Сведения о приемке

Оптопары АОТ166 соответствуют техническим условиям АДБК.432220.726ТУ

Штамп ОТК

Указания по эксплуатации.

Нагрузку оптопар допускается присоединять к выводам: 4 или 6. Типовой режим применения оптопар – ключевой.

При проведении входного контроля, а также при монтаже и ремонте РЭА необходимо применять меры по защите оптопар от воздействия статического электричества в соответствии с ОСТ 11 073.062.

Допустимое значение статического потенциала – 500В.

Оптопары пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки и паяльником. При пайке паяльником температура стержня паяльника должна быть не более 360^0С, время пайки не более 10 с.

Режим и условия монтажа оптопар в аппаратуре – по ОСТ 11.336.907

Расстояние от корпуса до места лужения и пайки (по длине вывода) не менее 2,5 мм.

Температура припоя не выше 265^0С. Время пайки не более 2 с.

Число допустимых перепаек выводов оптопар при проведении монтажа (сборочных операций) 3.

Перед пайкой выводы обезжиривают путем погружения в нейтральный органический растворитель при температуре $(25 \pm 10)^0$С.

Допускается применение активированного флюса, состав которого приведен в п.2.39.4.3 ГОСТ 20.57.406.

Год и месяц изготовления – буквенное и цифровое обозначение по ГОСТ 30668

Год изготовления	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009
Код года изготовления	H	I	K	L	M	N	P	R	S	T	U	V	W	X
Месяц изготовления	январь – сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь										
Код месяца изготовления	1 ÷ 9	O	N	D										