

## CRC ZINC PRIMER / AC PRIMER

### Цинк-антикор

Sales Ref.: 20008 (400ml AE),

#### 1. Общее описание

Многофункциональная грунтовка на основе ортофосфата цинка.

Быстровысыхающее грунтовочное средство для металлических поверхностей на основе ортофосфата цинка. В формулу средства входят модифицированные алкидные полимеры, ортофосфат цинка и другие антикоррозийные красящие вещества. Средство CRC Zinc Primer прекрасно борется с ржавчиной и надежно предохраняет внутренние и внешние поверхности от образования коррозии.



#### 2. Свойства

- Обеспечивает наилучшую защиту верхнего слоя поверхности.
- Сохраняет яркость цвета верхнего слоя.
- Светло-серый цвет средства делает возможным его использование даже для покрытия светлых поверхностей.
- Уже через час после покрытия на слой можно наносить однокомпонентные краски.
- Замедляет процесс образования ржавчины.
- Быстро проникая в узкие поры и трещины, экономит время.
- Быстро сохнет.
- Прочно держится на обезжиренных открытых металлических поверхностях. Перед покрытием окисленных или гальванизированных поверхностей иногда требуется предварительная подготовка (например, зачистка, обработка наждачной бумагой и т.д.).
- Не содержит свинца и солей хромовой кислоты.
- Не содержит хлорированных и ароматических растворителей.
- Для контроля над свойствами пленки и применением в аэрозолях используется газ-вытеснитель диметилен.

#### 3. Применение

- |  |                           |
|--|---------------------------|
| • Кузова автомобилей                   | • Металлические окна      |
| • Заводское оборудование и механизмы   | • Ходовые части и каркасы |
| • Судостроительная арматура            | • Швы                     |
| • Элементы стальных конструкций зданий | • Точечная сварка         |

#### 4. Инструкция

- Сняв крышку и освободив шарик дозатора, сильно встряхните баллончик в течение одной минуты. Жидкий препарат тщательно перемешайте и встряхните для обеспечения однородного распределения по поверхности. Продолжайте встряхивать во время использования.
- Для достижения лучших результатов наносите изделие на чистую, сухую, обезжиренную поверхность. Ржавчину и накипь следует удалять металлической проволочной щеткой.
- Наносите ровными тонкими слоями: при нанесении двух тонких слоев достигается лучший результат, чем при нанесении одного толстого. Верхний слой следует наносить через 12 - 48 часов. Также рекомендуется слегка обработать поверхность наждачной бумагой.
- После окончания обработки, очистите аэрозольный клапан, перевернув баллон вверх дном и нажимая на клапан до тех пор, пока из баллона не начнет выходить только газ. Если отверстие засорилось, выньте клапан и прочистите его с помощью тонкой проволоки.
- Не используйте на работающем оборудовании. Наносите средство только в помещении с хорошей вентиляцией.

Листы безопасности (MSDS) согласно Ст.31 Положения ЕС № 1907/2006 и со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

#### 5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА (без газа-вытеснителя)

	Аэрозоль	Жидкость
Внешний вид	матовое покрытие светло-серого цвета	матовое покрытие светло-серого цвета
Тип полимера	модифицированный алкидный полимер	модифицированный алкидный полимер
Тип красителя	ортофосфат цинка	ортофосфат цинка
Плотность	1.05 г/см <sup>3</sup> (@ 20°C)	1.37 г/см <sup>3</sup> (@ 20°C)
Температура вспышки (растворителя)	-4 °C	27 °C
Площадь покрытия (30 мк м, сухая)	приблизительно 1 м <sup>2</sup> /баллон (400 мл)	приблизительно 11 м <sup>2</sup> /кг
Рекомендуемая толщина пленки	25 - 30 мкм	25 - 30 мкм
Время высыхания		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• На ощупь</li> </ul>	30 мин при 20°C (45% относительной влажности)	30 мин при 20°C (45% относительной влажности)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Полное отверждение</li> </ul>	24 часа при 20°C (45% относительной влажности)	24 часа при 20°C (45% относительной влажности)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Повторная покраска</li> </ul>	1 час	1 час
Обезжиривающее/чистящее средство	Уайт-спирит	Уайт-спирит
Свойства сухой пленки (30 мк м, обезжиренная металлическая поверхность)		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• солевой туман (ASTM B 117)</li> </ul>	> 500 ч (толщина пленки 35 мкм)	> 500 ч (толщина пленки 35 мкм)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• пропитка стали (NFT 30038)</li> </ul>	0	0
<ul style="list-style-type: none"> <li>• гибкость (оправка 6 мм, визуальная)</li> </ul>	пройден	пройден
рекомендуемая окончательная обработка покрытия	алкид, акрил, целлюлоза и т.д.	алкид, акрил, целлюлоза и т.д.

#### 6. УПАКОВКА

Аэрозоль: 12 x 400 мл

Разлив: 750 мл

#### 7. ПРИМЕЧАНИЕ

(\* ) 24 часа для лучшего результата после незначительной абразивной обработки

Эти данные основаны на нашем опыте в области сервиса и/или лабораторных тестах. Ввиду большого разнообразия оборудования, условий применения и человеческого фактора, рекомендуем протестировать наши изделия перед использованием. Вся информация предоставлена исчерпывающим образом, но не является гарантией.

Возможно, в настоящий момент эти Технические характеристики уже пересмотрены по причинам, связанным с законодательством, доступностью компонентов и вновь приобретенным опытом. Последняя актуальная версия этих Технические характеристик может быть выслана Вам по запросу или найдена на нашей странице в Интернете: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).



Произведен  
**CRC Industries Europe bvba**

Touwslagerstraat 1  
 9240 Zele Belgium

Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)





---

Рекомендуем вам зарегистрироваться на нашей странице в качестве покупателя данного вида продукта и, таким образом, Вы сможете автоматически получать обновленную версию.

Версия: 10073 03 0198 04

Дата: 25/11/2005 г.



---

Произведен  
**CRC Industries Europe bvba**

Touwslagerstraat 1  
9240 Zele Belgium

Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

**[www.crcind.com](http://www.crcind.com)**

