



SAPPHIRE AQUA-SIL

Grasa de silicona para lubricación de larga duración a temperaturas extremas.

Diseñado para la lubricación de rodamientos de baja velocidad, correderas, ejes de ajuste de anchura de ramas estricadoras, juntas tóricas, etcétera. . La grasa tiene una elevada resistencia dieléctrica, es resistente a productos químicos, aceites y gases y puede utilizarse como masa aislante eléctrica y masa de relleno.

CARACTERÍSTICAS

- Ø Margen de temperatura -40°C a 200°C (220°C en periodos cortos)
- Ø Buena resistencia a productos químicos, aceites, agua y gases.
- Ø No afecta a la mayoría de cauchos y plásticos.
- Ø Adecuado para su uso como masa aislante eléctrica y masa de relleno
- Ø Producto homologado por el Water Bylaws Scheme (incluido en la lista UKWFBS) para su uso con agua potable tanto caliente como fría.

INSTRUCCIONES DE USO

- Ø Aplíquese manualmente o con un aplicador adecuado compatible con grasas de silicona NLGI No. 3/4
- Ø Antes de la aplicación de ROCOL SAPPHIRE AQUA-SIL se recomienda purgar los rodamientos de lubricantes anteriores

Las fichas de datos técnicos y de seguridad pueden obtenerse en:

Servicio de fax : +44 (0)113 232 2770
Sitio Web : www.rocol.com
Servicio de atención al cliente : +44 (0)113 232 2700

Issue 12251e: Jan-04

1

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL is a BS EN ISO 9001 registered company.
ROCOL is a trade mark of ITW Inc.

The information in this publication is based on our experience and reports from customers. There are many factors outside our control or knowledge which affect the use and performance of our products, for which reason it is given without responsibility.

TECHNICAL



SAPPHIRE AQUA-SIL

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

Aspecto	Grasa blanca translúcida
NLGI No. (IP 50) (ASTM D217)	NLGI No. 3/4
Penetración trabajada	190-250
Tipo de base	Silicona
Espesante	Coloide inorgánico
Margen de temperatura	-40°C a 200°C (220°C en periodos cortos)
Viscosidad de fluido de base a 40°C	700 cSt
Viscosidad de fluido de base a 100°C	380 cSt
Pérdida por evaporación en 24 horas a 100°C	<0,5%
Separación del aceite (IP 121) 24 horas a 100°C	<2,5%
Resistencia al agua (DIN51807)	Totalmente resistente; calificación '0'
Resistencia a la oxidación (Caída de presión) (IP142)	Menos de 1psi
Pruebas de corrosión 24 horas a 100°C Cobre (IP112)	Sin mancha
Resistencia dieléctrica	30 kv/mm
Factor DmN	100.000
Almacenamiento	La temperatura de almacenamiento debe controlarse entre 1°C y 40°C.
Tamaños de envase	85g, 500g, 5kg

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.ocol.com

ROCOL is a BS EN ISO 9001 registered company.

ROCOL is a trade mark of ITW Inc.

The information in this publication is based on our experience and reports from customers. There are many factors outside our control or knowledge which affect the use and performance of our products, for which reason it is given without responsibility.