

## CRC ALU HiTEMP

### Термостойкое алюминиевое покрытие

Sales Ref.: 20082 (400ml AE),

#### 1. Общее описание

Термостойкое алюминиевое покрытие.

Алюминиевая краска, устойчивая к воздействию высоких температур, на основе силиконовых полимеров и активных алюминиевых красящих веществ. CRC ALU HiTemp образует на поверхности твердое прочное покрытие, которое не сгорает, не трескается и не отслаивается при высоких температурах.

#### 2. Свойства

- Высокая термостойкость: выдерживает температуры до 600°C.
- Прекрасная защита.
- Долгий срок службы
- Быстро сохнет при комнатной температуре.
- Хорошо выдерживает перепады температур
- Устойчиво к погодным явлениям. Однако со временем после длительного использования может наблюдаться некоторое потускнение поверхности.
- Не содержит свинца и солей хромовой кислоты.
- Не содержит хлорированных и ароматических растворителей.
- Для контроля над свойствами пленки и применением в аэрозолях используется газ-вытеснитель диметилен.



#### 3. Применение

- Печные трубы
- Печи
- Обогреватели
- Сушильные печи
- Мусоросжигающие печи
- Дымоходы
- Выпускные коллекторы
- Коллекторы, сборники
- Двигатели
- Духовые печи
- Паровые трубы

#### 4. Инструкция

- Сняв крышку и освободив шарик дозатора, сильно встряхивайте баллончик в течение одной минуты. Жидкий препарат тщательно перемешайте и встряхните для обеспечения однородного распределения по поверхности. Продолжайте встряхивать во время использования.
- Для достижения лучших результатов наносите изделие на чистую, сухую, обезжиренную поверхность. Ржавчину и накипь следует удалять металлической проволочной щеткой.
- Наносите ровными тонкими слоями: при нанесении двух тонких слоев, достигается лучший результат, чем при нанесении одного толстого. Следующие слои можно наносить уже через 15 - 30 минут.
- Полное высыхание поверхности происходит уже во время использования, обычно через 1 час (при температуре 200°C) или через 45 минут (при температуре 250°C).
- После окончания обработки, очистите аэрозольный клапан, перевернув баллон вверх дном и нажимая на кнопку до тех пор, пока из баллона не начнет выходить только газ. Если отверстие засорилось, выньте кнопку и прочистите его с помощью тонкой проволоки.
- Не используйте на работающем оборудовании. Наносите средство только в помещении с хорошей вентиляцией.

Листы безопасности (MSDS) согласно Ст.31 Положения ЕС № 1907/2006 и со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

#### 5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА (без газа-вытеснителя)

	Аэрозоль	Жидкость
Внешний вид	матовое алюминиевое покрытие	матовое алюминиевое покрытие
Тип полимера	силикон	силикон
Тип красителя	не листовая алюминиевая краска	не листовая алюминиевая краска
Плотность	0.99 г/см <sup>3</sup> (@ 20°C)	1.11 г/см <sup>3</sup> (@ 20°C)
Температура вспышки (растворителя)	-4 °C	42 °C
Площадь покрытия (30 мк м, сухая)	приблизительно 2,7 м <sup>2</sup> /баллон (400 мл)	подлежит определению
Время высыхания		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• на ощупь</li> </ul>	15 мин при 20°C (45% относительной влажности)	15 мин при 20°C (45% относительной влажности)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• до "твердой" поверхности</li> </ul>	24 часа при 20°C (45% относительной влажности)	24 часа при 20°C (45% относительной влажности)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• полное отверждение</li> </ul>	1 час при 200°C	1 час при 200°C
Рекомендуемая толщина пленки	25 - 30 мкм	25 - 30 мкм
Обезжиривающее/чистящее средство	М.Е.К., ацетаты	М.Е.К., ацетаты
Свойства сухой пленки (обезжиренная металлическая поверхность)		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Термостойкость (ASTM D-2485-68) Метод 1 (24 ч непрерывно) Метод 2 (циклически)</li> </ul>	600°C 635°C	600°C 635°C
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Прилипание к стали (NFT 30038)</li> </ul>	0/1	0/1
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Гибкость, трансформируемость (после нагревания до 600°C, раскатка 6 мм, визуальная)</li> </ul>	пройден	пройден

#### 6. УПАКОВКА

Аэрозоль: 12 x 400 мл

Разлив: 750 мл

Эти данные основаны на нашем опыте в области сервиса и/или лабораторных тестах. Ввиду большого разнообразия оборудования, условий применения и человеческого фактора, рекомендуем протестировать наши изделия перед использованием. Вся информация предоставлена исчерпывающим образом, но не является гарантией.

Возможно, в настоящий момент эти Технические характеристики уже пересмотрены по причинам, связанным с законодательством, доступностью компонентов и вновь приобретенным опытом. Последняя актуальная версия этих Технические характеристик может быть выслана Вам по запросу или найдена на нашей странице в Интернете: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Рекомендуем вам зарегистрироваться на нашей странице в качестве покупателя данного вида продукта и, таким образом, Вы сможете автоматически получать обновленную версию.

Версия: 10966 03 1297 03

Дата: 29/11/2005 г.



Произведен  
CRC Industries Europe bvba

Touwslagerstraat 1  
9240 Zele Belgium

Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

