

CRC ZINC

Цинко-полимерное покрытие (Цинковый спрей)

Sales Ref.: 20040 (400ml AE),

1. Общее описание

Высокоэффективное покрытие, обогащенное цинком.

Средство CRC Zinc представляет собой уникальную комбинацию цинковых порошков и полимеров, которые образуют высокоэффективное обогащенное цинком покрытие, надежно защищающее поверхность от ржавчины и коррозии благодаря своим гальваническим свойствам. Железистые металлы остаются надежно защищены средством, даже в случае повреждения или образования царапин на покрытии. Цинк становится анодом, на который и воздействует коррозия, тогда как основной металл становится катодом. На поверхности образуется водонепроницаемый слой оксида цинка, которые предотвращает образование ржавчины и коррозии.

Выдерживает нанесение царапин, выгибание и точечную сварку. Соответствует стандарту EN ISO 1461:1999 в качестве «принятого восстановительного средства».



2. Свойства

- Обладает прекрасной коррозионной устойчивостью благодаря образованию катодной защиты.
- Защищает металлы даже в том случае, если покрытие поцарапано или повреждено.
- Благодаря прекрасному сцеплению с металлом обладает прекрасным механическим сопротивлением.
- Образует прочную пленку и обеспечивает надежную химическую защиту.
- Является прекрасным восстановительным смазочным средством для поврежденных гальванизованных поверхностей.
- Позволяет проводить точечную сварку.
- Быстро сохнет.
- Может покрываться большинством применяемых в настоящее время полировочных средств.
- Вязкость и толщину пленки можно регулировать с помощью обогащенных кислородом растворителей (М.Е.К и т.д.).
- Не содержит свинца и солей хромовой кислоты.
- Не содержит хлорированных и ароматических растворителей.
- Спецификации: NSN 8030-01-120-1553.

3. Применение

Универсальное средство для применения в любых ситуациях для защиты чистых обезжиренных поверхностей от коррозии, может использоваться даже в тех местах, где необходима точечная сварка, а также в тех случаях, когда имеется риск образования на поверхности царапин:

- | | |
|---|--|
| • Кузова автомобилей | • Оборудование для вставки заклепок |
| • Опоры ЛЭП | • Бытовое, садовое и сельскохозяйственное оборудование |
| • Трансформаторы | • Ограды |
| • Телевизионные и радиопередающие башни | • Баки-накопители, баки для хранения |
| • Электрогенерирующее оборудование | • Незакрепленные маслосъемные кольца |
| • Конструкционная сталь | • Корабли |
| • Трейлеры | • Железнодорожное оборудование |
| • Крыши | • Оборудование подстанций |

- Направляющие рельсы
- Сварные швы
- Смазка гальванизированных поверхностей
- Береговые и корабельные сооружения, подверженные сильной коррозии

4. Инструкция

- Сняв крышку и освободив шарик дозатора, сильно встряхивайте баллончик в течение одной минуты. Средство тщательно перемешайте и встряхните для обеспечения однородного распределения по поверхности. Продолжайте встряхивать во время использования.
- Для достижения лучших результатов наносите изделие на чистую, сухую, обезжиренную поверхность. Ржавчину и накипь следует удалять металлической проволочной щеткой.
- Наносите ровными тонкими слоями: при нанесении двух тонких слоев, достигается лучший результат, чем при нанесении одного толстого слоя. Следующие слои можно наносить уже через 10 - 15 минут. Для оптимальной защиты поверхности толщина пленки должна быть не менее 40 мкм.
- После окончания обработки, очистите аэрозольный клапан, перевернув баллон вверх дном и нажимая на клапан до тех пор, пока из баллона не начнет выходить только газ. Если отверстие засорилось, снимите распылитель и прочистите его с помощью тонкой проволоки.
- Не используйте на работающем оборудовании. Наносите средство только в помещении с хорошей вентиляцией.

Листы безопасности (MSDS) согласно Ст.31 Положения ЕС № 1907/2006 и со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА (без газа-вытеснителя)

	Аэрозоль	Жидкость
Внешний вид	равномерная тускло-серая эмульсия	равномерная тускло-серая эмульсия
Плотность	1.43 г/см ³ (@ 20°C)	2.2 г/см ³ (@ 20°C)
Температура вспышки	<0 °C	39 °C
Температурный интервал действия активного продукта	от -30 °C до +200 °C	от -30 °C до +200 °C
Площадь покрытия (40 мкм, сухая пленка):	от 0,4 до 0,8 м ² /баллон (400 мл)	от 7,5 до 12 м ² /л
Условия применения		
• Минимальная температура окружающей среды	10°C	10°C
• Минимальная температура поверхности	5°C; на 3°C выше точки росы	5°C; на 3°C выше точки росы
• Минимальная влажность	85% относительной влажности	85% относительной влажности
Время высыхания (на ощупь)	40 мин	40 мин
Время затвердевания	90% затвердевания после 7 дней при 23°C	90% затвердевания после 7 дней при 23°C
Чистота цинкового красителя	> 98,5 %	> 98,5 %
Свойства сухой пленки (40 - 60 мкм)		
• Сцепление со сталью (ASTM D 3359)	Gt= 0/1	
• Теплостойкость (4 ч)	200°C	
• Устойчивость к низким температурам	-30°C	

• Солевой туман * (ASTM B 117)	350 ч (толщина пленки 40 мкм)	
• Твердость PERSOZ (через 24 ч)	106	
• Твердость PERSOZ (через 1 неделю)	142	
Гибкость, трансформируемость (раскатка 6 мм, визуальная)	пройден	

6. УПАКОВКА

Аэрозоль: 12 x 400 мл

Разлив: 750 мл

7. ПРИМЕЧАНИЕ

(*) Характерные результаты антикоррозионной защиты будут зависеть в основном от типа поверхности и внешних условий. Защита может быть от нескольких месяцев до более 1 года (при внешнем хранении) или более 2 лет (при внутреннем хранении). Таким образом, первое применение должно периодически проверяться на предмет очагов коррозии. В случае если одноразовая защита при определенных условиях определена, CRC Zinc может наноситься через определенные интервалы для поддержания этой защиты.

Эти данные основаны на нашем опыте в области сервиса и/или лабораторных тестах. Ввиду большого разнообразия оборудования, условий применения и человеческого фактора, рекомендуем протестировать наши изделия перед использованием. Вся информация предоставлена исчерпывающим образом, но не является гарантией.

Возможно, в настоящий момент эти Технические характеристики уже пересмотрены по причинам, связанным с законодательством, доступностью компонентов и вновь приобретенным опытом. Последняя актуальная версия этих Технические характеристик может быть выслана Вам по запросу или найдена на нашей странице в Интернете: www.crcind.com.

Рекомендуем вам зарегистрироваться на нашей странице в качестве покупателя данного вида продукта и, таким образом, Вы сможете автоматически получать обновленную версию.

Версия: 10390 03 0101 05 / CRC_GREEN-ZINC-20090619

Дата: 13/12/2004 г. / 19/06/2009