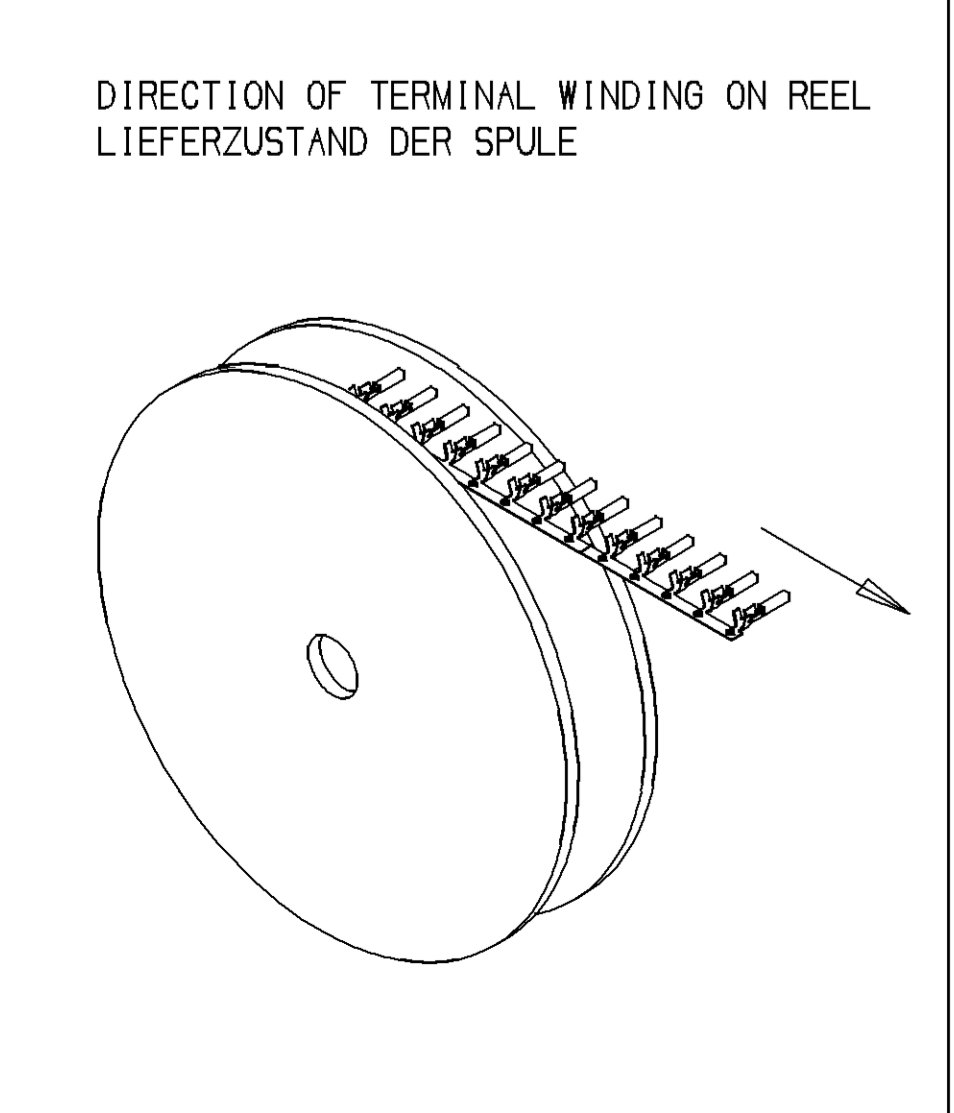
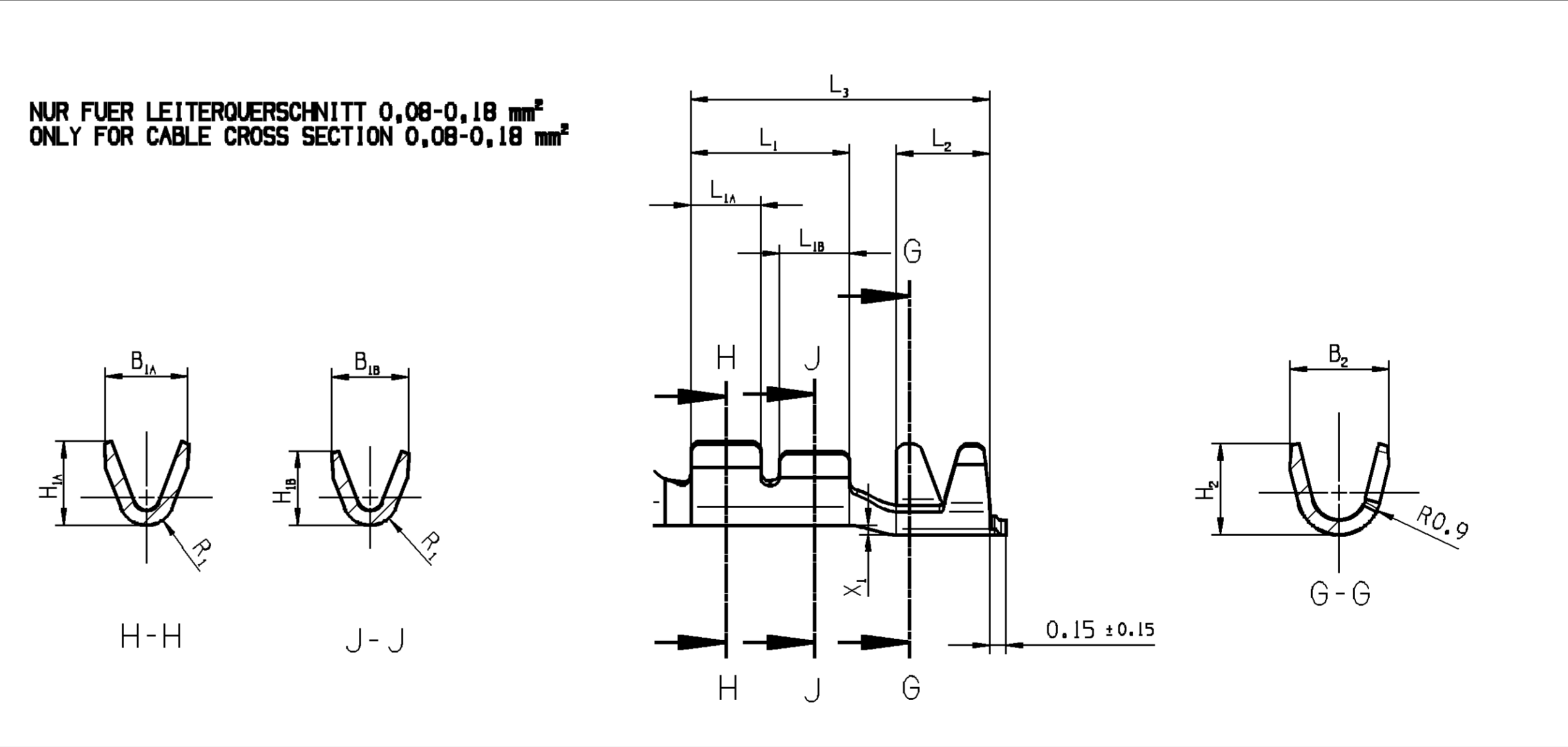
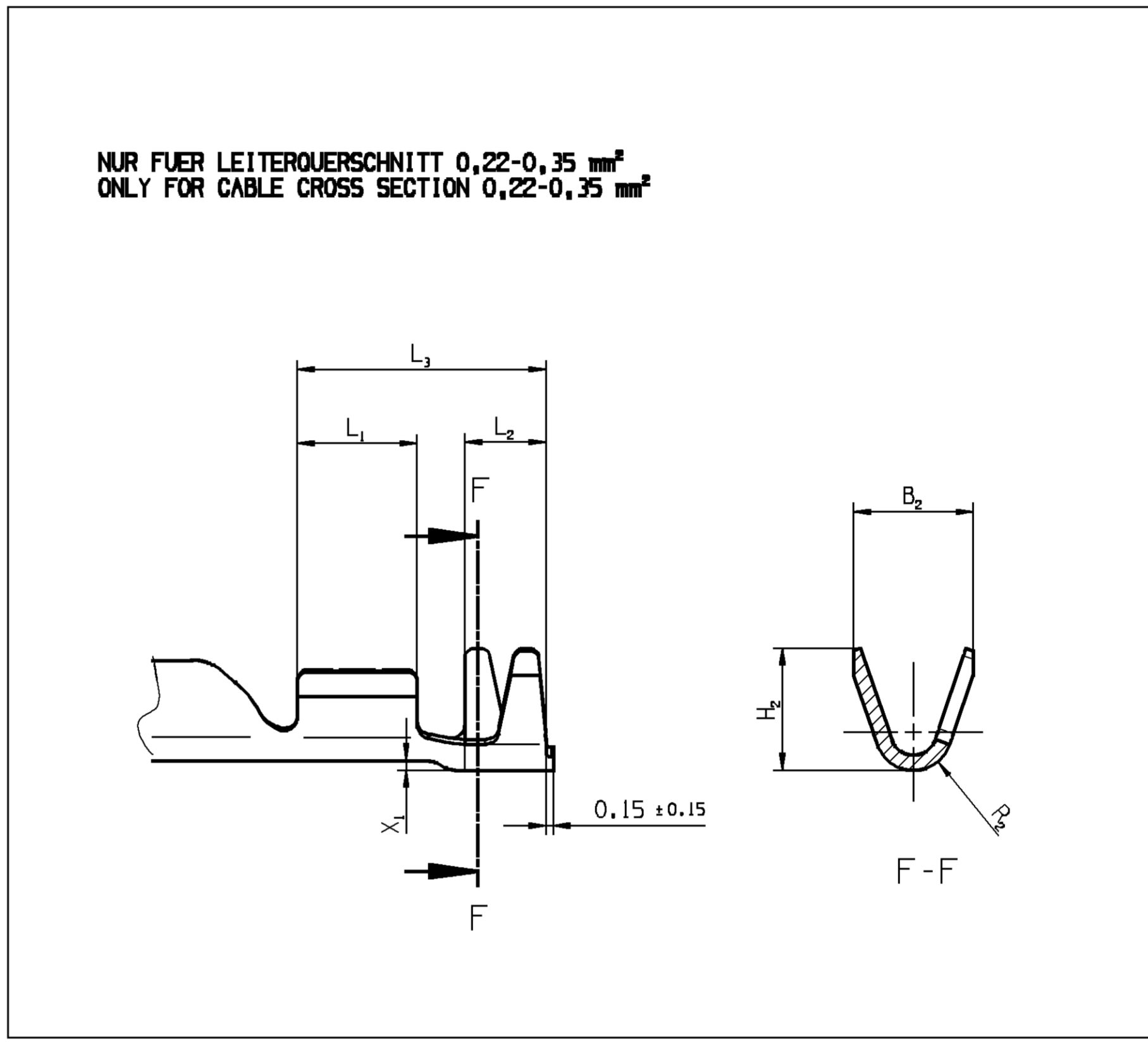
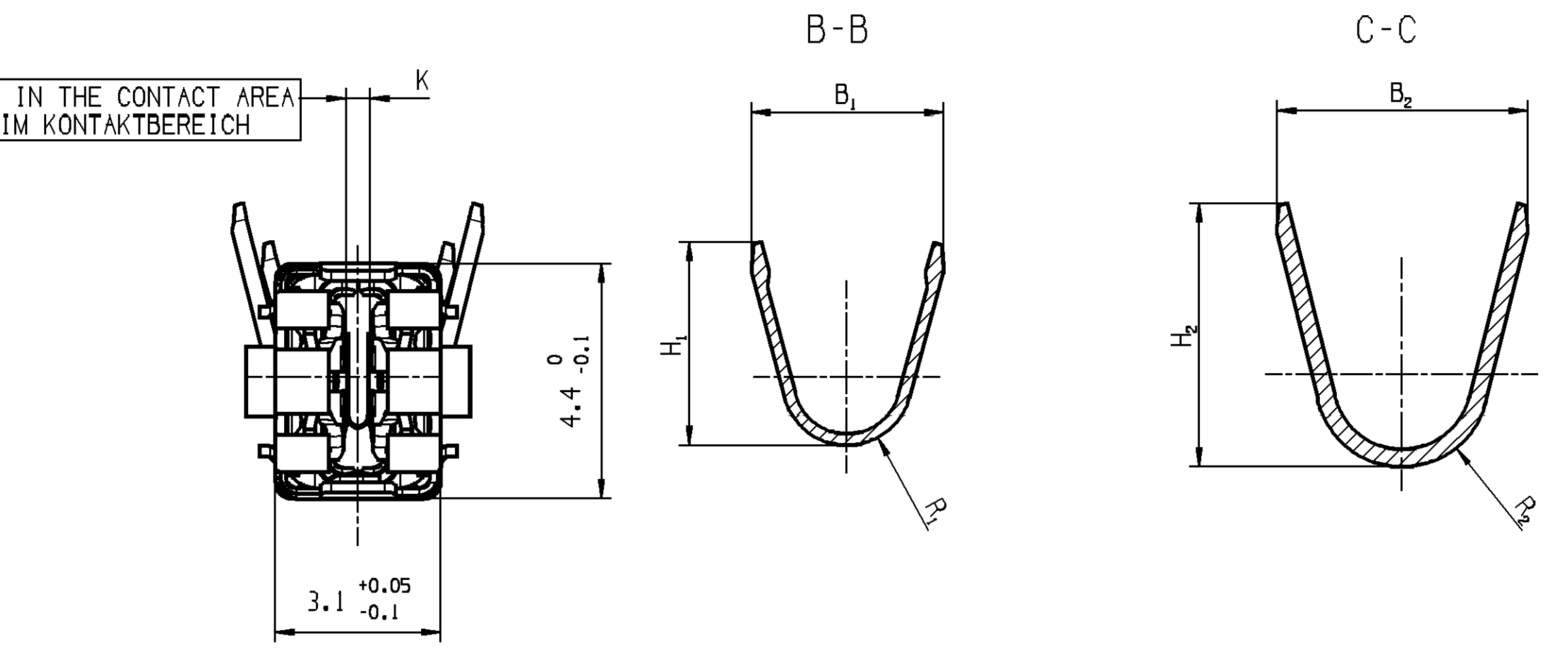
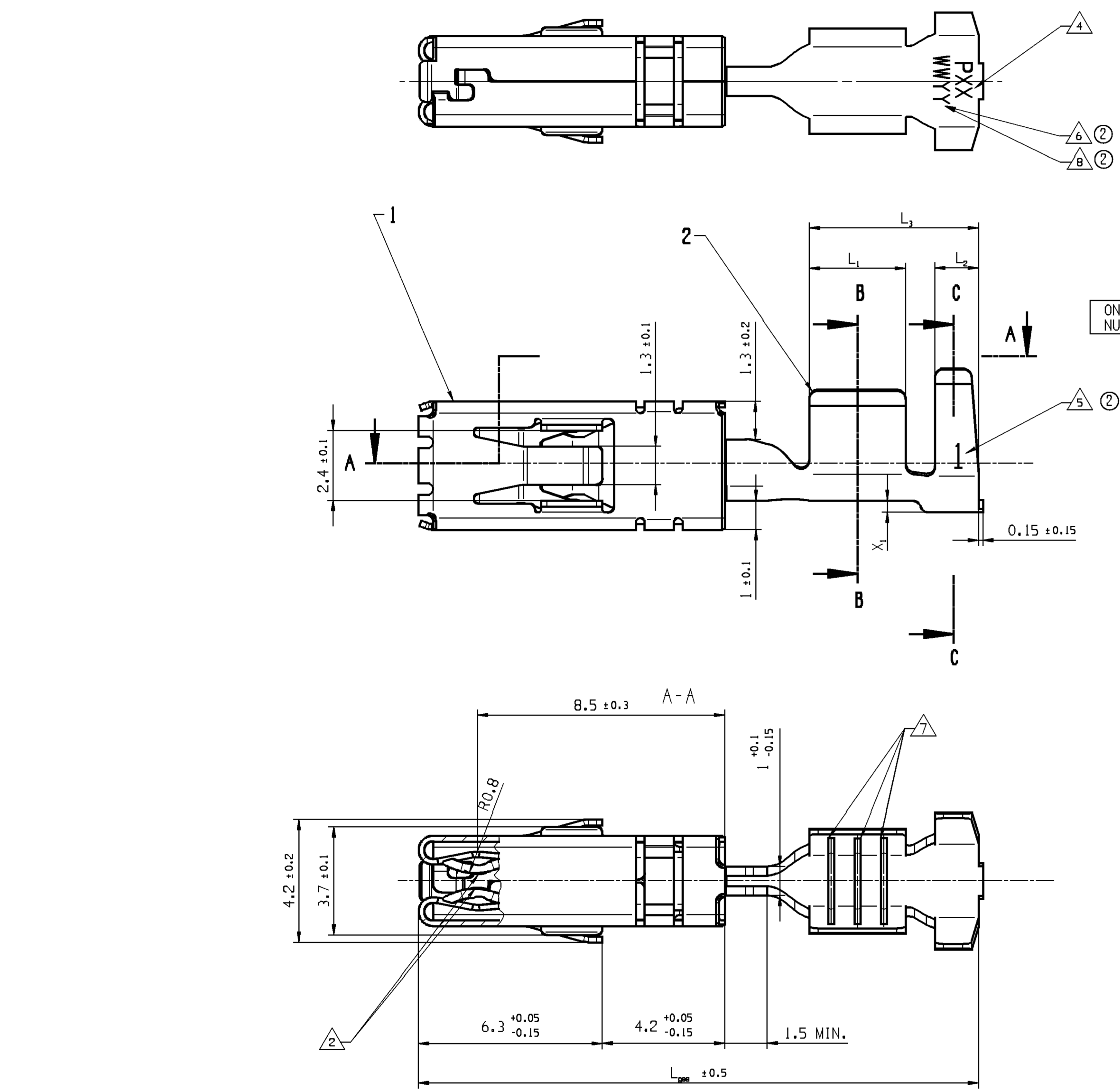


KEY PRODUCT CHARACTERISTICS			
SAFETY/COMPLIANCE	FIT/FUNCTION	TOTAL ON DRAWING	0
S/C CHECKPOINTS	F/F CHECKPOINTS	LAST NO. USED	0
NO & TYPE	DESCRIPTION	RATIONALE	PTS ZONE

X <sub>i</sub>	L <sub>m</sub>	L <sub>1m</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	K ± 0,05	H <sub>1</sub> ± 0,2	H <sub>2</sub> ± 0,2	B <sub>1</sub> ± 0,2	B <sub>2</sub> ± 0,2	R <sub>1</sub> ± 0,1	R <sub>2</sub> ± 0,1	H <sub>3</sub> ± 0,2	B <sub>3</sub> ± 0,2	MAT THICKNESS BANDDÜCKE	SURFACE OBERFLÄCHE	MATERIAL WERKSTOFF	CROSS SECTION QUERSCH.	CABLE TYPE LEITUNGSTYP	VERSION AUSFUEHR.	SEAL P/N DICHTUNG	POS.	SINGLE / EINZELTEIL P/N	PART REV.	ASSEMBLY / ZUSAMMENBAU P/N	PART REV.	DATE	STG	REV	P/CHG	ZONE	REVISION HISTORY		AUTH	DR	APD 1	APD 2													
																																INITIAL RELEASE / DISTRIBUIERT	K.W.I.R./R. OUT. SYS																	
0,2	19	.	5,2	1,7	2,5	0,5	.	.	0,8	0,7	2,5	1,9	2,5	1,9	0,2	fSn	CUNISI	0,22-0,35	UNSEALED	.	2	15457843	002	15457847	001	020C11	01	AA	G11	REVISION INDEX ADDED REVISIONSSTAND ZUERFUERT																				
0,2	19,2	.	5,5	1,5	3	0,5	.	.	1,2	0,9	3,9	2,7	3,7	2,5	0,2	fSn	X100NI188	0,5-1,0	UNSEALED	.	1	15446667	001	15457844	002	240C12	02	AA	L3	PART-NR. 13882331 ADDED PART-NR. 13882331 HINZU																				
0,4	19,2	.	5,8	1,5	3,3	0,5	.	.	1,6	1,2	4,9	3,8	4,7	3,6	0,2	fSn	X100NI188	1,5-2,5	UNSEALED	.	2	15457845	002	15457849	001			AB	L3	PART-NR. 13943933 ADDED PART-NR. 13943933 HINZU																				
0,2	19	.	5,2	1,7	2,5	0,5	.	.	0,8	0,7	2,5	1,9	2,5	1,9	0,2	bel. Ag	CUNISI	0,22-0,35	UNSEALED	.	2	13799639	002	13799599	001			AC	L3	PART-NR. 13943889 ADDED PART-NR. 13943889 HINZU																				
0,2	19,2	.	5,5	1,5	3	0,5	.	.	1,2	0,9	3,9	2,7	3,7	2,5	0,2	bel. Ag	X100NI188	0,5-1,0	UNSEALED	.	2	13799633	002	13799601	001			AD	L4	PART-NR. 13943886 ADDED PART-NR. 13943886 HINZU																				
0,4	19,2	.	5,8	1,5	3,3	0,5	.	.	1,6	1,2	4,9	3,8	4,7	3,6	0,2	bel. Ag	X100NI188	1,5-2,5	UNSEALED	.	2	13799637	001	13799603	001			AE	B10	PLATING INFORMATION REVISED INFO BESCHICHTUNGSBEZEICHNUNG BEWERTET																				
0,4	19,7	.	6,3	1,5	3,8	0,5	.	.	2,0	1,5	4,8	5,1	5,5	4,8	0,2	bel. Ag	X100NI188	4,0-5,0	UNSEALED	.	2	13882330	001	13882331	001			AF	G11	REVISION INDEX ADDED REVISIONSSTAND HINZU																				
0,4	19,7	.	6,3	1,5	3,8	0,5	.	.	2,0	1,5	4,8	5,1	5,5	4,8	0,2	fSn	CUNISI	4,0-5,0	UNSEALED	.	1	13943930	001	13943933	001			AG	D10	PLATING INDEX ADDED BESCHICHTUNGSBEZEICHNUNG HINZU																				
0,2	19,2	1,5	1,5	6,4	2,0	3,4	0,5	1,8	1,55	1,8	1,65	0,9	0,6	1,95	0,2	fSn	CUNISI	0,08-0,18	UNSEALED	.	2	13943802	001	13943809	001			AH	D10	PLATING INDEX ADDED BESCHICHTUNGSBEZEICHNUNG HINZU																				
0,2	19,2	1,5	1,5	6,4	2,0	3,4	0,5	1,8	1,55	1,8	1,65	0,9	0,6	1,95	0,2	Au	CUNISI	0,08-0,18	UNSEALED	.	2	15225292	001	15225294	001			AJ	J11	PRODUCTION WEEK ADDED PRODUKTIONSWOCHEN HINZU																				
0,2	19	.	5,2	1,7	2,5	0,45	.	.	0,8	0,7	2,5	1,9	2,5	1,9	0,2	fSn	CUNISI	0,22-0,35	UNSEALED	.	2	15457843	002	35250566	001			AK	A10	NOTE "WIRE SIZE RANGE ... " ADDED BEMERKUNG " DRHTHICKENBEREICH ... " HINZU																				
0,2	19,2	.	5,5	1,5	3	0,45	.	.	1,2	0,9	3,9	2,7	3,7	2,5	0,2	fSn	X100NI188	0,5-1,0	UNSEALED	.	2	15457844	002	35250567	001			AL	M6	CABLE TYPE ADDED SPALTE LEITUNGSTYP HINZU																				
0,4	19,2	.	5,8	1,5	3,3	0,45	.	.	1,6	1,2	4,9	3,8	4,7	3,6	0,2	fSn	CUNISI	1,5-2,5	UNSEALED	.	2	15457845	002	35250568	001			AM	M1	CABLE WIRE / SERRATIONS ADDED SPALTE WITEL / FILLERKABEL HINZU																				

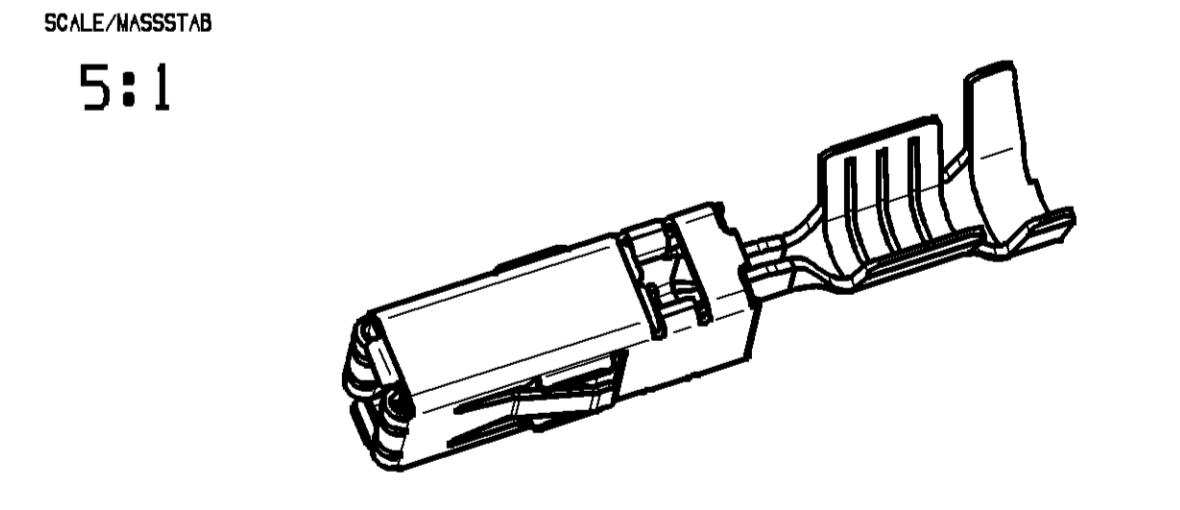
NO	DATE	BY	REASON	ZONE	INITIAL RELEASE / DISTRIBUIERT	K.W.I.R./R. OUT. SYS
15.JA.13	R	AM	K3		PART NO. 15225294 ADDED PART-NR. 15225294 HINZU	
		AN	M3		PART-REV. CORRECTED PART-REV. KORRIGIERT	PHI K.W.I.R. SYS
26.JUL.13	R	AO	C14		BENAMUNG "BEI NET FÜR ... " ZUERFUERT NOTE "TO BE USED ... " ADDED	K.W.I.R./R. OUT. SYS
18.JUN.16	R	OZ	AP		PART-NO. 13943886 DELETED / ENTWERTET	K.B.R./R. OUT. SYS
13.SEP.18	R	OZ	AO	K3/A7	PART NO. 35250566, 35250567, 35250568 ADDED PART-NR. 35250566, 35250567, 35250568 HINZU NOTE " IDENTIFICATION SHOWING ... " ADDED BEMERKUNG " KENNZEICHNUNG ZEIGT ... " ZUERFUERT	T.K.A.L. K.W.I.R. SYS



COMMENTS / BEMERKUNGEN :

- BURRS ACC. DN 9830-P
- SCHNITTGRAT NACH DIN 9830-P
- CRIMP MANUFACTURING PARAMETERS AND TOOLING ACCORDING TO DELPHI-SPECIFICATION
- CRIMPHERSTELLUNGSPARAMETER UND WERKZEUGE GEMÄSS DELPHI-SPECIFICATION
- MAX. AXIAL MOVEMENT 0,1 MM BETWEEN SLEEVE AND BODY TERMINAL
- MAX. AXIALES SPIEL 0,1 MM ZWISCHEN UMSCHLIEßER UND KÖRPER TERMINAL
- CRIMP TOOLING ACC. DELPHI PROCESSING SPECIFICATION
- CRIMP WERKZEUGE GEMÄSS DELPHI VERARBEITUNGSSPEZIFIKATION
- ② TO BE USED ON TAB 2,8 ± 0,1 x 0,8 ± 0,03
- BEI NETZ FÜR FLÄCHENSTECKER 2,8 ± 0,1 x 0,8 ± 0,03
- ② ONLY TO BE USED ON TAB 2,8 ± 0,1 x 0,825 ± 0,035
- NUR BEI NETZ FÜR RELAYS TAB 2,8 ± 0,1 x 0,825 ± 0,035

- ① FOR VERSION bel. Ag IN THE CONTACT AREA (INSIDE): MIN 2,0mm Ag OVER MIN 1,0mm NI
- FÜR VARIANTE bel. Ag IM KONTAKTBEREICH (INNEN): MIN 2,0mm Ag ÜBER MIN 1,0mm NI
- ② THIS AREA (MIN. 2mm) SELECTIVE Ag
- DIESER BEREICH (MIN. 2mm) SELEKTIV Ag
- ③ PLATING INDEX ( fSn = 1 ; Ag = 11 ; Au = 111 )
- BESCHICHTUNGSBEZEICHNUNG ( fSn = 1 ; Ag = 11 ; Au = 111 )
- ④ COMPANY LABEL
- HERSTELLERKENNZEICHNUNG
- ⑤ REVISION INDEX
- REVISIONSSTAND
- ⑥ INDEX FOR PRODUCTIONWEEK AND YEAR
- KENNZEICHNUNG HERSTELLUNGSWOCHEN UND JAHR
- ⑦ WIRE SIZE RANGE 0,08-0,35mm ONLY 2 SERRATIONS
- DRHTHICKENBEREICH 0,08-0,35mm NUR 2 RILLENPRÄGEBUNDEN
- ⑧ IDENTIFICATION SHOWING ONLY THE PRODUCTION WEEK
- KENNZEICHNUNG ZEIGT NUR DIE PRODUKTIONSWOCHEN
- ( 35250566 / 35250567 / 35250568 )
- ( 35250566 / 35250567 / 35250568 )



**APTIV**

CONNECTION SYSTEMS  
D-42119 MÜLLERSHAU

CUSTOMER PART DRAWING  
REVISION HISTORY

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

GENERAL TOLERANCES ACCORDING TO: SEE CHART / SIEHE TABELLE

GD&T ACCORDING TO: ISO 1101

REFERENCE: FIRST ANGLE PROJECTION

DO NOT SCALE

USE MATH DATA

DATE: 12DE02

DR: K.W.I.R.

APD1: E.C.V.A.

APD2: R.W.I.S.

APD3:

APD4:

APD5:

SUBSTANCE OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER APTIV 1004001

POTENTIELL BEWERTETE STOFFE UND REZUKLANTEIL GEMÄSS APTIV 1004001

MATERIAL: SEE CHART / SIEHE TAB.

DRAWING NAME: CTS 2,8MM ASSEMBLY (UNSEALED)

CTS 2,8MM ZUSAMMENBAU (UNGEDICHTET)

DRAWING NUMBER: 15457850

SCALE: 10:1

FRAME NO: 1 OF 1

SHEET NO: 1 OF 1

REV: R

DATE: 02.AQ