

Газовый паяльник ERSA **Independent 130** в наборе ProfiSet 130

Инструкция по эксплуатации. Прочитайте внимательно до начала работ!

- Во внутреннем резервуаре паяльника находится сжиженный газ под давлением: будьте осторожны.
- Окружающая температура при эксплуатации паяльника Independent 130 не должна превышать +50°C
- Производя зажигание, никогда не направляйте рабочую часть паяльника к лицу или телу.
- Перед зажиганием паяльника убедитесь в отсутствии легковоспламеняющихся материалов в рабочем окружении.
- Не кладите газовый паяльник без предварительного погашения пламени.
- Паяльное жало следует заменить, если в течение 30 секунд не удастся осуществить воспламенение.
- Для зарядки сжиженным газом паяльник должен быть выключенным и остывшим, а колпачок плотно надетым.
- Ни в коем случае не модифицируйте паяльник самостоятельно (не разбирайте, не сверлите и т.п.)
- Храните газовый паяльник в недоступном для детей месте.

Газовый паяльник Independent 130 работает на бутане, используемом в обычных карманных зажигалках. Для дозаправки используйте только высококачественный фильтрованный газ авторитетных производителей - таких как Ronson, Braun или Colibri, - а также поставляемый через официальных торговых партнеров компании ERSA в баллонах G806K (100 мл).

О наличии сжиженного газа в резервуаре можно убедиться через смотровую щель у торца рукоятки. При отсутствии жидкой субстанции наличие паров газа недостаточно для создания рабочего давления.

Процедура зажигания

Паяльник ERSA Independent 130 оснащен пьезоэлектрической системой зажигания.

Установите вращаемый **регулятор** мощности в торцевой части рукоятки (ручка вверх смотровой щели) в положение максимума, ориентируясь по маркировке градиента на рукоятке. Переместите движковый переключатель **GAS** на рукоятке паяльника во включенное состояние (по направлению к жалу): пары газа под давлением начнут поступать из резервуара в рабочую часть, что сопровождается легким шипением. Затем взведите и отпустите движок пьезоподжига, размещенный на противоположной стороне рукоятки паяльника и помеченный символом **молнии**. Контроль воспламенения осуществляйте через индикаторное отверстие на паяльном жале по оранжевому свечению катализатора.

Подписи на рис.1: GAS ON/OFF switch – выключатель подачи газа; Gas inspection window – смотровая щель, Ignition switch – пусковой механизм пьезоподжига, Temperature regulator – регулятор мощности (т.е. температуры паяльного жала).

Подписи на рис.2: Soldering tip – паяльное жало; Catalyst – катализатор; Tip retention tube – хомут-держатель жала; Retaining nut – рифленая зажимная гайка; Iron body – корпус (рукоятка) паяльника.

Внимание: горячий газ при работе выходит через отверстия в конструкции фиксатора и насадки, поэтому не оставляйте паяльник включенным без присмотра!

Укладывая паяльник на поверхность, размещайте его рабочую часть на возвышении, как показано на рис.5.

Сменные насадки

Сменные насадки паяльника Independent-130 (рис.3) включают четыре размера клиновидных жал для контактной пайки, формовочное лезвие, термоусадочное полукруглое сопло, а также прямое сопло для работы **горячим газом** и короткая форсунка для работы открытым пламенем. Имейте в виду, что при ярком дневном свете открытое пламя трудноразлично! При работе открытым **пламенем** устанавливайте регулятор мощности в среднее положение. Оптимальное положение регулятора мощности при пайке **жалами контактного действия** подберите экспериментально, следуя рекомендациям производителей паяльных припоев: помните, что для получения надежной пайки не требуется раскалять жало до красноты.

Предельные рабочие температуры: для контактных паяльных жал и формовочного лезвия – до 580 °С, для работы нагретым газом – до 625 °С, для работы открытым пламенем – до 1300°С. Полный перечень видов насадок с артикулами:

G132CN – клиновидное жало шириной 1 мм	G132KN – клиновидное жало шириной 2,4 мм
G132AN – клиновидное жало шириной 3,2 мм	G132VN – клиновидное жало шириной 4,8 мм
G132MN – плоская формовочная насадка	G132BE – форсунка для работы открытым пламенем
G132HE – прямое сопло для работы газом	G132RE – полукруглое газовое сопло для термоусадки

Замена насадок Во избежание ожога дождитесь полного охлаждения паяльного жала и фиксирующего хомута!

Отверните рифленую пластиковую гайку-фиксатор и извлеките сменную (рабочую) часть из металлического хомута – держателя. Вставьте требуемую рабочую часть и осуществите сборку фиксирующей конструкции в обратном порядке.

Наполнение паяльника сжиженным газом

Убедитесь, что движковый переключатель подачи газа находится в выключенном положении. Зарядка производится при вертикальном положении паяльника рабочим концом вниз (рис. 4) через поршневой впускной канал на торце рукоятки. Установите газовый баллон вертикально над паяльником и прижимайте его рабочую часть к поршню впускного канала паяльника до тех пор, пока жидкий газ не заполнит резервуар полностью и не вытечет из канала, тогда отнимите баллон.

Аксессуары: A20 – подставка, 006 – чистящая губка (слегка увлажните водой), KF006 – пластмассовый футляр.