



Грузоподъёмное оборудование для надёжного подъёма!

ООО "ОСАЛИФТ"

г.Москва <https://ocalift.ru/> e-mail: [info@ocalift.ru](mailto:info@ocalift.ru) тел.: +7 (499) 112-4925



## ПАСПОРТ

### Таль ручная цепная шестерённая OCALIFT ТРШС Модель SEVERE (СЕВЕР)



*Перевод: Severe - суровый, строгий, жесточайший, лютый, тяжелый, серьезный, тяжкий, тяжелейший, сильный, сильнейший*

Тали серии СЕВЕР - предназначены для требовательных профессиональных заказчиков. Для проведения важных работ с дорогим грузом малой механизацией ручного труда с ненормированным рабочим днём!

Грузоподъёмность:	
Дата покупки:	

г. Москва 2021

## 1. ВВЕДЕНИЕ

Благодарим вас за приобретение тали ручной цепной OCALIFT. Надеемся, что таль прослужит вам долго и принесёт много пользы.

Обязательно прочитайте эту инструкцию, соблюдайте правила безопасности и таль сэкономит ваши силы, время и средства.

Производитель – ООО «ОСАЛИФТ» 107023, г. Москва, Мажоров пер., д. 7А

OCALIFT — это надёжное и безопасное грузоподъёмное оборудование, которое выполняет ответственную работу на предприятиях по всей России с 2015 года. Мы помогаем компаниям повысить эффективность, скорость и безопасность работ с грузом, сокращаем расходы и повышаем прибыль!

### Наши принципы:

**Качество.** Оборудование OCALIFT соответствует высоким стандартам американского и европейского рынков. Всё сделано как надо: правильный металл, правильная обработка и закалка, правильная покраска и удобная упаковка, соблюдение технологического процесса на всех этапах производства, испытание каждой единицы перед отгрузкой.

**Надёжность.** Оборудование OCALIFT имеет запас прочности и грузоподъёмности, потому что мы предполагаем возможность работы при критических нагрузках, вандализме, ошибках операторов, когда пренебрегают рекомендованными правилами эксплуатации.

**Безопасность.** Оборудование OCALIFT сэкономит здоровье и облегчит труд рабочих.

**Независимость.** Если завод-партнёр начнёт плохо работать и выдавать брак или товар низкого качества – мы решительно разорвём контракт и поменяем завод!

Оборудование марки OCALIFT, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества [Directive 2006/42/EC on Machinery](#) [Factsheet for Machinery](#) и имеет сертификат CE.

Система управления качеством контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок [сертифицированы](#) по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в центральный офис в Москве или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

**Внимание!** Данное руководство универсально и производитель оставляет за собой право регулярно вносить изменения в конструкцию для улучшения рабочих характеристик. В случае несовпадения какого-либо пункта с реальным видом оборудования, примите во внимание, что это не свидетельствует о неисправности или наличии каких-либо дефектов. В этом случае используйте данную инструкцию в качестве справочного материала.

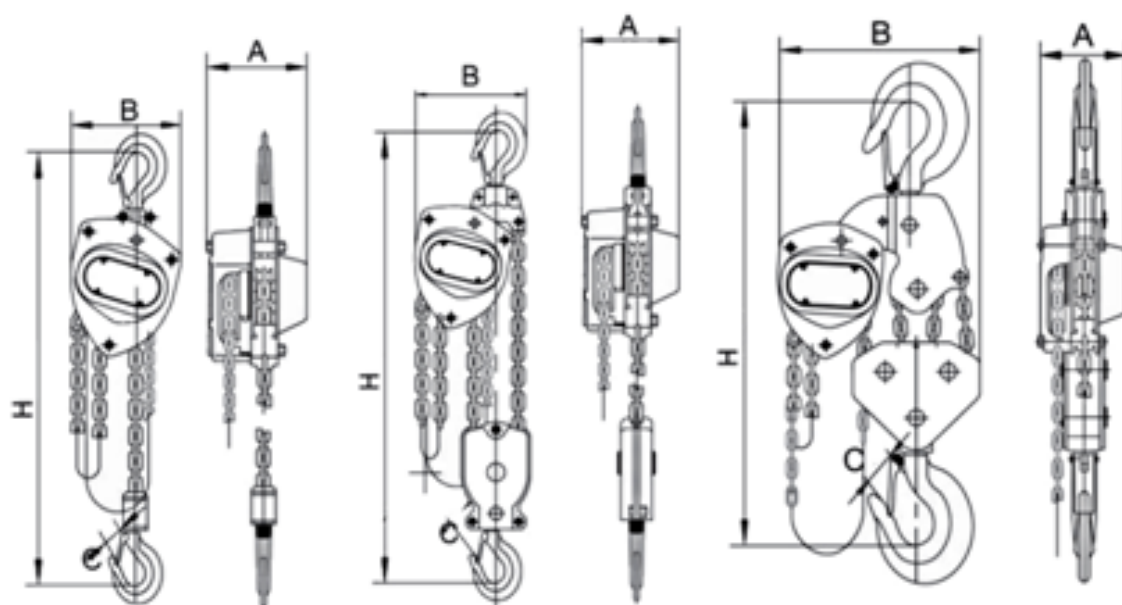
**Внимание!** Перед началом работ лицо, выполняющее работы, обязательно должно быть ознакомлено с принципом действия оборудования и знать технические характеристики оборудования и прошедший инструктаж по технике безопасности.

**Внимание!** Оборудование для подъема и перемещения грузов — это механизмы повышенной опасности. Соблюдение правил и мер безопасности поможет Вам избежать порчи материальных ценностей и сохранить здоровье людей.

**Внимание!** Не допускайте к работе с грузоподъемным оборудованием неквалифицированный, не прошедший инструктаж по технике безопасности и неподготовленный персонал.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТАЛИ SEVERE (СЕВЕР) TYPE

Арт.	Г/д. (кг)	Высота (м)	Цепь (мм)	Лучи подъёма	Мин. Высота Н (мм)	Масса (кг)	Усилие (кг)	Габариты упаковки (мм)
sv5003	500	3	6x18	1	270	11	23	220x150x230
sv5006	500	6	6x18	1	270	16	23	-
sv5009	500	9	6x18	1	270	21	23	-
sv50012	500	12	6x18	1	270	26	23	-
sv50018	500	18	6x18	1	270	36	23	-
sv10003	1000	3	6x18	1	317	13	31	230x180x230
sv10006	1000	6	6x18	1	317	18	31	-
sv10009	1000	9	6x18	1	317	23	31	-
sv100012	1000	12	6x18	1	317	28	31	-
sv100018	1000	18	6x18	1	317	38	31	-
sv20003	2000	3	8x24	1	414	23	36	280x210x270
sv20006	2000	6	8x24	1	414	30	36	-
sv20009	2000	9	8x24	1	414	37	36	-
sv200012	2000	12	8x24	1	414	44	36	-
sv200018	2000	18	8x24	1	414	51	36	-
sv30003	3000	3	8x24	2	465	32	35	320x210x290
sv30006	3000	6	8x24	2	465	43	35	-
sv30009	3000	9	8x24	2	465	54	35	-
sv300012	3000	12	8x24	2	465	65	35	-
sv300018	3000	18	8x24	2	465	87	35	-
sv50003	5000	3	10x30	2	636	49	42	400x210x350
sv50006	5000	6	10x30	2	636	67	42	-
sv50009	5000	9	10x30	2	636	85	42	-
sv500012	5000	12	10x30	2	636	203	42	-
sv500018	5000	18	10x30	2	636	240	42	-
sv100003	10000	3	10x30	4	798	102	42	500x410x210
sv100006	10000	6	10x30	4	798	131	42	-
sv100009	10000	9	10x30	4	798	162	42	-
sv1000012	10000	12	10x30	4	798	192	42	-
sv1000018	10000	18	10x30	4	798	222	42	-
sv200003	20000	3	10x30	8	890	200	2x42	690x460x240
sv200006	20000	6	10x30	8	890	260	2x42	-
sv200009	20000	9	10x30	8	890	320	2x42	-
sv2000012	20000	12	10x30	8	890	380	2x42	-



Габаритные размеры, мм	A	131	140	161	161	161	166	207	400
	B	127	158	174	167	199	253	398	650
	C	270	317	399	414	465	636	798	890

### 3. НАЗНАЧЕНИЕ ТАЛИ

Таль предназначена для подъёма, опускания и удержания грузов. Таль относится к средствам малой механизации.

Определение:

**Малая механизация** — специальное оборудование (средства), которое используется с целью и оптимизации трудоемких операций механизации ручного труда и отдельных процессов, требующих значительных усилий.

Рекомендовано использовать таль для малой механизации работ на заводах, шахтах, стройке, в сельском хозяйстве, на судах, на складах, в быту и т.д. Таль позволяет выполнять стыковочно-монтажные операции надёжно и с точностью до миллиметра. Таль может применяться с каретками, передвигающимися по двутавровой балке. Срок хранения тали не ограничен при соблюдении всех правил консервации.

Таль рассчитана для работы в следующих условиях:

Таль может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе. Разрешается эксплуатация тали при температуре окружающей среды от -20 до +40 С.

**Подъём людей запрещён!**

Запрещается применение тали для подъёма людей, жидкого или раскаленного металла и шлака; эксплуатация в химически активных средах, работа во искроопасных зонах.

Рабочее положение – вертикальное, таль крепится верхней крюковой подвеской за анкерную точку. В качестве анкерной точки может выступать, специальный балочный зажим с проушиной, балочная каретка, цепной или текстильный строп. Любая конструкция на которую устанавливают таль должна быть рассчитана и проверена на планируемые нагрузки из расчёта на четырёхкратную нагрузку от номинального веса груза.

### 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таль ручная шестеренная	1 шт.
Крюковая подвеска нижняя	1 шт.
Крюковая подвеска верхняя	1 шт.
Грузовая цепь	1 комплект
Цепь управления подъёмом	1 комплект
Паспорт	1 шт.
Упаковка	1 шт.

### 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Таль ручная цепная состоит из шестеренного механизма (головная часть тали), грузовой цепи проходящей через шестеренный механизм тали, цепь управления и крюковые подвески. Таль устанавливается вертикально верхней крюковой подвеской за анкерную точку, цепи свободно свисают вниз. Нижняя крюковая подвеска закреплена на грузовой цепи и должна доставать до точки подвеса груза. Цепь управления закольцована и проходит через ролик управления шестеренного механизма тали, нижняя петля цепи управления находится в руках рабочего. Рабочий стоя на полу тянет закольцованную цепь управления в одну или в другую сторону, тем самым вращая ролик управления на шестерённом механизме тали, что передает усилие на подъём или опускание груза. Если рабочий ничего не делает – груз надёжно блокируется тормозным механизмом тали автоматически.

### 6. УСТАНОВКА И РАБОТА

Таль готова к работе сразу и не потребует от вас специальной подготовки.

1. Распакуйте таль.
2. Подвесьте таль за верхнюю крюковую подвеску на выбранную ранее анкерную точку. Напоминаем, что конструкция должна иметь четырёхкратный запас нагрузки от номинального веса груза. Помните - по технике безопасности все работы на высоте выше двух метров проводить в одиночку запрещено.

3. Расправьте грузовую цепь и цепь управления, уберите все перекрытия цепи. Все сварные швы цепи должны быть в одну сторону.
4. Осмотрите звенья грузовой цепи на предмет отсутствия деформаций, трещин или других повреждений.
5. Проверьте работоспособность тали без нагрузки. Протяните цепь управления поочередно в одну и в другую сторону. Крюк тали должен легко подниматься и опускаться.
6. Нижним крюком подцепите поднимаемый груз. Расположите стропу или крепежное кольцо строго по центру нижнего крюка. Убедитесь, что предохранительная собачка закрыта.
7. Не поднимайте груз с помощью нескольких талей. Если это все-таки необходимо, учтите, что в этом случае не удастся равномерно распределить вес, и необходимо, чтобы каждая из используемых талей имела грузоподъемность, соответствующую массе поднимаемого груза.
8. Не допускайте перекручивания цепей

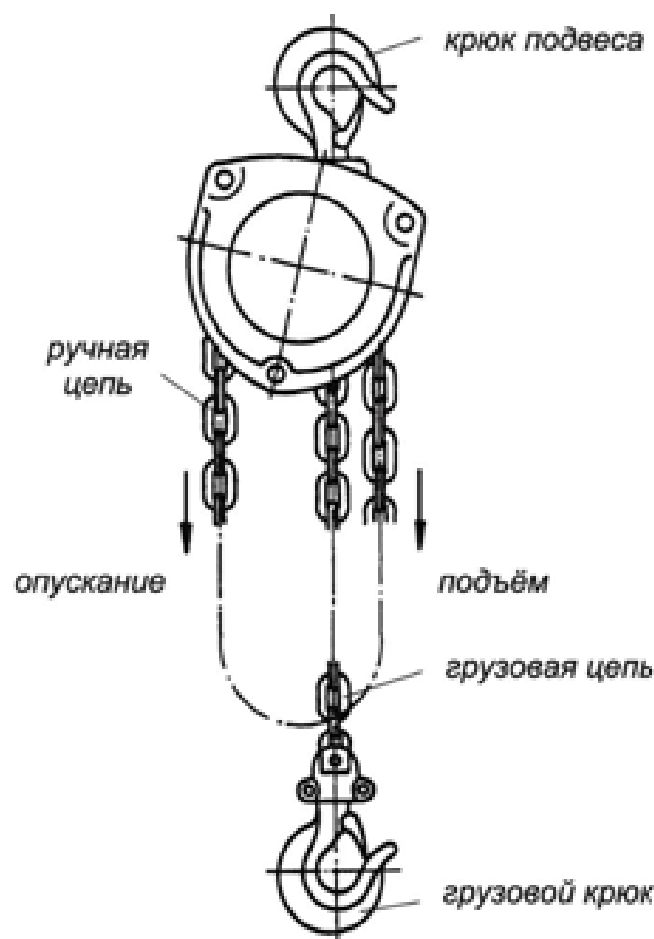
#### Рекомендуем составить Акт ввода в эксплуатацию

Как это сделать:

Комиссия из ответственных сотрудников покупателя по внутреннему приказу проводит освидетельствование оборудования и фиксирует результаты в Акте

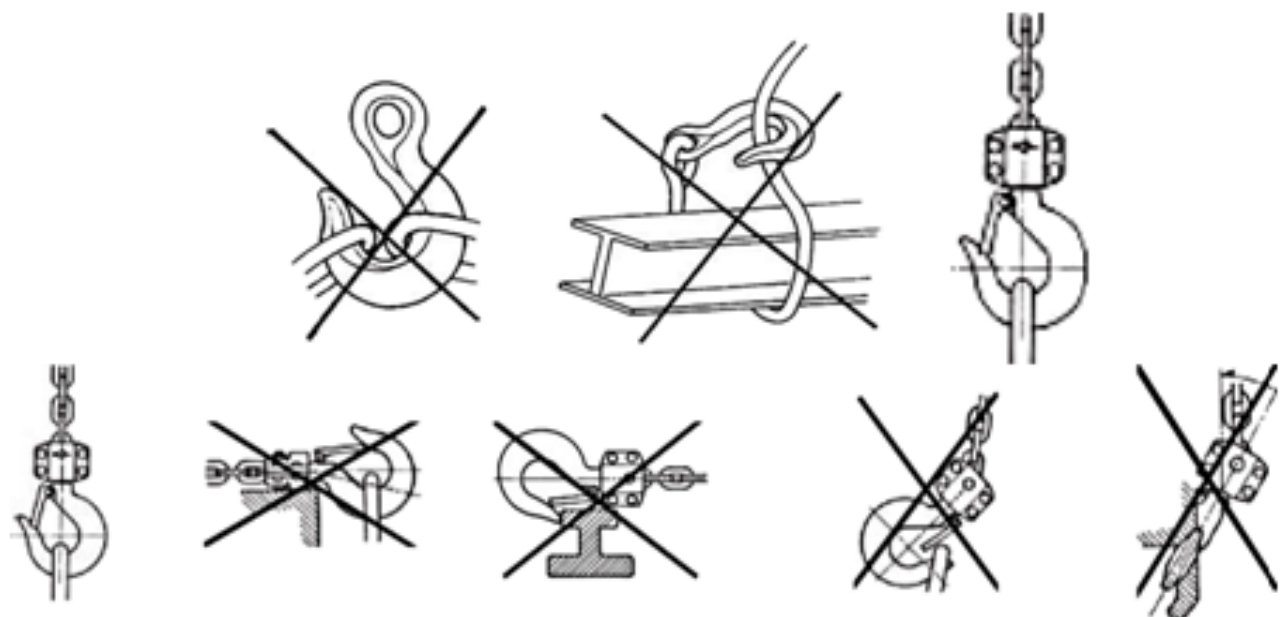
- Поднять тестовый груз массой +10% к номиналу тали на высоту до метра несколько раз
- Оставить груз на высоте 50 см на 10 мин и проверить как держит тормоз
- Назначить ответственного за оборудование
- Ответственный расписывается, что инструктаж по технике безопасности прошёл
- Ответственный расписывается, что изучил данное руководство

На основании этих действий комиссия допускает оборудование к работе и расписывается в Акте. Хранение Акта ввода в эксплуатацию и данного паспорта регламентируются внутренними документами покупателя



## 7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Данная таль создана для операций тяги и подъема. Запрещено использовать данное оборудование для подъема людей или работать над людьми;
- Оператор может начать двигать груз только после того как убедится, что в зоне опасности отсутствуют люди, груз надёжно закреплён, груз не перевернется при поднятии;
- Не тяните груз без проверки надёжности крепления тали;
- Не поднимайте груз, превышающий по величине номинальную грузоподъемность цепной тали;
- Используйте таль только для вертикального подъема груза. Не допускайте волочения поднимаемого груза по земле. Таль не предназначена для горизонтального подтягивания груза;
- Если груз не поднимается, значит груз превышает грузоподъемность тали. Выберите таль большей грузоподъемности или попытайтесь уменьшить нагрузку;
- В случае, если тяговая цепь не перемещается, не применяйте чрезмерного усилия;
- Тяните цепь только вручную;
- Поднимайте только те грузы вес которых заведомо известен;
- Запрещено поднимать неосвобождённые грузы, влипшие в грунт, замороженные и т.п.;
- Не используйте поврежденную цепь;
- Нельзя наращивать цепь, используйте только цельные куски цепи;
- Заменяя цепь, используйте только рекомендованный производителем тип цепи. Не используйте другой тип цепи;
- Не поднимайте груз до предела вниз и не поднимайте груз до предела вверх. Оставьте свободными 5-7 звеньев цепи. Это позволит избежать заклинивания тали;
- Не оставляйте груз, висящий на цепи, без присмотра;
- После окончания работы или в перерыве груз не должен оставаться в поднятом состоянии;
- Запрещается выравнивание груза на весу;
- Запрещается проводить ремонт механизма при поднятом грузе;
- Не допускайте вращение груза при подъеме или опускании;
- Не работайте талью с перекрученной цепью или если на цепи петля;
- Если таль долгое время не использовалась, необходимо сделать пробный подъем перед началом основной работы;
- Следите за тем, чтобы цепь не соприкасалась с острыми краями груза. Груз должен иметь скругленные края. В противном случае используйте дополнительные проставки, чтобы не создавать точечное напряжение на звено цепи;
- Всегда выбирайте самый безопасный метод работы;
- При работе с грузом используйте правила строповки грузов;
- Никогда не нагревайте крюк и цепь. Нагрев меняет грузоподъемные свойства деталей;
- Никогда ничего не приваривайте к крюку;
- Не используйте цепь как проводник для сварки.



## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЗАМЕНА РЕСУРСНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Перед каждым началом работ проверять техническое состояние тали, крепление всех узлов и механизмов, состояние груза.

Периодически смазывайте цепь и проверяйте все движущиеся части тали.

Проверяйте состояние цепи: отсутствие механических повреждений, наличие смазки.

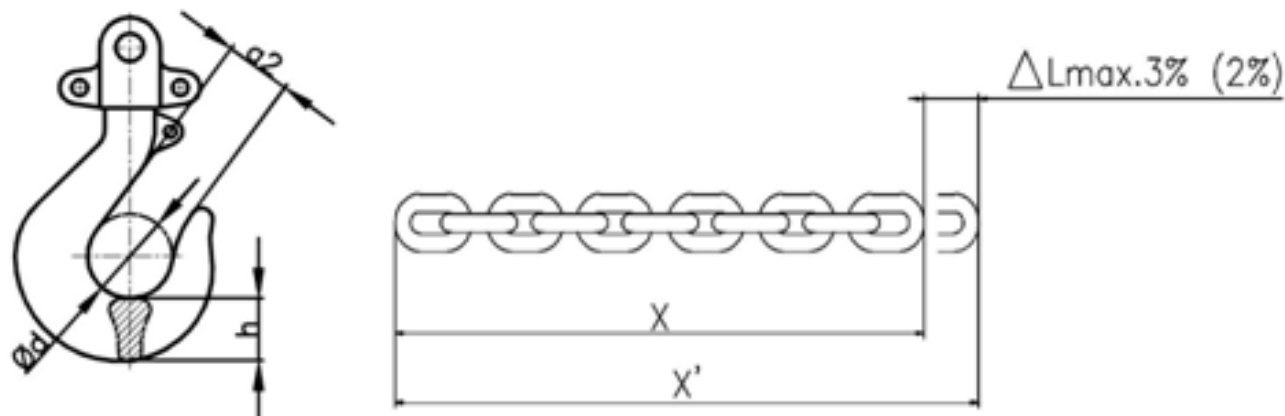
Регулярно, не реже одного раза в год делайте неполную разборку тали, очищайте и смазывайте таль. При смазке механизмов тали следите за тем, чтобы масло не проникло внутрь тормозной системы.

Крюк подлежит замене в случае, когда зев крюка растянут и его внешний диаметр увеличивается до +10% от своего первоначального размера ( $a_2 + D10\%$ ) или когда износился металл в месте подвеса груза и его толщина уменьшается на 5% ( $h - D5\%$ ). Своевременная замена крюка – важный элемент безопасной работы с грузом

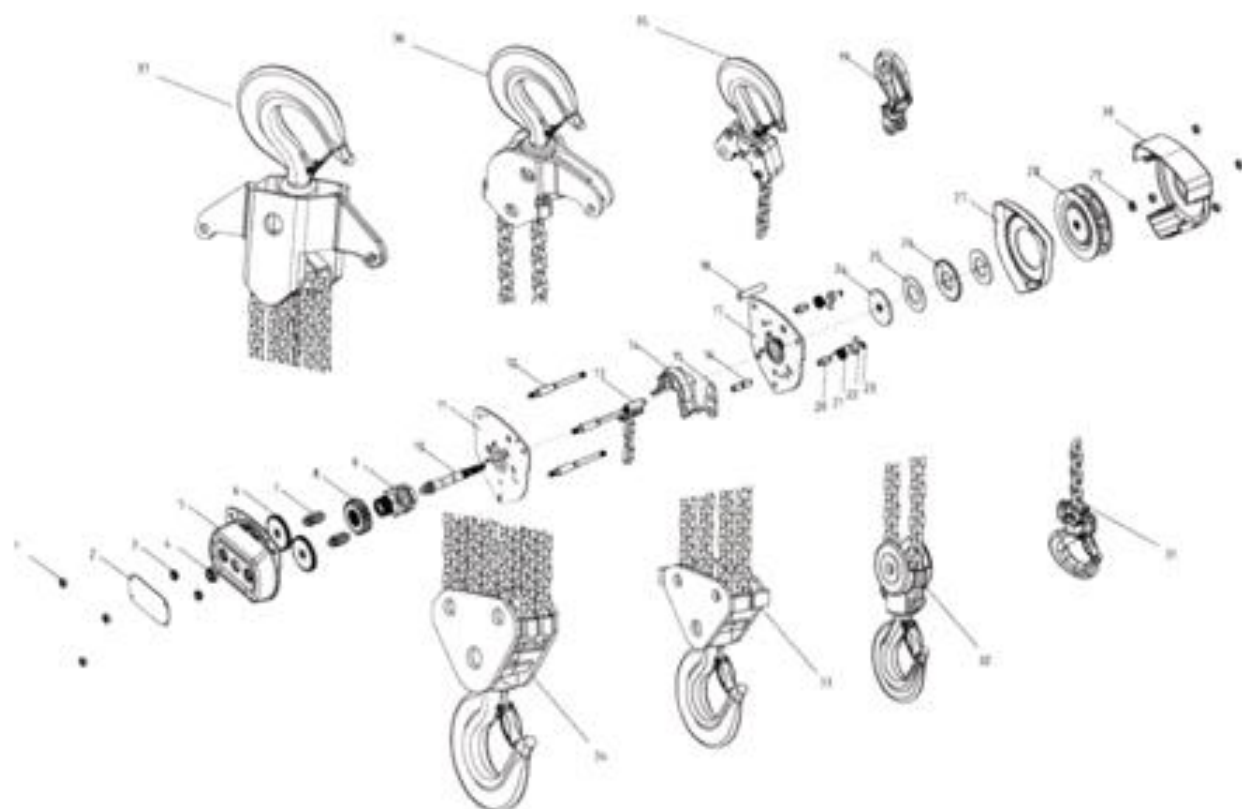
Замена цепи необходима в случае, когда её длина увеличивается до + 2-3% от своего первоначального значения. Увеличение цепи происходит из-за «протирания» звеньев цепи в местах контакта с другими звеньями, что увеличивает рабочий шаг цепи и неминуемо приведёт к заклиниванию тали в самый ответственный момент. Своевременная замена изношенной цепи – обезопасит от простоя оборудования.

После протирки и ремонта таль следует испытать как без груза, так и с максимальным грузом.

Если она работает нормально, используйте ее для работы.



## 9. ВЗРЫВ СХЕМА



1 Lock Nut	11 Gear side Plate	21 Pawl Spring	31 Bottom hook assembly
2 Name Plate	12 Support Pin	22 Brake Pawl	32 Bottom hook assembly(3-5t)
3 Retainer	13 End Anchor	23 Circlip	33 Bottom hook assembly(10t)
4 Bearing for Spline	14 Chain Guide	24 Brake Hub	34 Bottom hook assembly(20t)
5 Gear Cover	15 Chain Stripper	25 Brake Disc	35 Top hook assembly(3-5t)
6 2nd Gear	16 Chain Stripper Pin	26 Ratchet Gear	36 Top hook assembly(10t)
7 3rd Gear	17 Hand Chain Side Plate	27 Brake Cover	37 Top hook assembly(20t)
8 1st Gear	18 Hook Pin	28 Hand Chain Sheave	
9 Load Sprocket	19 Top Hook Assembly	29 Retainer	
10 Pinion Shaft	20 Pawl Pin	30 Hand Chain Cover	

## 10. Правила хранения и транспортировки

Чистите таль ежегодно, отмачивая ее детали в керосине и применяя густую смазку. Желательно, чтобы эту работу делал мастер.

Таль до расконсервации должна храниться в закрытом помещении или под навесом. Консервация тали изготовителем обеспечивает ее защиту от коррозии 1 год.



Для длительной консервации тали достаточно очистить таль и грузовую цепь от грязи и ~~жавчины~~. Обильно смазать все ~~некрашенные~~ детали и цепь. Завернуть в защитную упаковку. В таком виде таль может храниться неограниченное время.  
Расконсервированная таль во время, когда она не используется, должна храниться в закрытом помещении или под навесом на деревянном поддоне или стеллаже.  
Для транспортировки таль должна быть законсервирована и упакована в жесткую тару.



<b>Дата</b>	<b>Сведения о ремонте тали или замене ее узлов и деталей</b>	<b>Подпись лица, ответственного за содержание тали</b>

## 11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: \_\_\_\_\_ Серийный номер: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_ Дата продажи: « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

М.П. продавца

Гарантийный срок – 18 месяцев

**ВНИМАНИЕ! НЕ ПОДЛЕЖИТ ОБЯЗАТЕЛЬНОМУ ЗАПОЛНЕНИЮ, ЕСЛИ ЕСТЬ ОРИГИНАЛ НАКЛАДНОЙ**

Для гарантийного обращения по рекламации достаточно предоставить копию ~~накладной~~ по которой был получен товар.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК устанавливается 18 месяцев со дня со дня продажи конечному потребителю. Производитель гарантирует бесплатный ремонт или замену любого узла оборудования, вышедшего из строя в течение гарантийного срока из-за заводского дефекта. Гарантия не распространяется на случаи, когда дефекты и поломки произошли по вине потребителя.

Гарантия не распространяется на повреждения и отказы:

- ~~возникшие в результате естественного износа при активной эксплуатации~~
- возникшие в результате плохого ухода или неправильного хранения
- возникшие в результате перегруза, тяжёлых условий эксплуатации, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта;
- при отсутствии документов, подтверждающих покупку изделия (накладной, товарного чека);
- при повреждении, отсутствии или нечитаемости серийных номеров (в случае их наличия) на фирменных табличках оборудования;
- если заявленная неисправность не может быть продемонстрирована или выявлена Сервисным центром;
- если нормальная работа оборудования может быть восстановлена его надлежащей настройкой и регулировкой, очисткой изделия от пыли и грязи, проведением технического обслуживания изделия;
- если неисправность изделия возникла вследствие попадания в него посторонних предметов, веществ, жидкостей, под влиянием бытовых факторов (влажность, низкая или высокая температура, пыль, насекомые и т.д.), стихийных бедствий, неправильного монтажа, транспортировки, при обнаружении на изделии или внутри его механических, коррозионных и электрических повреждений, следов ударов, способных повлиять на работу оборудования.

Во всех перечисленных случаях покупатель возмещает сервисному центру расходы, связанных с выездом мастера, диагностикой, обслуживанием и ремонтом оборудования, исходя из действующего прейскуранта. В случае невыполнения требования по возмещению расходов, Сервисный центр и производитель оставляют за собой право отказать в дальнейшем гарантийном обслуживании изделия. Износ уплотнений (сальниковых и скользящих торцевых), износ цепи, износ крюка, поломанная крюковая защёлка

Производитель не несет ответственности за возможные расходы, связанные с монтажом и демонтажем, а также доставкой оборудования. Настоящая ~~гарантия~~ ни при ~~каких~~ условиях не дает право на возмещение убытков, связанных с использованием или невозможностью использования купленного оборудования.

Производитель не несет ответственности за возможные убытки, вызванные работой неисправным оборудованием. Оператор оборудования обязан проверять работоспособность оборудования перед работами и вовремя останавливать грузоподъемные работы при обнаружении неисправностей.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия.



