

- подвести режущий инструмент к обрабатываемой детали до касания.

Внимание!

Наилучший результат при пилении или резании достигается не избыточным давлением на режущий инструмент, а скоростью вращения

- 5. Надавить на рукоять, но не тормозить двигатель избыточным давлением. Отрезать намеченную часть обрабатываемой детали.

Обслуживание

Примечание.

Отрезная машинка практически не требует обслуживания. Однако после продолжительной работы может понадобиться увеличить натяжение зубчатого ремня.

Натяжение зубчатого ремня. (рис.6)

Внимание!

Выключить отрезную машинку из сети!

1. Отвернуть крепежные винты 1 (рис.6) и снять защитную крышку 2.
2. Слегка ослабить крепежные винты двигателя 3 (рис.6) и отвести назад ролик до положения, обеспечивающего необходимое натяжение ремня.

Внимание!

Ремень не должен работать с избыточным натяжением. При несильном нажатии пальцем он должен отклоняться на, приблизительно, 10мм (рис.6).

3. Затянуть крепежные винты 3 (рис.6) и установить защитную крышку.

Примечание.

После работы следует тщательно очистить машинку. Это обеспечит долгий срок службы.

**ОТРЕЗНАЯ МАШИНКА
KG 50
фирмы PROXXON**

27 150

Гарантийное и послегарантийное обслуживание осуществляет

ООО "ПАРАДОКС"

197046, г. Санкт-Петербург
ул. Малая Посадская, дом 5 (во дворе).
тел/факс (812) 232 3883, тел. (812) 230 30 48

e-mail: paradox@paradox.spb.ru,
<http://www.paradox.spb.ru>

Уважаемый покупатель!

Отрезная машинка Minimoto KG 220 фирмы PROXXON- это многофункциональный станок для точной обрезки небольших стержней, профилей, рельсов моделей железных дорог и малых деталей из металла, пластика или дерева.

Это руководство включает в себя:

- правила безопасности,
- инструкцию по эксплуатации,
- рекомендации по обслуживанию и
- список запасных частей.

Пожалуйста, держите это руководство под рукой, оно поможет Вам понять принципы работы станка, избежать вызванных неумелым обращением неисправностей и, в конечном итоге, увеличит срок службы агрегата

Перед началом работы внимательно прочитайте это руководство и следуйте указанным правилам.

Всегда держите это руководство под рукой.

PROXXON не берёт на себя ответственности за повреждения, возникающие вследствие:

- Действий, не соответствующих обычным методам использования;
- использования для операций, которые не упоминаются в этой инструкции;
- несоблюдения правил безопасности.

Гарантийные обязательства не распространяются на повреждения вследствие:

- производственных ошибок или
- неправильной эксплуатации и обслуживания.

В целях Вашей безопасности соблюдайте, пожалуйста, указанные в этом руководстве правила.

Используйте для ремонта только оригинальные запчасти фирмы PROXXON.

Фирма оставляет за собой право на конструктивные изменения без предварительного уведомления.

Желаем Вам успехов в работе с этим станком.

Внешний вид (рис.1)

1. Головка
2. Защитный кожух
3. Предохранительный рычаг.
4. Отрезной диск.
5. Основание.
6. Струбцина.
7. Поворотный стол
8. Зажимной винт поворотного стола
9. Винт зажима детали
10. Упор
11. Зажимные губки
12. Шкала
13. Крепежное отверстие

Описание машинки

Отрезная машинка KG 220 фирмы PROXXON предназначена для отрезания металлических прутков с диаметром до 10 мм, деревянных и пластиковых профильных деталей и прутков, размерами до приблизительно 20x15 мм.

Машинка комплектуется керамическим отрезным диском. Возможно использование любого другого диска циркулярной пилы Ø 50 мм фирмы PROXXON для Minimoto машин.

Устройство зажима обрабатываемой детали предусматривает специальный профиль для зажима рельсов моделей железных дорог размером до H0.

Технические данные

Размеры

Рабочий стол:	100/135 x 132 мм
Ширина зажимающих губок	30 мм
Длина хода зажимающих губок	20 мм
Вес	около 1,5 кг

Двигатель

Напряжение	220 – 240 в, 50 Гц
Потребляемая мощность	около 85 Вт
Скорость	8000 об/мин
Скорость резания	около 20 м/сек
Уровень шума	≤ 70 дБ (А)
Удовлетворяет требованиям стандарта 82/499 Европейского союза по радиопомехам (VDE 0875)	

Режим кратковременной работы

10 мин работы/ 10 мин пауза

Эксплуатация

Установка отрезного диска или лезвия пилы.

Внимание!

Отключите машинку от сети!

1. Открутить винт 1 (рис.2) защитного кожуха отрезного диска 2 и снять кожух.
2. Вал 1 (рис.3) заблокировать кнопкой 2.
3. Отвернуть винт 3 и удалить диск 4 (не потеряйте подкладной диск 5!)
4. Установить новый отрезной диск.

Внимание!

Проверьте точность подгонки отверстия диска (лезвия пилы) и глухого отверстия вала Ø 10 мм. Следите за направлением вращения полотна пилы (зубья пилы должны быть направлены в сторону вращения).

Керамические отрезные диски легко ломаются при боковом надавливании. Пожалуйста, не держите отрезной диск рукой в момент затягивания крепежного винта. Диск может сломаться.

5. Сборку производить в обратной последовательности.

Внимание!

Не приступайте к работе, если защитный кожух отрезного диска снят или Вы забыли надеть защитные очки.

Работа с отрезной машинкой

Внимание! Перед первым использованием обкатать без нагрузки в течение 5 – 10 мин!

Примечание.

Точная и безопасная работа с отрезной машинкой возможна только в том случае, если она надежно закреплена на рабочей столешнице.

Используйте для её фиксации прилагаемую струбцину или, что ещё лучше, прикрепите машинку к столешнице шурупами. Для этой цели в основании машинки предусмотрены специальные отверстия.

Установка угла резания. (рис.4в)

- Отвернуть винт 4 и установить стол на нужный угол при помощи шкалы.
- Установить и зажать обрабатываемую деталь.