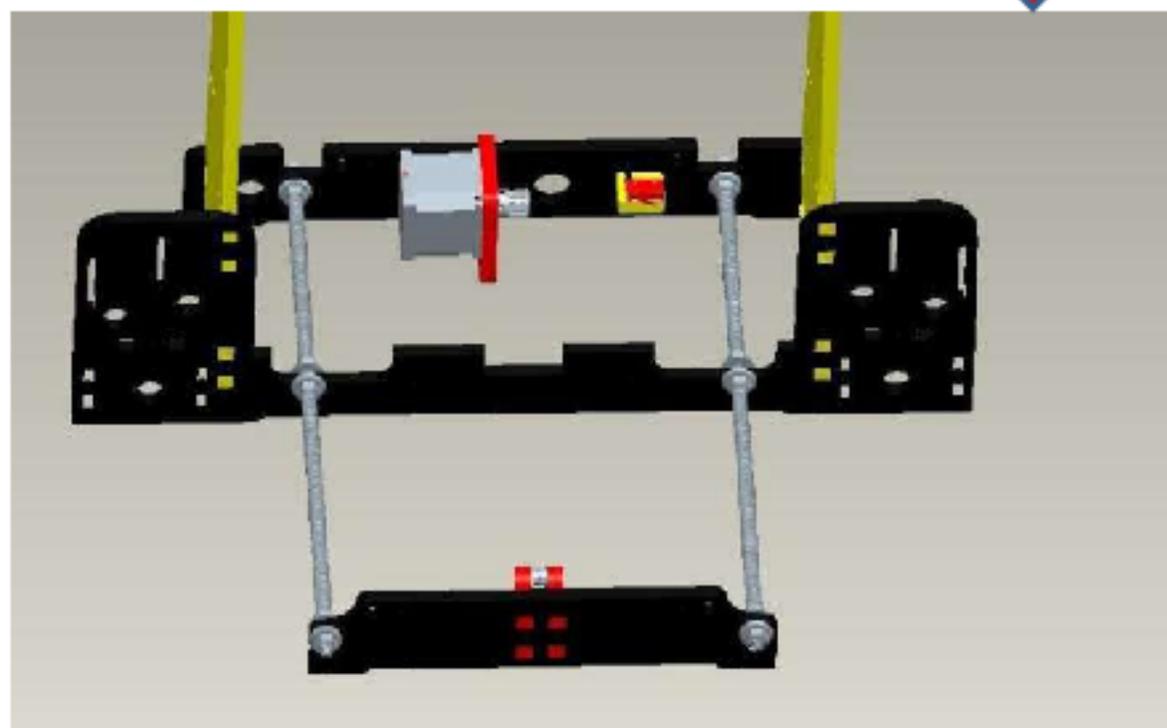


# Сборка. Шаг 6



Перед сборкой

После сборки



Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 4	1
2	Шаг 5	1
3	Шпилька 400мм	2
4	Гайка М8	12
5	М8 шайба	12

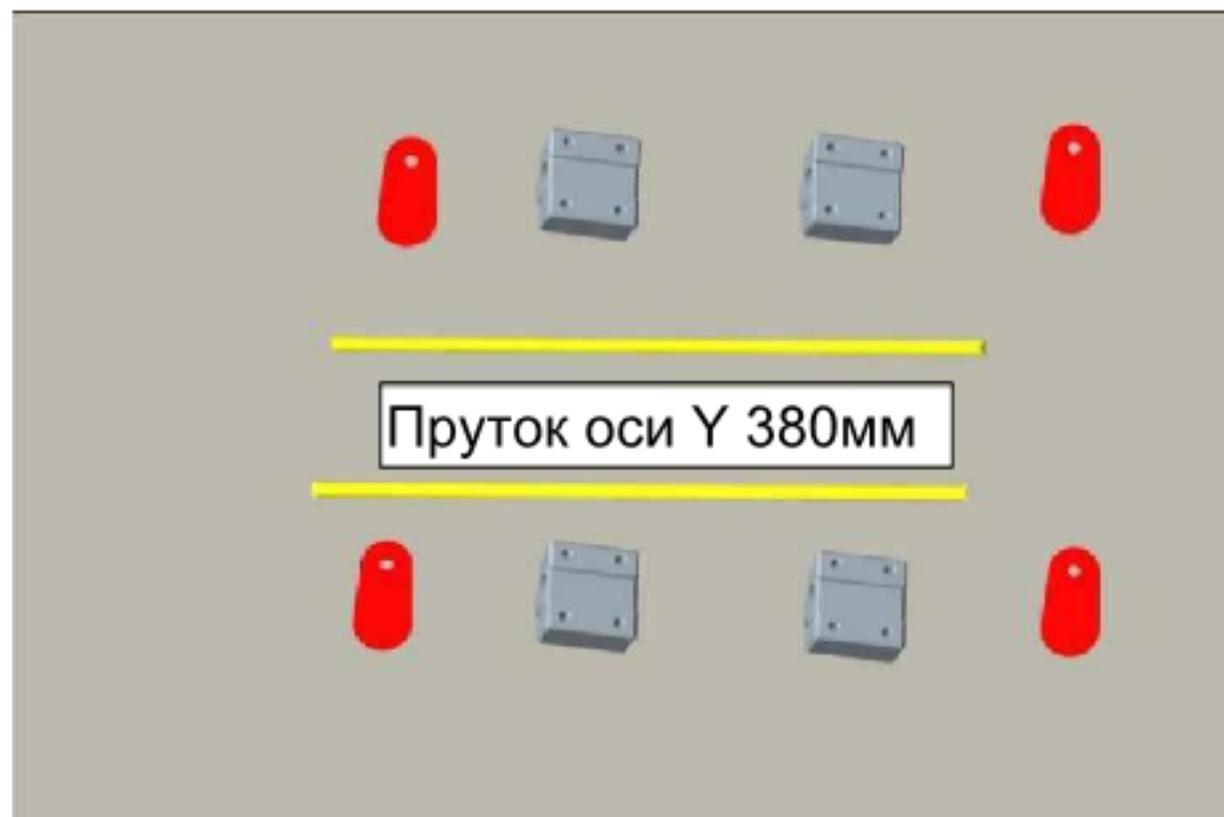
# Сборка. Шаг 7

Наименование и кол-во деталей

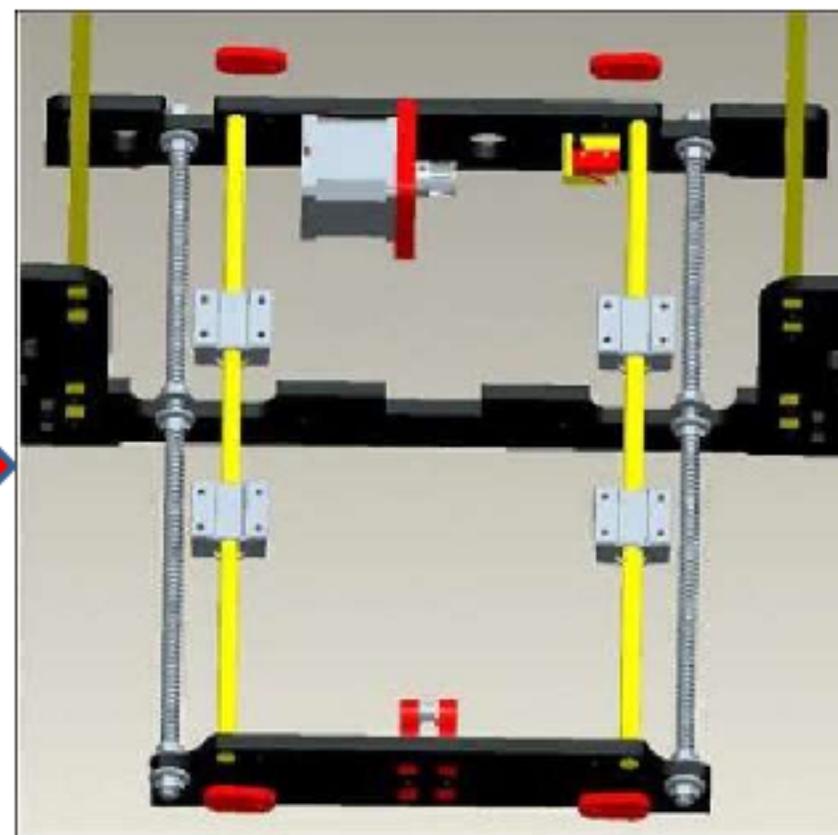
№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 6	1
2	Пруток оси Y	2
3	Фиксаторы прутка оси Y	4
4	Линейный подшипник	4
5	Болтик M3x18	4
6	Гайка M3	4



Перед сборкой



После сборки



## Сборка. Шаг 8

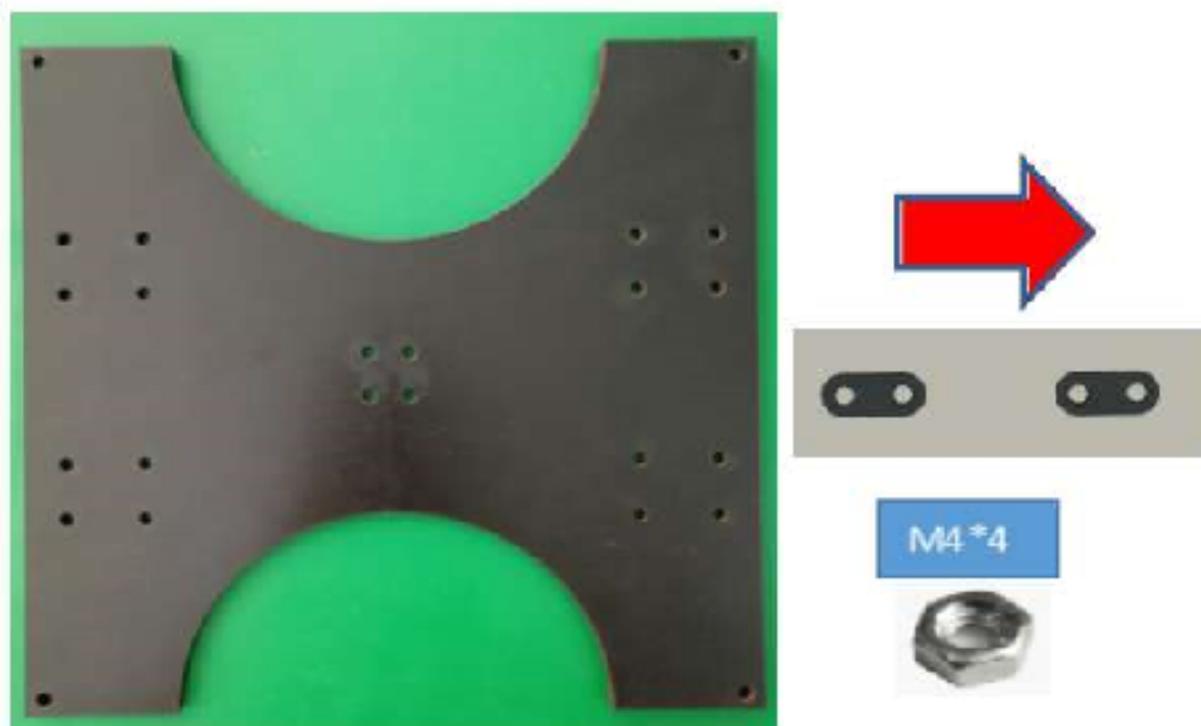


Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Основа нагревочного стола	1
2	Клипса фиксации ремня осиY	2
3	Болтик M4x16	4
4	Гайка M4	4

Внимание: Оставьте свободное пространство между клипсой крепления ремня и основой нагревочного стола.

### Перед сборкой

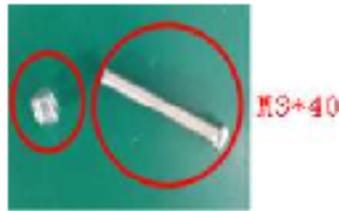


### После сборки

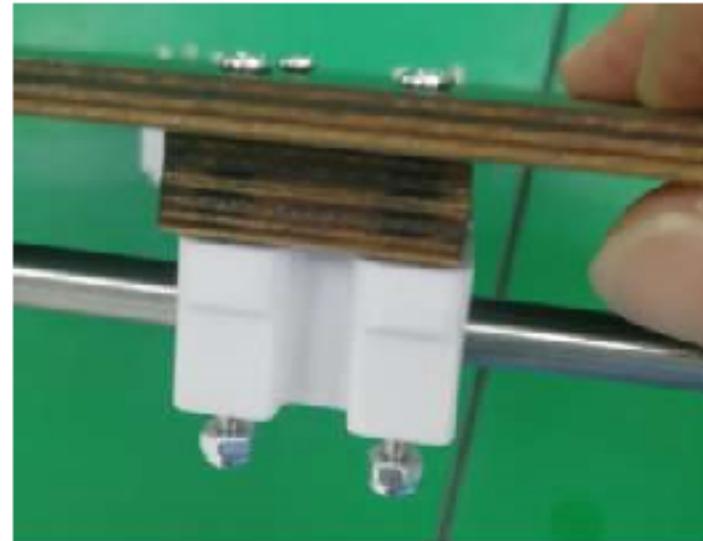
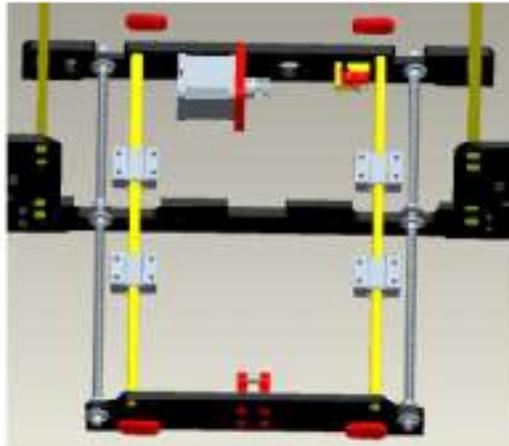


# Сборка. Шаг 9

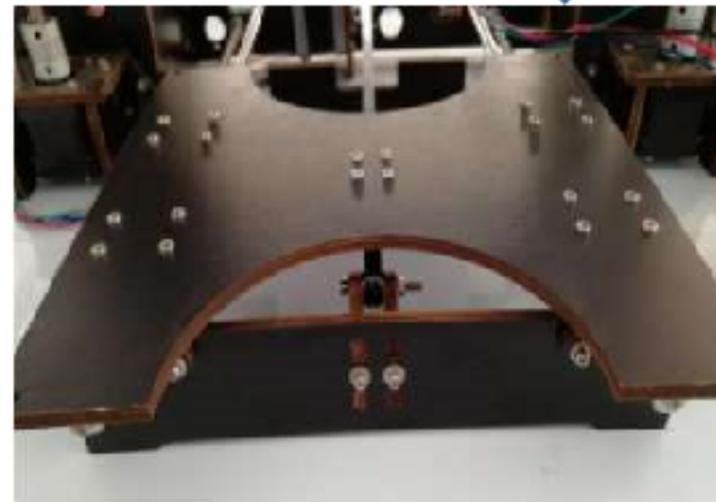
Перед сборкой



Наименование и кол-во деталей		
№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 7	1
2	Шаг 8	1
3	Болтик М3х40	16
4	Самоблокирующиеся гайки М3	16
5	Проставка	8



После сборки



Внимание: Болты необходимо затягивать по диагонали, после их установки

## Сборка. Шаг 10

Перед сборкой



Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Ремень	1

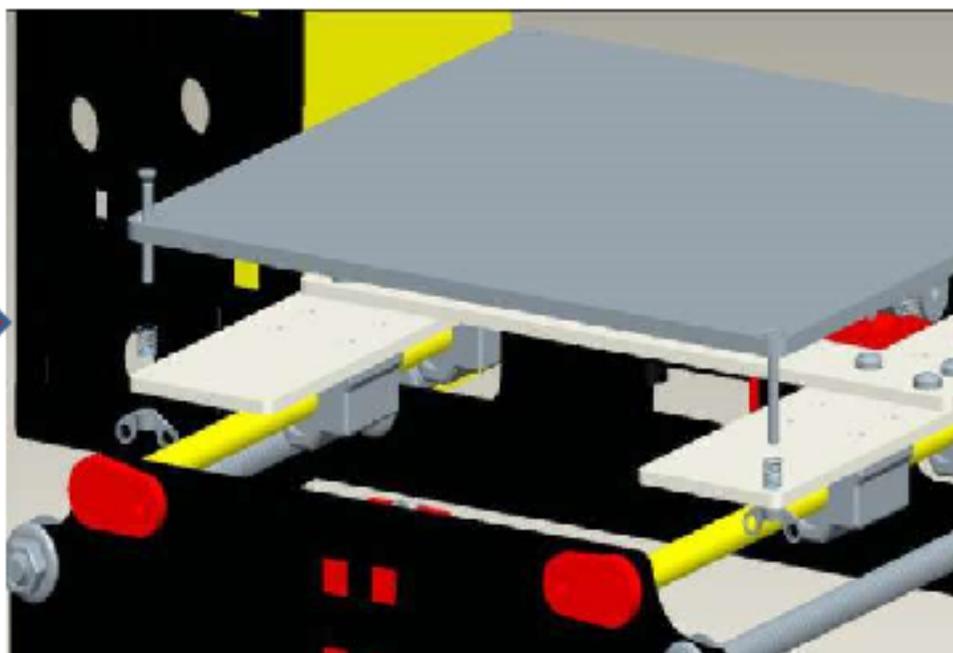
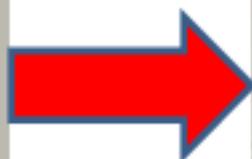
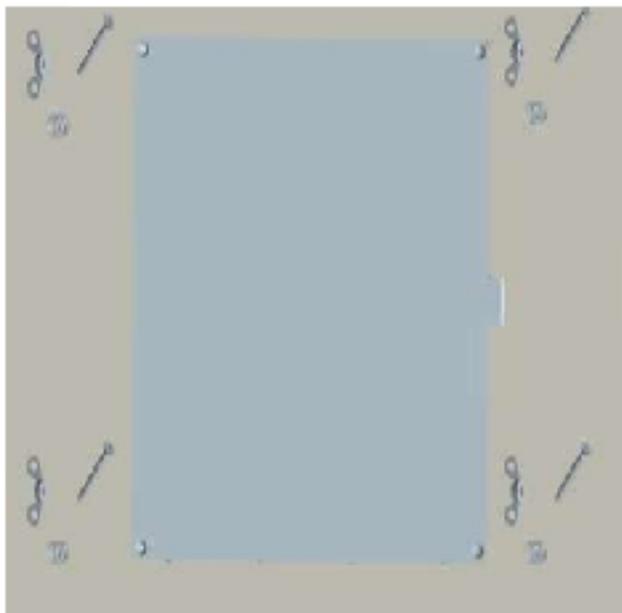
После сборки



**Внимание: На осях X и Y используется одинаковый ремень. Отрежьте необходимое количество ремня с обязательным запасом в 10-15 см, лишнее потом можно будет отрезать.**

# Сборка. Шаг 11

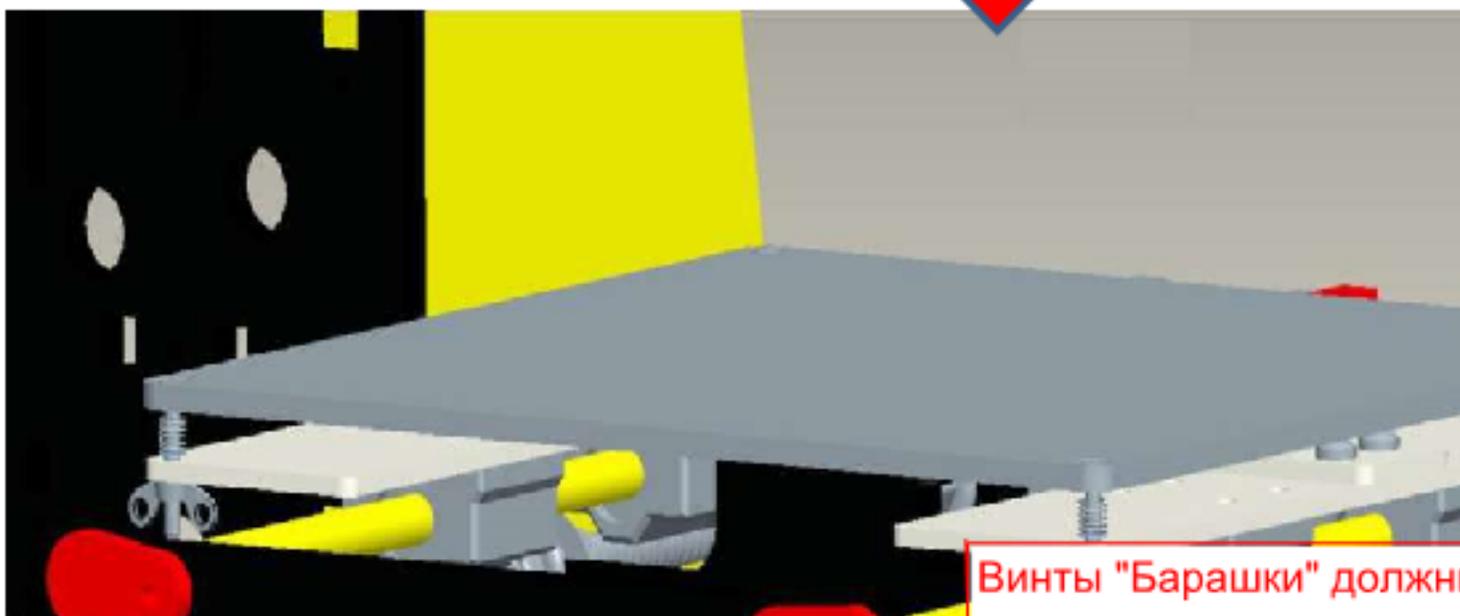
Перед сборкой



Постарайтесь закрутить гайки на столе подогрева с максимальным усилием, от этого зависит надежность всей системы.



После сборки



Наименование и кол-во деталей

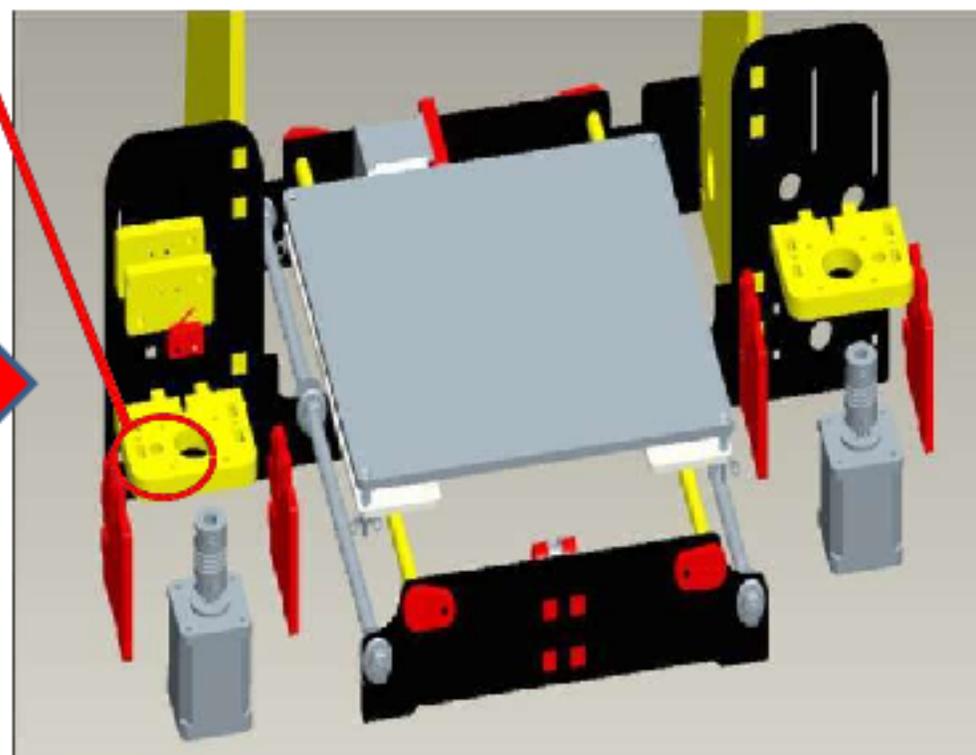
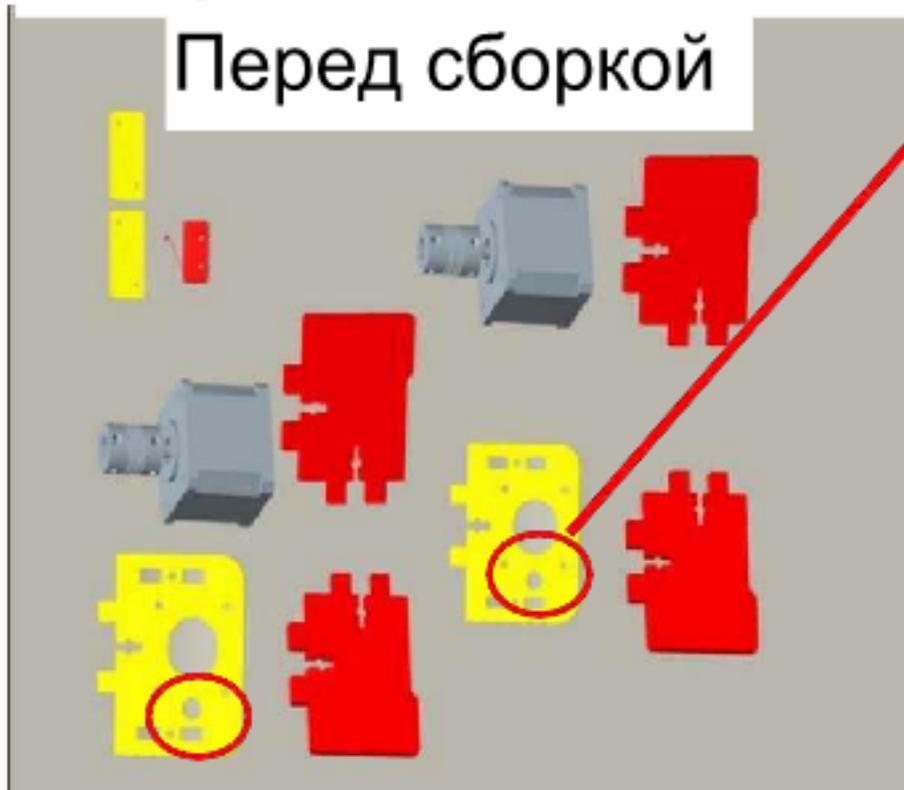
№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 9	1
2	Нагревочный стол	1
3	Болтик М3х30	4
4	Пружинка	4
5	Барашек М3	4

Винты "Барашки" должны расмогаться снизу нагревочного стола

# Сборка. Шаг 12

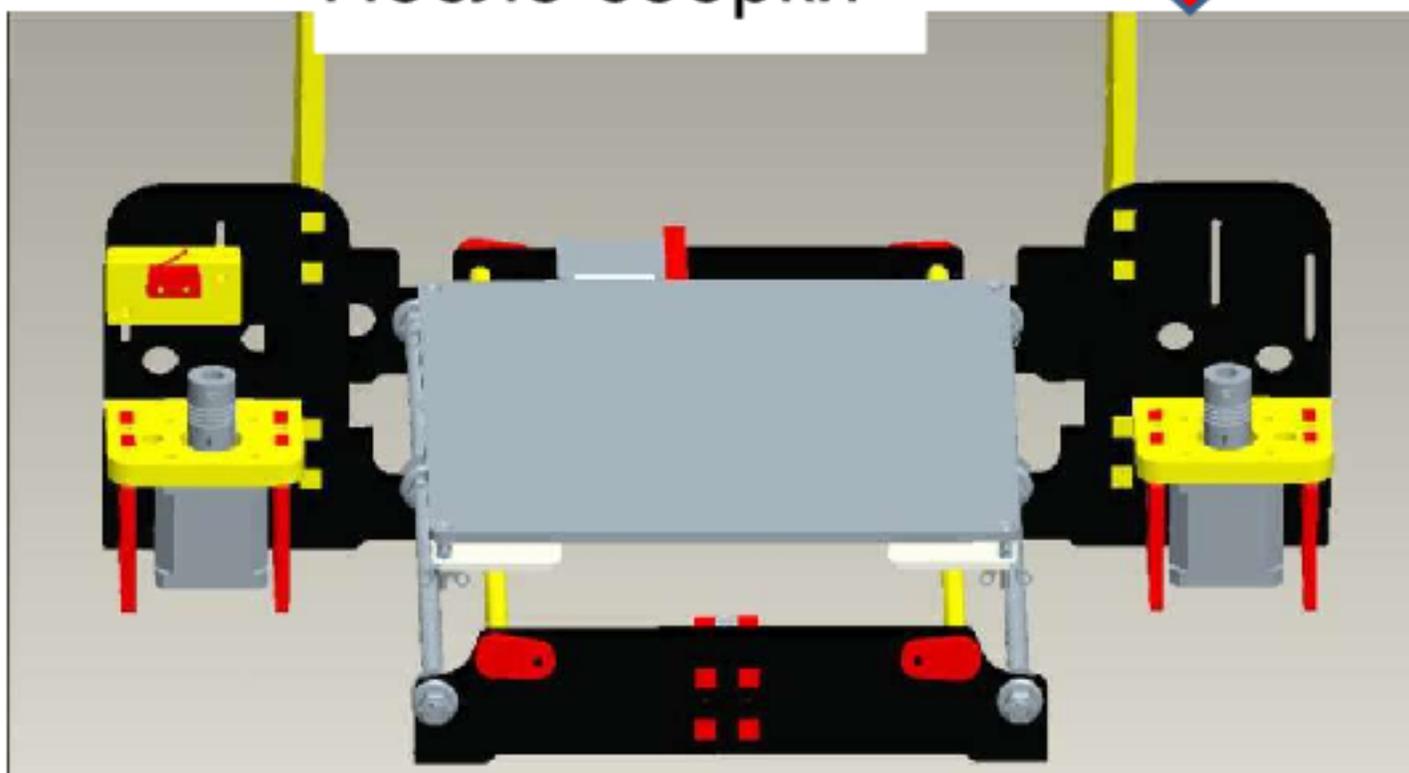
Внимание: Это отверстие для установки прутка оси Z

Перед сборкой



M3\*30

После сборки



Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 10	1
2	Мотор оси Z	2
3	Плата фиксации мотора оси Z	2
4	Плата поддержки мотора оси Z	4
5	Плата концевика оси Z	2
6	Концевик оси Z	1
7	Болтик M3x18	10
8	Гайка M3	12
9	Болтик M3x12	8
10	Болтик M3x25	2

Производитель оставляет за собой право на частичное изменение конструкции, формы деталей и состава элементов, при условии что на качество продукта данные изменения не влияют, либо улучшают его.

# Сборка. Шаг 13

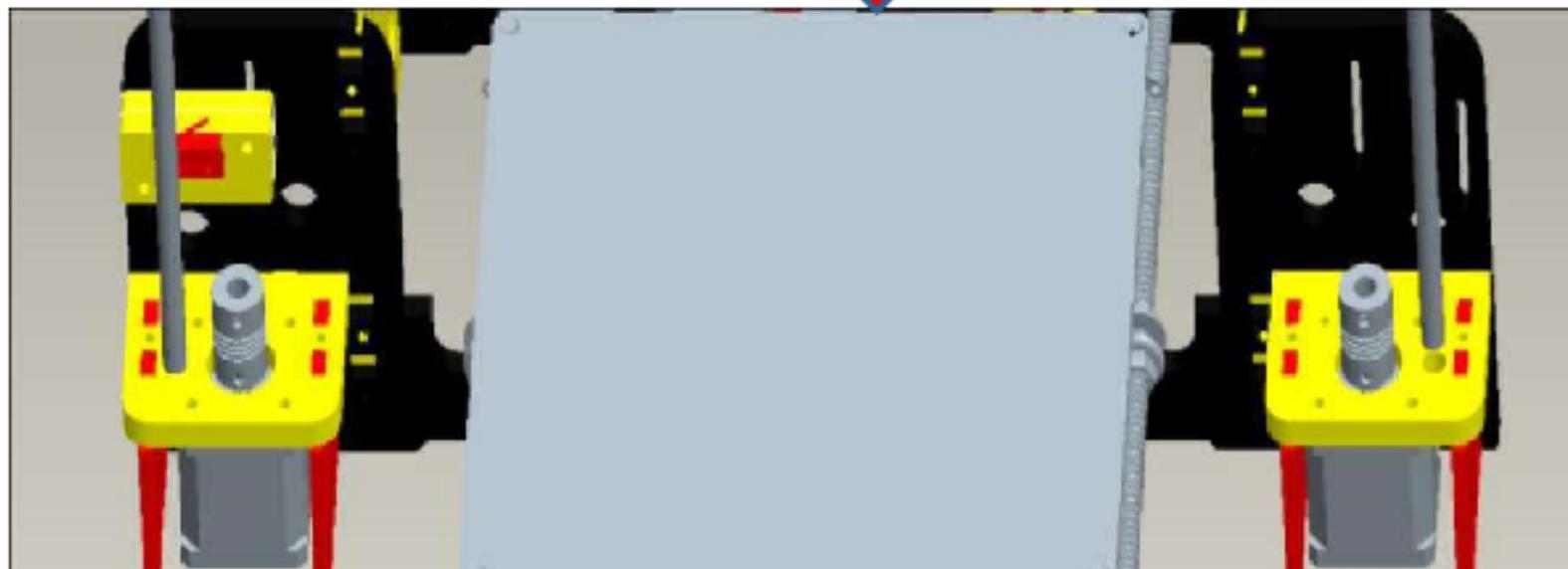


Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 11	1
2	Шаг 12	1
3	Правая поддержка гайки оси Z	1
4	Плата фиксации прутка	2
5	Пруток оси Z 380mm	2
6	Болтик М3х18	2
7	Гайка М3	2
8	Болтик М2.3х10	2

Производитель оставляет за собой право на частичное изменение конструкции, формы деталей и состава элементов, при условии что на качество продукта данные изменения не влияют, либо улучшают его.

# Сборка. Шаг 14



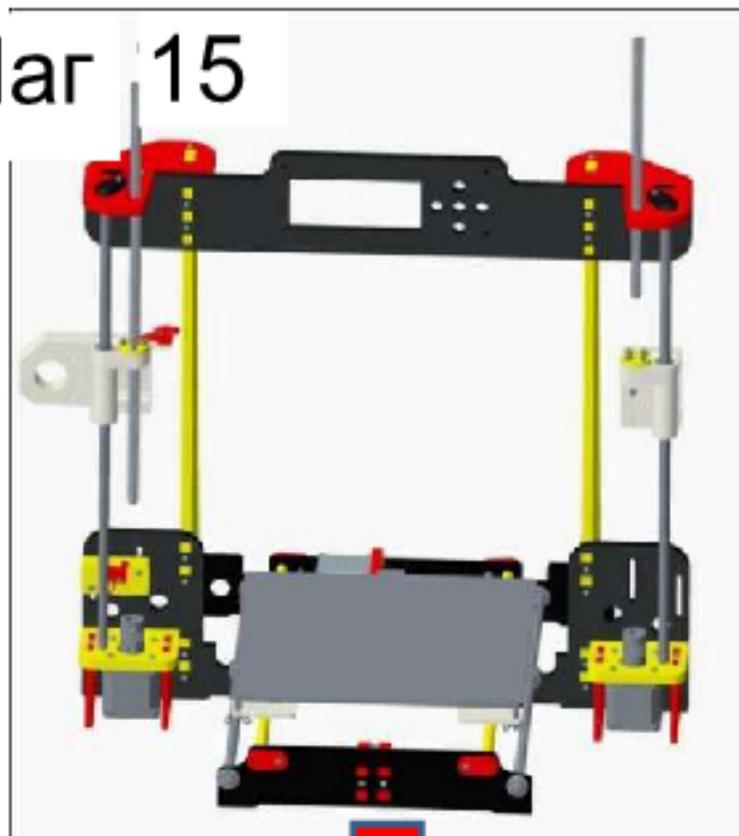
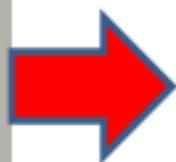
Перед сборкой

## Сборка. Шаг 15

После сборки



Шпилька 345мм



### Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 13	1
2	Шпилька 345мм	2

**Внимание:** Убедитесь что шпилька вошла в эластичную муфту до конца, и только потом затягивайте болт.

Производитель оставляет за собой право на частичное изменение конструкции, формы деталей и состава элементов, при условии что на качество продукта данные изменения не влияют, либо улучшают его.

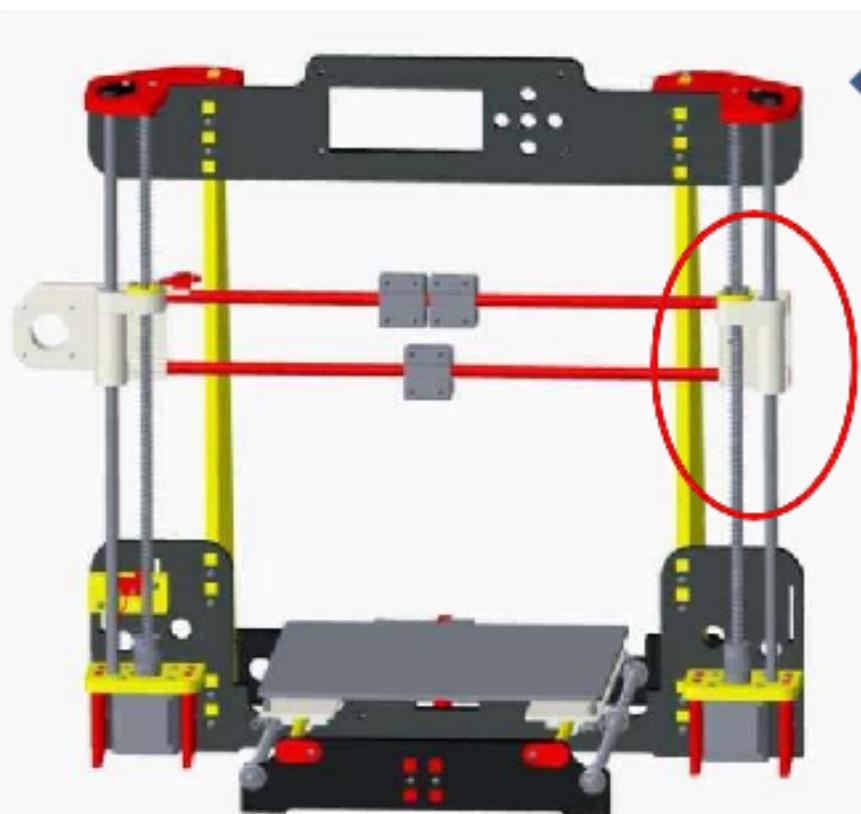
# Сборка. Шаг 16

Внимание: Выровняйте левый и правый держатель оси Z и установите прутки в пазы, возможно использование молотка, если не пролезает пруток вручную.

Пруток оси X 436мм



Перед сборкой



После установки прутков, затяните фиксирующие винты сзади держателя

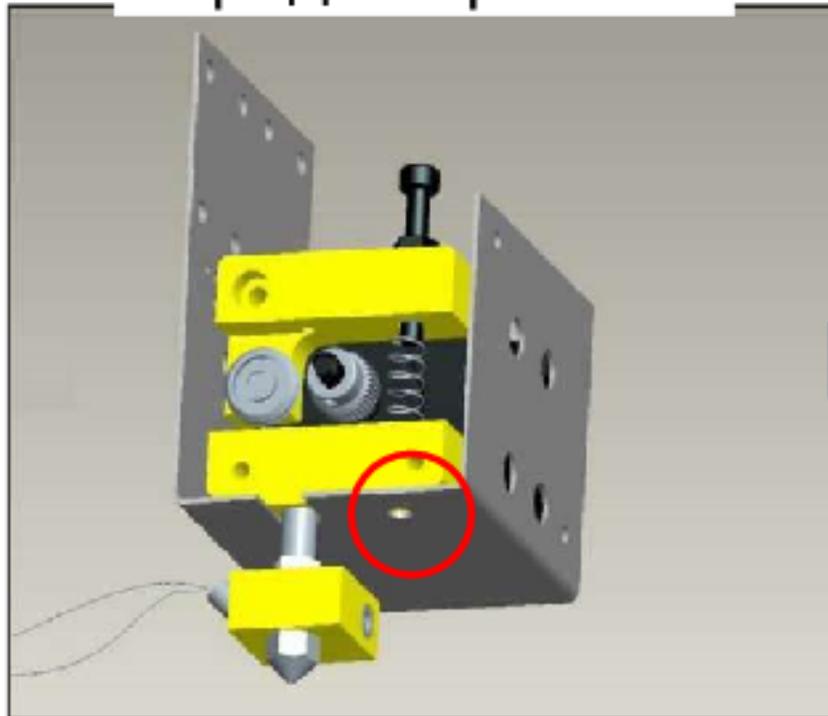
Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 14	1
2	Пруток оси X	2
3	Линейный подшипник	3

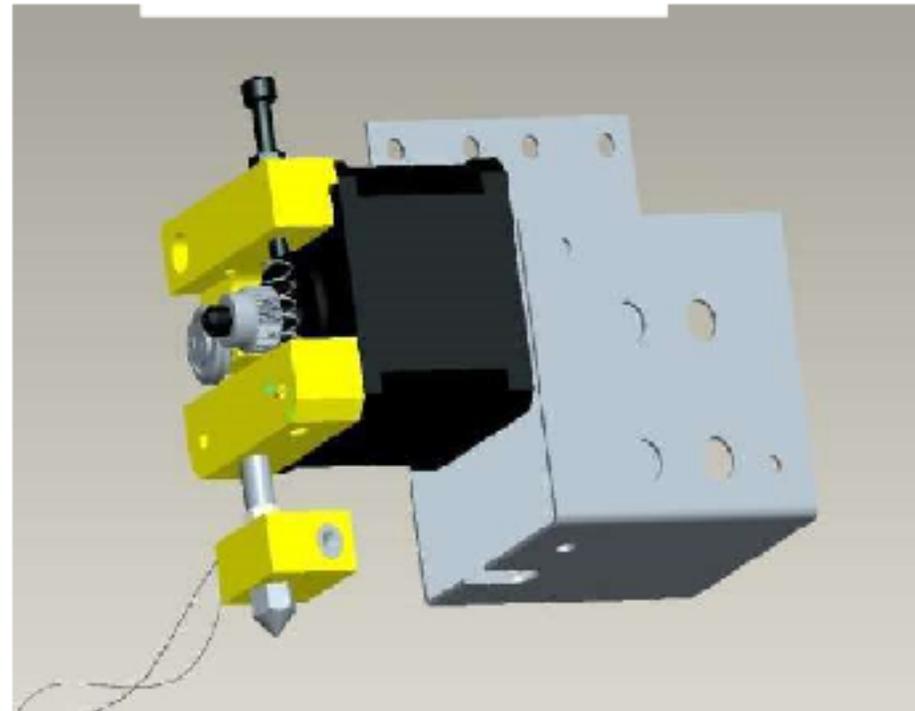
Производитель оставляет за собой право на частичное изменение конструкции, формы деталей и состава элементов, при условии что на качество продукта данные изменения не влияют, либо улучшают его.

# Сборка. Шаг 17

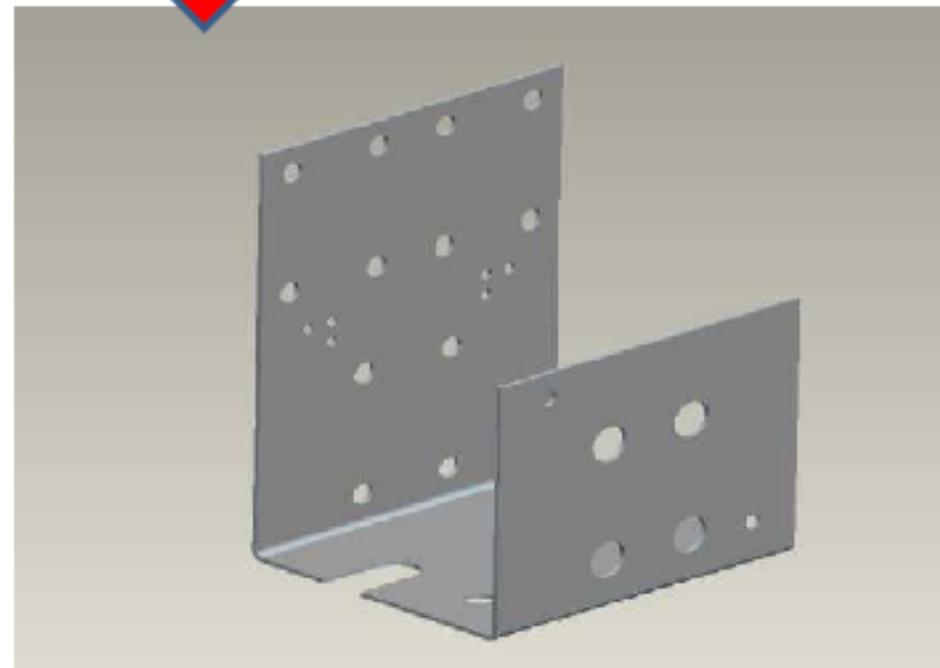
Перед сборкой



После сборки



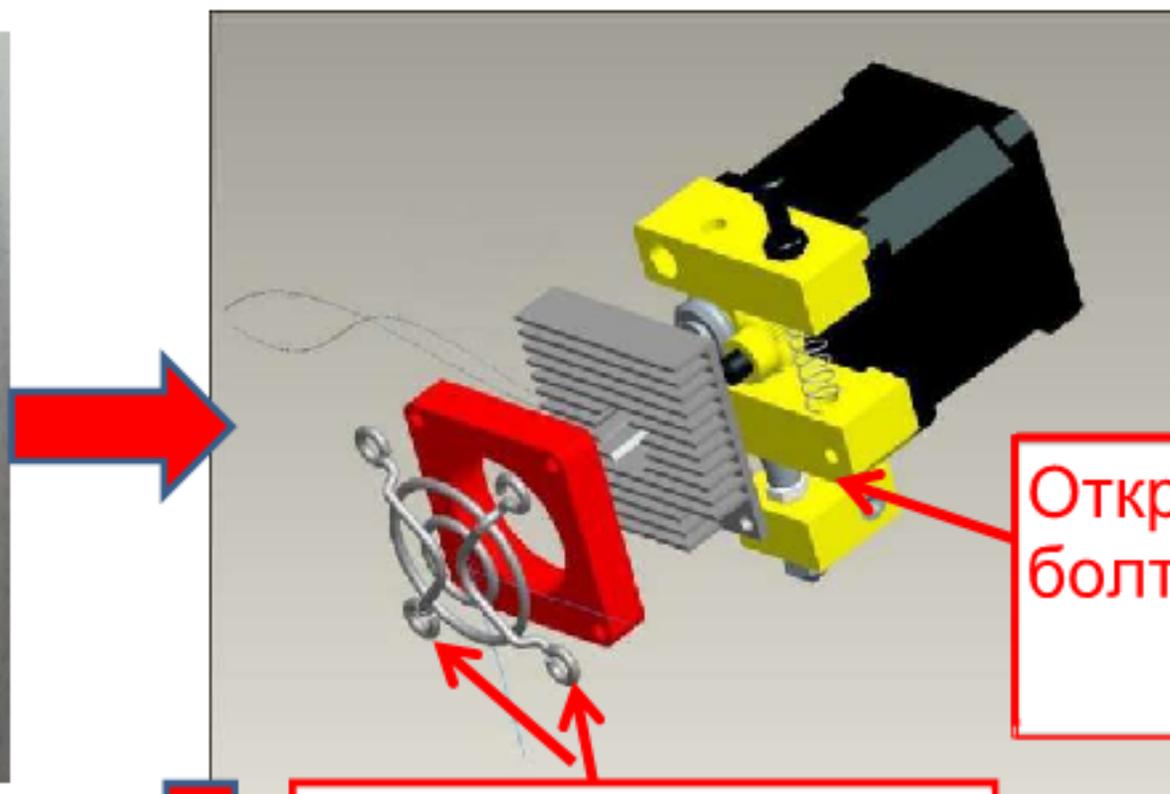
После сборки



Во первых, открутите болты M4\*6, далее отделите экструдер от L образной алюминиевой части, и запомните расположение.

# Сборка. Шаг 18

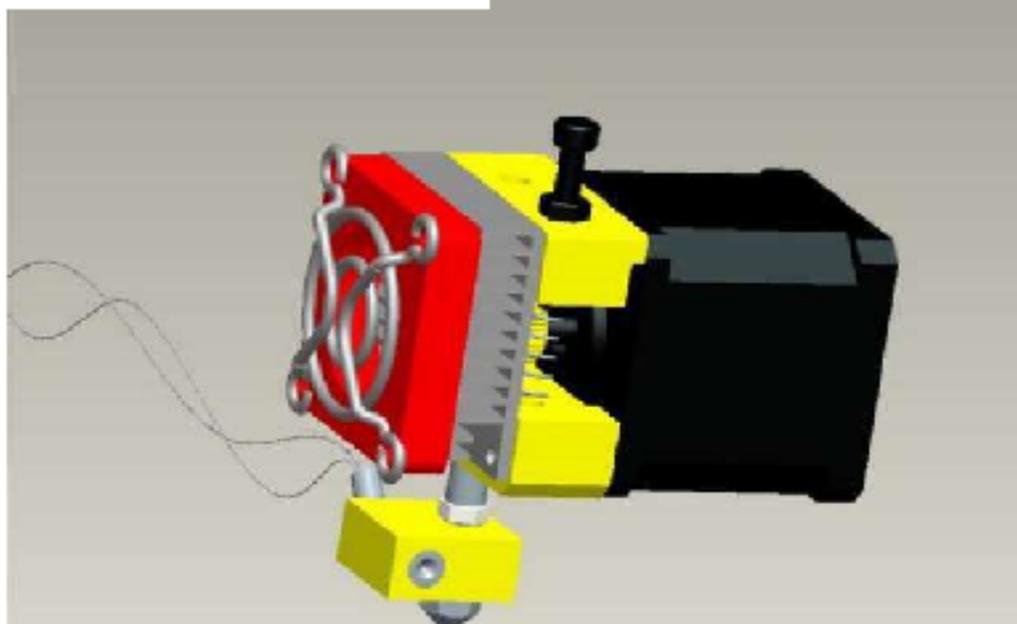
Перед сборкой



Открутите М3\*20 болты вместе с М3\*45

Отверстия болтов М3\*45

После сборки

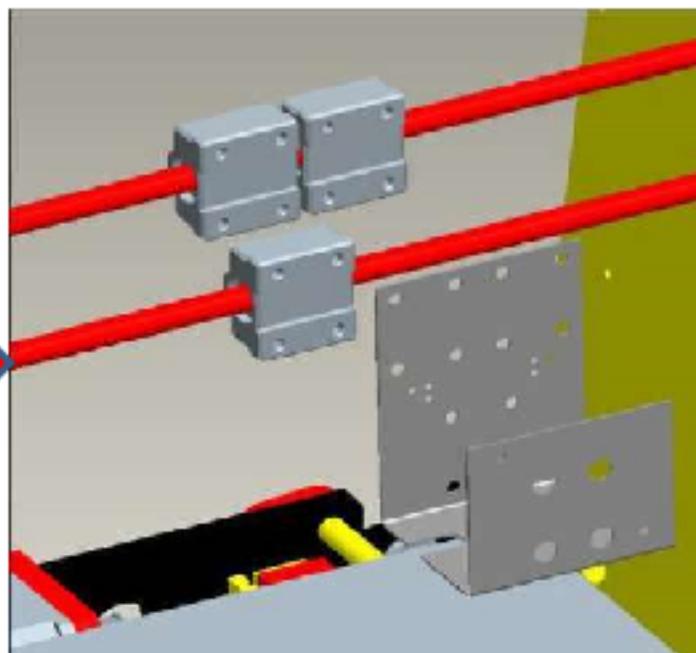
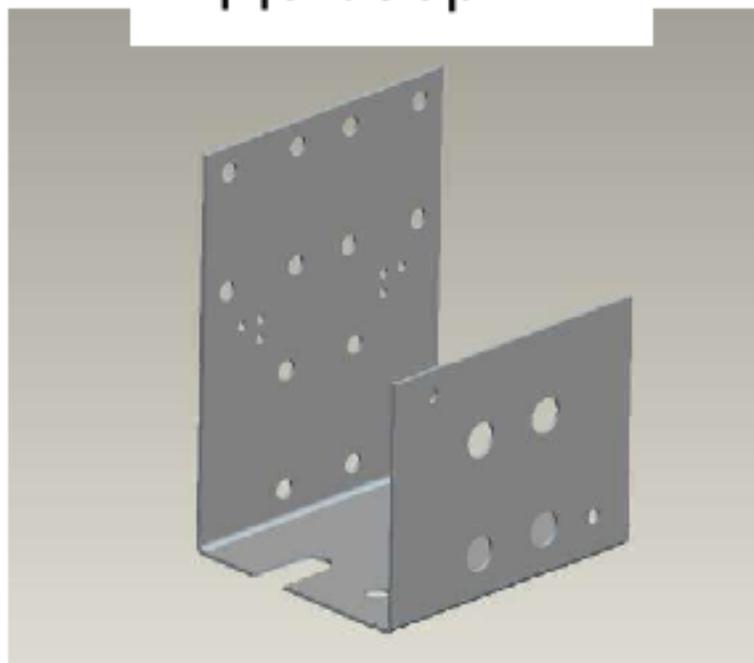


Наименование и кол-во деталей

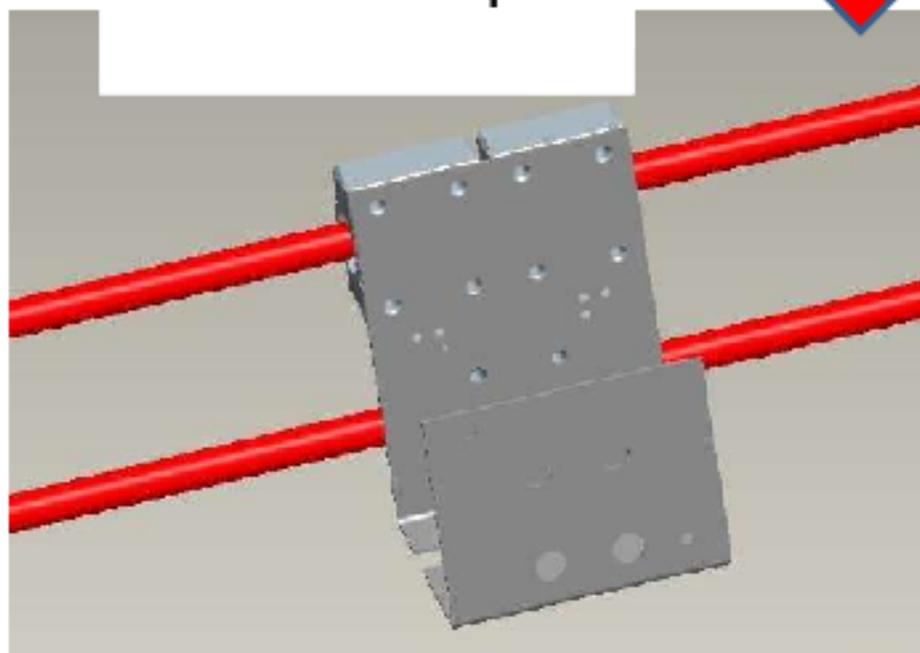
№	Наименование	Кол-во
1	Берем экструдер из шага 16	1
2	Кулер 40*10	1
3	Радиатор 40*11	1
4	Защита кулера	1
5	Болтик М3х45	2
6	Шайба М3	6-8

# Сборка. Шаг 19

До сборки



После сборки



M3\*25

Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 16	1
2	Шаг 17	1
3	Болтик M3x25	12
4	Винт M3 самоблокирующийся	12

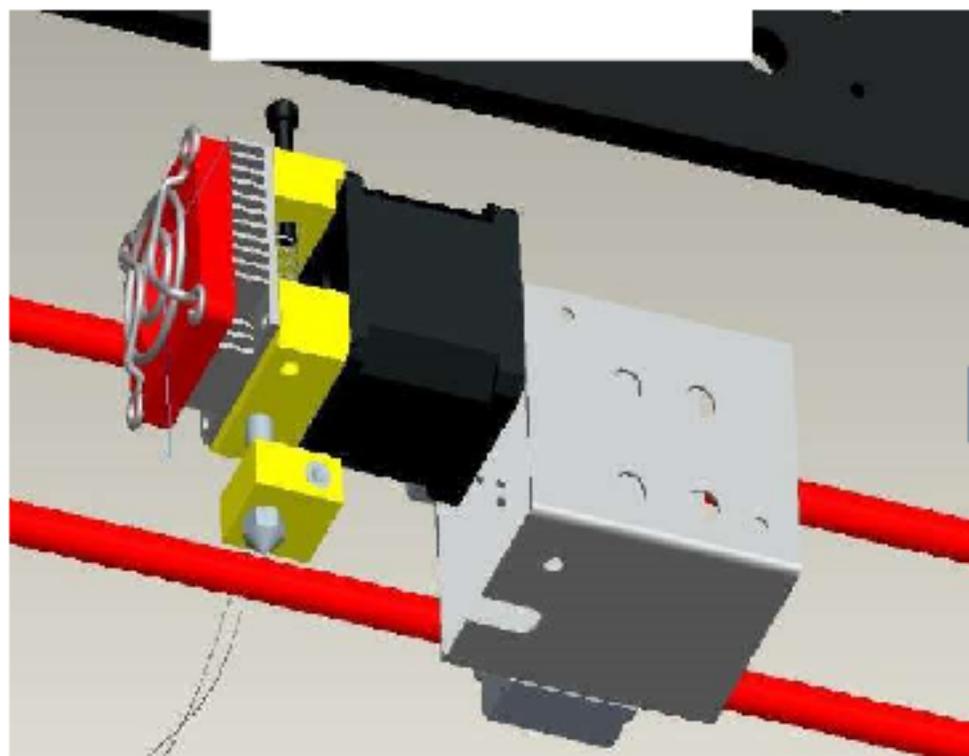
## Сборка. Шаг 20

Затяните отверткой M4\*6 винты, ранее открученные в шаге 17

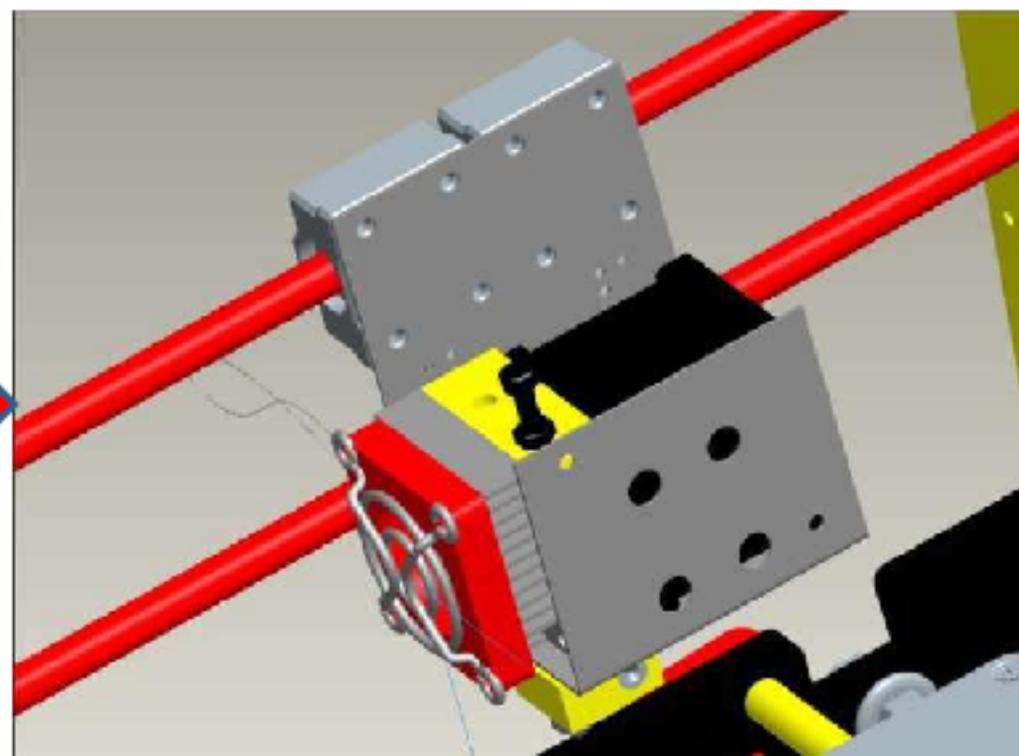
Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 17	1
2	Шаг 18	1
3	M4*6 винт из шага 17	1

Перед сборкой



После сборки



# Сборка. Шаг 21

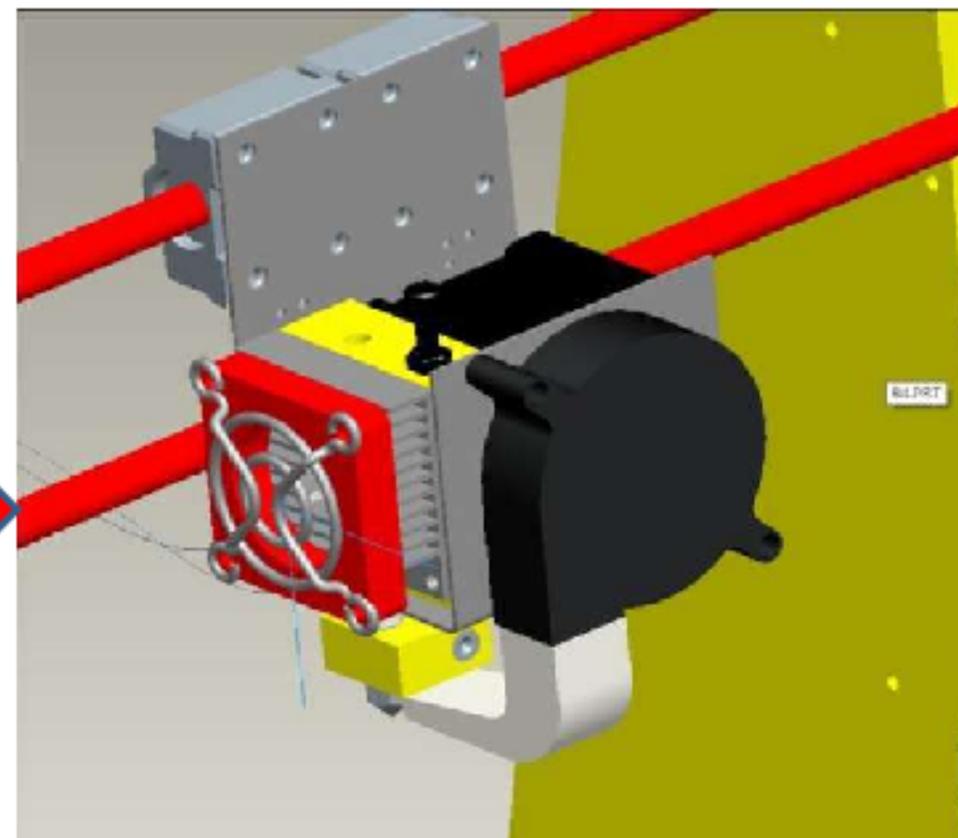
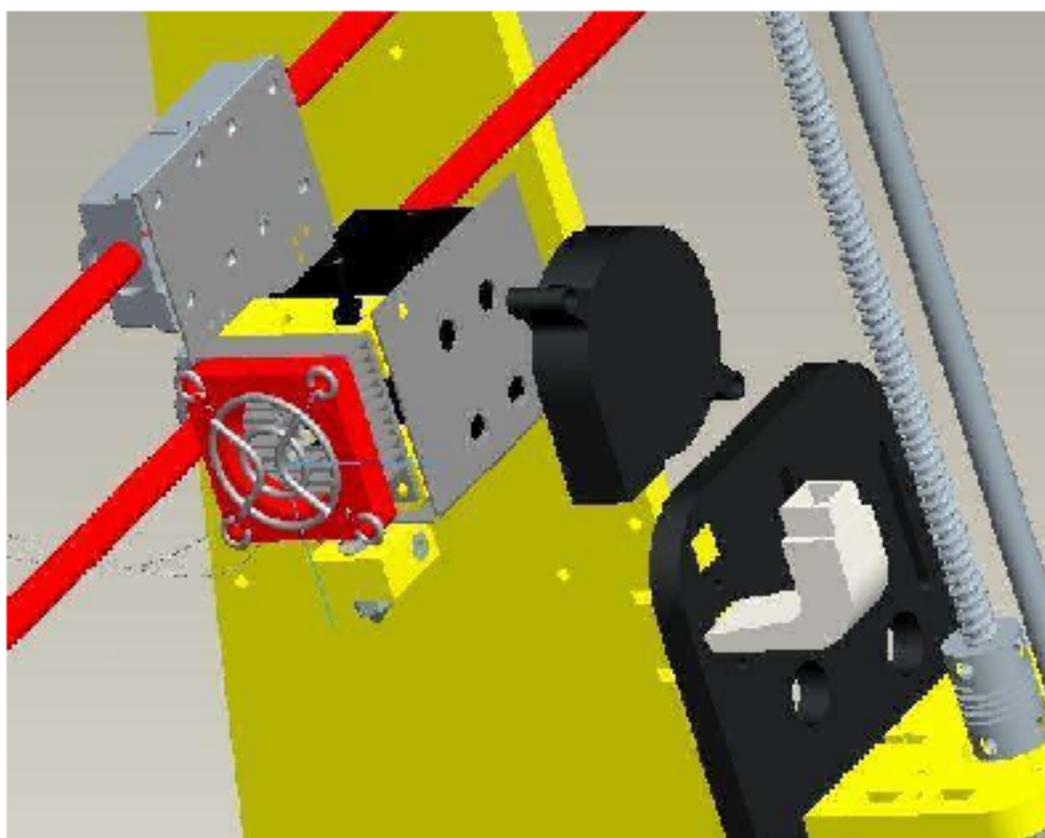
Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 19	1
2	Воздушный нагнетатель 50*15мм	1
3	Воздушное сопло	1
4	Болтик М3х18	2



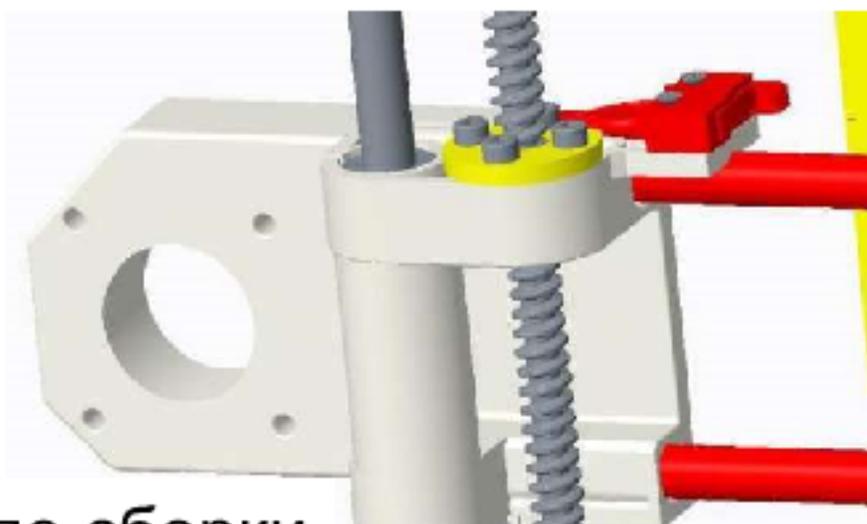
Перед сборкой

После сборки



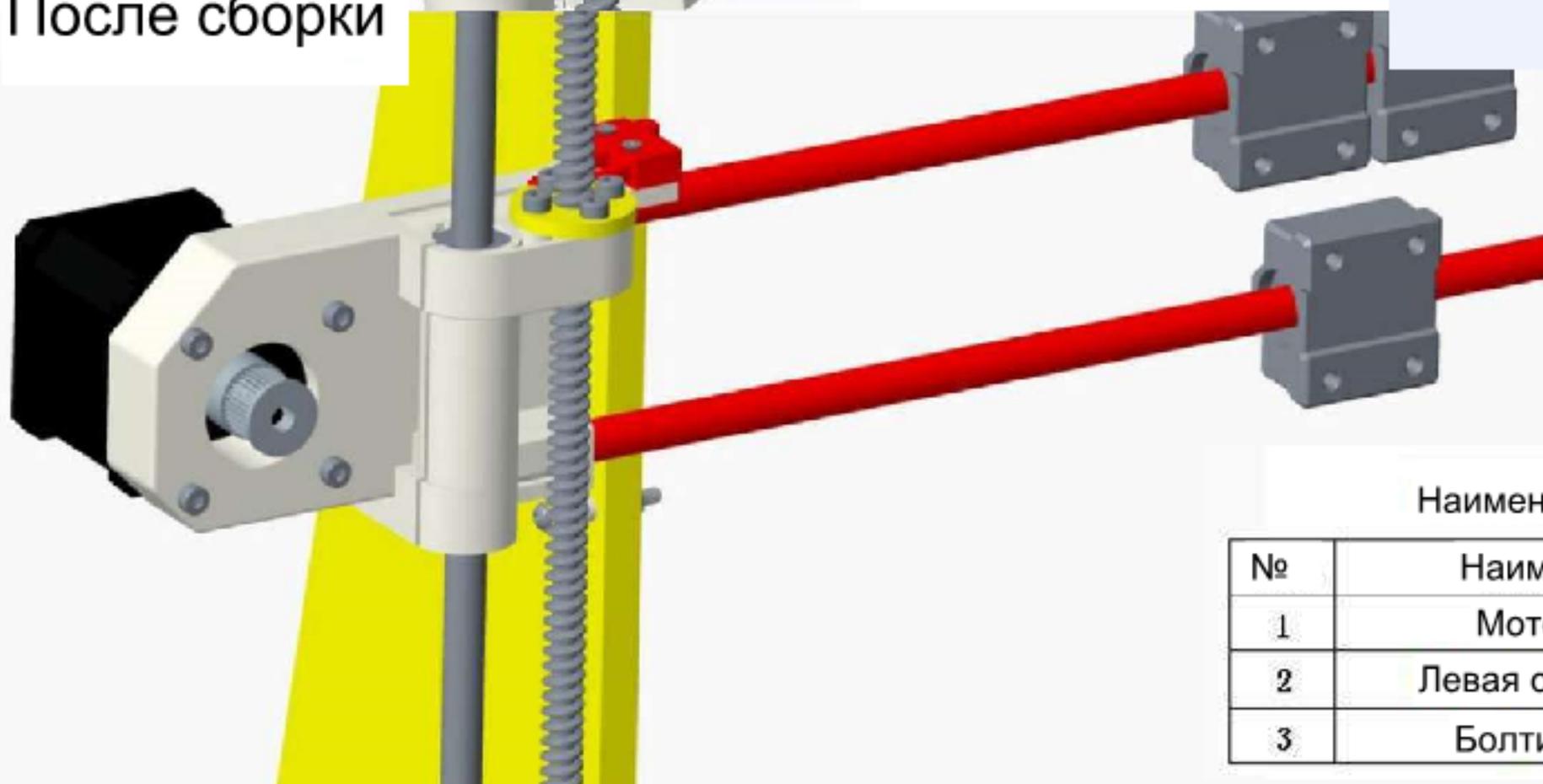
# Сборка. Шаг 22

Перед сборкой



M3\*20

После сборки



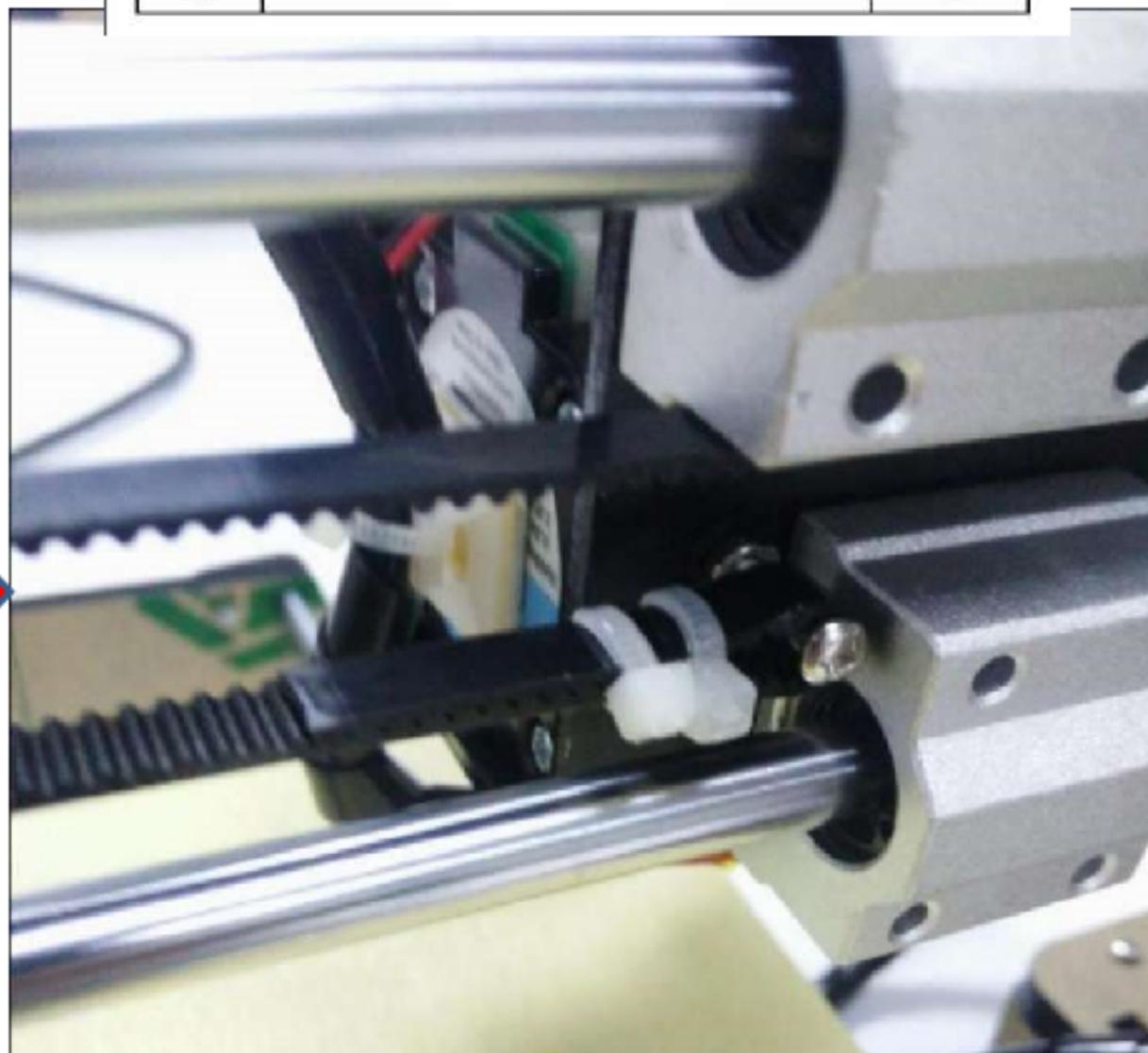
Наименование детали

№	Наименование	Кол-во
1	Мотор оси X	1
2	Левая опора оси Z	1
3	Болтик M30x20	4

# Сборка. Шаг 23

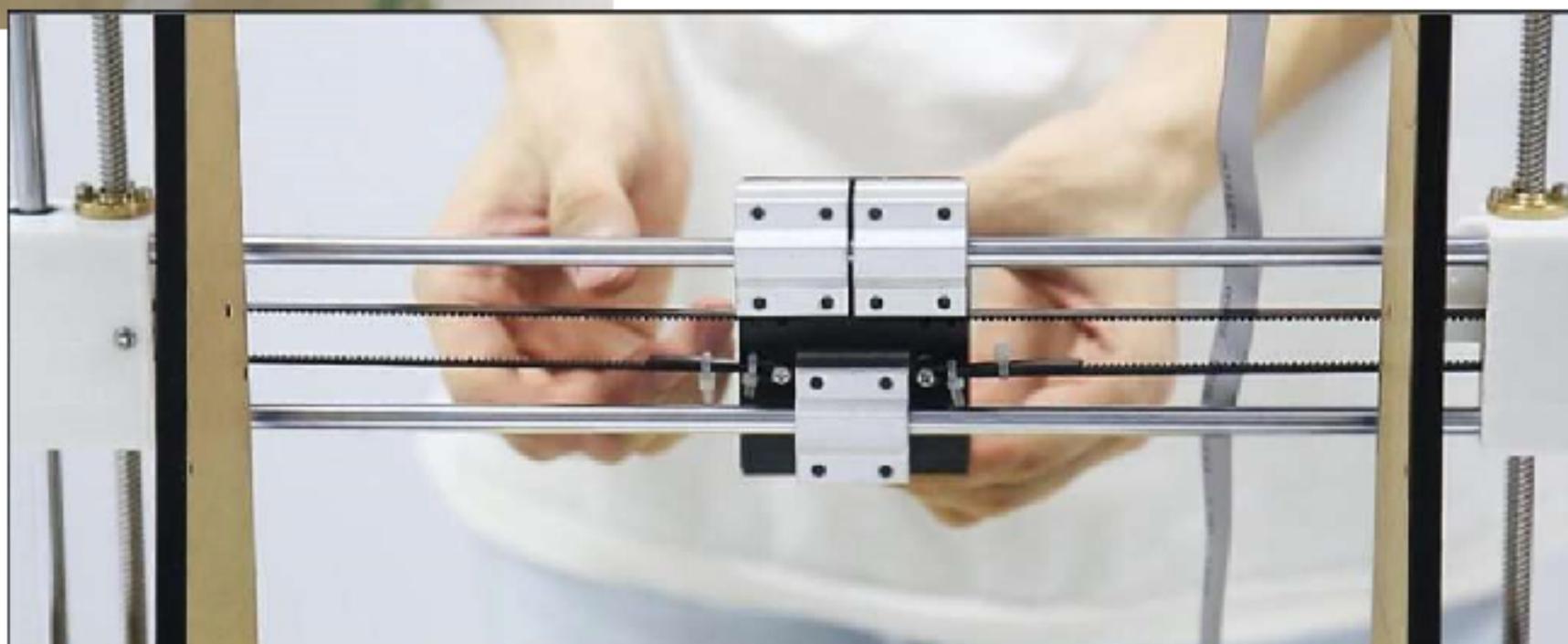
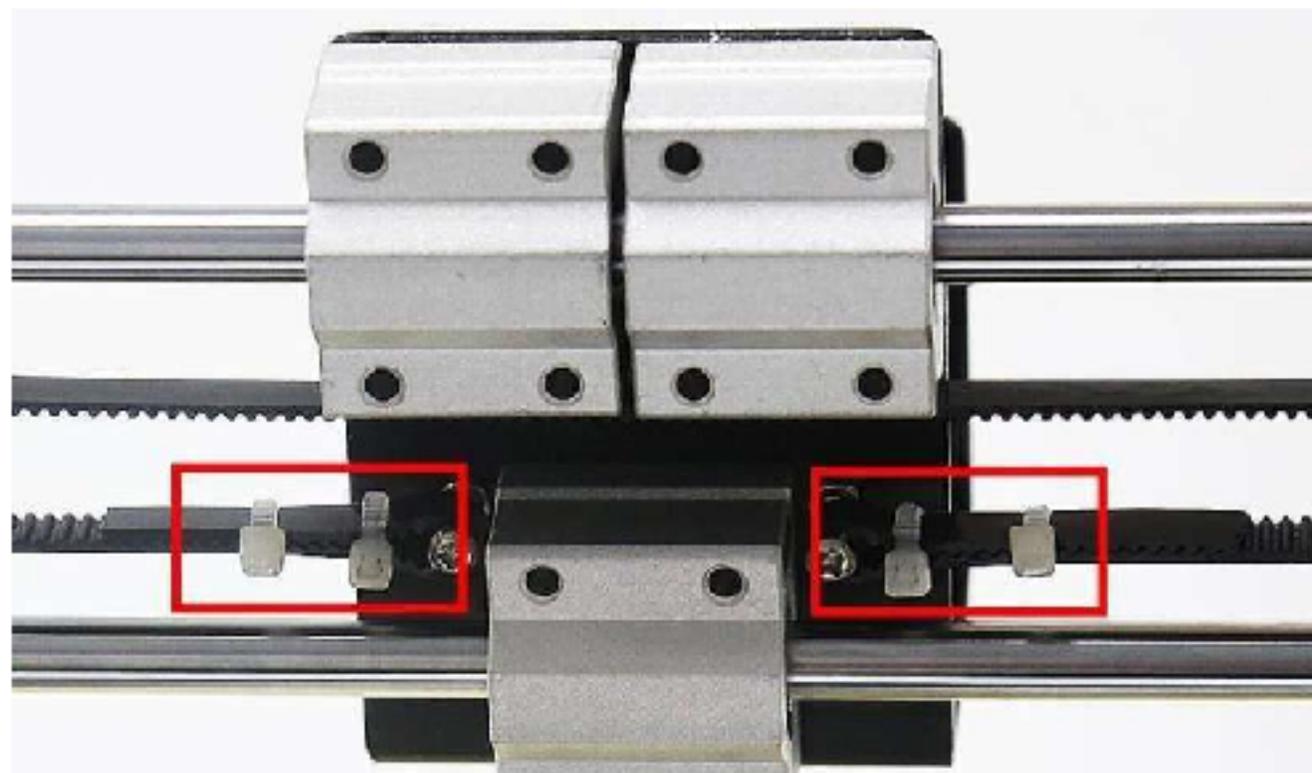
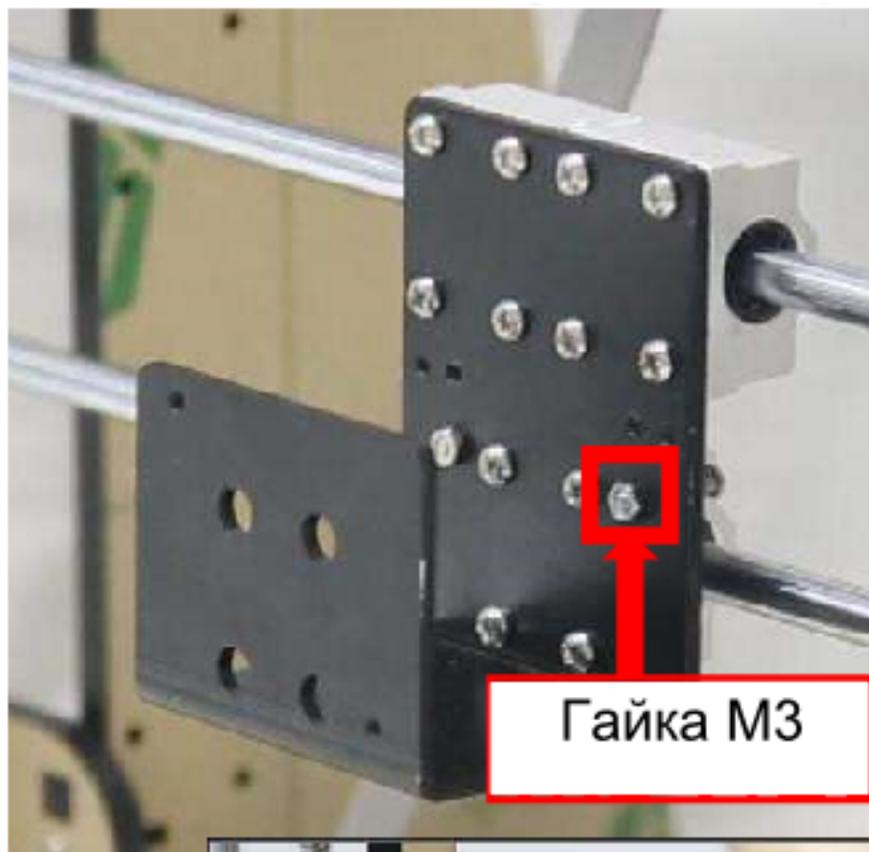


Наименование и кол-во деталей		
№	Наименование	Кол-во
1	Ремень	1
2	Болтик М3х18	2
3	Гайка М3	4



**Внимание:** На осях X и Y используется одинаковый ремень. Отрежьте необходимое количество ремня с обязательным запасом в 10-15 см, лишнее потом можно будет отрезать.

# Сборка. Шаг 24



# Сборка. Шаг 25

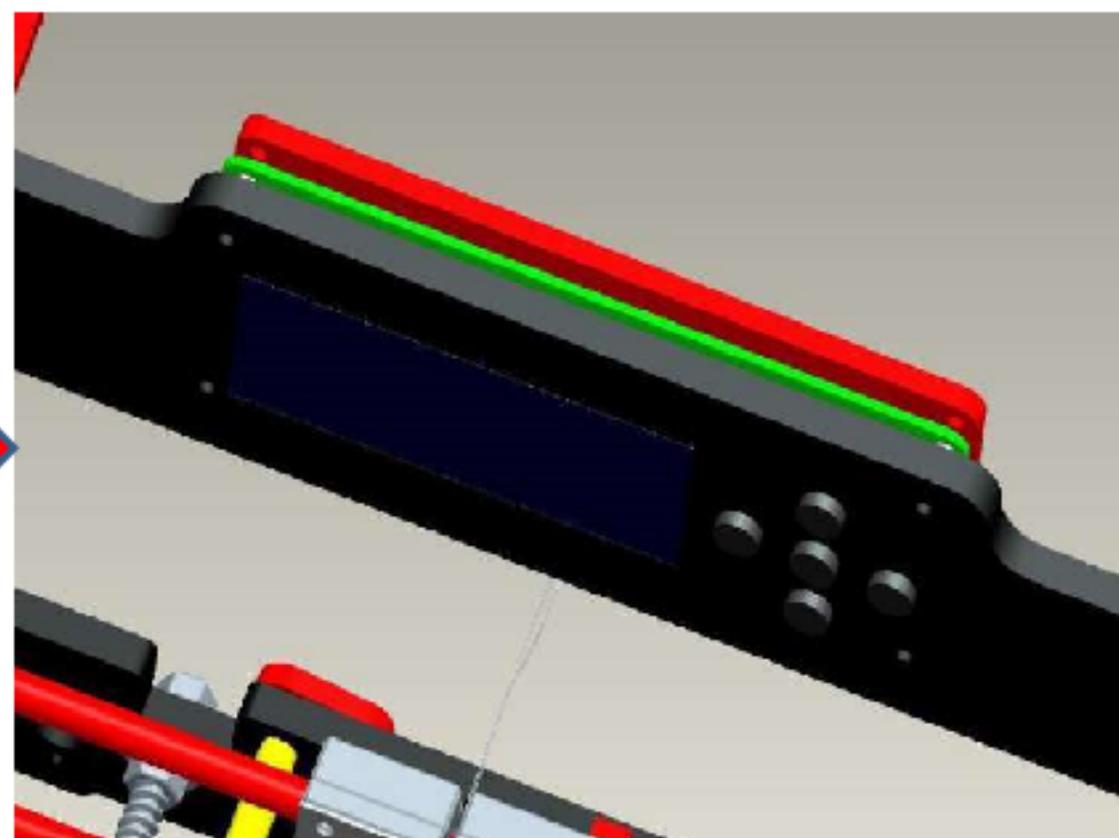
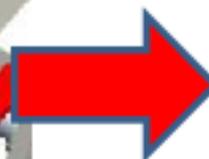
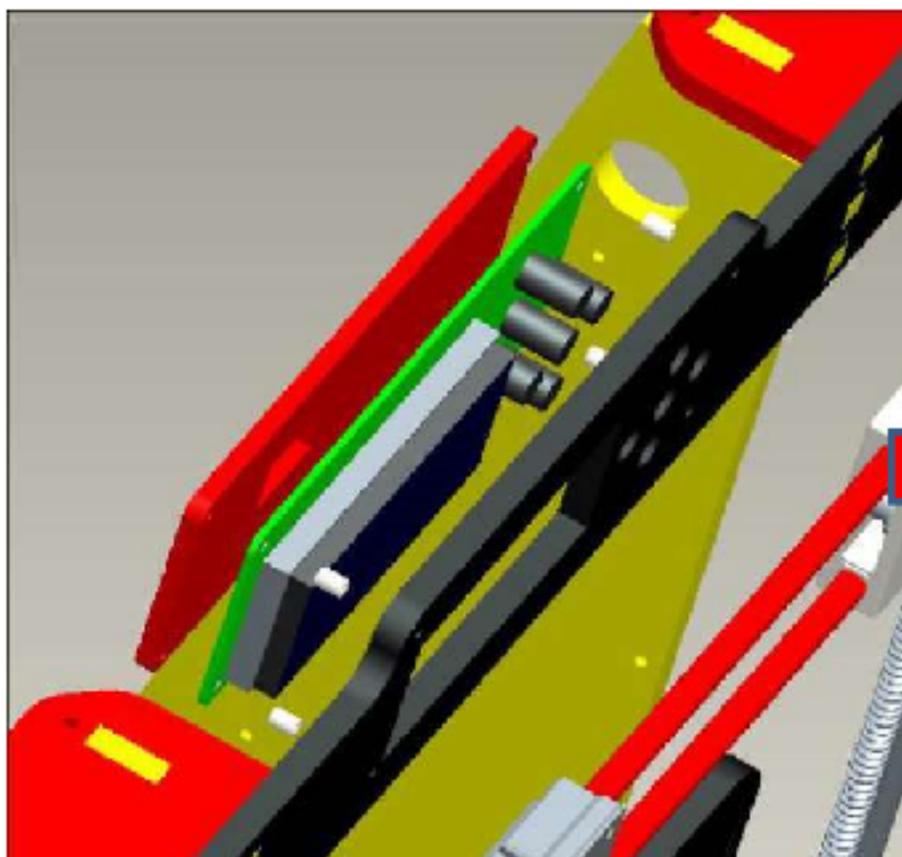
Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Дисплей	1
2	Опорная втулка M3x7	4
3	Перегородка дисплея	1
4	Болтик M3x30	4
5	Гайка M3	8



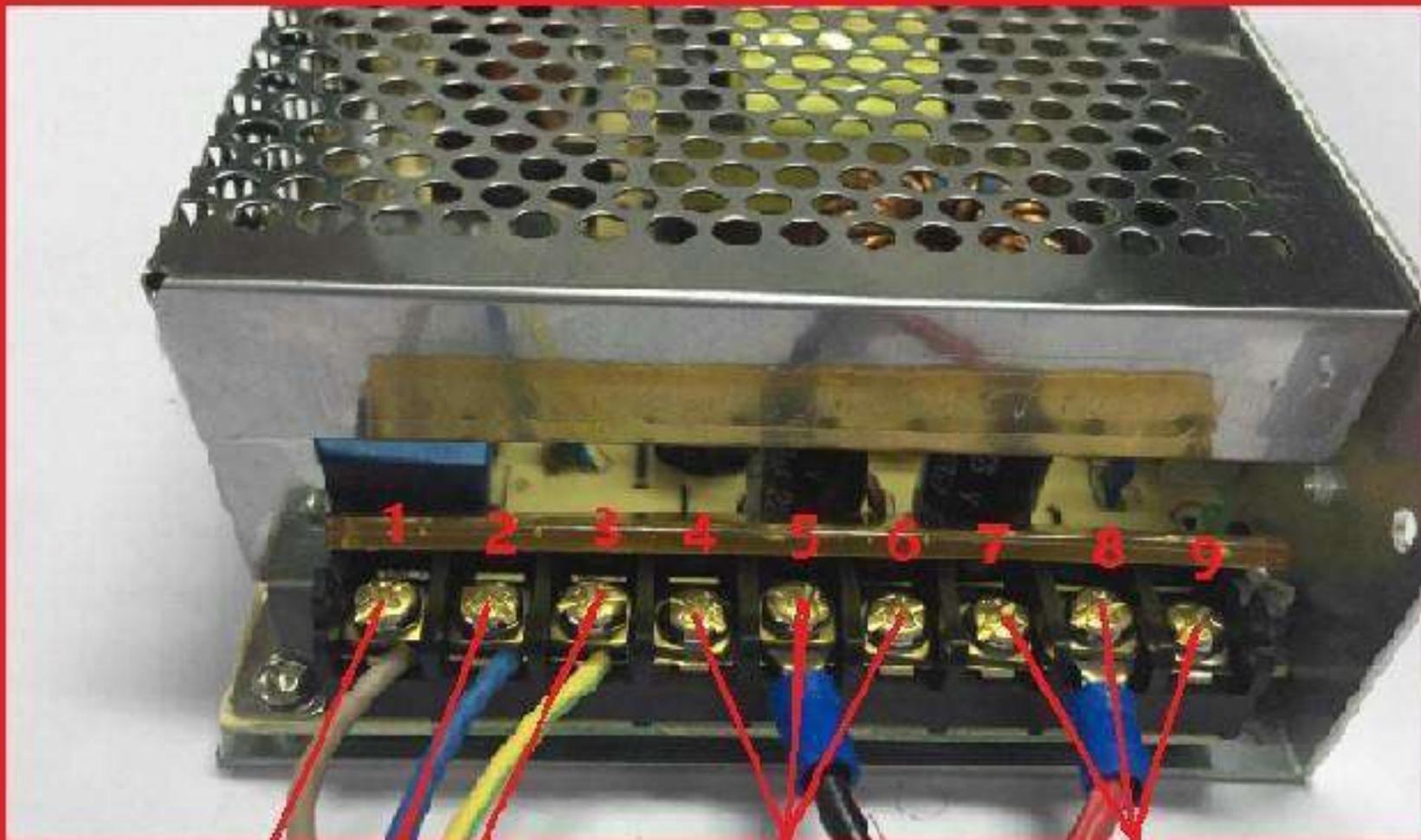
Перед сборкой

После сборки



## Сборка. Шаг 26

Внимание: Это схема подключения блока питания. Вывод фазы 1 (коричневый), вывод ноля 2 (синий) и заземление 3 (желтый). Выводы 4,5,6 являются минусовым выводом питания (черный провод), 7,8,9 выводы плюса питания (красный провод). Пожалуйста будьте осторожны при подключении во избежание поражения электрическим током.



коричневый

синий

желтый

черный

красный

1

2

3

456

789

# Сборка. Шаг 27

Красные окружности указывают на места прикручивания блока питания к корпусу принтера.

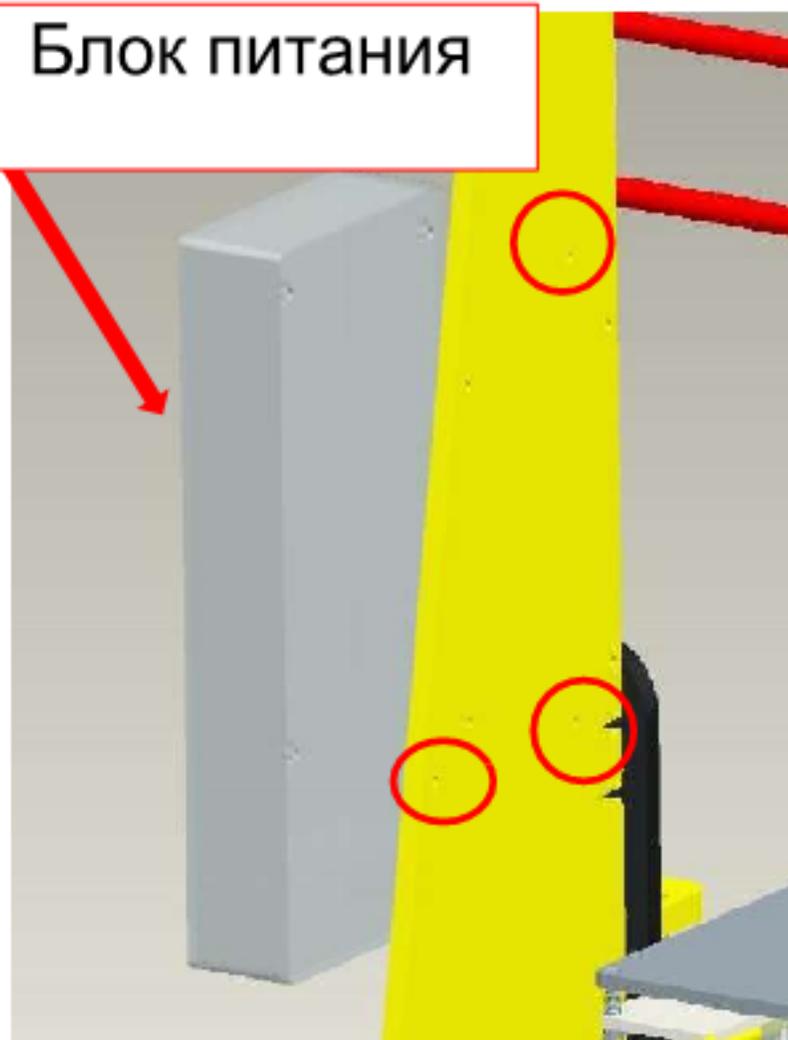


Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 22	1
2	Блок питания 12В	1
3	Болтик М3х12	3

Перед сборкой

Блок питания

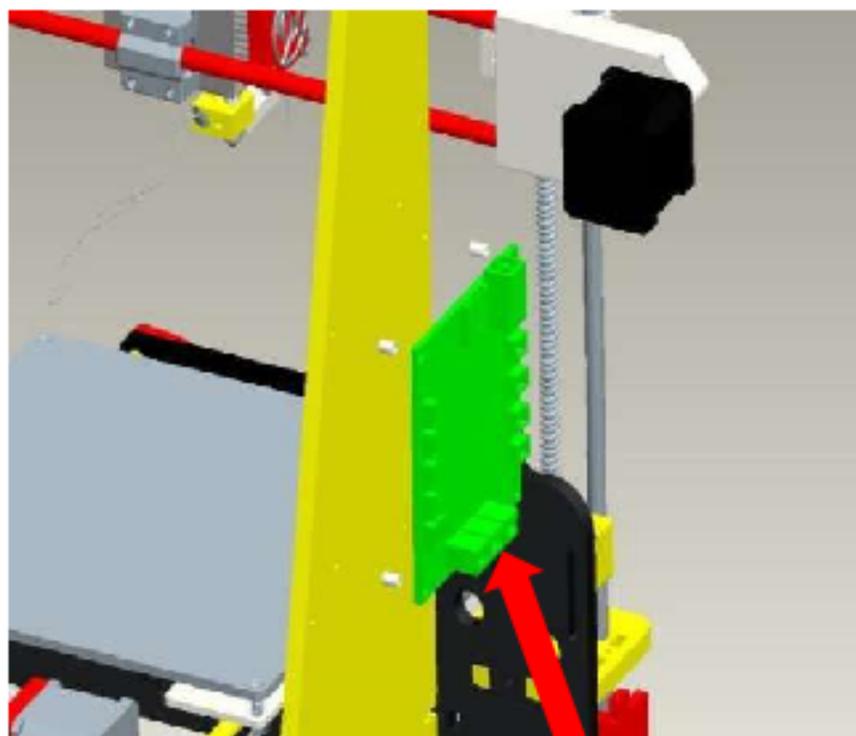


После сборки

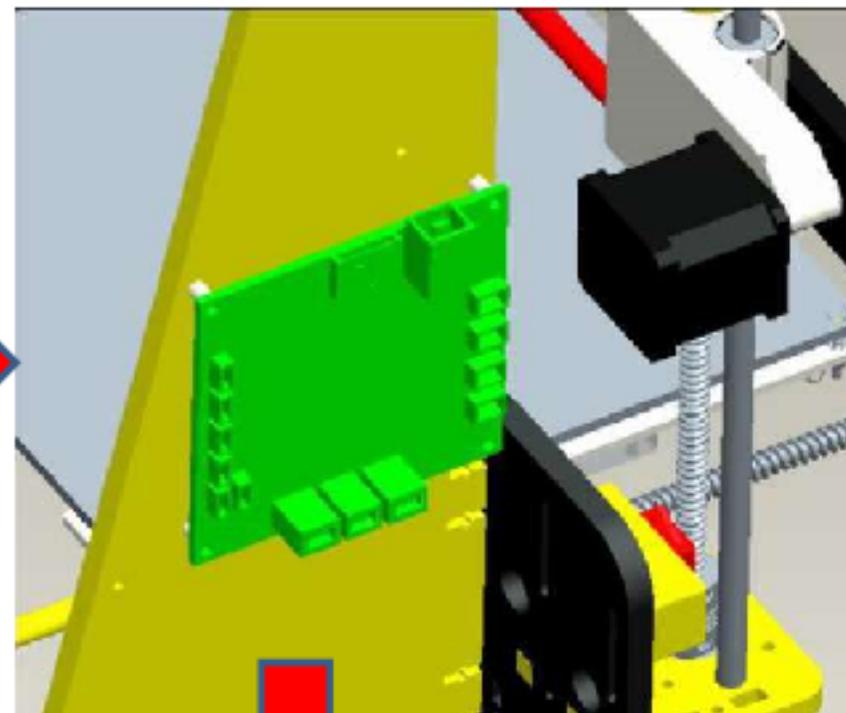


# Сборка. Шаг 28

Перед сборкой



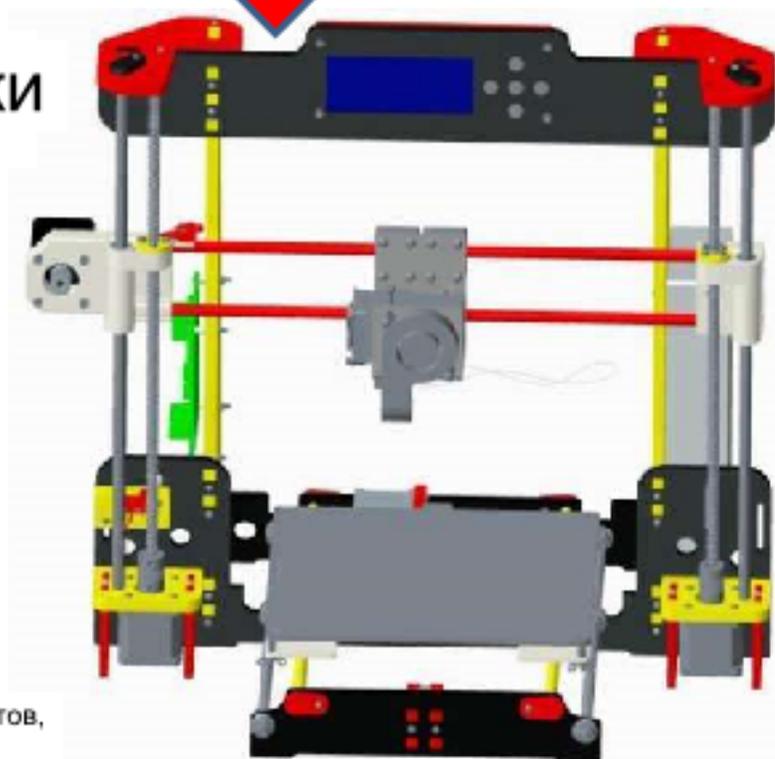
Материнская плата



После сборки

Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Шаг 23	1
2	Материнская плата	1
3	Болтик М3х30	4
4	Гайка М3	4
5	Опорная втулка М3х15	4



# Сборка. Шаг 29

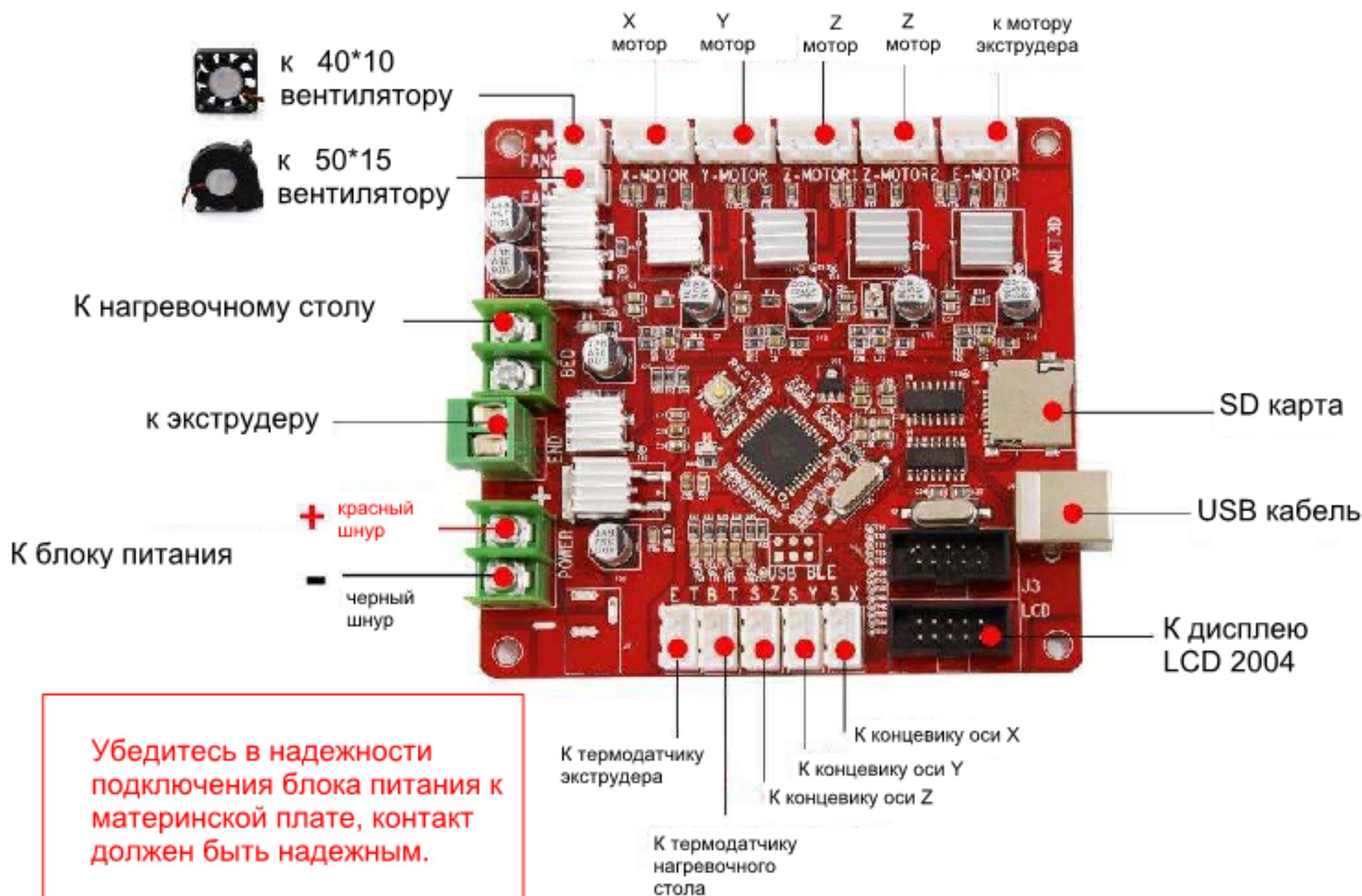
**Внимание: Используйте только соответствующий кабель при подключении к мотору или концевiku.**

Таблица соответствия длин проводов принтера A8

№	Назначение и длина	длина (мм)
1	Шнур блока питания - 550 мм	550 мм
2	Шнур мотора оси X	400 мм
3	Шнур мотора оси Y	400 мм
4	Шнур левого мотора оси Z	400 мм
5	Шнур правого мотора оси Z	900 мм
6	Шнур концевика оси X	500 мм
7	Шнур концевика оси Y	500 мм
8	Шнур концевика оси Z	200 мм
9	Шнур мотора экструдера	900 мм
10	Шнур кулера 40*10	1100 мм
11	Шнур нагнетателя 50*15	1100 мм
12	Шнур нагревателя экструдера	1000 мм
13	Шнур датчика температуры экструдера	1000 мм
14	Шнур нагревочного стола	900 мм
15	Ремень оси X	1500 мм
16	Ремень оси Y	
17	Шнур дисплея	500 мм

# Сборка. Шаг 30

**Внимание: Подключайте провода только к соответствующим контактам.**



**Убедитесь в надежности подключения блока питания к материнской плате, контакт должен быть надежным.**

# Сборка. Шаг 31

Наименование и кол-во деталей

№	Наименование	Кол-во
1	Треугольный держатель филамента	2
2	Втулка держателя филамента	1



# Вид собранного принтера 1

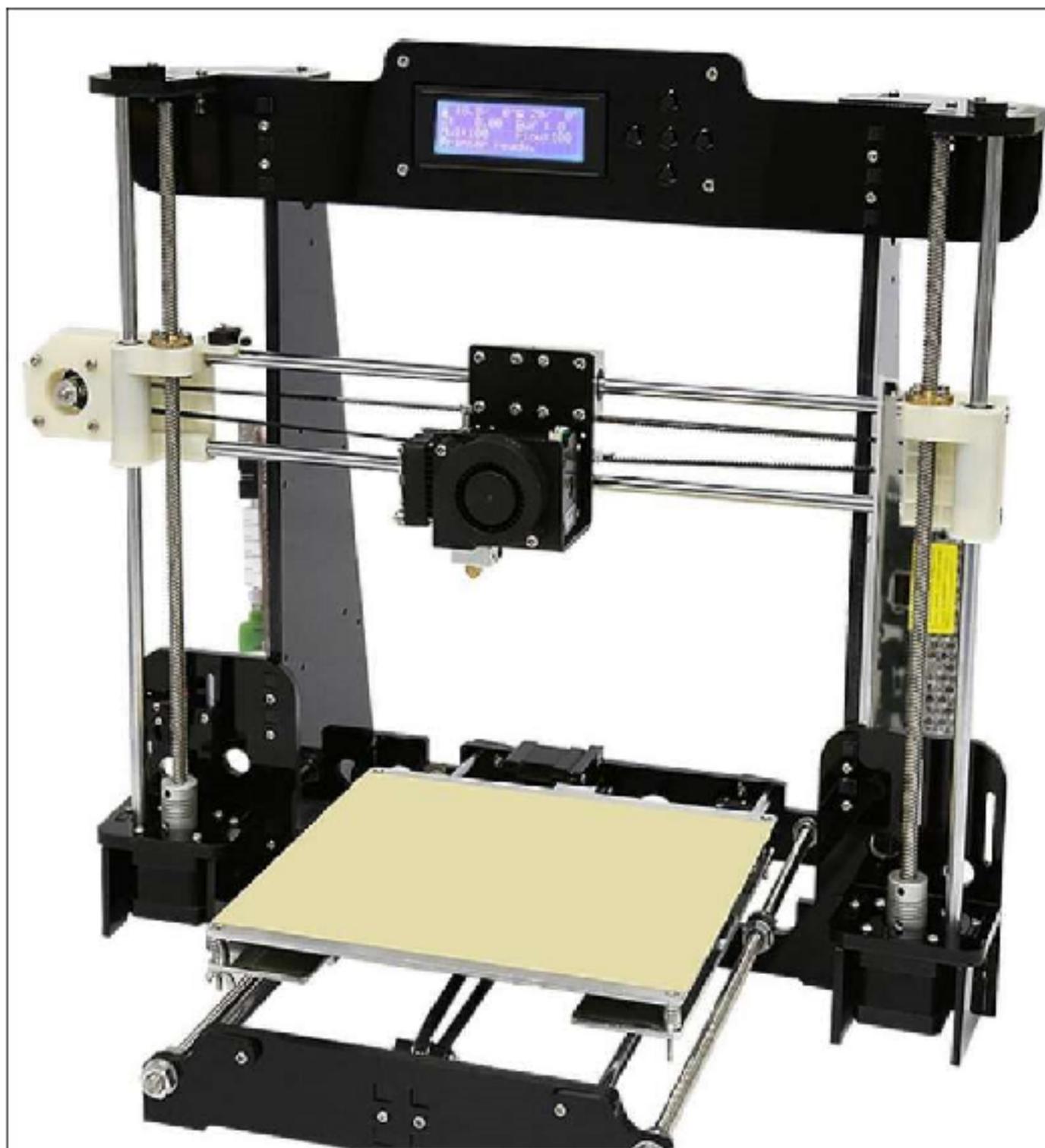


## Вид собранного принтера 2



Производитель оставляет за собой право на частичное изменение конструкции, формы деталей и состава элементов, при условии что на качество продукта данные изменения не влияют, либо улучшают его.

## Вид собранного принтера 3



Производитель оставляет за собой право на частичное изменение конструкции, формы деталей и состава элементов, при условии что на качество продукта данные изменения не влияют, либо улучшают его.

# СБОРКА ЗАВЕРШЕНА

- Поздравляем ! Вы только что собрали свой 3D принтер.
  - Пожалуйста свяжитесь с Вашим продавцом в случае отсутствия каких либо деталей.
  - Спасибо Вам за выбор нашего изделия, мы будем стараться улучшать удобство и качество нашей продукции.