

ПАЯЛЬНАЯ СТАНЦИЯ SL - 10 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ КОНТРОЛЕРОМ

Краткая инструкция

Описание

Паяльная станция SL-10 с контролером температуры отвечает всем современным требованиям электронной промышленности. Встроенная электрическая схема позволяет изменять температуру жала от 150°C до 450°C не меняя само жало или нагревательный элемент. Температура устанавливается с точностью $\pm 10^{\circ}\text{F}$. Такую точность дает встроенный температурный датчик, расположенный около жала, который обеспечивает быстрый отклик и лишь небольшие колебания температуры. Жало отделено от цепи переменного тока трансформатором. Для питания нагревательного элемента используется низкое (24В) напряжение. Электронная система переключения защищает компоненты, чувствительные к изменениям тока и напряжения от пиковых выбросов тока, которые иногда происходят при использовании механических переключателей. Температура жала отображается на светодиодном дисплее.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: Для обеспечения прочной пайки необходимо производить пайку при правильно выбранной температуре. При низкой температуре припой не обеспечит надежный контакт, при повышенной температуре флюс может выгореть. Высокая температура может также повредить элементы печатной платы. Хороший контакт обеспечивается правильно выбранной температурой жала. Обычный припой, используемый в электронной промышленности содержит 60% олова, 40% свинца. Ниже приведены рабочие температуры такого вида припоя:

Температура плавления	215°
Нормальный режим	215°C-300°C
Работа поточной линии	320°C-380°C
Выпаивание при малом контакте	315°C
Выпаивание при большом контакте	400°C

Уход За Жалом: жало сделано из меди, покрытой железом. При правильном использовании оно может прослужить долго.

1. Оставляйте жало облуженным перед выключением станции или при хранении, очищайте его только перед использованием.
2. Не оставляйте паяльник установленным на высокую температуру надолго, поверхность жала может повредиться.
3. Не допускается чистить жало абразивными материалами или напильниками.
4. Образовавшуюся оксидную пленку можно очистить 600-800 зернистой наждачной губкой, изопропиловым спиртом, затем снова нагреть и облудить чтобы избежать окисления.
5. Удалите припой и чистите жало каждые 24 часа использования или, по крайней мере, раз в неделю.
6. Не применяйте флюс, содержащий хлорид или кислоту, применяйте флюсы на основе смол.
7. Избегайте попадания какого-либо состава на влажную поверхность

ЗАМЕНА ЖАЛА Замечание: Чистку или замену жала следует производить когда температура паяльника не превышает комнатную.

Основные детали станции (см. рис)

1. Держатель предохранителя
2. Индикатор включения
3. Термопрочный силиконовый кабель
4. Ручка
5. Хомут
6. Нагревательный элемент с сенсорным датчиком
7. Жало
8. Наконечник
9. Выключатель
10. Дисплей температуры
11. Чистящий спонж для жала
12. Держатель паяльника