

Внимание!

Перед проведением любых работ по обслуживанию станка, его следует выключить из сети.

По окончании работы.

1. Выдвинуть пылесборник 6 (рис.1) и очистить его.
2. Тщательно очистить станок от шлифовальной пыли щёткой или мягкой тканью. Убедиться, что вентиляционные отверстия очищены и свободны.

**ТОЧИЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ
СТАНОК SP/E**

№ 28 030

Гарантийное и послегарантийное обслуживание осуществляет

ООО "ПАРАДОКС"

197046, г. Санкт-Петербург
ул. Малая Посадская, дом 5 (во дворе).
тел/факс (812) 232 3883, тел: (812) 230 30 48

e-mail: paradox@paradox.spb.ru,
<http://www.paradox.spb.ru>

Предисловие

Уважаемый покупатель!

Приобретённый Вами точно - полировальный станок фирмы PROXXON-это компактный, но мощный агрегат для заточных и полировальных работ.

Данное руководство включает в себя:

- ❖ Правила техники безопасности
- ❖ инструкцию по эксплуатации
- ❖ Список запасных частей

Пожалуйста, помните!

Это руководство разработано, чтобы:

- ❖ Помочь Вам понять принцип действия станка
- ❖ Избежать сбоев в работе из-за неумелого обращения
- ❖ Увеличить срок службы станка

Всегда держите это руководство под рукой.

Не приступайте к работе, пока Вы полностью не ознакомитесь со станком .

PROXXON не берёт на себя ответственности за повреждения, возникающие вследствие:

- ❖ Действий, не соответствующих обычным методам использования;
- ❖ использования для операций, которые не упоминаются в этой инструкции;
- ❖ несоблюдения правил безопасности.

Гарантийные обязательства не распространяются на повреждения вследствие:

- ❖ производственных ошибок или
- ❖ неправильной эксплуатации.

В целях Вашей безопасности строго соблюдайте указанные меры безопасности. Используйте только оригинальные запасные части фирмы PROXXON.

Фирма оставляет за собой право на конструктивные изменения без предварительного уведомления.

Желаем Вам успешной работы со станком.

Замена шлифовальных кругов.

Внимание!

Перед заменой шлифовальных кругов выключить станок из сети.

Шлифовальный круг должен иметь диаметр не более указанного (50 мм).

Замену шлифовального круга следует производить если зазор между защитным козырьком и поверхностью шлифовального круга превышает 5 мм.

Используйте только оригинальные шлифовальные круги фирмы PROXXON.

1. Отвернуть крепёжные винты 1 (рис. 6) бокового кожуха и снять кожух.

Внимание!

Не нажимайте кнопку блокировки во время вращения шлифовального круга.

2. Нажать кнопку фиксации (6) для блокировки вала.

3. Отвернуть гайку (2) гаечным ключом (справа – правая резьба, слева – левая резьба).

4. Снять шайбу (3), шлифовальный круг (4) и центрующий фланец (5).

5. Надеть новый шлифовальный круг на центрующий фланец и установить на вал.

6. Установить шайбу, навернуть гайку.

7. Нажать кнопку фиксации и затянуть гайку.

Внимание!

Никогда не работайте без защитных кожухов над шлифовальными кругами.

8. Установить на место и надёжно закрепить боковые кожухи.

Внимание!

Перед началом работы на новом шлифовальном круге включите станок на максимальную скорость в течение 5 минут без нагрузки. Отойдите в это время на безопасное расстояние.

Обслуживание

Внимание!

Запасные части должны быть установлены только специалистом.

Фирма PROXXON не несет ответственности за повреждения вследствие непрофессиональной замены деталей.

Не нажимайте кнопку фиксации при вращающихся шлифовальных кругах.

5. Включить станок переключателем 1 (рис.4).

6. Установить требуемую скорость регулятором скорости (2).

Внимание!

При пользовании пылесосом помните:

Искры могут стать причиной возгорания пылесоса.

Включение пылесоса следует осуществлять после окончания шлифовки.

Примечание.

Наилучший результат шлифовки достигается правильно установленной и равномерной скоростью, а не сильным нажатием на обрабатываемую деталь.

Помните, что обрабатываемая деталь при шлифовке сильно нагревается, поэтому её следует охлаждать погружением в воду.

Внимание!

Станок не предназначен для постоянной работы.

Если станок перегрелся, его следует выключить и дать ему остыть.

Крепление держателя полировального диска.

Внимание!

Перед установкой держателя выключите станок из сети.

Используйте только оригинальные полировальные круги фирмы PROXXON.

Внимание!

Не нажимайте кнопку фиксации во время вращения шлифовальных кругов.

1. Нажать кнопку фиксации 4 (рис.5) для блокировки вала.

2. Отвернуть гайку (3) соответствующим гаечным ключом.

3. Навернуть держатель (2) полировального диска

4. Навернуть полировальный диск на держатель

5. Полностью закрыть шлифовальные круги защитными кожухами.

6. Завершив работу снять держатель полировального круга.

Меры безопасности

Внимание!

- ❖ Не надевайте украшения, развевающуюся одежду и галстук, - они могут намотаться на вращающиеся части станка, что приведёт к серьёзным травмам.
- ❖ Длинные волосы следует должным образом защитить.
- ❖ Убедитесь, что сетевой шнур не касается горячих поверхностей и острых кромок и располагается так, чтобы избежать возможных повреждений.
- ❖ Содержите рабочее место в чистоте и порядке.
- ❖ Не используйте электрические инструменты в дождь, во влажных условиях или по соседству с горючими жидкостями или газами.
- ❖ Обязательно закрепите станок на рабочем столе перед началом работы
- ❖ Не позволяйте детям и посторонним людям находиться на рабочем месте.
- ❖ До начала работы проверьте машину на явные дефекты (шнура, корпуса, др.) Замена поврежденных деталей должна производиться специалистом.
- ❖ Не снимайте защитный козырёк и защитные подставки со станка
- ❖ Настройте удобное положение защитного козырька и защитных подставок
- ❖ Всегда надевайте защитные очки. (защита от поломки инструмента, сора и стружки).
- ❖ Перед началом работы убедитесь, что на станке не осталось гаечных ключей и других инструментов.
- ❖ Избегайте касания заземленных поверхностей.
- ❖ Во время шлифовальных работ надевайте респиратор.
- ❖ Запрещается использование жидкостей при работе со станком.
- ❖ Необходимо поддерживать концентричность шлифовальных дисков. Для проведения этих работ следует использовать только специальный безопасный инструмент (шарошка для правки шлифовальных кругов).
- ❖ Не перегружайте машину.
- ❖ Удаляйте шлифовальную пыль из соответствующих углублений.
- ❖ Тщательно чистите машину после использования
- ❖ Если машина не используется или требуется её ремонт и обслуживание - штепсельную вилку необходимо выключить
- ❖ Храните инструмент, в недоступном для детей месте.
- ❖ Используйте только расходные и запасные части, рекомендованные фирмой PROXXON
- ❖ Держите инструкцию по применению в безопасном месте

Внешний вид

1. Кнопка блокировки
2. Защитный козырёк
3. Винт фиксации защитного козырька
4. Защитная подставка
5. Винт фиксации защитной площадки
6. Выдвижной сборник шлифовальной пыли
7. Переключатель ВКЛ\ВЫКЛ
8. Регулятор скорости
9. Шнур питания
10. Гнездо подключения вытяжки шлифовальной пыли
11. Оправка для полировального круга

Описание станка

Шлифовально-полировальный станок SP/E фирмы PROXXON предназначен для шлифовки и полировки различных материалов.

Кремниевый - карбидный круг (серого цвета) предназначен для твёрдых материалов, таких как твёрдосплавные металлы, серый чугун, быстрорежущая сталь, керамика и стекло, равно как и для мягких материалов, таких как медь, алюминий и различные пластики.

Специальным диском из сплавного алюминия (красного цвета) шлифуются сварные швы, незакалённая сталь, закалённая сталь и титан.

Станок оборудован держателем для полировальных кругов.

Полировальные круги в широком ассортименте заказываются отдельно.

Электронный регулятор скорости позволяет предельно точно выбрать скорость вращения для полировальных работ.

Вырез крепления в области шлифовального диска позволяет шлифовать более длинные детали.

Прочный пластиковый корпус снабжён патрубком для подвода вытяжки.

Технические данные

Двигатель:

Напряжение	230 в, 50 Гц
Мощность	200 Вт
Скорость	от 3000 до 9000 об/ мин

Станок:

Диски	Ø 50x13x12.7 мм
Габаритные размеры	около 250x130x100 мм
Вес	около 1200 г
Шлифовальная скорость	от 8 до 24 м/сек
Режим работы	10 мин работа, 10 мин перерыв
Уровень шума	≤ 70 дБ (А)
Вибрация	≤ 2.5 м/сек ²

Аксессуары (входят в комплект)

Держатель полировальных дисков

Руководство по эксплуатации

Внимание!

В целях безопасности и правильной эксплуатации перед началом работы станок следует надёжно закрепить.

Крепить станок следует к жёсткой и твёрдой поверхности рабочего стола.

Если станок должен быть переносным, то нужно закрепить его на крепкой деревянной основе, которую, в свою очередь, можно закреплять на рабочей поверхности струбцинами.

Крепление станка

1. Отвернуть крепёжные винты 1 (рис. 2) с обоих боковых кожухов.
2. Четырьмя крепёжными шурупами (2) прикрепить основание станка к твёрдой поверхности.

Внимание!

Не работайте без защитных кожухов над шлифовальными кругами. Отсутствие кожухов может привести к серьёзной травме.

3. Установить боковые кожухи и надёжно закрепить их.

Начало работы.

Внимание!

Не работайте без респиратора и специальных защитных очков, их отсутствие может привести к серьёзной травме.

Включать шнур питания в розетку следует при выключенном станке.

Присоедините вытяжку (пылесос) к патрубку на задней части станка.

При работе на шлифовальных кругах держатель полировальных дисков следует снять.

Внимание!

Во время шлифовки обрабатываемая поверхность сильно нагревается.

Перед первым использованием шлифовальных кругов следует включить станок на максимальных оборотах на 5 минут без нагрузки. В это время следует отойти на безопасное расстояние.

1. Ослабить крепежные винты 3 (рис.3) рабочих площадок (4) и установить нужный угол шлифования.
2. Затянуть крепёжные винты.

Внимание!

Зазор между рабочей площадкой и шлифовальным кругом не должен превышать 2 мм.

3. Ослабить крепежный винт 2 (рис.3) защитного козырька (1) и установить его в положение обеспечивающее максимальную защиту.

4. Затянуть крепежный винт.

Внимание!

Эту настройку следует повторить с другой стороны.