

Maschinengewindebohrer

Machine Taps

EVENTUS

Art. 2055 + 2085

DIN 371 / 376, Form B, HSSG, profilgeschliffen und hinterschliffen, ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H = ISO 2.

DIN 371 / 376, Form B, HSSG, profile-ground and backed off, ISO-thread DIN 13, tolerance 6H = ISO 2.

5-Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher.

5-Pitch chamfer, Spiral Point for through holes.

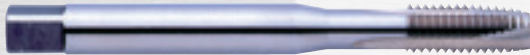











Abb. DIN 371

CODE	M									
mit verstärktem Schaft - DIN 371 - Art. 2055										
10301	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,50	3		103013
10302	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,30	5		103020
10303	M 5	0,8	70	16	6	4,9	4,20	9		103037
10304	M 6	1	80	19	6	4,9	5,00	15		103044
10305	M 8	1,25	90	22	8	6,2	6,75	29		103051
10306	M 10	1,5	100	24	10	8	8,50	51		103068
mit durchfallendem Schaft - DIN 376 - Art. 2085										
10307	M 12	1,75	110	29	9	7	10,25	53		103075
10308	M 14	2	110	30	11	9	12,00	77		103082
10309	M 16	2	110	32	12	9	14,00	100		103099
10310	M 18	2,5	125	34	14	11	15,50	125		103105
10311	M 20	2,5	140	34	16	12	17,50	200		103112
10312	M 22	2,5	140	34	18	14,5	19,50	255		103129
10313	M 24	3	160	38	18	14,5	21,00	300		103136